



**ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

МИР GATES 10

Gates: комплексные решения от одного поставщика	12
Интегрированный системный подход Gates повышает качество	14
Gates: неотъемлемое техническое превосходство, инновационность и надежность	16
Безопасность прежде всего – обратитесь за помощью к Gates	20
Охрана здоровья – обязательство Gates перед каждым клиентом	22
Сильный глобальный партнер ... который всегда доступен	24

МИР РУКАВОВ 26

Программа PolarFlex® MegaSys®	28
Таблица выбора гидравлических рукавов и рукавов для двигателей	30
Таблица выбора промышленных рукавов	32

Гидравлические рукава 34

Постоянное давление	36
EFG6K	36
EFG5K	37
EFG4K	38
EFG3K	39
HD-UHP	40
M6K	41
M5K	42
M4K	43
M3K	44
По стандартам EN / SAE	45
CM2T	45
M2T	46
CM2TDL-XTF	47
G2	48
G1	49
TH8	50
TH7	51
TH7DL	52
G3H	53
GTH	54
GMV MegaVac®	55
Особо высокие/низкие температуры	56
EFG6KL	56
EFG5KL	57
EFG4KL	58
M4KH	59
M4KL	60
M3KH	61

G2XH	62
G2H	63
G2L	64
G1H	65

Рукава для двигателей 66

SCR	68
Характеристики и ассортимент	69
Охлаждающая жидкость	70
Blue Stripe™	70
Характеристики патрубков охлаждающей жидкости	71
Топливная система	72
4219BG Barricade® GreenShield®	72
4219BF Barricade® GreenShield®	73
4219G	74
Погружной топливный шланг	75
Характеристики топливных шлангов	76
Забор воздуха	77
4171H	77
Характеристики патрубков воздухозаборника	78
Линии термического масла	79
C5CXH	79
MegaTech®	80
Характеристики других рукавов	81

Промышленные рукава 82

Объяснение используемых символов	84
Очистки	86
Water Blast	86
JetClean™ 2JC	87
JetClean™ 1JC	88
Мойка под давлением Clean Master™	89
Транспортировка нефтепродуктов	90
Premium™ Fuel Master D	90
Premium™ Fuel Master SD	91
Essential™ Oil Master SD	92
Essential™ Oil Master Lite SD	93
Essential™ Reel Master D	94
Essential™ Bunker Master D	95
Premium™ Tar Master SD	96
Пар	97
Premium™ Steam Master	97
Premium™ Steam Master Red	98
Premium™ Heater Master	99
Рукава для кислотных растворов и химических веществ	100
Premium™ Chem Master XLPE SD	100
Premium™ Chem Master EPDM D	101
Premium™ Chem Master EPDM SD	102
Premium™ Chem Master UHMWPE SD	103
Chem Master™ Xtreme™ FEP (125-200) SD	104
Chem Master™ Paint Spray	105

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Пищевая промышленность	106	SAE FFORX90.....	179
Premium™ Dairy Master SD	106	SAE FL	179
Premium™ Dairy Master Lite SD.....	107	SAE FL45	180
Premium™ Washdown Master.....	108	SAE FL90	180
Premium™ Milk Master SD	109	SAE FLHCFM.....	180
Premium™ Beverage Master D	110	SAE FLHCFM45	181
Рукава для воды и воздуха //		SAE FLHCFM90	181
Многофункциональные рукава	111	SAE FLH.....	181
Essential™ Water Master D	111	SAE FLH22.....	182
Essential™ Water Master SD.....	112	SAE FLH30.....	182
GP80 Plus	113	SAE FLH45.....	182
Lock-On Plus.....	114	SAE FLH60.....	183
Premium™ GP Master	116	SAE FLH90.....	183
GP60.....	117	FLC.....	184
Premium™ Multi Master.....	118	FLC22.....	184
Plant Master™ Xtreme™ 250	119	FLC30.....	185
Ag Master™ 200.....	120	FLC45.....	185
GP40.....	121	FLC90.....	186
Air Master™ Diving Umbilical	122	DIN 24° FDHORX	186
Рукава для гранулятов		DIN 24° FDHORX45	186
и сухих материалов.....	123	DIN 24° FDHORX90	187
Essential™ Sandblast Master D	123	NPTF MP.....	187
Essential™ Cement Master D	124	PLSOR.....	188
Essential™ Cement Master SD.....	125	iLOK™ FILOR	188
Essential™ Silo Master D — пищевой	126	iLOK™ MILX	188
Essential™ Silo Master SD — пищевой.....	127	PLSOR к iLOK™	189
Essential™ Concrete Master D	128	iCL.....	189
Продукция для нефтяной		GlobalSpiral	190
промышленности	129	МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ	
Обзор буровых рукавов.....	129	ОКОПКИ РУКАВА	190
Собранные гидравлические рукава		BSP FBSPORX.....	191
большого диаметра MegaSpiral™	131	BSP FBSPORX45	191
		BSP FBSPORX90	192
		BSP MBSP	192
Таблица устойчивости к химическому		JIC 37° FJX.....	193
воздействию.....	132	JIC 37° FJX45.....	194
		JIC 37° FJX90S	194
		JIC 37° FJX90M	195
		JIC 37° FJX90L	195
		JIC 37° MJ.....	196
		JIS FKX.....	196
		SAE FFORX	197
		SAE FFORX45.....	198
		SAE FFORX90S	198
		SAE FFORX90M	199
		SAE FFORX90L	199
		SAE MFFOR	200
		SAE FL	200
		SAE FL22	201
		SAE FL30	201
		SAE FL45	202
		SAE FL60	202
		SAE FL67	203
		SAE FL90S	203
МИР ФИТИНГОВ	160		
Муфта iLok™	162		
Таблица подбора фитингов.....	164		
Фитинги для гидравлических рукавов			
со спиральной навивкой	174		
GlobalSpiral Maximum.....	176		
BSP FBSPORX.....	176		
BSP FBSPORX45	176		
BSP FBSPORX90	176		
BSP MBSP	177		
JIC 37° FJX.....	177		
JIC 37° FJX45	177		
JIC 37° FJX90	178		
JIC 37° MJ.....	178		
SAE FFORX	178		
SAE FFORX45.....	179		

SAE FL90M	204
SAE FL90L	205
SAE FLH	205
SAE FLH22	206
SAE FLH30	206
SAE FLH45	207
SAE FLH60	207
SAE FLH90S	208
SAE FLH90M	208
SAE FLH90L	209
FLK	209
FLK45	209
FLK90	210
FLC	210
FLC22	211
FLC30	211
FLC45	212
FLC60	212
FLC67	213
FLC90	213
DIN 24° FDLORX	214
DIN 24° FDLORX45	214
DIN 24° FDLORX90	215
DIN 24° MDL	215
DIN 24° FDHORX	216
DIN 24° FDHORX45	216
DIN 24° FDHORX90	217
DIN 24° MDH	217
NPTF MP	218
UNF MB	218
FG FFGX	219
FG FFGX90	219
FG MFG	219
FG FPFL	220
FG MPFL	220
FG MPFL90	221
KOBELCO MKB	221
HLE	222
HLE 90	222

**Фитинги для гидравлических рукавов
с оплеткой из проволоки и текстиля 224**

GlobalSpiral Plus	226
МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА	226
BSP FBSPORX	226
BSP FBSPORX45	226
BSP FBSPORX90	227
BSP MBSP	227
JIC 37° FJX	227
JIC 37° FJX45	228
JIC 37° FJX90	228
JIC 37° MJ	228
SAE FFORX	229
SAE FL	229
SAE FL30	229

SAE FL45	230
SAE FL60	230
SAE FL90	230
DIN 24° FDLORX	231
DIN 24° FDLORX45	231
DIN 24° FDLORX90	231
DIN 24° MDL	232
DIN 24° FDHORX	232
DIN 24° FDHORX45	232
DIN 24° FDHORX90	233
NPTF MP	233

MegaCrimp® 234

BSP MBSPT	234
BSP FBSPORX	235
BSP FBSPORX45	236
BSP FBSPORX90	237
BSP FBSPORX90BL	238
BSP MBSP	239
BSP MBSPPBKHD	239
BSP FBFFX	240
BSP BSPBJ	240
JIC 37° FJX	241
JIC 37° FJX45	242
JIC 37° FJX90S	243
JIC 37° FJX90M	244
JIC 37° FJX90L	245
JIC 37° MJ	246
JIS FJISX	247
JIS FKX	247
SAE FFORX	248
SAE FFORX45	249
SAE FFORX90S	250
SAE FFORX90M	251
SAE FFORX90L	252
SAE MFFOR	253
SAE 45° FSX	253
SAE 45° FSX45	254
SAE 45° FSX90	254
SAE 45° MS	255
SAE 45° MIX	255
SAE 45° MIX45	256
SAE 45° MIX90	256
SAE 24° MFA	257
SAE FL	257
SAE FL22	258
SAE FL30	258
SAE FL45	259
SAE FL60	259
SAE FL90	260
FLK	261
FLK45	261
FLK90	261
DIN 24° FDLORX	262
DIN 24° FDLORX45	263

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

DIN 24° FDLORX90.....	264
DIN 24° MDL.....	265
DIN 24° FDHORX.....	266
DIN 24° FDHORX45.....	267
DIN 24° FDHORX90.....	268
DIN 24° MDH.....	269
METRIC MSP.....	269
METRIC DBJ.....	270
NPTF FPX.....	271
NPTF MP.....	271
NPTF MPLN.....	272
NPTF FP.....	272
NPTF MPX.....	273
NPTF MPX90.....	273
UNF MB.....	274
UNF MBX.....	274
UNF MBX45.....	275
UNF MBX90.....	275
FG FFGX.....	276
FG FFGX45.....	276
FG FFGX90.....	277
FG MFG.....	277
PL.....	278
AV.....	278
POWERWASH FPWX.....	279
POWERWASH PWSP.....	279
QLH.....	280
QLH45.....	280
QLH90.....	281
FQLH.....	281
Фитинги для напорных рукавов сверхвысокого давления со спиральной навивкой	282
WaterBlast.....	284
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА.....	284
BSP FBSPORX.....	284
DIN 24° FDHORX.....	285
NPTF MP.....	285
Фитинги для текстильных рукавов со вставной концевой арматурой	286
Lock-on.....	288
BSP FBSPPX.....	288
BSP FBSPPX90.....	288
BSP MBSP.....	289
JIC 37° FJX.....	289
DIN 24° / 60° FDLX.....	290
DIN 24° / 60° FDLX90.....	290
METRIC MSP.....	291
METRIC DBJ.....	291
NPTF MP.....	291
Принадлежности	292
Комплекты фланцев.....	294
Комплект фланца SAE PA-FL.....	294

Комплект фланца SAE PH-FLH	294
Моноблочный комплект SAE PH-FLH	295

МИР АДАПТЕРОВ 296

Гидравлические адаптеры Gates.....	298
Таблица подбора адаптеров	300
Пояснения	304

Адаптеры BSP **306**

BSP MBSPPP-MBSPPP EQUAL	308
BSP MBSPPP-MBSPPP UNEQUAL	309
BSP MBSPPP-MBSPWD	310
BSP MBSPPP-MBSPBKH	311
BSP MBSPPP-MBSPT	312
BSP MBSPPP-MB	313
BSP MBSPPP-MM	314
BSP MBSPPP-MP	315
BSP MBSPPP-FBSPPX	316
BSP FBSPPX-FBSPPX	317
BSP FBSPP-FBSPP	318
BSP MBSPPP-MBSPPP90BL	318
BSP MBSPPP-FBSPPX45BL	319
BSP MBSPPP-FBSPPX90BL	319
BSP FBSPPX-FBSPPX90BL	320
BSP MBSPPP-FBSPPX90SWT	320
BSP FBSPPX-FBSPPX90SWT	321
BSP MBSPPP-MBSPPP-MBSPPP	321
BSP MBSPPP-FBSPPX-MBSPPP	322
BSP MBSPPP-MBSPPP-FBSPPX	322
BSP FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX	323
BSP MBSPPP-FBSPPX-FBSPPX	323
BSP FBSPPX-FBSPPX-MBSPPP	324
BSP MBSPPP-PLUG	324
BSP FBSPPX-CAP	325

Адаптеры JIC 326

JIC MJ-MMOR	328
JIC MJ-MMAOR90	328
JIC MJ-MMCOR	329
JIC MJ-MMACOR90	329
JIC MJ-MBSPPCOR	330
JIC MJ-MBSPWD	331
JIC MJ-MBSPACOR90	332
JIC MJ-MBSPACOR45	333
JIC MJ-MJ-MBSPACOR	334
JIC MJ-MBSPACOR-MJ	334
JIC MJ-MB	335
JIC MJ-MBA90	336
JIC MJ-MBA45	336
JIC MJ-MJ-MBA	337
JIC MJ-MBA-MJ	337
JIC MJ-MJ	338
JIC MJ-MJ90	338

JIC MJ-MJ-MJ	339	В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера, NPT	377
JIC MJ-MJBKHD	339	С Тройники с наружной резьбой штуцера	378
JIC MJ-MJBKHD90	340	С Тройники с наружной резьбой штуцера, коническая BSP	378
JIC MJ-MJBKHD45	340	С Тройники с наружной резьбой штуцера, метрическая коническая	379
JIC MJ-FJX90	341	С Тройники с наружной резьбой штуцера, NPT	380
JIC MJ-FJX45	341	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера	381
JIC MJ-MJ-FJX	342	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера коническая BSP	381
JIC MJ-FJX-MJ	342	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера метрическая коническая	382
JIC FJX-MBSPCOR	343	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера, NPT	383
JIC MJ-MP	344	E Прямые муфты	384
JIC MJ-MP90	344	ER Прямые уменьшающие муфты	385
JIC FJ-CAP	345	F Коленчатые соединения для труб одинакового сечения	386
JIC MJ-PLUG	345	G Тройники для труб одинакового сечения	387
JIC FJ-NUT	346	GR Уменьшающие тройники	388
JIC TS METRIC	346	H Крестовины для труб одинакового сечения	390
JIC TS IMPERIAL	347	K Прямые проходные соединения	391
JIC FJX-MJ	347	L Проходные коленчатые соединения	392
Адаптеры QLH	348	N Сварные проходные соединения	393
BSP MBSP-PQLH	350	V Сварные бобышки	394
BSP MBSPPBKHD-FQLH	350	BS Сварные коленчатые соединения	395
DIN MMOR-FQLH	351	Фитинги	396
SAE MB-FQLH	351	Фитинг-банджо	398
МИР ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ	352	Фитинг-банджо SBD	398
NanoProtect™	354	Фитинг-банджо SBD, BSP	398
Таблица выбора трубных фитингов	356	Фитинг-банджо SBD, метрический	399
Трубные винтовые соединения	364	Компоненты фитинга-банджо SBD, BSP	400
A Муфты с наружной резьбой штуцера	366	Компоненты фитинга-банджо SBD, метрического	401
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP	366	Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование	402
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические	368	Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование, BSP	402
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP WD	369	Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование, метрический	403
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические, WD	370	Фитинг-банджо высокого давления SBE ...	404
A Муфты с наружной резьбой штуцера, NPT	371	Фитинг SBE banjo BSP DKA	404
AP Муфты с наружной резьбой штуцера, конические, BSP	372	Фитинг SBE banjo BSP EDE	405
A Муфты с наружной резьбой штуцера метрическое уплотнительное кольцо	373		
A Муфты с наружной резьбой штуцера уплотнительное кольцо UN/UNF	374		
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера	375		
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера коническая BSP	375		
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера метрическая коническая	376		

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Фитинг SBE banjo высокого давления BSP KDE	406
Фитинг SBE banjo метрический DKA	407
Фитинг SBE banjo высокого давления, метрический EDE	408
Фитинг SBE banjo высокого давления KDE метрический	409
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T	410
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP DKA	410
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP EDE	411
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая DKA	412
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая EDE	413
Регулируемые фитинги	414
VB Регулируемое коленчатое соединение	414
VC Регулируемый тройник	415
VD Регулируемое соединение с боковой гильзой	416
VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера ...	417
BFDKO Регулируемое колено 45°	418
VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения	419
VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой штуцера	420
Фитинги напорных труб	421
VA Фитинг напорной трубы, штуцер	421
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP	421
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический	422
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT	423
VA Адаптер напорной трубы, штуцер	424
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, BSP	424
VA Адаптер напорной трубы со штуцером, метрический	425
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, NPT	426
Прямые и переходные муфты	427
EDKO Прямое соединение, коническое	427
EDKOR Прямое соединение, коническое	428
Регулируемые фитинги с контргайкой	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN	431
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP, RR	432
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое, RR	433
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой	434
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое	434
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN ...	435
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP, RR ...	436
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое, RR	437
CE Регулируемый тройник с контргайкой	438
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический	438
CE Регулируемый тройник с контргайкой, UNF/UN	439
CE Регулируемый тройник с контргайкой, BSP, RR	440
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический, RR	441
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой	442
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический	442
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN	443
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP, RR	444
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический, RR	445
Трубные соединения	446
Фитинги для подключения манометра	448
O Фитинг для подключения манометра, BSP	448
VODKO Фитинг для подключения манометра, с конической втулкой	449
Фитинги с внутренней резьбой	450
AI Фитинг с внутренней резьбой штуцера, BSP	450
AI Фитинг с внутренней резьбой штуцера, метрический	451
Уменьшающие адаптеры	452
RI Уменьшающий адаптер	452

RI Уменьшающий адаптер с уплотнением в оправе	453	Сварные резьбовые соединения..... 488
Уменьшающие муфты 454		SNO-V Сварное резьбовое соединение.....488
RL Уменьшающее соединение	454	SNO-A Пример заказа винтового соединения.....489
RS Уменьшающее соединение	455	Фитинги с развальцовкой 490
RLDKO Уменьшающее соединение, коническое	456	ABO Детали соединений с развальцовкой 492
RSDKO Уменьшающее соединение, коническое	457	Соединительные детали с развальцовкой492
Клапаны 458		ABO-A Пример заказа винтового соединения.....494
Невозвратные клапаны с конусом..... 460		Система управления 496
Невозвратные клапаны — введение.....	460	CST, система для проведения испытаний со штифтовым замком, 400 бар 498
RD Невозвратные клапаны	461	Введение в систему CST
RV Невозвратные клапаны, BSP.....	462	CST система для проведения испытаний со штифтовым замком
RV Невозвратные клапаны, метрические.....	463	CST фитинг со штифтовым замком для установки манометра
RZ Невозвратные клапаны, BSP.....	464	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....
RZ Невозвратные клапаны, метрические.....	465	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....
RF Невозвратные клапаны.....	466	CSH, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар 502
RVS Невозвратные клапаны, внутренние части	466	CSH введение в систему
Шаровые обратные клапаны..... 467		CSH испытательный фитинг со стопорным винтом
ARVA Шаровые обратные клапаны	467	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....
ARVV Шаровые обратные клапаны	467	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....
Отдельные детали 468		CSH прямой адаптер для подключения манометра
Врезное кольцо 470		CSH адаптер для подключения манометра
DS Врезное кольцо.....	470	CSH переходной фитинг
DSW Врезное кольцо	471	CSH проходной фитинг A.....
Гайка..... 472		CSH проходной фитинг B
M Контргайка	472	CSH резьбовой адаптер A
UES Гайка для внутреннего соединения	473	CSH резьбовой адаптер B
GM Контргайка	473	CSH сварной адаптер
Заглушка 474		CSS, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар 509
VSCH Глухая заглушка.....	474	CSS введение в систему.....
VSCHK Концевая заглушка	475	CSS испытательный фитинг с винтовым замком
STO Глухая заглушка	476	CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....
Уплотнительные кольца 477		CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....
DKA/DKAD Крайнее уплотнительное кольцо.....	477-478	CSS прямой адаптер для подключения манометра
DKI Крайнее уплотнительное кольцо	479	
WD Уплотнение в оправе.....	479	
TR Уплотнительное кольцо	480	
KDE Удерживающее кольцо	481	
EDE Удерживающее кольцо	482	
VSN Опорные втулки 483		
Сварные штуцерные винтовые соединения 484		
Сварные штуцеры 486		
SNO Сварной штуцер с уплотнительным кольцом	486	
SNR Переходной сварной штуцер	487	

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

CSS адаптер для подключения манометра	513
CSS переходной фитинг	513
CSS проходной фитинг А	514
CSS проходной фитинг В	514
CSS резьбовой адаптер А	515
CSS резьбовой адаптер В	515
CSS сварной адаптер	515
CSHK, испытательный фитинг с винтовым замком, 630 бар	516
CSHK, введение в систему	516
CSHK, испытательный фитинг с винтовым замком	517
CSHK, испытательный фитинг для подключения врезного кольца Е	518
CSHK, испытательный фитинг для подключения врезного кольца S	519
Комплект для проведения гидравлических испытаний давлением....	520
Манометр.....	521
CMM манометр	521
Регулируемый фитинг для подключения манометра	521
Соединения рукавов	522
Описание заказа рукава	522
Соединения рукавов	522
Фитинги для рукавов	523
Фитинги для рукавов систем управления	523
Фитинг рукава HS	523
Фитинг рукава 12	523
Фитинг рукава 0	523
Фитинг рукава с Т-образным соединителем	523
Фитинг рукава М	524
Фитинг рукава W	524
Фитинг рукава N	524
Фитинг рукава А	525
Фитинг рукава S	525
Фитинг рукава S90°	525
Фитинг рукава К	526
Фитинг рукава R	526
Фитинг рукава L	526
Фитинг рукава G	527
Фитинг рукава F	527
Фитинг рукава С	527
Фитинг рукава J	528
Фитинг рукава D	528
Фитинг рукава Q	528
Фитинг рукава В	529
Фитинг рукава U	529
Фитинг рукава UR	529
Фитинг рукава Е	530

Фитинг рукава ER	530
Фитинг рукава Р	530
Фитинг рукава Н	531
Фитинг рукава Т	531
Фитинг рукава V	531

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 532

Технология соединений EMB-FS®	534
-------------------------------------	-----

Оборудование для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовкой..... 537

Станок для сборки трубных соединений с врезным кольцом Opticam 34.....	537
VM Корпусы для предварительной сборки	538
UP/M Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом	539
UP 3 Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовки	540

Формирование конца трубы и оборудование для обработки труб..... 541

FS 93 Формирующий станок для труб	541
Mobilpress PB 642 Трубогибочный станок	543
RBV 6/18 Трубогибочное устройство	544

Отрезные станки

Unicut TC 080 Пила по металлу	545
МКХ 40 Отрезной станок	546
МКХ 30 Отрезной станок	547
МКХ 25 Отрезной станок	548
МКХ Всасывающий блок	548

Обжимные станки

MCX 50	550
MCX 30	551
MCX 25	552
MCX 20	553
MC 1001	553

Шаблон выбора кулачков

Принадлежности

Вспомогательное оборудование..... 557

Optigrat OG 642 Станок для зачистки труб	557
TC 1036 S Uniclean Станок для промывки труб	557
MSX Станок для маркировки собранных рукавов	558
Инструмент для установки фитингов на рукав	558
Установочное приспособление MegaCrimp®	558
Машинка для перфорирования рукавов	559
Поворотный стол	559

МИР ЗАЩИТЫ 560

Защитная оболочка для рукавов LifeGuard®.....	562
LifeGuard® 4000	564
НГ нейлоновый защитный рукав	566
Круглая стальная защитная пружина	568
Плоская защитная армировка	570
Термопластическая защитная армировка	572

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 574

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА 576

Критерии подбора гидравлических и промышленных рукавов	576
Номограмма выбора размера РВД.....	578
Перемещаемая рабочая среда	579
Перепад давления в гидравлической системе	580

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ 582

Критерии выбора фитингов	582
Идентификация фитингов	583
Простая идентификация фитингов метрического размера.....	592
Идентификация резьбы фитингов/адаптеров	593
Руководство по идентификации размера резьбы	594

Подбор гидравлических соединений и их установка 598

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ 603

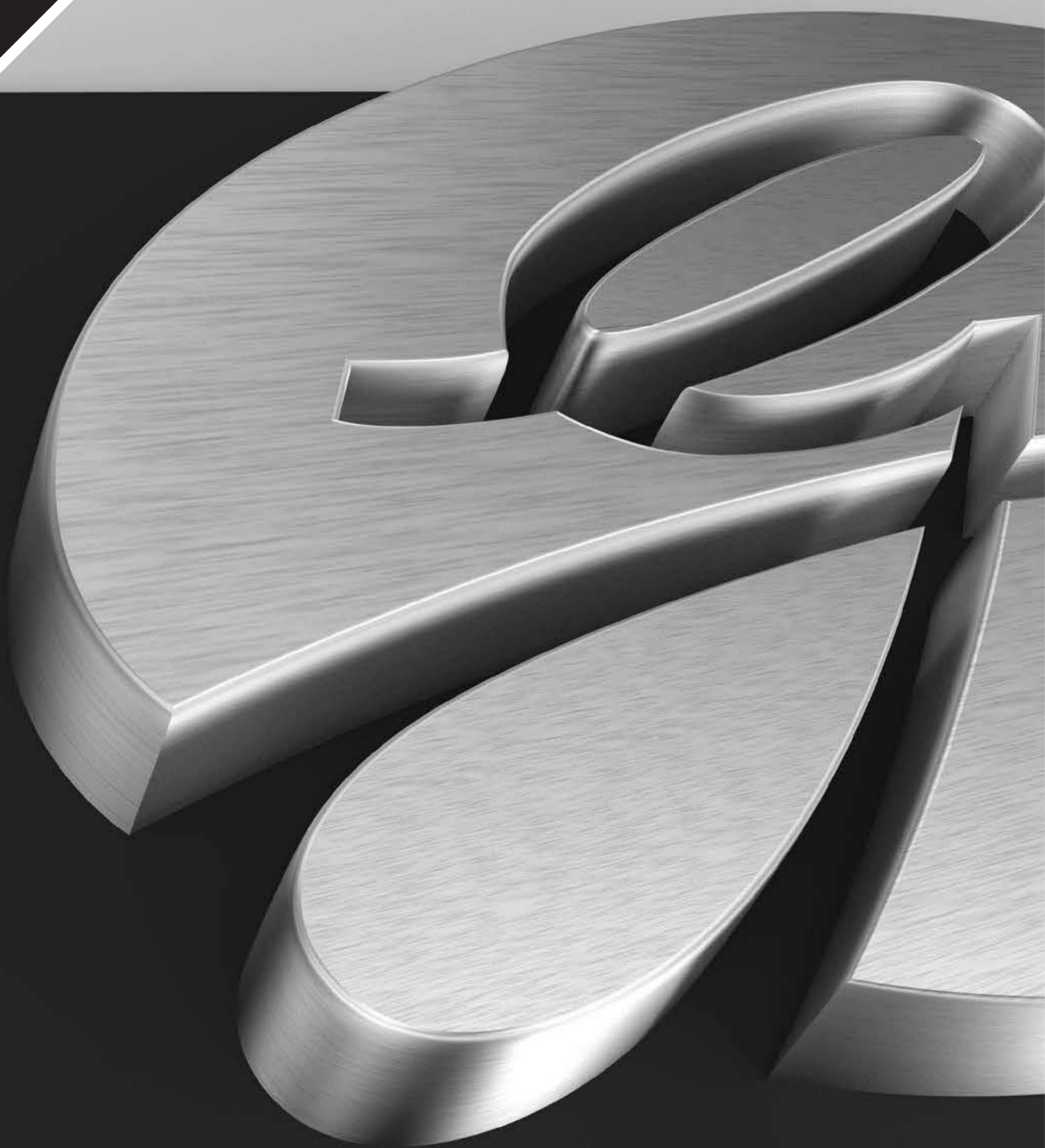
Кольцо Gates-EMB DS — характеристики	603
Кольцо Gates-EMB DSW — характеристики.....	603
Фитинги с врезным кольцом — соединение с адаптером VM.....	604
Фитинги с врезным кольцом — сборка	606
Регулируемые фитинги с контргайкой — сборка	608
Резьбовые трубные соединения с врезными кольцами Gates-EMB	609
Наружная резьба штуцера и порты	
Схема кодов для заказа, доставка и упаковка	611
Наружная резьба штуцеров и порты для трубных фитингов.....	612
Моменты затяжки МА для штуцеров	616
Трубки — размеры и характеристики	617

Таблица для применения армирующих трубок	618
Подключения к портам и уплотнения для диагностических фитингов	619
Технические характеристики для испытания рукавов	620
Уменьшающий адаптер — примеры.....	620
Сварные штуцерные винтовые соединения — технология.....	622
Сварные штуцерные винтовые соединения — сборка	622
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — характеристики	623
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — сборка.....	624
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — размеры трубки	626

Таблицы перевода единиц измерения 630

Указатель продукции 632

Предупреждение 670



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР GATES



GATES: КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ОТ ОДНОГО ПОСТАВЩИКА

МИР КОМПАНИИ GATES



Каждый день проектировщики, обслуживающий персонал, производители оборудования и их клиенты по всему миру полагаются на опыт компании Gates и на нашу высококачественную линейку гидравлической продукции, которая удовлетворяет запросы индустрии и обеспечивает безотказную, безопасную и надежную работу силовой гидравлики. Благодаря интегрированному системному подходу компании Gates все продукты для вашей силовой гидравлики идеально совместимы.

Являясь мировым лидером в производстве комплектующих для изготовления рукавов высокого давления, мы расширили наши возможности и технологии в области гидравлических решений «от порта к порту»:

- › Комплектующие для сборки гидравлических разводов из жестких трубок
- › Роботизированная гибка и сварка труб
- › Интегрированные сочетания рукавов/труб
- › Трубная арматура, формирование концов и адаптеры
- › VEVA (Выгодные разработки и выгодный анализ) и услуги

Еще больше возможностей уже на подходе!

Независимо от местоположения клиента современные технологии, используемые на наших производственных площадках и сборочных центрах, позволяют нам осуществлять поддержку производителей оригинального оборудования по всему миру с применением индивидуальных решений «точно в срок» для соответствия строгим графикам, объемам поставок и высоким ожиданиям клиентов. Мы также предлагаем потребителям рынка запасных частей все необходимое оборудование, которое позволит изготовить изделия заводского качества в собственных помещениях и стать локальным дистрибьютором, обладающим правильным решением для каждой поломки.

Все трубные разводки, трубные фитинги, рукава и адаптеры разрабатываются и изготавливаются компанией Gates с целью предложить инновационные надежные решения «от порта к порту» в практически безграничном диапазоне оборудования любой сложности.

Gates помогает сэкономить время, место и деньги — без ущерба для качества или безопасности

Но на этом мы не останавливаемся. Опираясь на наш разносторонний опыт в гидравлике, разработке рукавов и герметичных соединений рукавов/муфт, в последние десятилетия мы расширили ассортимент и используем имеющиеся знания при разработке решений для других применений и систем: теперь мы можем предложить высочайшее качество Gates в такой продукции, как промышленные рукава и оборудование для буровых установок, рассчитанное на тяжелые условия.

В данном каталоге вы найдете более подробные сведения обо всех наших предложениях и увидите, как наши изделия превосходного качества могут помочь вам:

- 1 Найти идеальное решение**
- 2 Получить душевное спокойствие**
- 3 Сэкономить средства, время и силы**
- 4 Обеспечить заботу о будущем**

Деятельность компании Gates всегда направлена на клиента: мы помогаем вам уменьшить расходы, упростить эксплуатацию, избежать простоев и потерь продукции, ускорить выполнение монтажных, сервисных и ремонтных работ — именно поэтому люди отдают предпочтение компании Gates.



ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД GATES ПОВЫШАЕТ КАЧЕСТВО

МИР КОМПАНИИ GATES



Самостоятельная сборка методом компании Gates экономит ваше время и усилия

Сложную работу может выполнить только команда, в которой каждому из специалистов, работающих в тесном контакте, отведена собственная роль. Точно так же работают наши рукава и соединительные компоненты, что позволяет очень просто создавать собранные рукава высочайшего качества для оборудования, которое вы используете.

Основой этого вида упрощенной самостоятельной сборки является интегрированный системный подход компании Gates. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, что позволяет предоставить клиенту заранее проверенные и испытанные сочетания рукавов и фитингов, превосходящие любые международные стандарты.

Благодаря этому уникальному подходу компания Gates обеспечивает полное соответствие своей продукции Европейской Директиве по машинному оборудованию и известна как самый надежный в мире производитель гидравлических рукавов. Вот почему компания Gates — ваше комплексное решение для силовой гидравлики.

ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД КОМПАНИИ GATES. КАК ОН РАБОТАЕТ И ЧЕМ ОН ПОЛЕЗЕН ИМЕННО ВАМ?



Изделия высшего качества, соответствующие строгим допускам

Наши рукава и фитинги, представленные на международном рынке, не только обладают широким спектром передовых характеристик, но также изготавливаются в соответствии со строгими допусками и высочайшими стандартами, что обеспечивает более безопасную и правильную работу в течение более длительного времени.

Вы выигрываете за счет сокращения простоев.



Самые передовые станки и обжимные кулачки для самостоятельной сборки проходят тщательную проверку

С помощью наших станков для самостоятельной сборки вы сможете быстро и легко изготовить нужную комбинацию рукавов и фитингов. Кулачки от компании Gates характеризуются специальной конструкцией профиля, обеспечивающей практически идеальный долговечный цилиндрический обжим. Они проходят проверку и аттестацию на нашем заводе, что гарантирует их постоянную высокую работоспособность в условиях вашей мастерской.

Повышение эффективности вашей мастерской.



CRIMP INFORMATION - INFORMAZIONI DI SOTTAGGIAMENTO - PRESSEINFORMATIONS - INFORMACION PRESSEINFORMACION - INFORMACION PRESSEINFORMACION									
Hose / Tapes / Schlauch / Tubi / Manguera / Bange									
Coupling / Embout / Armatur / Raccord / Conexión / Koppelung									
Machine / Machine / Maschine / Macchina / Máquina / Maschine									
Crimp Style / Type de Serrage / Art der Verpressung / Tipo Pressatura / Tipo de Presión / SSB King									
Latest issue date / Date du dernier indice / Neueste Ausgabe / Data dell'ultimo indice / Fecha del último índice / Letzte Mgasse									
2018/2018									
Ref.	Size	DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
EF50K	3/8	06	10	0	30	0.30	-0.0 (See Note)	36.85	25.15
EF50K	1/2	08	12	0	39	2.75	-0.0 (See Note)	27.2	27.7
EF50K	5/8	10	16	0	35	0.55	-0.0 (See Note)	33.3	33.8
EF50K	3/4	12	20	0	35	4.25	-0.0 (See Note)	37.35	37.65
EF50K	1	16	25	0	37	1.10	-0.0 (See Note)	44.2	44.7
EF50K	1 1/4	20	32	0	310	0.40	-0.0 (See Note)	58.4	58.8

Тщательно проверенные оптимальные данные обжима

Каждый обжимной станок компании Gates соответствует выверенным данным настройки обжима для всего спектра рукавов и фитингов марки Global. Поэтому нет необходимости тратить время на определение точных параметров путем проб и ошибок! Вы также можете зарегистрироваться, чтобы через электронную почту или Интернет получать информацию о самых последних разработках.

Максимально простая установка обжимных станков.



Заводское качество, превышающее международные стандарты

Сложите все это вместе, и в результате получите качество, производительность и надежность, которыми славится компания Gates. При обжиме рукавов и фитингов серии Global компании Gates в соответствии с интегрированной системой получают соединения заводского качества, полностью соответствующие Европейским Директивам и законодательству и превышающие все международные стандарты. Гидравлические оплеточные рукава и фитинги MegaCrimp® разрабатываются, чтобы выдерживать нагрузки, более чем в три раза превышающие требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates со спиральным армированием и фитингов GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов.

Доверие исключительной производительности и надежности Gates.

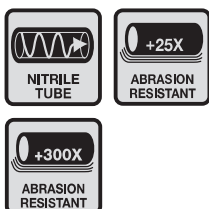


**GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ
И НАДЕЖНОСТЬ**

МИР КОМПАНИИ GATES



*Если вам нужны компоненты или узлы в сборе, обращение к компании
Gates дает вам широкий спектр важных преимуществ:*



ДОЛГОВЕЧНЫЕ РУКАВА — ЛЕГКИЙ ВЫБОР ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

Рукава Global компании Gates предназначены для наиболее агрессивной и наиболее абразивной среды. С внутренней поверхности – внутренняя трубка, полностью выполненная из нитрила, противостоит наиболее агрессивным нефтепродуктам. Плотное стандартное покрытие с внешней стороны обеспечивает несравненную устойчивость рукава к истиранию. Для особо жестких условий можно выбрать покрытия XtraTuff™ или MegaTuff™, которые обладают, соответственно, в 25 и 300 раз большей устойчивостью к истиранию.



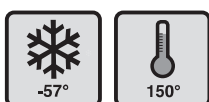
ПРОСТОЙ ВЫБОР И СБОРКА

Для установки фитингов на рукава марки Global компании Gates не нужна какая-либо инструментальная оснастка — это можно легко сделать вручную. Все рукава и фитинги в компании Gates проектируются совместно — при создании одного компонента учитывается другой. Фитинги MegaCrimp® компании Gates и рукава с проволоочной/текстильной оплеткой разрабатываются таким образом, что один фитинг подходит ко всему ассортименту компонентов соответствующей конструкции. Для упрощения и ускорения идентификации наши рукава и фитинги имеют логически понятные обозначения.



БОЛЕЕ ПРОСТАЯ ПРОКЛАДКА РУКАВОВ, БОЛЕЕ КОМПАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Разработанные для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик при компактных радиусах изгиба и изготовленные в соответствии с требованием минимального изгибающего усилия, рукава Global компании Gates являются идеальным выбором для прокладки рукава в условиях ограниченного пространства и по извилистому маршруту.



ВЫСОКО- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РУКАВА — ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ ДАЖЕ ПРИ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Чтобы сохранить преимущества рукавов серии MegaSys® и G2 в арктических условиях, а также обеспечить увеличенный срок службы, высокую устойчивость к истиранию и гибкость при экстремально низких температурах, в программе PolarFlex® компании Gates используются продвинутые технологии нанесения состава на материалы трубки и оболочки рукавов.

Для удовлетворения требований современных компактных двигателей компания Gates разработала ассортимент рукавов, прекрасно работающих в условиях высоких и даже экстремально высоких температур без уменьшения гибкости, производительности или срока службы.

Данные высоко- и низкотемпературные рукава прошли успешную проверку работы с фитингами Gates MegaCrimp® и GlobalSpiral.

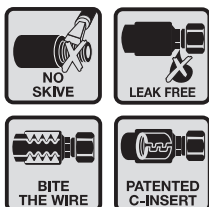
GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

МИР КОМПАНИИ GATES



УМЕНЬШЕНИЕ ПРОСТОЯ ЗА СЧЕТ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СБОРКИ, НЕ ТРЕБУЮЩЕГО СМАЗКИ

Оборудование Gates для самостоятельной сборки работает без смазки, что позволяет сократить ваши расходы на техническое обслуживание. Наши обжимные устройства оснащаются уникальной системой самосмазывающихся подшипников скольжения, которая исключает истирание в зоне контакта кулачков с головкой обжимного станка и дополнительно уменьшает трение на 20 %. Это также уменьшает загрязнение рабочего пространства и приносит дополнительную выгоду за счет сокращения простоев, в результате чего совокупная стоимость владения обжимных станков Gates становится рекордно низкой.



БОЛЕЕ ЧИСТЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С БОЛЬШИМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

Все наши решения сборочных узлов «рукав/фитинг» не требуют окорки, а это значит, что соединения не подвергаются риску загрязнения, исходящего от зачищенных ответных деталей. Кроме того, незачищенные узлы лучше противостоят влаге, чем зачищенные, а простота сборки помогает экономить время и средства. Специально разработанный профиль зуба MegaCrimp® закусывает проволоку без сжатия внешней оболочки рукава, благодаря чему создается наиболее надежное герметичное соединение. Кроме того, революционная запатентованная С-образная вставка MegaCrimp® обеспечивает оптимальное приложение силы, создавая равномерно распределенное цилиндрическое обжатие. В результате улучшаются условия прохождения жидкости, повышается стойкость к воздействию давления и температуры и в общем продлевается срок службы соединения.



КАЧЕСТВО, ПРЕВЫШАЮЩЕЕ ЛЮБЫЕ МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ

Гидравлические рукава с проволоочной оплеткой серии Global и фитинги MegaCrimp® способны выдерживать импульсные испытания с нагрузками, более чем в 3 раза превышающими требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates Global со спиральным армированием проволокой с фитингами GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов. Все это означает, что вы получаете стандарт надежности как неотъемлемого свойства.

Решения Gates
обеспечивают
бесперебойную
работу





ЗАБОТЕ ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ – ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

Компания Gates стремится содействовать охране окружающей среды:

- › Мы поддерживаем применение альтернативных смазочных материалов, например, синтетических и биоразлагаемых масел, так как в наших рукавах используется специальная внутренняя трубка, выполненная из нитрила
- › Наше не требующее смазки оборудование для самостоятельной сборки помогает создать чистую производственную среду
- › Не требующие окорки соединения «рукав/фитинг» помогают исключить риск загрязнения системы
- › Герметичность соединений исключает загрязнение окружающей среды
- › Наше новое поколение топливных рукавов с низкой проницаемостью сокращает потери топлива за счет испарения
- › Новейшие запатентованные линии давления, всасывающие и обратные линии жидкости для очистки дизельных выхлопных газов поддерживают системы селективного каталитического восстановления оксидов азота (SCR)
- › Все наши изделия соответствуют стандартам REACH/RoHs/WEEE

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО – ОБРАТИТЕСЬ ЗА ПОМОЩЬЮ К GATES

МИР КОМПАНИИ GATES

При работе с гидравлическим оборудованием важно знать о потенциальных опасностях и никогда не переоценивать безопасность гидравлического соединения, находящегося под давлением. Одного использования лучших в мире рукавов и фитингов недостаточно для обеспечения безопасности ваших собранных рукавов. Плохая сборка, неправильный монтаж или хранение могут привести к ухудшению эксплуатационных характеристик и даже к риску снижения безопасности.



ПРОГРАММА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ GATES: ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ!

Ваша личная безопасность и безопасность ваших сотрудников, клиентов и окружающей среды всегда является нашим главным приоритетом. Для этого мы предлагаем всем нашим клиентам Программу обеспечения безопасности гидравлического оборудования компании Gates — семинар, который предоставит необходимую техническую поддержку и консультации в поисках приемлемого решения.

Программа разработана техническими специалистами компании Gates и реализуется опытными сертифицированными преподавателями. Наши семинары могут быть адаптированы в соответствии с вашими потребностями, но большинство включает в себя следующие задачи:

- › Научить безопасным приемам работы, методам снижения рисков и защиты окружающей среды
- › Дать представление в целом о безопасном процессе: хранение, выбор, монтаж и контроль
- › Разъяснить, как избежать материальных и персональных рисков, а также рассмотреть вопросы ответственности
- › Предоставить экспертную информацию по вопросам обеспечения безопасности собранных рукавов

В семинарах могут принять участие слушатели из любой отрасли промышленности с любым уровнем знаний и подготовки в области гидравлических систем. Вы можете заказать места на семинарах, обратившись к авторизованному дистрибьютору или партнеру компании Gates.

Дополнительную информацию можно получить, посетив наш веб-сайт www.safehydraulicseurope.com или заказав наш карманный справочник по обеспечению безопасности гидравлического оборудования.

ВАЖНЫЕ ФАКТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАШИХ ЗНАНИЙ ... ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ:

- › Что маркировка рукавов с указанием даты и года выпуска обязательна (ISO 4413:2010)?
- › Что срок службы собранных рукавов ограничен?
- › Что разрыв гидравлического рукава под давлением может вызвать серьезные травмы, вплоть до смертельного исхода?
- › Что организация, собравшая рукава, будет нести ответственность за последствия в случае неисправности собранного рукава [2006/42/EC – ISO 4413:2010]?
- › Что совместное использование и соединение компонентов от различных поставщиков, не прошедших аттестацию и испытания, недопустимо [2006/42/EC – ISO 4413:2010]?
- › Что ремонт собранных рукавов запрещен законом [2006/42/EC – ISO 4413:2010]?





БУДЬТЕ В КУРСЕ СОВРЕМЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА К БЕЗОПАСНОСТИ

В Европе основной директивой, в которой отражены требования к рукавам и машиностроительной продукции, является Европейская Директива по машинному оборудованию (European Machinery Directive) 2006/42/EC. Она обеспечивает нормативную базу для гармонизации основных требований к безопасности и охране здоровья в области машиностроения на уровне Европейского Союза.

Однако, с практической точки зрения лучшим способом обеспечить соответствие Директиве является соблюдение гармонизированных европейских стандартов. Эти стандарты являются инструментом, помогающим изготовителям и пользователям обеспечить соответствие Директиве, предоставляя практическое руководство по удовлетворению предъявляемых требований. Требования к безопасности собранных рукавов определяются двумя важнейшими стандартами:

- › ISO 12100:2010 («Безопасность машин и оборудования: основные понятия, общие принципы расчета»)
- › ISO 4413:2010 («Безопасность машин Приводы гидравлические. Общие правила и требования безопасности для систем и их компонентов»)

Хорошей новостью является то, что Интегрированная система компании Gates по рукавам, фитингам, станкам для самостоятельной сборки и данным обжима, применяемая в комплексе, позволяет обеспечить полное соответствие Европейской Директиве по машинному оборудованию.

Для компании Gates безопасность – это больше, чем приоритет: это часть всего, что мы делаем



ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ – ОБЯЗАТЕЛЬСТВО GATES ПЕРЕД КАЖДЫМ КЛИЕНТОМ

МИР КОМПАНИИ GATES

Компания Gates соблюдает все необходимые законодательные и нормативные требования по применению химических веществ в производственном процессе и их наличию в готовой продукции. В этом разделе изложены наши обязательства и свидетельства того, что мы полностью соблюдаем соответствующие правила по охране здоровья и защите окружающей среды.

REACH

Первым из них является REACH – регламент Европейского сообщества относительно химических веществ и их безопасного применения [Регламент (ЕС) № 1907/2006]. В нем приведены правила регистрации, оценки, аттестации и ограничения использования химических веществ с целью совершенствования охраны здоровья и защиты окружающей среды.

Для осуществления контроля за использованием химических веществ и выявления возможных факторов опасности, связанных с ними, Европейская комиссия учредила Европейское химическое агентство (ECHA). Все вещества в линейке нашей продукции, требующие аттестации, надлежащим образом зарегистрированы в центральной базе данных ECHA. Мы будем информировать вас о любых изменениях в нашей продукции, связанных с требованиями REACH, и согласны принять соответствующие меры в каждом конкретном случае на индивидуальной основе.

Кроме того, в отношении Статьи 33 регламента REACH, мы хотим сообщить вам следующее:

Все изделия компании Gates, включенные в данный каталог, не содержат особо опасных веществ (SVHC).

Мы продолжаем работу по полному исключению потенциально опасных веществ SVHC из состава нашей продукции. Посетите наш веб-сайт для ознакомления с наиболее современной версией письма о соответствии REACH и нашим статусом: www.Gates.com/europe/fpreach



ROHS И WEEE

В дополнение к информационным сообщениям, дающим возможность улучшить обнаружение и отслеживание опасных химических веществ в готовых изделиях, Европейским сообществом разработан «черный список» химических соединений и материалов. Он создан с целью официально запретить применение специфических или нежелательных веществ, которые могут содержаться в продукции компании и должны быть уничтожены по истечении срока службы изделий. Компания Gates строго соблюдает все эти нормативные требования.

Европейский запрет предусматривает также ограниченное применение или присутствие этих химических веществ в составе сырья, используемого при изготовлении продукции. Перечень ограниченных в использовании химических веществ с максимальными допустимыми значениями концентрации приведен в Приложении II Директивы 2011/65/ЕС.

Для вашего сведения ниже приводятся максимальные значения концентрации запрещенных химических веществ в однородных материалах, в весовых процентах:

Свинец (Pb): ≤ 0,1 %	Ртуть (Hg): ≤ 0,1 %	Кадмий (Cd): ≤ 0,01%
Шестивалентный хром: ≤ 0,1 %		
Полиброминированные бифенилы (PBB) — ингибиторы горения: ≤ 0,1 %		
Полиброминированные дифениловые эфиры (PBDE) — ингибиторы горения: ≤ 0,1 %		

Чтобы помочь нашим клиентам обеспечить соответствие требованиям Директивы компания Gates заявляет:

1. Компания Gates не добавляет умышленно или непреднамеренно какое-либо из перечисленных веществ в любые изделия, которые она производит.
2. Компания Gates на основании подписанных заявлений, предоставленных ее поставщиками, удостоверяет, что используемое в производстве сочетание химических/сырьевых материалов не приводит к появлению продукции Gates, которая содержит любое из перечисленных веществ в количествах, нарушающих вышеуказанные директивы.

ЗАКОН ДОДДА – ФРАНКА О ЗАЩИТЕ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ, ТОМ XV, РАЗДЕЛ 1502

Формальная оценка продукции позволяет сделать вывод, что регламент SEC о «конфликтных» полезных ископаемых не применяется к Gates, так как не было установлено фактов использования тантала, вольфрама, олова или золота, которые необходимы для функционирования изделий Gates и их производства самой компанией или подрядчиками. Основываясь на политике закупок, процессе выбора поставщиков и информации от наших основных поставщиков, мы можем сказать, что в продукции компании Gates отсутствуют полезные ископаемые, добываемые в зоне конфликта или в плавильных установках Демократической Республики Конго.

Для соблюдения регламентов компания Gates запустила внутренние программы управления, которые разработаны в соответствии с требованиями SEC и руководящими принципами ОЭСР для ответственных цепочек поставок полезных ископаемых из пострадавших от конфликтов стран и районов высокого риска.



СИЛЬНЫЙ ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ... КОТОРЫЙ ВСЕГДА ДОСТУПЕН

МИР КОМПАНИИ GATES

Скромно начав в 1911 году, мы стали движущей силой прогресса и превратились в одного из крупнейших в мире производителей оригинального оборудования, промышленных и автомобильных ремней для рынка запасных частей, рукавов и гидравлических систем, а также множества сопутствующих товаров.



Продукция нашей компании присутствует на всех крупнейших мировых рынках: мы производим и продаем продукцию для стран Европы, Северной и Южной Америки, Азии, Австралии и Среднего Востока. Мы предлагаем непревзойденный ассортимент продукции в глобальном масштабе, предоставляя услуги и поддержку на местах посредством широкой сети наших дистрибьюторов.

Когда вы приобретаете продукцию Gates, вы получаете наибольшую отдачу от своих вложений. Сочетание наших инженерных знаний и коммерческого опыта обеспечивает наибольшую эксплуатационную долговечность и окупаемость инвестиций в оборудование и компоненты Gates, которые вы используете. Частью данных услуг является получение своевременной, быстрой, точной и правильной информации. Благодаря присутствию компании Gates во всемирной сети вся необходимая информация всегда у вас под рукой.

Корпоративный веб-сайт компании Gates предлагает клиентам решения специфических проблем, часто связанных с особенностями конкретной отрасли промышленности или рынка. Чтобы соответствовать специализации клиентов, информация на сайте Gates разделена на пять промышленных отраслей:

- › **Энергетика, разведка и добыча углеводородов**
- › **Инфраструктура и сельское хозяйство**
- › **Транспорт**
- › **Автомобильные запчасти**
- › **Обрабатывающее и специализированное оборудование**

Посетители, предпочитающие осуществлять поиск решений Gates по разделам и линейке продукции традиционным способом, могут воспользоваться закладкой «Продукция и услуги». Посетите сайт www.Gates.com/europe и узнайте много нового!

С компанией Gates вы получаете силы и опыт мирового производителя, удобство локальной дистрибьюторской сети, сопровождение продукта на местах и полезные инструменты в режиме онлайн. Выигрышная комбинация по любым стандартам

Другим удобным онлайн-сервисом является электронная торговая площадка Gates — www.Gates-online.com. Зарегистрированные дистрибьюторы могут найти наиболее свежую информацию о продукции, проверить наличие товара в реальном времени, разместить и отследить заказ в круглосуточном режиме.

Силовая гидравлика

- **Гент:** Дистрибьюторский центр
- **Москва:** Дистрибьюторский центр
- **Erembodegem:** Европейская штаб-квартира Gates
- **Карвина:** Производство муфт
- **Карвина:** Производство собранных рукавов
- **Карвина:** Производство конфигурированных труб
- **Сент-Неотс:** Производство собранных рукавов
- **Сент-Неотс:** Технический центр
- **Эш (ЕМВ):** Производство трубной арматуры
- **Ойскирхен (ЕМВ):** Технический центр
- **Сакарья:** Производство рукавов

Несравненная эффективность —
в производстве, обеспечении
качества, организации поставок
и поддержки





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР РУКАВОВ

A collage of industrial hoses and a rock formation. The top left shows a dark, jagged rock formation with some green moss. The rest of the image is a collage of various industrial hoses. The hoses are black with white text and markings. The text includes 'Gates', 'megasyS', '12EFG5K MegaSpiral', 'M4', '8M4K-MTF Mega', 'PREMIUM', 'WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR - STEAM OPEN SYSTEM', 'BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR', 'ESSENTIAL', 'OL RATE LIFE 50-100A10', 'FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TR', 'UNIVERSAL D-100/100R', 'FUEL MASTER SD - FOOD 10 BAR', 'FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TR', 'FUEL MASTER SD - FOOD 10 BAR', 'FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TR', 'FUEL MASTER SD - FOOD 10 BAR', 'FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TR'. There are also various certification logos like FDA, BFR, ADI, and ATEX.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР РУКАВОВ



НЕ ПРОСТО НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РУКАВ

PolarFlex® MegaSys® — специальный тип рукава, предназначенный для работы в условиях морозных температур без увеличения жесткости или растрескивания оболочек и трубок рукава. Образование трещин может вызвать отделение трубки и тела рукава с образованием утечек и даже привести к преждевременному выходу из строя. Рукава PolarFlex® и собранные из них гидравлические рукава остаются гибкими и обеспечивают высокую подвижность и надежную работу даже в условиях ледящего холода. Новые рукава PolarFlex® MegaSys® сочетают надежность и все преимущества программы MegaSys®.



**Рукава MegaSys® остаются гибкими
и износостойкими при температуре
до -57°C и давлении до 420 бар**



**Эксплуатация
в холодных условиях
требует применения
специального
поколения рукавов**

Качественная продукция означает гарантированную производительность

Во время работы в арктических условиях гидравлическая жидкость изменяет состояние от холодного осадка до горячего потока, и поэтому важно, чтобы составы трубки выдерживали изменения температуры и объемного давления. Стандартные трубки рукавов будут поглощать горячую гидравлическую жидкость, станут пористыми и потрескаются. Это может привести к выкрашиванию частиц, что вызовет повреждение дорогостоящих гидравлических компонентов, например, насосов и клапанов. Но это не относится к рукавам PolarFlex® MegaSys®.

Кроме того, муфты из обычной стали быстро нагреваются под давлением в условиях холодных температур, но узлы PolarFlex® MegaSys® осуществляют равномерную теплопередачу холодному рукаву без повреждения соединения.

Уверенность в самых холодных условиях

С представлением рукава PolarFlex® MegaSys® программа продуктов MegaSys® теперь также помогает сэкономить время, место и средства в условиях экстремально низких температур.

- Выбор шланга упрощается благодаря использованию фиксированного (постоянного) ряда номинальных давлений
- Простая идентификация рукава на складе и в процессе работы
- Сокращается общая длина гидравлического соединения

M4KL: превосходит требования стандарта EN 853 2SN и свойства рукава PolarFlex® G2L по минимальному радиусу изгиба на 50 %

EFGxKL: превосходит требования стандарта EN 856 по минимальному радиусу изгиба на 40 %

- Упрощается прокладка и монтаж в условиях ограниченного пространства
- Меньшее количество изогнутой трубной арматуры
- Продленный срок службы в условиях многократного изгиба
- Требуется меньшее количество рукавов на складе



ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

МИР РУКАВОВ

Тип шланга		Конструкция			Температура	Размер / рабочее давление (МПа)											
		Трубка ⁽¹⁾	Армирование	Покров ⁽¹⁾	°C	-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22
						5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	28 мм	32 мм	35 мм
Гидравлические рукава	Постоянное давление	EFG6K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				42,0	42,0	42,0		42,0		42,0	
		EFG5K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				35,0	35,0	35,0		35,0		35,0	
		EFG4K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				28,0	28,0	28,0		28,0		28,0	
		EFG3K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121										21,0	
		HD-UHP	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121					[*]	[*]		[*]		[*]	
		M6K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		42,0									
		M5K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		35,0	35,0	35,0	35,0						
		M4K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0					
		M3K	NBR	1 WB & 2 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5			
		CM2T	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		
	По стандартам EN / SAE	M2T	NBR	2 WB	NBR	-40/100										15,9	
		CM2TDL-XTF	NBR	2 WB	NBR	-40/100				33,0	27,5						
		G2	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		12,5
		G1	NBR	1 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5		9,0		6,4
		TH8	PA	2 FB	PU	-53/93		35,0		28,0	24,5		15,8		14,0		
		TH7	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0		8,7		7,0		
		TH7DL	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0						
		G3H	NBR	2 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		8,8	7,9	7,0	6,2	5,2		3,9		2,6	
		GTH	NBR	1 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		2,8	2,8	2,8	2,4	2,1		1,7			
		GMV	NBR	1HSW + 1FB & 1HSW + 2YS	CR/Хлоропрен	-40/135						2,4		2,1		1,7	
	Особо высокие/низкие температуры	EFG6KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				42,0		42,0		42,0			
		EFG5KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				35,0	35,0	35,0		35,0		35,0	
		EFG4KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				28,0	28,0	28,0		28,0		28,0	
		M4KH	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/121		28,0		28,0	28,0	28,0					
		M4KL	NBR	2 WB	NBR/PVC	-57/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0					
		M3KH	NBR	1 WB & 2WB	CR/Хлоропрен	-40/121		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5			
		G2XH	CPE	2 WB	CSM	-40/150		42,0		35,0	29,0	25,0	21,5		17,5		15,5
		G2H	NBR	2 WB	CSM	-40/135										12,5	
		G2L	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-57/100		40,0		33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		12,5
		G1H	NBR	1 WB	CSM	-40/135		19,2		15,7	14,0	10,5	8,7		7,0		6,4
Рукава для двигателей	Blue Stripe™	EPDM/EPDM	1 YS / 1 FB	EPDM/EPDM	-40/150				0,4	0,5	0,4	0,3	0,5	0,3	0,9	0,7	
	4219BG	NBR	FB	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2							
	4219BF	HBNR	FB	CPE	-40/135	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
	4219G	NBR	2 YS	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2					
	SUBMERSIBLE FUEL	FKM	FB	FKM	-40/150		0,7	0,7	0,7								
	4171H	VMQ	FB	VMQ	-40/288								1,4	1,4		1,4	1,4
	C5CXH	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150			20,7	15,5	13,8	12,1	10,3		5,5		4,3	
	MegaTech®	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150		7,0		7,0	7,0	7,0	7,0		7,0		7,0	

Сертификаты типового одобрения морских регистров

Тип шланга	DNV	GL	LR	BV	ABS
EFG6K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG5K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG4K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG3K	✓	✓	✓	✓	✓
M6K	✓	✓	✓	✓	
M5K	✓	✓	✓	✓	
M4K	✓	✓	✓	✓	✓
M3K	✓	✓	✓	✓	✓
CM2T	✓	✓	✓	✓	
M2T	✓				✓
G2	✓	✓	✓	✓	✓
G1	✓	✓	✓	✓	✓

	Размер / рабочее давление (МПа)															Международные стандарты			MTF	XTF	Twin	Страница
	-24	-28	-32	-36	-38	-40	-44	-48	-52	-54	-56	-60	-64	-72	-80	EN	SAE	ISO				
	38 мм	44 мм	51 мм	57 мм	60 мм	65 мм	70 мм	76 мм	83 мм	86 мм	90 мм	95 мм	100 мм	114 мм	127 мм							
	42,0		42,0														SAE 100R15	ISO 3862 R15	X			36
	35,0		35,0													EN 856 R13	SAE 100R13	ISO 3862 R13	X			37
																EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			38
	21,0		21,0													EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			39
																						40
																				X	X	41
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19	X	X		42
																	SAE 100R17	ISO 11237 R17	X	X		43
																EN857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S	X		X	44
	14,0		10,3													EN853 2SN	SAE 100R16 // SAE 100R2AT	ISO 11237 R16S // ISO1436 2SN R2ATS				45
																EN 857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S		X	X	46
	9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				47
	5,0		4,2													EN 853 1SN	SAE 100R1AT	ISO 1436 1SN R1ATS				48
																EN 855 R8	SAE 100R8	ISO 3949 R8				49
																EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	50
																EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	51
																EN 854 R3	SAE 100R3	ISO 4079 R3				52
																EN 854 R6	SAE 100R6	ISO 4079 R6				53
	1,1		0,8			0,5		0,4			0,4		0,4				SAE 100R4					54
																	SAE 100R15	ISO 3862 R15				55
	35,0																SAE 100R13	ISO 3862 R13				56
																	SAE 100R12	ISO 3862 R12				57
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19	X			58
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19				59
																	SAE 100R17	ISO 11237 R17	X			60
	12,4		10,3													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				61
	9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS	X			62
	9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				63
	5,0		4,2														SAE 100R1					64
	0,7	0,5	0,4	0,4													SAE 20R3 / R1 EC D-1					65
																	SAE 30R14 T1					70
																	SAE 30R14 T2					72
																	SAE 30R6 / 30R7					73
																	SAE 30R10					74
	1,4		1,1	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6							75
																	SAE 100R5 // 1405 // J1402					77
	3,5		3,5			3,5		3,5									SAE J1405					79
																						80

[1] Обозначает основной компонент состава

[*] Согласование применения

Сокращения	
FB	Оплетка из корда
HSW	Винтовая спиральная проволока
SW	Спиральная навивка
WB	Проволочная оплетка
YS	Спиральная нитяная оплетка

Сокращение	Стандарт
ABS	Американское бюро судоходства
BV	Бюро Веритас
DNV	Норвежское бюро Веритас (суда, плавающие в Северном море)
GL	Германский Ллойд
LR	Регистр Ллойда
MSHA	Управление по безопасности и охране труда при добыче полезных ископаемых (США)

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

МИР РУКАВОВ

	ТИП РУКАВА	ПРИМЕНЕНИЕ							ТРУБКА(1)	НАПОРНЫЙ (D)/НАПОРНО-ВСОСЫВАЮЩИЙ (SD)	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР мин./макс. °C	Размер / рабочее давление (МПа)						
		ВОЗДУХ	ОЧИСТКА	ВОДА	МАСЛО	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПАР	ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ				6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм
ОЧИСТКА	WATER BLAST		x						CR/Хлоропрен	SD	-20/70			100,0	100,0		100,0	
	JETCLEAN™ 2JC		x						NBR	SD	-40/155		40,0	40,0	40,0			
	JETCLEAN™ 1JC		x						NBR	SD	-40/155	20,0	20,0	20,0	20,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 1WB		x						NBR	SD	-40/125		35,0	35,0	28,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 2WB		x						NBR	SD	-40/125	24,0	25,0	21,0	17,5			
ПЕРЕКАЧКА НЕФТЕПРОДУКТОВ	PREMIUM™ FUEL MASTER D			x	x				NBR	D	-30/90						2,0	
	PREMIUM™ FUEL MASTER SD			x	x				NBR	SD	-30/90						1,6	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER SD			x	x				NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD			x	x				NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ REEL MASTER D			x	x				NBR	D	-30/70							
	ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D			x	x				NBR	D	-30/90							
	PREMIUM™ TAR MASTER SD			x	x				NBR	SD	-30/160							
	PREMIUM™ STEAM MASTER			x			x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ STEAM MASTER RED			x			x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ HEATER MASTER			x			x		EPDM/EPDM	D	-20/164				0,6	0,6	0,6	
КИСЛОТЫЕ РАСТВОРЫ И ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD			x		x			XLPE/ПЭ-С	SD	-20/65						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D			x		x			EPDM/EPDM	D	-40/95				1,6		1,6	1,6
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD			x		x			EPDM/EPDM	SD	-40/95						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD	x		x		x			UHMWPE/Высокомолекулярный ПЭТ	SD	-20/65				1,6		1,6	
	CHEM MASTER™ XTREME™ FEP SD			x		x			FEP	SD	-40/149						1,3	
	CHEM MASTER™ PAINT SPRAY			x	x	x			PA11	D	-40/66	3,5	3,5	3,5	5,2		5,2	
	PREMIUM™ DAIRY MASTER SD			x				x	NBR	SD	-30/90							
ПИЩЕВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ	PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD			x				x	NBR	SD	-30/90							
	PREMIUM™ WASHDOWN MASTER			x			x		EPDM/EPDM	D	-30/164			0,6	0,6	0,6	0,6	
	PREMIUM™ MILK MASTER SD			x				x	NR	SD	-30/70							
	PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D			x				x	CR/NR	D	-30/90				1,6		1,6	
	ESSENTIAL™ WATER MASTER D	x		x				x	EPDM/EPDM	D	-35/80							
	ESSENTIAL™ WATER MASTER SD	x		x				x	EPDM/EPDM	SD	-35/80							
	GP80 PLUS			x	x	x			NBR		-40/100	3,7	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0	
ВОДА И ВОЗДУХ	LOCK-ON PLUS	x		x	x				NBR	D	-40/100	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	
	PREMIUM™ GP MASTER	x		x	x				NBR	D	-40/95	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	GP40			x	x	x			NBR		-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PREMIUM™ MULTI MASTER	x		x					EPDM/EPDM	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PLANT MASTER™ XTREME™ 250	x		x	x				NBR	D	-40/100	1,7		1,7	1,7	1,7	1,7	
	AG MASTER™ 200	x		x					EPDM/EPDM	D	-40/93	1,4		1,4	1,4	1,4	1,4	
	GP40	x		x				x	EPDM/EPDM	D	-40/100	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
	AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL	x							NBR	D	-40/49			7,8	6,9			
	ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D			x				x	NR/BR	D	-40/75						1,2	
	ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D			x				x	NR/BR	D	-20/80							
ГРАНУЛЯТЫ И СУХИЕ МАТЕРИАЛЫ	ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD			x				x	NR/BR	SD	-20/80							
	ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD			x				x	NR/BR	D	-20/80							
	ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD			x				x	NR/BR	SD	-20/80							
	ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D			x				x	NR/BR/SBR	D	-20/70						4,0	

Рекомендуемые способы применения должны рассматриваться только как руководство. В случае других специальных применений обращайтесь к вашему поставщику промышленных рукавов Gates.

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Внутренний диаметр рукава	Внешний диаметр рукава	Максимальное рабочее давление	Минимальное разрывное давление

	Размер / рабочее давление (МПа)																								Стандартизация и сертификация	Страница	
	25 мм	32 мм	35 мм	38 мм	40 мм	45 мм	50 мм	51 мм	57 мм	63 мм	65 мм	70 мм	75 мм	76 мм	80 мм	90 мм	100 мм	102 мм	110 мм	125 мм	127 мм	152 мм	203 мм	254 мм			
																										86	
																										87	
																										88	
																										89	
	2,0	2,0		2,0			2,0	2,0		2,0			2,0	2,0			2,0	2,0				2,0				EN 12115 . EN 1761	90
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6			1,6	1,6				EN 12115 . EN 1761	91
	1,0	1,0		1,0			1,0				1,0		1,0				1,0			1,0		1,0					92
	1,0	1,0		1,0				1,0			1,0			1,0		1,0	1,0				1,0	1,0					93
	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6			1,6																			94
														1,6				1,6			1,6	1,6	1,6	1,6			95
	1,8	1,8		1,8				1,8		1,4				1,4				1,4									96
	1,8	1,8		1,8				1,8																		EN ISO 6134:2005-2A	97
	1,8	1,8		1,8				1,8																		EN ISO 6134:2005-2A	98
	0,6	0,6		0,6				0,6																		BS 5122/A2	99
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6		1,6	1,6			1,6										100
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6								EN 12115	101
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6					1,6			EN 12115	102
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6				1,6	1,6								EN 12115	103
	1,3			1,3				1,3		1,3				1,3					1,3								104
																											105
		1,0		1,0	1,0	1,0		1,0		1,0				1,0				1,0								FDA, BfR, ADI-free	106
		1,0		1,0	1,0	1,0		1,0		1,0				1,0				1,0								FDA, BfR, ADI-free	107
	0,6	0,6		0,6				0,6																		FDA, ADI-free	108
				0,6	0,6	0,6		0,6		0,6		0,6		0,6				0,6								FDA, BfR, ADI-free	109
	1,6	1,6		1,6	1,6			1,6		1,6				1,6	1,6			1,6								FDA, BfR, ADI-free	110
	1,0	1,0		1,0				1,0		1,0				1,0				1,0				1,0	1,0	1,0			111
	1,0	1,0		1,0				1,0		1,0				1,0				1,0				1,0	1,0	1,0			112
	3,0	3,0		3,0				3,0																			113
																											114
	2,5																										116
	2,0																										117
	2,0	2,0		2,0																							118
	1,7	1,7		1,7																							119
	1,4																										120
	1,3	1,3		1,3																							121
																										MIL-H-2815G Раздел 3.12.2	122
	1,2	1,2		1,2																						DIN 53516	123
								0,8		0,8				0,8	0,8	0,8		0,8	0,8							DIN 53516	124
								0,8		0,8				0,8	0,8	0,8		0,8	0,8		0,8	0,8	0,8	0,8		DIN 53516	125
								0,8		0,8				0,8	0,8	0,8		0,8	0,8							FDA	126
								0,8		0,8				0,8	0,8	0,8		0,8	0,8		0,8	0,8	0,8	0,8		FDA	127
	4,0	4,0	4,0	4,0			4,0			4,0																DIN 53516	128

[1] Обозначает основной компонент состава.

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Минимальный радиус изгиба	Вакуум	Вес	Рукав
			

МИР РУКАВОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



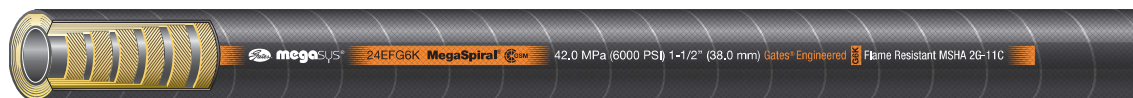
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG6K



											
размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	6000	42,0	24 000	168,0	65	71	6EFG6K
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6K
-10	16	5/8	1,09	27,6	6000	42,0	24 000	168,0	100	115	10EFG6K
-12	19	3/4	1,24	31,4	6000	42,0	24 000	168,0	120	144	12EFG6K
-16	25	1	1,53	38,7	6000	42,0	24 000	168,0	150	223	16EFG6K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	6000	42,0	24 000	168,0	210	399	20EFG6K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	6000	42,0	24 000	168,0	250	482	24EFG6K
-32	51	2	2,80	71,1	6000	42,0	24 000	168,0	635	719	32EFG6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

На базе NBR (нитрил).

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -8 до -32) и EN 856 4SH (от -12 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG6K-MTF: весь ассортимент EFG6K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG6K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG6KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG6KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 56.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG5K



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5K
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5K
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5K
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5K
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5K
-32	51	2	2,80	71,1	5000	35,0	20 000	140,0	635	719	32EFG5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

На базе NBR (нитрил).

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. EN 856 R13. SAE 100R13.

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и згибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R13 и SAE 100R13 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -10 до -32) и EN 856 4SH (от -20 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG5K-MTF: весь ассортимент EFG5K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG5KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG5KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 57.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG4K



↔	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4K
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4K
-10	16	5/8	1,09	27,6	4000	28,0	16 000	112,0	100	113	10EFG4K
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4K
-16	25	1	1,50	38,0	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4K
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

На базе NBR (нитрил).

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

GlobalSpiral.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Наиболее гибкий шланг EN 856 R12 / SAE 100R12 в промышленности.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба EN 856 R12 и SAE 100R12.

Соответствует или превышает требования к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP (-16, -20).

Рукав EFG4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG4K-MTF: весь ассортимент EFG4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 58.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG3K



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	3000	21,0	12 000	84,0	210	282	20EFG3K
-24	38	1,1/2	2,11	53,6	3000	21,0	12 000	84,0	250	320	24EFG3K
-32	51	2	2,63	66,8	3000	21,0	12 000	84,0	635	439	32EFG3K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

-20: GlobalSpiral; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R12 и SAE 100R12 (за исключением -32).

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG3K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG3K-MTF: весь ассортимент EFG3K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG3K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

HD-UHP



														
размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.			
-10	16	5/8	1,09	27,6	Согласование применения		24 000	168,0	100	115	10HD-UHP			
-12	19	3/4	1,24	31,4			24 000	168,0	120	144	12HD-UHP			
-16	25	1	1,53	38,7			24 000	168,0	150	223	16HD-UHP			
-20	31	1,1/4	1,97	50,0			24 000	168,0	210	399	20HD-UHP			

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические приводы сверхвысокого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -20) чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -10 до -20: GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH.

Исключительная гибкость.

Рукав HD-UHP совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

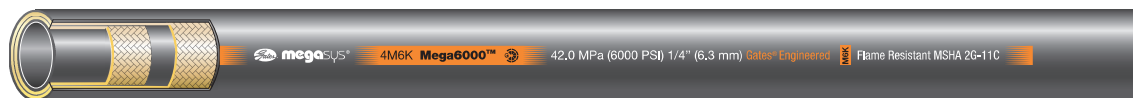
ВНИМАНИЕ!



Для подтверждения применимости продукта пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M6K



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	50	35	4M6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

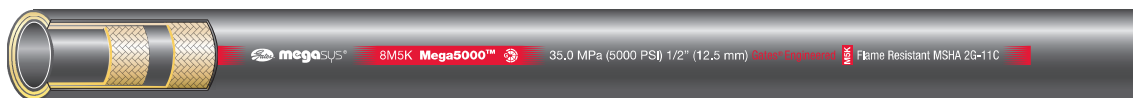
Небольшой вес.

Рукав M6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

M5K



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,54	13,7	5000	35,0	20 000	140,0	50	30	4M5K
-5	8	5/16	0,61	15,4	5000	35,0	20 000	140,0	55	34	5M5K
-6	10	3/8	0,69	17,5	5000	35,0	20 000	140,0	65	41	6M5K
-8	12	1/2	0,86	21,9	5000	35,0	20 000	140,0	90	66	8M5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M5K-MTF: весь ассортимент M5K (за исключением -5) также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M5K-XTF: весь ассортимент M5K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945.

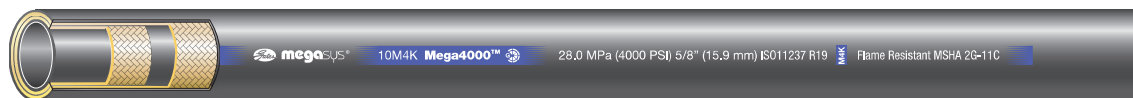
ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M4K



↔	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	40	33	4M4K
-5	8	5/16	0,61	15,4	4000	28,0	16 000	112,0	45	34	5M4K
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	50	46	6M4K
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	70	51	8M4K
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	75	74	10M4K
-12	19	3/4	1,15	29,1	4000	28,0	16 000	112,0	95	93	12M4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

На базе NBR (нитрил).

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

MegaCrimp®.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 40 % радиуса изгиба по EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4K-MTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M4K-XTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава M4KH с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 59.



M4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава M4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 60.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

МЗК



↔	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3250	22,5	13 000	90,0	40	17	4МЗК
-5	8	5/16	0,59	15,1	3250	22,5	13 000	90,0	45	26	5МЗК
-6	10	3/8	0,63	16,0	3250	22,5	13 000	90,0	50	28	6МЗК
-8	12	1/2	0,80	20,2	3250	22,5	13 000	90,0	70	41	8МЗК
-10	16	5/8	0,99	25,2	3250	22,5	13 000	90,0	75	73	10МЗК
-12	19	3/4	1,14	29,0	3250	22,5	13 000	90,0	95	91	12МЗК
-16	25	1	1,48	37,7	3250	22,5	13 000	90,0	115	155	16МЗК

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

На базе NBR (нитрил).

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

MegaCrimp®.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

70 % радиуса изгиба EN 857 1SC/2SC и 50 % радиуса изгиба EN 853 1SN/2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Превосходит требования R17 по рабочему давлению.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗК совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗК-MTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



МЗК-XTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава МЗКН с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 61.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2T



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,55	14,1	5800	40,0	23 200	160,0	50	31	CM2T04
-5	8	5/16	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	55	35	CM2T05
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	42	CM2T06
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	51	CM2T08
-10	16	5/8	0,97	24,6	3625	25,0	14 500	100,0	100	70	CM2T10
-12	19	3/4	1,09	27,8	3100	21,5	12 400	86,0	120	81	CM2T12
-16	25	1	1,41	35,8	2400	16,5	9600	66,0	150	115	CM2T16

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На основе SBR (бутадиен-стирольный каучук).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



CM2T-MTF: весь ассортимент CM2T также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКAVОВ

M2T



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-20	31	1,1/4	1,67	42,3	2300	15,9	9200	63,6	210	225	20M2T
-24	38	1,1/2	2,00	50,8	2000	14,0	8000	56,0	254	263	24M2T
-32	51	2	2,53	64,3	1500	10,3	6000	41,2	318	335	32M2T

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. SAE 100R16 (-20).

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp® ; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

75 % радиуса изгиба ISO 11237 2SC (-20) и 50% радиуса изгиба ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32) при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

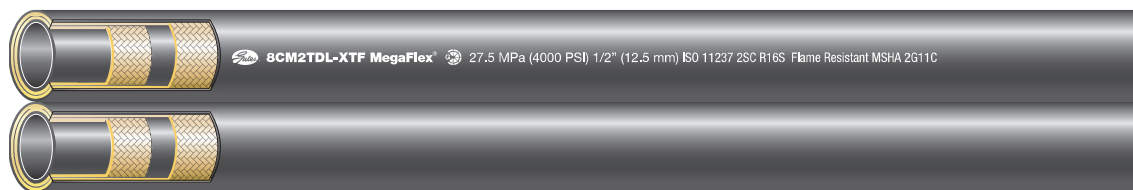
Рабочее давление превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16 (-20) и ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32).

Небольшой вес.

Рукав M2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2TDL-XTF



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.		
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	86	6CM2TDL-XTF		
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	104	8CM2TDL-XTF		

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подающие и обратные магистрали высокого давления, в частности, в гидроприводе крана или автопогрузчика.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Сдвоенный рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

Отсутствует необходимость использования хомутов, так как две линии вулканизированы вместе для образования единого целого.

Специальное покрытие XtraTuff™ компании Gates обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945.

ВНИМАНИЕ!



В зависимости от применения компания Gates рекомендует иметь минимальную длину разъединения в 250 мм. При разъединении рукавов не вскрывайте армирование рукавов.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

G2



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	50	35	4G2
-5	8	5/16	0,64	16,3	5000	35,0	20 000	140,0	55	39	5G2
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	65	51	6G2
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	90	61	8G2
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	100	73	10G2
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	120	91	12G2
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	150	129	16G2
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	210	225	20G2
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	250	263	24G2
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	315	335	32G2

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления.

На базе NBR (нитрил).

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

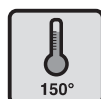
DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба по SAE 100R2 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на основе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



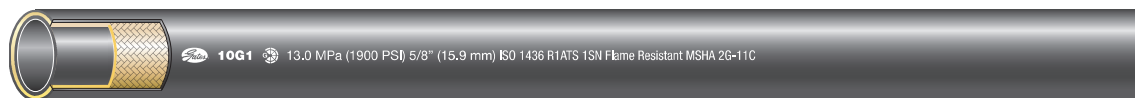
G2XH: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G2XH с длительной устойчивостью к температуре до +150°C. См. стр. 62.



G2L: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава G2L с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 64.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G1



											
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,53	13,5	3250	22,5	13 000	90,0	50	22	4G1
-5	8	5/16	0,59	15,1	3100	21,5	12 400	86,0	55	26	5G1
-6	10	3/8	0,69	17,1	2600	18,0	10 400	72,0	65	32	6G1
-8	12	1/2	0,82	20,3	2325	16,0	9300	64,0	90	39	8G1
-10	16	5/8	0,94	23,5	1900	13,0	7600	52,0	100	46	10G1
-12	19	3/4	1,10	27,6	1525	10,5	6100	42,0	120	59	12G1
-16	25	1	1,41	35,4	1275	9,0	5100	36,0	150	84	16G1
-20	31	1,1/4	1,71	43,4	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	145	24G1
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	205	32G1

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы среднего давления.

На базе NBR (нитрил).

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превышает требования стандартов ISO 1436 1SN R1ATS. EN 853 1SN. SAE 100R1AT.

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

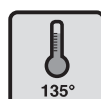
DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G1 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

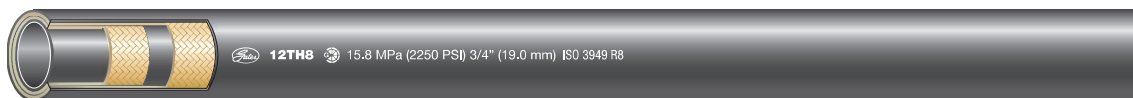


G1H: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G1H с длительной устойчивостью к температуре до +135°C. См. стр. 65.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

TH8



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	50	18	4TH8
-6	10	3/8	0,76	19,1	4000	28,0	16 000	112,0	65	31	6TH8
-8	12	1/2	0,87	22,1	3500	24,5	14 000	98,0	100	34	8TH8
-12	19	3/4	1,13	28,7	2250	15,8	9000	63,2	165	38	12TH8
-16	25	1	1,45	36,8	2000	14,0	8000	56,0	250	57	16TH8

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидроуправляемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе РА (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH8 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R8. EN 855 R8. SAE 100R8.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

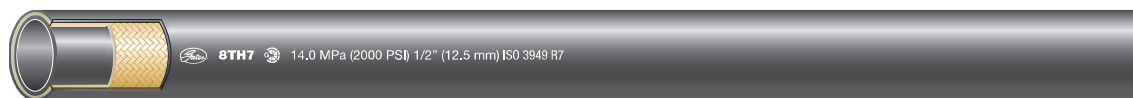
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH8NC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. TH8NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH8NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R8.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

TH7



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	8	4TH7
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	10	5TH7
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	14	6TH7
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	21	8TH7
-12	19	3/4	1,05	26,6	1250	8,7	5000	34,8	130	29	12TH7
-16	25	1	1,32	33,4	1000	7,0	4000	28,0	250	40	16TH7

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилочные погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидроуправляемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом;
от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7.
EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

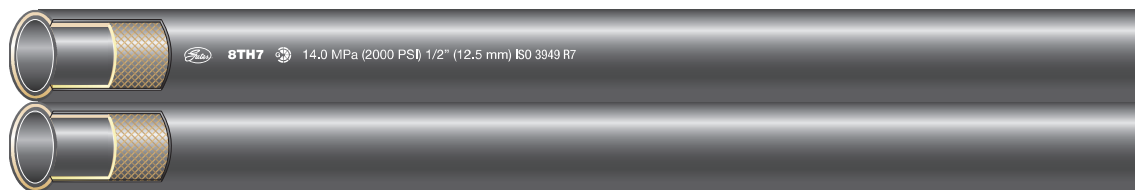


TH7NC: весь ассортимент рукавов (от -4 до -16) может поставляться в версии, не проводящей ток. TH7NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКAVOB

TH7DL



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.		
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	17	4TH7DL		
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	21	5TH7DL		
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	28	6TH7DL		
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	42	8TH7DL		

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидроуправляемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе РА (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом;
от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7DL имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7.
EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH7DLNC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. TH7DLNC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7DLNC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G3H



												
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,56	14,2	1250	8,8	5000	35,0	75	710	19	4G3H
-6	10	3/8	0,75	19,1	1125	7,9	4500	31,5	100	710	33	6G3H
-8	12	1/2	0,94	23,9	1000	7,0	4000	28,0	125	710	48	8G3H
-10	16	5/8	1,10	27,9	900	6,2	3600	24,8	140	710	57	10G3H
-12	19	3/4	1,25	31,8	750	5,2	3000	21,0	150	710	71	12G3H
-16	25	1	1,50	38,1	565	3,9	2260	15,8	200	510	92	16G3H
-20	31	1,1/4	1,75	44,5	375	2,6	1500	10,5	250	380	110	20G3H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические линии низкого давления для масел, растворов антифриза и воды.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 4079 R3. EN 854 R3. SAE 100R3.

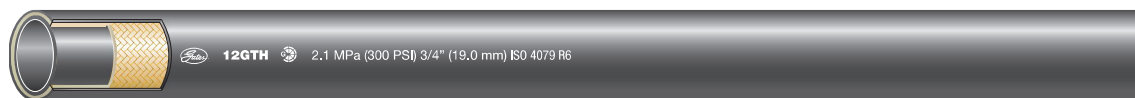
ФИТИНГИ

От -4 до -10: MegaCrimp®; для замены обжимных соединений рукавов с увеличенным внутренним диаметром мы рекомендуем использовать ACR MegaTech®, см. стр. 80.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

ГТН



													
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-4	6	1/4	0,50	12,7	400	2,8	1600	11,2	65	710	13	4GTH	
-5	8	5/16	0,56	14,3	400	2,8	1600	11,2	75	710	15	5GTH	
-6	10	3/8	0,63	15,9	400	2,8	1600	11,2	75	710	17	6GTH	
-8	12	1/2	0,78	19,8	400	2,8	1600	11,2	100	450	23	8GTH	
-10	16	5/8	0,91	23,0	350	2,4	1400	9,6	125	380	28	10GTH	
-12	19	3/4	1,06	26,9	300	2,1	1200	8,4	150	380	38	12GTH	
-16	25	1	1,32	33,5	250	1,7	1000	6,9	165	250	47	16GTH	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Маслопроводы высокотемпературных гидравлических систем низкого давления и радиаторов охлаждения мощных трансмиссий, а также линии подачи растворов гликолевого антифриза.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 4079 R6 / EN 854 R6 / SAE 100R6 (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

GMV MEGAVAC®



												
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-12	19	3/4	1,22	30,9	350	2,4	1400	9,6	65	635	62	12GMV
-16	25	1	1,45	36,9	300	2,1	1200	8,4	75	635	75	16GMV
-20	31	1,1/4	1,75	44,6	250	1,7	1000	6,8	100	635	92	20GMV
-24	38	1,1/2	2,01	51,1	162	1,1	648	4,4	130	635	106	24GMV
-32	51	2	2,51	63,8	112	0,8	448	3,2	150	635	170	32GMV
-40	63	2,1/2	3,02	76,7	68	0,5	272	2,0	180	635	207	40GMV
-48	76	3	3,51	89,2	62	0,4	248	1,7	230	635	243	48GMV
-56	89	3,1/2	4,01	101,9	56	0,4	224	1,5	250	635	268	56GMV
-64	102	4	4,51	114,6	56	0,4	224	1,5	300	635	305	64GMV

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подача гидравлических жидкостей на основе нефти и воды по всасывающим или обратным линиям низкого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

-12, -16, -20: армирование оплеткой из корда и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания; от -24 до -64: спиральное армирование кордом и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R4.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Половина радиуса изгиба стандарта SAE 100R4.

Гибкость.

Небольшой вес.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG6KL



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6KL
-12	19	3/4	1,24	31,5	6000	42,0	24 000	168,0	120	143	12EFG6KL
-16	25	1	1,53	38,9	6000	42,0	24 000	168,0	150	192	16EFG6KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15.

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP / 4SH.

Рукав EFG6KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

EFG5KL



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5KL
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5KL
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5KL
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5KL
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5KL
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5KL
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. SAE 100R13.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R13.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG5KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG4KL



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,81	20,6	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4KL
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4KL
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4KL
-16	25	1	1,49	37,8	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4KL
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

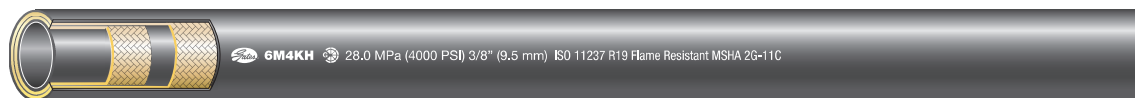
Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R12.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

M4KH



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	50	33	4M4KH
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	65	46	6M4KH
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	90	57	8M4KH
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	82	10M4KH
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	109	12M4KH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4KH-MTF: весь ассортимент M4KH также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4KH в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!

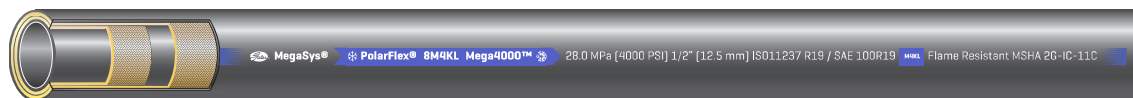


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

M4KL



размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,55	14,0	4000	28,0	16 000	112,0	50	30	4M4KL
-5	8	5/16	0,60	15,2	4000	28,0	16 000	112,0	55	34	5M4KL
-6	10	3/8	0,70	17,7	4000	28,0	16 000	112,0	65	43	6M4KL
-8	12	1/2	0,82	20,7	4000	28,0	16 000	112,0	90	52	8M4KL
-10	16	5/8	0,99	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	73	10M4KL
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	100	12M4KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандартов EN 857 2SC и EN 853 2SN или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МЗКН



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3000	22,5	12 000	84,0	50	19	4МЗКН
-5	8	5/16	0,59	15,1	3000	22,5	12 000	84,0	55	26	5МЗКН
-6	10	3/8	0,63	16,0	3000	22,5	12 000	84,0	65	31	6МЗКН
-8	12	1/2	0,80	20,2	3000	22,5	12 000	84,0	90	41	8МЗКН
-10	16	5/8	0,99	25,2	3000	22,5	12 000	84,0	100	73	10МЗКН
-12	19	3/4	1,14	29,0	3000	22,5	12 000	84,0	120	91	12МЗКН
-16	25	1	1,48	37,7	3000	22,5	12 000	84,0	150	155	16МЗКН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗКН совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗКН-MTF (за исключением -5): весь ассортимент МЗКН также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗКН в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2XH



												
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-4	6	1/4	0,59	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	100	42	4G2XH	
-6	10	3/8	0,74	18,8	5000	35,0	20 000	132,0	130	54	6G2XH	
-8	12	1/2	0,86	21,8	4250	29,0	17 000	116,0	180	65	8G2XH	
-10	16	5/8	0,99	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	77	10G2XH	
-12	19	3/4	1,15	29,1	3100	21,5	12 400	86,0	240	94	12G2XH	
-16	25	1	1,48	37,6	2500	17,5	10 000	70,0	300	141	16G2XH	
-20	31	1,1/4	1,86	47,2	2250	15,5	9000	62,0	420	212	20G2XH	
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1800	12,4	6000	42,0	500	207	24G2XH	
-32	51	2	2,65	67,3	1500	10,3	5200	35,9	630	293	32G2XH	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе CPE (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Синий. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2XH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти и эфирами фосфорной кислоты.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G2H



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	226	20G2H
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	500	248	24G2H
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	630	315	32G2H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфенированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 1436 2SN R2ATS / EN 853 2SN. Превосходит требования спецификации SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2H совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G2H-MTF: весь ассортимент G2H также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие G2H в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2L



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	100	36	4G2L
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	130	53	6G2L
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	180	64	8G2L
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	76	10G2L
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	240	91	12G2L
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	300	136	16G2L
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	212	20G2L
-24	38	1,1/2	2,12	53,8	1300	9,0	5200	36,0	500	223	24G2L
-32	51	2	2,62	66,5	1175	8,0	4700	32,0	630	319	32G2L

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

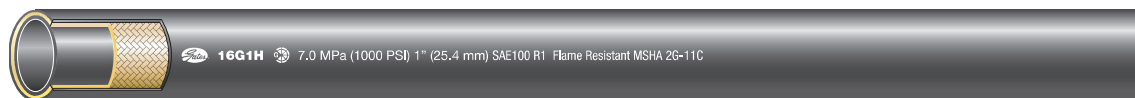
Уникальная низкотемпературная трубка с увеличенным сроком службы при очень низких температурах.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2L совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G1H



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,53	13,5	2750	19,2	11 000	76,8	50	22	4G1H
-6	10	3/8	0,69	17,1	2250	15,7	9000	62,8	65	35	6G1H
-8	12	1/2	0,82	20,3	2000	14,0	8000	56,0	90	43	8G1H
-10	16	5/8	0,94	23,5	1500	10,5	6000	42,0	100	49	10G1H
-12	19	3/4	1,10	27,6	1250	8,7	5000	35,8	120	64	12G1H
-16	25	1	1,41	35,4	1000	7,0	4000	28,0	150	91	16G1H
-20	31	1,1/4	1,72	43,7	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1H
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	146	24G1H
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	207	32G1H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокой температуры и среднего давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфенированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R1.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

МИР РУКАВОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

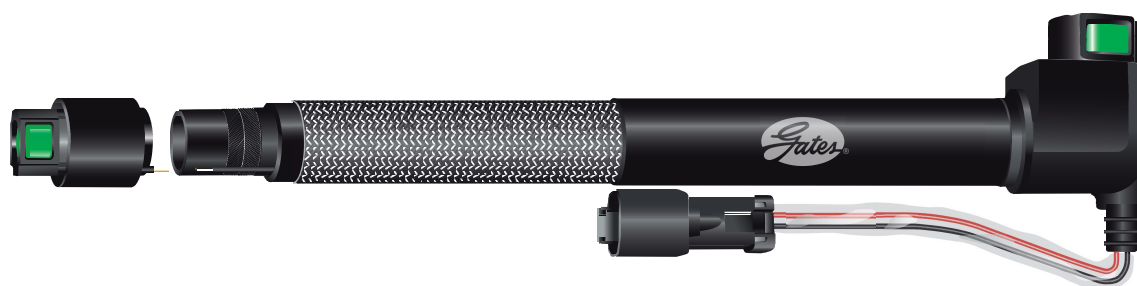


РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ



ОБОГРЕВАЕМЫЕ ЛИНИИ СЕЛЕКТИВНОГО КАТАЛИТИЧЕСКОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ (SCR) / ЖИДКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ВЫХЛОПА (DEF)

Селективное каталитическое восстановление является технологией дополнительной обработки, основанной на химической реакции превращения оксидов азота (NOx) в воду и безвредный азот.



SCR является частью решений Gates по контролю выбросов загрязняющих веществ:

- › Неуклонное стремление снижать загрязнение воздуха и потребление топлива.
- › Ориентация на помощь нашим клиентам в достижении текущих и будущих стандартов на выбросы загрязняющих веществ.
- › Непрерывный поиск новых и более экологических технологий.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SCR

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание жидкостей для системы дизельного выхлопа или растворов мочевины (например, AdBlue®), используемое в системах обработки выхлопных газов дизельных двигателей, оснащенных технологией селективного каталитического восстановления (SCR).

КОНСТРУКЦИЯ

Каучуковая трубка из PA (нейлона) или EPDM.

Нагреваемый рукав из углеродистого волокна.

Нагреваемые фитинги для быстрого подключения.

Плотная изоляция из EPDM с закрытыми порами или термопластичный сверток.

Термопластичные формованные окончания.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Фитинги для быстрого подключения SAE J2044.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Электрические подключения в соответствии с требованиями клиента.

Запатентованная технология.

Электропитание 12 или 24 В.

Рукав из углеродистого волокна обеспечивает быстрое и равномерное нагревание всего узла.

Тканая конструкция обеспечивает дополнительную защиту в случае повреждения.

Углеродистое волокно можно подобрать индивидуально, что обеспечивает гибкость при проектировании длины и теплоемкости для соответствия нуждам пользователя. Производятся рукава длиной от 170 до 5000 мм.

Формованные окончания закрывают электронные компоненты, обеспечивая отличную защиту от коррозии и водонепроницаемость конструкции.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обогреваемые линии SCR могут быть оснащены специальным нагреваемым рукавом для тепловой защиты в требующих этого применениях.

Gates также предлагает решения для рукавов перекачивания мочевины (длинные) и рукава для наполнения/вентиляции резервуара (формированные или прямые короткие).

ВНИМАНИЕ!



За информацией по минимальной длине собранных рукавов для предотвращения перегрева и расплавления собранного рукава SCR обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

МИР РУКАВОВ

BLUE STRIPE™



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-6	10	3/8	0,68	17,3	62	0,4	250	1,7	130	20	BLUE STRIPE 3/8"	
-8	12	1/2	0,82	20,8	75	0,5	300	2,1	155	26	BLUE STRIPE 1/2"	
-10	16	5/8	0,94	23,9	62	0,4	250	1,7	180	30	BLUE STRIPE 5/8"	
-12	19	3/4	1,06	26,9	50	0,3	200	1,4	195	35	BLUE STRIPE 3/4"	
-14	22	7/8	1,30	33,0	75	0,5	300	2,1	265	62	BLUE STRIPE 7/8"	
-16	25	1	1,34	34,0	44	0,3	175	1,2	230	49	BLUE STRIPE 1"	
-18	28	1,1/8	1,55	39,4	125	0,9	500	3,4	315	76	BLUE STRIPE 1,1/8"	
-20	31	1,1/4	1,67	42,4	100	0,7	400	2,8	340	81	BLUE STRIPE 1,1/4"	
-24	38	1,1/2	1,92	48,8	100	0,7	400	2,8	390	96	BLUE STRIPE 1,1/2"	
-28	44	1,3/4	2,17	55,1	75	0,5	300	2,1	445	109	BLUE STRIPE 1,3/4"	
-32	51	2	2,42	61,5	62	0,4	250	1,7	495	123	BLUE STRIPE 2"	
-36	57	2,1/4	2,67	67,8	62	0,4	250	1,7	545	137	BLUE STRIPE 2,1/4"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные системы охлаждения и системы кондиционирования воздуха. Подходит для двигательных жидкостей OAT (технология органических добавок).

ТРУБКА

EPDM/ЕПДМ.

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -12 и -16: 4230SB — арамидовая спиральная оплетка;
-14 и с -18 по -36: 4175SC — нейлоновый корд.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

4230SB — патрубков отопителя для нормального режима работы по SAE 20R3 EC, Класс D-1.

4175SC — патрубков радиатора для тяжелых режимов работы по SAE 20R1 EC, Класс D-1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высококачественный шланг для двигателя.

Конструкция предусматривает устойчивость к электрохимической деградации, основной причине отказа патрубков.

Обертка на размерах 7/8" и 1,1/8".

ПРИМЕЧАНИЕ

Поставляется также в виде изогнутых патрубков по SAE 20R4 EC D-1 для специального применения по техническим условиям заказчика. Рекомендуется для использования в качестве верхнего, нижнего, байпасного патрубка, патрубка отопителя и другого оборудования для охлаждения жидкости. При установке не возникают изломы, искривление формы или изгибающие усилия на соединениях.

Может использоваться с усадочными ленточными хомутами PowerGrip®, изготовленными из чувствительного к действию температуры термопластика, обладающего памятью для предотвращения излишней или недостаточной затяжки. Сохраняет динамическое натяжение и не требует повторной затяжки. Исключает риск утечки антифриза и загрязнения грунтовых вод. Может устанавливаться с помощью обычного фена.

ВНИМАНИЕ!



Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

4230S

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для воздуха, воды или масла.

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие CR.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечают требованиям стандартов SAE 20R3, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

4256LS/4256VT

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для воздуха или воды.

Внутренний слой из р-EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая арамидная оплетка, покрытие из р-EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D3 (размеры от 19/32" до 1") или SAE 20R4 EC, Класс D3 (размеры от 1,06" до 2,1/2").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 19/32" до 2,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Используемый материал — р-EPDM (этиленпропилендиенмономер).

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

Совместим с DEF.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

4280MH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для воздуха или воды.

Внутренний слой из EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая синтетическая оплетка, покрытие из EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D1 (размеры от 1/4" до 7/8") или SAE 20R4 EC, Класс 1 (размеры от 0,74" до 4").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/4" до 4".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

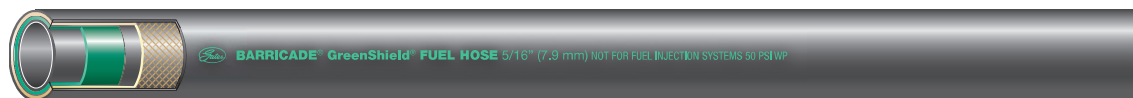
ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

4219BG BARRICADE® GREENSHIELD®



↔		⊙		⌚		🔥		🔧		⊙		📊	
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	55	610	7	4219BG 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	65	610	13	4219BG 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	50	0,3	250	1,7	75	610	15	4219BG 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	50	0,3	250	1,7	85	610	18	4219BG 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	120	250	24	4219BG 1/2"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для карбюраторных двигателей автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Полиэфирное волокно.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C для биодизеля (до B100) и до +125°C для других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBG1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30R14 T1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не погружайте рукав в топливо.

Не используйте на напорных линиях систем топливного впрыска или в системах охлаждения.

Для систем многоточечного впрыска используйте рукав Barricade® GreenShield® 4219BF.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ВПРЫСК ТОПЛИВА 4219BF BARRICADE® GREENSHIELD®



↔		⌀		⌚		💥		🔧		⊙	⚖	📏
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-3	5	3/16	0,41	10,4	225	1,5	1125	7,8	55	610	7	4219BF 3/16"
-4	6	1/4	0,50	12,7	225	1,5	1125	7,8	65	610	13	4219BF 1/4"
-5	8	5/16	0,56	14,3	225	1,5	1125	7,8	75	610	15	4219BF 5/16"
-6	10	3/8	0,62	15,9	225	1,5	1125	7,8	85	610	18	4219BF 3/8"
-8	12	1/2	0,78	19,8	225	1,5	1125	7,8	140	250	24	4219BF 1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для любого применения на двигателях с впрыском топлива (начиная с 1985 г.) автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе HNBR.

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Арамидное волокно.

ОБОЛОЧКА

CPE (Хлорсодержащий полиэтилен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C для непрерывной работы в случае применения биодизеля и до +150°C для непрерывной работы в случае других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBF1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30 R14 T2 (за исключением перегиба), давление разрыва соответствует SAE J30 R12.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не погружайте рукав в топливо.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКAVOB

4219G



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.			
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	80	610	10	4219G 3/16"			
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	80	610	13	4219G 1/4"			
-5	8	5/16	0,56	14,2	50	0,3	250	1,7	80	610	15	4219G 5/16"			
-6	10	3/8	0,62	15,8	50	0,3	250	1,7	105	610	18	4219G 3/8"			
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	130	250	24	4219G 1/2"			
-10	16	5/8	0,94	23,9	35	0,2	175	1,2	155	250	34	4219G 5/8"			
-12	19	3/4	1,13	28,6	35	0,2	175	1,2	180	250	48	4219G 3/4"			

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные линии низкого давления топливных систем. Шланг специально разработан для топливных линий легковых автомобилей и промышленных транспортных машин (этилированный и неэтилированный бензин, дизельное топливо). Он может также использоваться в системах контроля испарения топлива и вентиляционных линиях.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования спецификаций SAE 30R6 и SAE 30R7 для шлангов топливных систем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Шланг может также использоваться для вентиляции картера.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для применения в системах впрыска топлива.
Не погружайте рукав в топливо.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ПОГРУЖНОЙ ТОПЛИВНЫЙ ШЛАНГ



												
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,50	12,7	100	0,7	500	3,4	*	*	15	SUBMERSIBLE FUEL 1/4"
-5	8	5/16	0,56	14,3	100	0,7	500	3,4	*	*	22	SUBMERSIBLE FUEL 5/16"
-6	10	3/8	0,62	15,9	100	0,7	400	2,8	*	*	27	SUBMERSIBLE FUEL 3/8"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль или вентиляция внутри топливного бака.

ТРУБКА

FKM.

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из синтетического корда.

ОБОЛОЧКА

FKM.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE 30R10.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Может использоваться с полным погружением в бензин, смесь бензина с этиловым спиртом или дизельное топливо в мобильном, стационарном и судовом оборудовании.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использование для других применений.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

3284A (RLA)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль от топливного бака к двигателю.

Также походит для гидравлического масла низкого давления, масла двигателя или воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1 или Тип 2, за исключением наружного диаметра и допуска.

Давление разрыва, вакуума и радиус изгиба превосходят требования стандарта SAE 30R2.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 0.510", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте внутри топливных баков, для газообразного топлива или биодизеля.



42780B

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя и гидравлические линии всасывания.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование арамидной оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1, за исключением давления разрыва на размерах 1/2" и 1", а также толщины.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/2" до 1,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



4278CN

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя, топливный фильтр и гидравлические линии всасывания.

Также подходит для вентиляции топливного бака и картера двигателя.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетической оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R7, за исключением испытаний окислированным бензином, или стандарта SAE 30R6.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 3/16" до 3,5/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

4171H



-размер	DN	"	"	мм	PSI	МПа	PSI	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-14	22	7/8	1,09	27,8	200	1,4	800	5,5	220	*	30	HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"
-16	25	1	1,22	31,0	200	1,4	800	5,5	245	*	33	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"
-20	31	1,1/4	1,47	37,4	200	1,4	800	5,5	295	*	40	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/4"
-22	35	1,3/8	1,59	40,5	200	1,4	800	5,5	320	*	43	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,3/8"
-24	38	1,1/2	1,72	43,7	200	1,4	800	5,5	345	*	46	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/2"
-32	51	2	2,22	56,4	160	1,1	640	4,4	450	*	61	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"
-36	57	2,1/4	2,47	62,8	160	1,1	640	4,4	500	*	67	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/4"
-38	60	2,3/8	2,59	65,9	140	1,0	560	3,9	525	*	70	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/8"
-40	63	2,1/2	2,72	69,1	134	0,9	534	3,7	550	*	74	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/2"
-44	70	2,3/4	2,97	75,5	120	0,8	480	3,3	600	*	88	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/4"
-48	76	3	3,22	81,8	113	0,8	452	3,1	650	*	95	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"
-52	83	3,1/4	3,47	88,2	105	0,7	418	2,9	705	*	98	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/4"
-54	86	3,3/8	3,60	91,3	100	0,7	400	2,8	730	*	126	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/8"
-56	89	3,1/2	3,77	95,8	120	0,8	480	3,3	765	*	135	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/2"
-60	95	3,3/4	4,02	102,1	120	0,8	480	3,3	815	*	144	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/4"
-64	102	4	4,27	108,5	113	0,8	452	3,1	865	*	152	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"
-72	114	4,1/2	4,77	121,2	100	0,7	400	2,8	965	*	161	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4,1/2"
-80	127	5	5,27	133,9	90	0,6	360	2,5	1070	*	177	HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Высокотемпературный турбинный рукав или соединитель.

Оранжевый силикон.

Высокотемпературное волокно.

Внешняя оплетка из оранжевого силикона.

От -40 до +288°C в условиях непрерывной эксплуатации.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

МИР РУКАВОВ

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА ТУРБОНАДДУВА — ХОЛОДНАЯ СТОРОНА: 4177W (GREEN STRIPE®)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединитель для поглощения вибрации на воздушном фильтре.

Также подходит для охлаждающей жидкости или подключений воздуха турбонаддува с холодной стороны.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическими нитями, покрытие CR в форме оплетки.

Характеристика сортировочного шланга, фиксированная длина.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов SAE 20R1, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1,1/4" до 6".

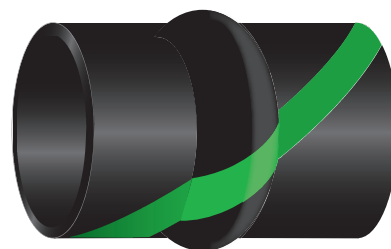
ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

Характеристики вакуума отсутствуют.



ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289N

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя с внутренним масляным туманом, отработанные газы или пары картера двигателя, а также внешнее масляное окружение.

Также подходит для линий всасывания воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба CR без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандарта SAE J200 M3BC 707 E014 E034 F17 Z1 (8,28 МПа Тб), или SAE J200 M3BC 707 A14 C12 E014 E034 F17.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 5/8" до 5".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива.



ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289E

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя или воздушные каналы.

Также подходит для линий всасывания воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C в условиях непрерывной эксплуатации с пиковыми значениями до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J200 M3CA 707 A25 B35 C32 F17 Z1 (Duro 60-75), или SAE J200 M3CA 710 A25 B35 C32 EA14 F17 G21 Z1 (EPDM) Z2 (Duro 60-75).

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 7/32" до 4,21".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

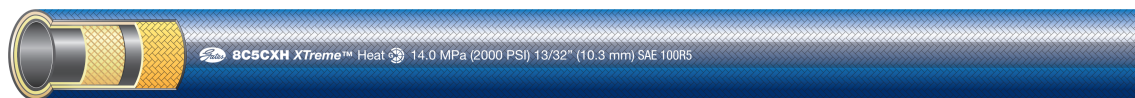
ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.



РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

C5CXH



												
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-5	6,3	1/4	0,58	14,7	3000	20,7	12 000	82,7	85	28	5C5CXH	
-6	8,0	5/16	0,68	17,3	2250	15,5	9000	62,1	100	33	6C5CXH	
-8	11,0	13/32	0,77	19,6	2000	13,8	8000	55,2	115	37	8C5CXH	
-10	12,5	1/2	0,92	23,4	1750	12,1	7000	48,3	140	57	10C5CXH	
-12	16,0	5/8	1,08	27,4	1500	10,3	6000	41,4	165	66	12C5CXH	
-16	22,2	7/8	1,23	31,2	800	5,5	3200	22,1	188	71	16C5CXH	
-20	28,6	1,1/8	1,50	38,1	625	4,3	2500	17,2	229	77	20C5CXH	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные линии смазочного масла для шоссейных грузовых автомобилей и автобусов, внедорожного строительства и сельскохозяйственных транспортных средств. Подача масла в турбонагнетатель. Пневматические тормоза. Системы дизельного топлива.

ТРУБКА

На базе CPE (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из высокопрочной проволоки и текстиля.

ОБОЛОЧКА

Устойчивая к маслу и плесени полиэфирная/текстильная оплетка. Синий.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +150°C для горячего масла.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE 100R5 для гидравлических применений, SAE 1405 для циркуляции горячего масла. DOT FMVSS-106-74, все типы и SAE J1402, все типы для воздушного тормоза (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

-5, -6, -8, -16 и -20 : MegaCrimp® ; -10, -12 : GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Совместим с нефтепродуктами и жидкостями на основе эфиров фосфорной кислоты.

Допускается для использования с маслом и воздухом для максимальной эксплуатационной гибкости.

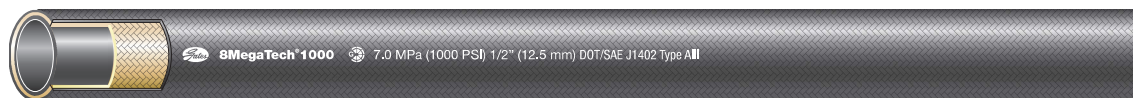
Отвечает требованиям топливной стойкости внутреннего слоя стандарта SAE 30R2.

	Характеристики внутреннего диаметра рукава (мин. - макс.) в мм			Фитинги для размеров рукавов C5CXH
-размер	ISO 11237 2SC R16S	100 R5	Номер изд.	
-5	7,7 – 8,5	6,4 – 7,2	5C5CXH	4G
-6	9,3 – 10,1	7,9 – 8,7	6C5CXH	5G
-8	12,3 – 13,5	10,3 – 11,1	8C5CXH	6G
-10	15,5 – 16,7	12,7 – 13,7	10C5CXH	8GS + 8GB1F-PS
-12	18,6 – 19,8	15,9 – 17,0	12C5CXH	10GS + 10GS1F-4
-16	25,0 – 26,4	22,2 – 23,3	16C5CXH	12G
-20	31,4 – 33,0	28,6 – 29,8	20C5CXH	16G

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

МИР РУКАВОВ

MEGATECH®



-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,52	13,2	1000	7,0	4000	28,0	50	760	18	4MEGATECH1000
-6	10	3/8	0,66	16,8	1000	7,0	4000	28,0	65	760	28	6MEGATECH1000
-8	12	1/2	0,80	20,3	1000	7,0	4000	28,0	90	760	36	8MEGATECH1000
-10	16	5/8	0,93	23,6	1000	7,0	4000	28,0	100	760	45	10MEGATECH1000
-12	19	3/4	1,15	29,2	1000	7,0	4000	28,0	120	760	60	12MEGATECH1000
-16	25	1	1,37	34,8	1000	7,0	4000	28,0	150	760	71	16MEGATECH1000
-20	31	1,1/4	1,64	41,7	1000	7,0	4000	28,0	210	760	124	20MEGATECH1000
-24	38	1,1/2	1,95	49,5	500	3,5	2000	14,0	380	760	149	24MEGATECH500
-32	51	2	2,48	63,0	500	3,5	2000	14,0	460	760	205	32MEGATECH500
-40	63	2,1/2	2,97	75,4	500	3,5	2000	14,0	560	760	219	40MEGATECH500
-48	76	3	3,50	88,9	500	3,5	2000	14,0	610	760	274	48MEGATECH500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линий возврата горячего масла под давлением и линий воздушных компрессоров, гидроусилителей рулевого управления, гидроцилиндров подъема кабины, линий охлаждения двигателей и трансмиссии и линий фильтрации.

ТРУБКА

На базе CPE (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

Маслостойкая текстильная оплетка, пропитанная синтетическим каучуком.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Подача воздуха: от -40 до +121°C. Жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты: от -40 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE J1405 по эксплуатационным качествам при использовании в системах трансмиссионных масел высокой температуры и в системах масляной высокотемпературной смазки при использовании минеральных масел.

От -4 до -10: отвечает требованиям SAE J1402.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Очень хорошая устойчивость воздействию озона и окружающей среды.

Шланг MegaTech® совместим с широким рядом жидкостей, таких как гидравлическое масло, жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты, синтетические сложноэфирные масла.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать для бензина или дизельного топлива.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ДРУГИЕ

ДВОРНИКИ ЛОБОВОГО СТЕКЛА / ВАКУУМНЫЕ РУКАВА: 4040A

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линии омывателя лобового стекла и вакуума двигателя.

Также походит для перелива охлаждающей жидкости или вентиляции либо трубок датчиков давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE J1037, SAE 942, SAE J200 M4CA710 A25 B35 C32 EA14 F19.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 7/64", 5/32", 7/32", 1/4", 5/16" и 3/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Трубка.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.



РУКАВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗА: TR500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав пневматического тормоза, линии возврата горячего масла под давлением и/или линии воздушных компрессоров, линии охлаждения двигателей и трансмиссии, а также линии смазочного масла.

КОНСТРУКЦИЯ

Трубка на основе NBR, армирование стальной проволокой, покрытие из оплетки с применением прорезиненного текстиля.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает или превышает требования стандартов DOT FMVSS 106-74, SAE J1402 для 1/4", 3/8", 1/2" и 5/8".

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Устойчивое к маслу и плесени покрытие.

Аттестован с MegaCrimp®.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте с бензином или дизельным топливом.



ПАТРУБОК ХЛАДАГЕНТА: POLARSEAL® II

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы кондиционирования воздуха для малотоннажного (грузовые автомобили и автобусы) и другого тяжелого оборудования.

Жидкие и газообразные хладагенты R134a и R12 в автомобильных системах кондиционирования воздуха и промышленных системах.

КОНСТРУКЦИЯ

Синтетическая эластичная каучуковая трубка, армирование тканевой оплеткой, синтетическое эластичное покрытие, нейлоновый внутренний изолирующий слой.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J2064, Тип C, Касс 1.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 5/16", 13/32", 1/2", 5/8" и 7/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Разработан для сведения к минимуму проницаемости хладагента R134a. Устойчивое к нагреву, влажности и озону покрытие.



МИР РУКАВОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА



ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

МИР РУКАВОВ

ПИКТОГРАММЫ, ОБОЗНАЧАЮЩИЕ ТИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКАВОВ



Сельское хозяйство



Грануляты, порошки



Воздух и различное применение



Молоко



Воздушная дыхательная аппаратура



Азот



Пиво, вино



Масло



Рукава для продувки



Гипс, бетон



Цементный порошок, песок



Мойка под давлением и промывка



Химические вещества



Охлаждающие жидкости



Холодная вода



Пар



Пищевые продукты



Вода, морская вода, техническая вода, грязь, шлам

СИМВОЛЫ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ



FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США) является агентством в структуре Министерства здравоохранения и социальных услуг, состоящие из центров и офисов. FDA ответственно за здравоохранение, обеспечивая безопасность и эффективность лекарств для людей и животных, биологических продуктов, медицинских устройств, национальных поставок продуктов питания, косметики и продуктов, которые излучают радиацию.



Федеральный институт оценки рисков (BfR) действует в сфере защиты здоровья потребителя. В его задачи входит оценка существующих и определение новых рисков для здоровья и составление рекомендаций по сокращению рисков и их информационное обеспечение.



Фармакопея США (USP) является неправительственной организацией, устанавливающей официальные общественные стандарты - дает права на выписку рецептов на лекарства и другие продукты здравоохранения, которые произведены или продаются в США. USP также устанавливает авторитетные стандарты на пищевые ингредиенты и диетические продукты. USP устанавливает стандарты на качество, чистоту, силу действия и последовательность применения продуктов, являющихся критичными для общественного здоровья.



Рукав, который способен проводить статическое электричество, — это рукав с сопротивлением более 10^3 Ом/м, но менее чем 10^6 Ом/м, обозначаемый пиктограммой Ω . Объект или устройство способно проводить статическое электричество, если его поверхностное сопротивление составляет от 10^4 до 10^9 Ом при $+23^\circ\text{C}$ и относительной влажности 50 %. Изделия с характеристиками проводимости статического электричества являются антистатическими.



Вещества животного происхождения (ADI) могут стать причиной заболеваний КГЭ, и их необходимо избегать в изделиях, которые могут контактировать с продуктами, предназначенными для употребления в пищу. Материалы покрытия рукавов и другие технологические изделия могут содержать вещества животного происхождения. Gates проверяет состав используемых материалов и может предложить широкий выбор пищевых рукавов, не содержащих веществ животного происхождения.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

WATER BLAST



размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	21,2	100,0	250,0	230	88	6WB-XTFxLL
-8	13	1/2	24,6	100,0	250,0	230	141	8WB-XTFxLL
-12	19	3/4	34,5	100,0	250,0	230	228	12WB-XTFxLL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для резки, обработки и очистки струей холодной воды сверхвысокого давления, в том числе морской воды для удаления обрастания на морских буровых платформах.

ТРУБКА

На базе CR (хлоропрен).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -12) чередующихся слоя спиральной высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

XtraTuff™. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

WTB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдающаяся устойчивость к воздействию окружающей среды, масел и абразивных материалов.

Очень гибкая конструкция с применением спиральной проволоки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рукав Water Blast от компании Gates не предназначен для применения в системах с импульсной нагрузкой.

ВНИМАНИЕ!



В соответствии с международными стандартами (EN 1829-2) каждый собранный рукав должен подвергаться испытаниям избыточным давлением. Испытательное давление должно быть в 1,5 раза больше максимально допустимого рабочего давления, а коэффициент запаса прочности должен обеспечивать давление разрыва, превышающее максимально допустимое рабочее давление не менее, чем в 2,5 раза.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

JETCLEAN™ 2JC



размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06B
-8	13	1/2	21,8	40,0	110,0	90	63	2JC08B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, использующихся в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная проволоочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

JETCLEAN™ 1JC



размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	13,5	20,0	90,0	50	22	1JC04
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06B
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06G
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, использующихся в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная проволоочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МОЙКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ CLEAN MASTER™ СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: POWERCLEAN



-размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	13,5	24,0	90,0	100	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"
-8	13	1/2	21,8	28,0	110,0	180	62	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки водой под давлением. Изготовлен из специального состава для эксплуатации в системах подачи воды под давлением.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

C2 (Модифицированный нитрил). Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов. Оболочки синего и серого цветов не оставляют следов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

МАРКИРОВКА

GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) NOT FOR STEAM SERVICE MADE IN U.S.A. (GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПАРА СДЕЛАНО В США)

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	40
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	61*
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	40
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	61*
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	40
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	61*
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	40
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	61*
50	66	8,0	2,0	8,0	350	160	40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	61*
63	79	8,0	2,0	8,0	441	210	40
75	91	8,0	2,0	8,0	525	240	40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	61*
100	116	8,0	2,0	8,0	700	340	40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	61*
152	172	10,0	2,0	8,0	1050	680	40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 NBR1 - DIAM mm - 20 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	40	FUEL MASTER SD 19 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	61*	FUEL MASTER SD 19 мм x CL61
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	40	FUEL MASTER SD 25 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	61*	FUEL MASTER SD 25 мм x CL61
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	40	FUEL MASTER SD 32 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	61*	FUEL MASTER SD 32 мм x CL61
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	40	FUEL MASTER SD 38 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	61*	FUEL MASTER SD 38 мм x CL61
50	66	8,0	1,6	6,4	275	230	40	FUEL MASTER SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	40	FUEL MASTER SD 51 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	61*	FUEL MASTER SD 51 мм x CL61
63	79	8,0	1,6	6,4	347	290	40	FUEL MASTER SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	413	330	40	FUEL MASTER SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	40	FUEL MASTER SD 76 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	61*	FUEL MASTER SD 76 мм x CL61
100	116	8,0	1,6	6,4	550	440	40	FUEL MASTER SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	40	FUEL MASTER SD 102 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	61*	FUEL MASTER SD 102 мм x CL61
127	147	10,0	1,6	6,4	688	690	40	FUEL MASTER SD 127 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	825	960	40	FUEL MASTER SD 152 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки под давлением и всасыванием дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - FUEL TRANSFER 16 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - NBR 1 - DIAM mm - 16 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40
50	60	5,0	1,0	3,0	250	140	40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40
75	88	6,5	1,0	3,0	375	270	40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40
125	141	8,0	1,0	3,0	625	600	40
152	168	8,0	1,0	3,0	750	790	40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования или в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MASTER Lite SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MASTER Lite SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MASTER Lite SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MASTER Lite SD 38 мм x CL40
51	61	5,0	1,0	3,0	255	140	40	OIL MASTER Lite SD 51 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MASTER Lite SD 65 мм x CL40
76	88	6,0	1,0	3,0	380	270	40	OIL MASTER Lite SD 76 мм x CL40
90	104	7,0	1,0	3,0	450	350	40	OIL MASTER Lite SD 90 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MASTER Lite SD 100 мм x CL40
127	143	8,0	1,0	3,0	635	610	40	OIL MASTER Lite SD 127 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	760	790	40	OIL MASTER Lite SD 152 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гофрированная с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до 100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКAVOB

ESSENTIAL™ REEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,6	4,8	175	70	61	REEL MASTER D 25 мм x CL61
32	43	5,5	1,6	4,8	224	80	61	REEL MASTER D 32 мм x CL61
35	46	5,5	1,6	4,8	245	90	61	REEL MASTER D 35 мм x CL61
38	50	6,0	1,6	4,8	266	110	61	REEL MASTER D 38 мм x CL61
40	52	6,0	1,6	4,8	280	110	61	REEL MASTER D 40 мм x CL61
51	65	7,0	1,6	4,8	357	190	61	REEL MASTER D 51 мм x CL61

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовой напорный рукав на бобиных для заправки автоцистерн при работе в тяжелых условиях. Также подходит для промывки цистерн.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 1360, EN 1761.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 16 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
76	94	9,0	1,6	4,8	532	300	40	BUNKER MASTER D 76 мм x CL40
102	120	9,0	1,6	4,8	714	400	40	BUNKER MASTER D 102 мм x CL40
127	145	9,0	1,6	4,8	889	490	40	BUNKER MASTER D 127 мм x CL40
152	170	9,0	1,6	4,8	1064	500	40	BUNKER MASTER D 152 мм x CL40
203	223	10,0	1,6	4,8	1421	850	40	BUNKER MASTER D 203 мм x CL40
254	276	11,0	1,6	4,8	1778	1150	40	BUNKER MASTER D 254 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав для перекачки с морских нефтяных месторождений сырой нефти и жидких нефтепродуктов с максимальным содержанием ароматических соединений 50%, для танкеров и наливных судов.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ø

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКAVОВ

PREMIUM™ TAR MASTER SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	39	7,0	1,8	7,2	175	110	40	TAR MASTER SD 25 мм x CL40
32	47	7,5	1,8	7,2	224	140	40	TAR MASTER SD 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	7,2	266	180	40	TAR MASTER SD 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	7,2	357	250	40	TAR MASTER SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	1,4	5,6	441	340	40	TAR MASTER SD 63 мм x CL40
76	95	9,5	1,4	5,6	532	420	40	TAR MASTER SD 76 мм x CL40
102	123	10,5	1,4	5,6	714	610	40	TAR MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав высокого качества, предназначенный для перекачки горячих нефтепродуктов, таких как битум, асфальт и масло. Напорно-всасывающий рукав.

ТРУБКА

Акриловая резина с непревзойденной устойчивостью к горячим нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +160°C, при периодическом использовании до +180°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ STEAM MASTER



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Q - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ STEAM MASTER RED



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MASTER RED 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MASTER RED 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MASTER RED 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MASTER RED 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MASTER RED 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MASTER RED 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MASTER RED 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, красная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

Линейная $R < 10^6$ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ HEATER MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	МПа	кг/100 м	м	м	Номер изд.
13	25	6,0	0,6	2,0	6,0	91	50	40	HEATER MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	0,6	2,0	6,0	112	60	40	HEATER MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	0,6	2,0	6,0	133	80	40	HEATER MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	0,6	2,0	6,0	175	90	40	HEATER MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	0,6	2,0	6,0	224	120	40	HEATER MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	0,6	2,0	6,0	266	140	40	HEATER MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	0,6	2,0	6,0	357	180	40	HEATER MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для перекачки горячей воды (20 бар, до +90°C) и пара под давлением до 6 бар и при температуре до +164°C, для общепромышленных применений.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный гибкий текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

60 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта BS 5122/A2.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C D

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКAVOB

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	4,8	95	70	40	CHEM MASTER XLPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	125	80	40	CHEM MASTER XLPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	160	100	40	CHEM MASTER XLPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	190	120	40	CHEM MASTER XLPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	4,8	250	210	40	CHEM MASTER XLPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	4,8	255	220	40	CHEM MASTER XLPE SD 51 мм x CL40
65	81	8,0	1,6	4,8	325	260	40	CHEM MASTER XLPE SD 65 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	4,8	375	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	380	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	4,8	500	410	40	CHEM MASTER XLPE SD 100 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для всасывающих операций, а также для маршрутизации рукава при изгибах в стесненных пространствах. Напорно-всасывающий рукав (SD) для использования с различными кислотными растворами и химикатами в тяжелых условиях.

ТРУБКА

XLPE, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, зеленая. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +65°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD – CHEMICAL TRANSFER 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
13	25	6,0	1,6	6,4	91	50	40
19	31	6,0	1,6	6,4	133	60	40
22	34	6,0	1,6	6,4	154	70	40
25	37	6,0	1,6	6,4	175	70	40
32	44	6,0	1,6	6,4	224	90	40
38	51	6,5	1,6	6,4	266	120	40
50	66	8,0	1,6	6,4	350	180	40
51	67	8,0	1,6	6,4	357	180	40
63	79	8,0	1,6	6,4	441	220	40
75	91	8,0	1,6	6,4	525	260	40
76	92	8,0	1,6	6,4	532	270	40
100	116	8,0	1,6	6,4	700	350	40
102	118	8,0	1,6	6,4	714	350	40
							Номер изд.
							CHEM MASTER EPDM D 13 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 19 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 22 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 25 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 32 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 38 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 50 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 51 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 63 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 75 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 76 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 100 мм x CL40
							CHEM MASTER EPDM D 101,5 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для химических продуктов таких, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER EPDM SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	90	40	CHEM MASTER EPDM SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER EPDM SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	130	40	CHEM MASTER EPDM SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	280	40	CHEM MASTER EPDM SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	320	40	CHEM MASTER EPDM SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	380	330	40	CHEM MASTER EPDM SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 101,5 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	750	900	40	CHEM MASTER EPDM SD 150 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий (SD) рукав для таких химических продуктов, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, пересекающиеся антистатические проводники.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD – EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	23	5,0	1,6	6,4	65	40	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	80	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	120	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	210	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	260	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	310	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 75 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	410	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	420	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 101,5 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки различных агрессивных химикатов и кислот. Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для возможности всасывания

ТРУБКА

UHMWPE, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-35°C до +100°C, подходит для кратковременного использования пара при температуре +130°C

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD – EN 12115 - UHMWPE - DIAM .. - 16 BAR - Q – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКAVOB

CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200) SD СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: РУКАВ STALLION®



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
19	33	6,9	1,3	5,5	102	80	30,5
25	40	7,1	1,3	5,5	127	100	30,5
38	52	7,0	1,3	5,5	203	140	30,5
51	65	7,0	1,3	5,5	229	180	30,5
64	78	7,3	1,3	5,5	305	220	30,5
76	91	7,5	1,3	5,5	457	270	30,5
102	118	8,4	1,3	5,5	610	410	30,5
							Номер изд.
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 3/4"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 1"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 1,1/2"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 2"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 2,1/2"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 3"
							CHEM MASTER XTREME FEP SD 4"

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Рукав имеет стальную спираль для возможности всасывания. Трубка (из тефлона* или неофлона**) обладает отличной устойчивостью к химикатам и покрыта материалом Gates Gatron™ для повышения усталостной прочности при изгибах в местах соединений. Рукав позволяет легко очищать его в ваннах, содержащих 10% раствор NaOH при температуре +100°C. Можно применять методы очистки на месте (CIP). Области применения включают основные химикаты, используемые в различных отраслях промышленности. Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип T (FEP) Тефлон* или Неофлон**, белый. С покрытием Gatron™ (модифицированный XLPE).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM), синего цвета, гофрированная с красной полосой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-40°C до +149°C при нормальном использовании. Устойчив к жидкостям с температурой до +149°C, однако все зависит от конкретного вида химикатов.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

55 бар.

МАРКИРОВКА

Непрерывная маркировка. Пример: "GATES® CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200)SD U.S. PAT. NO. 5,647,400 ACID-CHEMICAL SUCTION/DISCHARGE 200 PSI (1.38MPa) WP MADE IN U.S.A." For your safety: Use Permanent Fittings Only

ВАЖНО



Использование поврежденного рукава может быть опасным.

* Teflon® — Зарегистрированная Торговая марка Du Pont.

** Neflon® — Зарегистрированная Торговая марка Daikin.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

CHEM MASTER™ PAINT SPRAY СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,4	3,5	13,8	76	13	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/4"
8	15	3,6	3,5	13,8	76	16	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 5/16"
10	17	3,8	3,5	13,8	76	21	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/8"
13	22	4,7	5,2	20,7	127	34	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/2"
19	30	5,2	5,2	20,7	152	52	91,44–121,9 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для покрасочных работ, а также перекачки нефтесодержащих продуктов (алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды, такие как толуол, ксилол, бензол, бензин и тетрахлорид углерода). Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип Z (специальный гибкий нейлон 11), бесцветный.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип A (неопрен), черный.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +66°C в условиях непрерывной эксплуатации.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 138 бар.

МАРКИРОВКА

GATES® CHEM MASTER™ PAINT SPRAY (500-750) 3/8" (9.5MM) 500 PSI (3.45MPa) WP MADE IN U.S.A.

ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с представителем Gates, если планируется использование для транспортировки химикатов с температурой выше +49 °C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать с кислотами или для покраски под высоким давлением, там где требуется рукав со статической проводимостью.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	44	6,0	1,0	3,0	160	100	40	DAIRY MASTER SD 32 мм x CL40
38	50	6,0	1,0	3,0	190	120	40	DAIRY MASTER SD 38 мм x CL40
40	52	6,0	1,0	3,0	200	130	40	DAIRY MASTER SD 40 мм x CL40
45	59	7,0	1,0	3,0	225	150	40	DAIRY MASTER SD 45 мм x CL40
51	65	7,0	1,0	3,0	255	200	40	DAIRY MASTER SD 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,0	3,0	315	240	40	DAIRY MASTER SD 63 мм x CL40
76	90	7,0	1,0	3,0	380	310	40	DAIRY MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	1,0	3,0	510	480	40	DAIRY MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	43	5,5	1,0	3,0	88	87	40	DAIRY MASTER lite SD 32 мм x CL40
38	49	5,5	1,0	3,0	104	101	40	DAIRY MASTER lite SD 38 мм x CL40
40	51	5,5	1,0	3,0	110	105	40	DAIRY MASTER lite SD 40 мм x CL40
45	56	5,5	1,0	3,0	124	120	40	DAIRY MASTER lite SD 45 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	140	145	40	DAIRY MASTER lite SD 51 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	173	182	40	DAIRY MASTER lite SD 63 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	209	216	40	DAIRY MASTER lite SD 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	306	351	40	DAIRY MASTER lite SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, гофрированная и устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	18	4,0	0,6	6,0	70	20	40	WASHDOWN MASTER 10 мм x CL40
13	23	5,0	0,6	6,0	91	40	40	WASHDOWN MASTER 13 мм x CL40
16	26	5,0	0,6	6,0	112	40	40	WASHDOWN MASTER 16 мм x CL40
19	31	6,0	0,6	6,0	133	60	40	WASHDOWN MASTER 19 мм x CL40
25	37	6,0	0,6	6,0	175	70	40	WASHDOWN MASTER 25 мм x CL40
32	45	6,5	0,6	6,0	224	90	40	WASHDOWN MASTER 32 мм x CL40
38	52	7,0	0,6	6,0	266	120	40	WASHDOWN MASTER 38 мм x CL40
51	65	7,0	0,6	6,0	357	150	40	WASHDOWN MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный промывочный рукав для открытых паровых систем и систем с горячей водой в пищевой промышленности. Используется в промывочных процессах на целлюлозно-бумажных фабриках, заводах по производству продуктов питания, где требуется рукав с оболочкой, не оставляющей следов.

ТРУБКА

EPDM, белая, гладкая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочные гибкие текстильные корды.

ОБОЛОЧКА

EPDM, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 60 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR – STEAM OPEN SYSTEM

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА
ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

PREMIUM™ MILK MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
38	48	5,0	0,6	1,8	190	100	40	MILK MASTER SD 38 мм x CL40
40	50	5,0	0,6	1,8	200	100	40	MILK MASTER SD 40 мм x CL40
45	55	5,0	0,6	1,8	225	110	40	MILK MASTER SD 45 мм x CL40
51	62	5,5	0,6	1,8	255	150	40	MILK MASTER SD 51 мм x CL40
63	75	6,0	0,6	1,8	315	190	40	MILK MASTER SD 63 мм x CL40
70	82	6,0	0,6	1,8	350	230	40	MILK MASTER SD 70 мм x CL40
76	90	7,0	0,6	1,8	380	290	40	MILK MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	0,6	1,8	510	420	40	MILK MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав для перекачки в/из молочных цистерн.

ТРУБКА

NR, пищевая, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд с двумя стальными спиралями.

ОБОЛОЧКА

NR, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +70°C, при периодическом использовании до +120°C/20 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 18 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	21	4,0	1,6	4,8	91	30	40	BEVERAGE MASTER D 13 мм x CL40
19	29	5,0	1,6	4,8	133	50	40	BEVERAGE MASTER D 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	175	70	40	BEVERAGE MASTER D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	224	90	40	BEVERAGE MASTER D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	266	110	40	BEVERAGE MASTER D 38 мм x CL40
40	53	6,5	1,6	4,8	280	120	40	BEVERAGE MASTER D 40 мм x CL40
51	65	7,0	1,6	4,8	357	160	40	BEVERAGE MASTER D 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,6	4,8	441	190	40	BEVERAGE MASTER D 63 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	532	260	40	BEVERAGE MASTER D 76 мм x CL40
80	96	8,0	1,6	4,8	560	280	40	BEVERAGE MASTER D 80 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	4,8	714	330	40	BEVERAGE MASTER D 102 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для пива, вина, спирта (95%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ или продуктов на водной основе требующих рукав с санитарным допуском FDA.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе CR/NR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам (макс. 40 %), без запаха и вкуса.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, красная, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

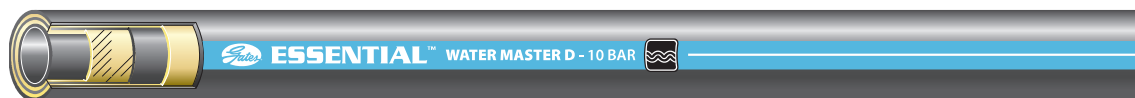
FDA и BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	40	WATER MASTER D 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	61*	WATER MASTER D 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	40	WATER MASTER D 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	61*	WATER MASTER D 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	266	90	40	WATER MASTER D 38 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	40	WATER MASTER D 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	61*	WATER MASTER D 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	40	WATER MASTER D 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	61*	WATER MASTER D 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	532	220	40	WATER MASTER D 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	40	WATER MASTER D 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	61*	WATER MASTER D 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	889	400	40	WATER MASTER D 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	1064	550	40	WATER MASTER D 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1421	950	40	WATER MASTER D 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	40	WATER MASTER SD 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	61*	WATER MASTER SD 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	WATER MASTER SD 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	61*	WATER MASTER SD 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	40	WATER MASTER SD 38 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	61*	WATER MASTER SD 38 мм x CL61
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	40	WATER MASTER SD 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	61*	WATER MASTER SD 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	40	WATER MASTER SD 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	61*	WATER MASTER SD 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	40	WATER MASTER SD 76 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	61*	WATER MASTER SD 76 мм x CL61
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	40	WATER MASTER SD 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	61*	WATER MASTER SD 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	635	570	40	WATER MASTER SD 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	760	800	40	WATER MASTER SD 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1015	1290	40	WATER MASTER SD 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP80 PLUS



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	3,7	11,0	35	760	13	GP80+ - 6 мм
8	15,0	3,7	11,0	50	760	16	GP80+ - 8 мм
10	17,0	3,7	11,0	60	760	20	GP80+ - 10 мм
13	20,5	3,7	11,0	70	635	26	GP80+ - 13 мм
16	24,2	3,0	9,0	90	500	33	GP80+ - 16 мм
19	29,0	3,0	9,0	110	500	47	GP80+ - 19 мм
25	35,6	3,0	9,0	130	500	61	GP80+ - 25 мм
32	42,8	3,0	9,0	200	250	75	GP80+ - 32 мм
38	51,0	3,0	9,0	300	250	101	GP80+ - 38 мм
51	64,0	3,0	9,0	500	125	144	GP80+ - 50 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для общего применения в промышленности, например, для транспортировки масла, спиртов, водных растворов, гидравлических жидкостей, кислот, моющих средств и химикатов. Для большей безопасности проводит статическое электричество.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

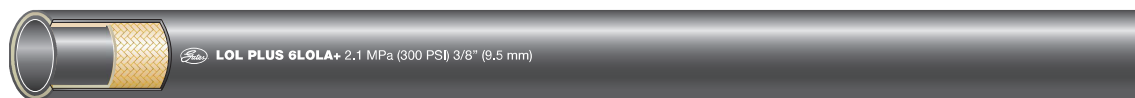
ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКAVOB

LOCK-ON PLUS



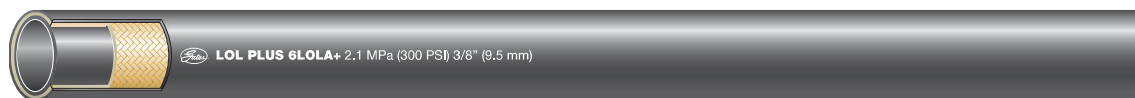
мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLA+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLA+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLA+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLA+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLA+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLB+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLB+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLB+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLB+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLB+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLC+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLC+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLC+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLC+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLC+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLG+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLG+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLG+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLG+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLG+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLR+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLR+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLR+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLR+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLR+12

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

LOCK-ON PLUS



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для минеральных гидравлических масел, растворов антифриза, воды, горячих смазочных масел и воздуха. Подходит для моек низкого давления и пневматических систем, линий возврата и линий низкого давления. Рукав Lock-On и фитинги не рекомендуются для применения в системах со скачками давления или в критически важных системах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

Муфты многократного использования Lock-On Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Наличие 5 вариантов цвета для упрощения цветового кодирования. Простота сборки.

A = черный

R = красный

B = синий

S = серый

G = зеленый

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ GP MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	14	4,0	2,5	8,0	50	17	60	GP MASTER 6 мм x CL60
8	16	4,0	2,5	8,0	50	21	60	GP MASTER 8 мм x CL60
10	18	4,0	2,5	8,0	75	24	60	GP MASTER 10 мм x CL60
13	21	4,0	2,5	8,0	100	30	60	GP MASTER 13 мм x CL60
16	25	4,5	2,5	8,0	125	40	60	GP MASTER 16 мм x CL60
19	29	5,0	2,5	8,0	125	54	60	GP MASTER 19 мм x CL60
25	37	6,0	2,5	8,0	200	83	60	GP MASTER 25 мм x CL60

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Области применения, где требуются спиральные рукава высокого качества с отличной гибкостью и максимальной устойчивостью к воздействию сжатого воздуха, воды, бензина и других нефтепродуктов. Пригоден для 20-процентных биодизельных смесей.

ТРУБКА

NBR, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает отличной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, хорошей устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам. С одной желтой линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 3,15 x WP.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR_WATER_OIL - NBR - DN.. Ø

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP60



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	2,0	6,0	45	760	13	GP60 - 6 мм
8	15,0	2,0	6,0	65	760	16	GP60 - 8 мм
10	17,0	2,0	6,0	75	760	20	GP60 - 10 мм
13	20,5	2,0	6,0	100	635	26	GP60 - 13 мм
16	24,2	2,0	6,0	115	500	33	GP60 - 16 мм
19	29,0	2,0	6,0	135	500	47	GP60 - 19 мм
25	35,6	2,0	6,0	165	500	61	GP60 - 25 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для моек с горячей водой до +100°C, общего применения в промышленности, например, для масла и гидравлических жидкостей (+100°C), спиртов и водных растворов.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

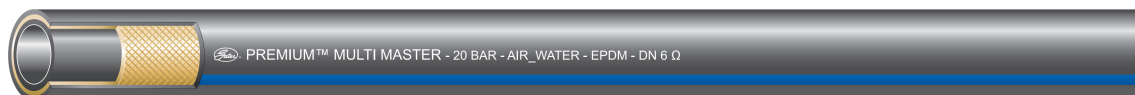
ФТИНГИ

MegaCrimp®.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ MULTI MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,5	2,0	8,0	50	14	100	MULTI MASTER 6 мм x CL100
8	15	3,5	2,0	8,0	50	18	100	MULTI MASTER 8 мм x CL100
10	17	3,5	2,0	8,0	75	21	100	MULTI MASTER 10 мм x CL100
13	21	4,0	2,0	8,0	100	29	100	MULTI MASTER 13 мм x CL100
16	25	4,5	2,0	8,0	125	40	50	MULTI MASTER 16 мм x CL50
19	29	5,0	2,0	8,0	125	53	50	MULTI MASTER 19 мм x CL50
25	37	6,0	2,0	8,0	200	83	50	MULTI MASTER 25 мм x CL50
32	44	6,0	2,0	7,0	250	99	30	MULTI MASTER 32 мм x CL30
38	50	6,0	2,0	7,0	300	115	30	MULTI MASTER 38 мм x CL30

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, гладкая с одной синей линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6$ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR_WATER - EPDM - DN.. Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

PLANT MASTER™ XTREME™ 250 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ PREMO FLEX™



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,7	5,2	50	760	13	PLANT MASTER XTREME 250 1/4"
10	3/8	16,8	1,7	5,2	75	760	20	PLANT MASTER XTREME 250 3/8"
13	1/2	21,6	1,7	5,2	100	635	33	PLANT MASTER XTREME 250 1/2"
16	5/8	24,9	1,7	5,2	130	510	39	PLANT MASTER XTREME 250 5/8"
19	3/4	29,2	1,7	5,2	130	510	52	PLANT MASTER XTREME 250 3/4"
25	1	37,3	1,7	5,2	200	250	82	PLANT MASTER XTREME 250 1"
32	1,1/4	44,5	1,7	5,2	250	250	98	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/4"
38	1,1/2	50,8	1,7	5,2	300	250	115	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы, требующие использования высококачественного спирального рукава с прекрасной эластичностью и устойчивостью к воздействию воздуха, воды, минеральных масел и смазочных масел (до +100°C). Рекомендуется только для транспортировки бензина, керосина и топливного масла (до +48°C). Превосходная устойчивость к воздействию озона и погодным явлениям.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный корд.

ОБОЛОЧКА

Модифицированный нитрил, красная.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Не проводит ток при 1000 вольт постоянного тока. Обладает электрическим сопротивлением в один мегаом на дюйм при напряжении в 1000 вольт постоянного тока. Хранение и использование могут негативно сказаться на электроизолирующих свойствах.

МАРКИРОВКА

GATES® PLANT MASTER™ XTREME™ 250 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM) 250 PSI (1.72MPA) WP NON-CONDUCTIVE AT 1000V DC (>1 MEGOHM/IN.) MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AG MASTER™ 200 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: ADAPTA FLEX™ BLACK



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,4	4,1	76	762	13	AG MASTER 200 1/4"
10	3/8	16,8	1,4	4,1	76	762	20	AG MASTER 200 3/8"
13	1/2	20,6	1,4	4,1	127	635	30	AG MASTER 200 1/2"
16	5/8	24,6	1,4	4,1	152	508	39	AG MASTER 200 5/8"
19	3/4	28,2	1,4	4,1	152	381	46	AG MASTER 200 3/4"
25	1	35,6	1,4	4,1	203	254	72	AG MASTER 200 1"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

Тип Р (EPDM), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип Р (EPDM). Черная. Все размеры до 1/2" имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +93°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

МАРКИРОВКА

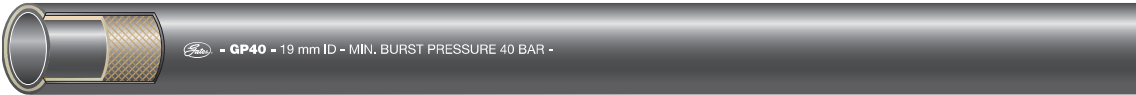
GATES® AG MASTER™ 200 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM)
250 PSI (1.72MPA) WP MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP40



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	12,0	1,3	4,0	45	760	11	GP40 - 6 мм
8	15,0	1,3	4,0	65	760	16	GP40 - 8 мм
10	17,0	1,3	4,0	75	760	19	GP40 - 10 мм
13	20,5	1,3	4,0	90	635	25	GP40 - 13 мм
16	24,0	1,3	4,0	115	500	31	GP40 - 16 мм
19	28,0	1,3	4,0	135	500	46	GP40 - 19 мм
25	35,0	1,3	4,0	180	250	61	GP40 - 25 мм
32	44,0	1,3	4,0	200	250	93	GP40 - 32 мм
38	51,0	1,3	4,0	300	250	120	GP40 - 38 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для пневматических систем общего назначения с температурой до +80°C и водяных систем общего назначения с температурой воды до +100°C, а также для использования там, где требуется максимальная гибкость и высокая устойчивость к истиранию. Устойчивость к воздействию озона и окружающей среды.

ТРУБКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная тканевая оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 33HB DIVERS' AIR



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	182,9–213,1	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	15,24–91,14	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для смеси газов кислорода, гелия и азота, которые используются для дыхания во время дайвинга. Рукав устойчив к изгибам и имеет увеличенный ресурс на износ при нормальных условиях эксплуатации.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Оплеточный высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный. Все размеры имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +49°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Соответствует MIL-H-2815G, Секция 3.12.2 в части дегазации для воздушной дыхательной аппаратуры, особенно для дайвинга.

МАРКИРОВКА

GATES® AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL (1000-1125) 3/8 INCH (9.5MM) MADE IN U.S.A

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	34	7,5	1,2	4,8	133	80	40	SANDBLAST MASTER D 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,2	4,8	175	100	40	SANDBLAST MASTER D 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,2	4,8	224	120	40	SANDBLAST MASTER D 32 мм x CL40
38	56	9,0	1,2	4,8	266	150	40	SANDBLAST MASTER D 38 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для пескоструйной обработки металлических отливок, стали, камня, цемента, а также в тех случаях, когда абразивный материал транспортируется на большой скорости.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +75°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~55 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	65	7,0	0,8	2,4	357	160	40	CEMENT MASTER D 51 мм x CL40
63	79	8,0	0,8	2,4	441	220	40	CEMENT MASTER D 63 мм x CL40
76	94	9,0	0,8	2,4	532	290	40	CEMENT MASTER D 76 мм x CL40
80	98	9,0	0,8	2,4	560	310	40	CEMENT MASTER D 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	380	40	CEMENT MASTER D 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	410	40	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
110	130	10,0	0,8	2,4	770	440	40	CEMENT MASTER D 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
51	67	8,0	0,8	2,4	255	220	40
63	81	9,0	0,8	2,4	315	300	40
76	96	10,0	0,8	2,4	380	400	40
80	100	10,0	0,8	2,4	400	420	40
90	110	10,0	0,8	2,4	450	460	40
102	122	10,0	0,8	2,4	510	530	40
110	132	11,0	0,8	2,4	550	650	40
127	149	11,0	0,8	2,4	635	800	40
152	175	11,5	0,8	2,4	760	970	40
203	228	12,5	0,8	2,4	1015	1480	40
							Номер изд.
							CEMENT MASTER SD 51 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 63 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 76 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 80 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 90 мм x CL40
							CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 110 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 127 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 152 мм x CL40
							CEMENT MASTER SD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER D — ПИЩЕВОЙ



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
51	65	7,0	0,8	2,4	357	150	40
63	81	9,0	0,8	2,4	441	240	40
76	96	10,0	0,8	2,4	532	310	40
80	100	10,0	0,8	2,4	560	330	40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	370	40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	390	40
110	132	11,0	0,8	2,4	770	450	40
							Номер изд.
							SILO MASTER D - FOOD 51 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 63 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 76 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 80 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 90 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 102 мм x CL40
							SILO MASTER D - FOOD 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD — ПИЩЕВОЙ



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	
51	67	8,0	0,8	2,4	204	210	40	SILO MASTER SD - FOOD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	252	280	40	SILO MASTER SD - FOOD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	304	370	40	SILO MASTER SD - FOOD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	320	380	40	SILO MASTER SD - FOOD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	360	430	40	SILO MASTER SD - FOOD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	408	520	40	SILO MASTER SD - FOOD 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	440	620	40	SILO MASTER SD - FOOD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	508	740	40	SILO MASTER SD - FOOD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	608	960	40	SILO MASTER SD - FOOD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	812	1400	40	SILO MASTER SD - FOOD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКAVOB

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м
19	31	6,0	4,0	12,0	133	50	40
25	39	7,0	4,0	12,0	175	80	40
32	47	7,5	4,0	12,0	224	100	40
35	50	7,5	4,0	12,0	245	110	40
38	54	8,0	4,0	12,0	266	130	40
50	68	9,0	4,0	12,0	350	190	40
63	83	10,0	4,0	12,0	441	270	40
							Номер изд.
							CONCRETE MASTER D 19 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 25 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 32 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 35 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 38 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 50 мм x CL40
							CONCRETE MASTER D 63 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для бетонного насоса, для перекачки таких абразивных материалов, как строительные растворы, цемент, гипс. Подходит для транспортировки различных материалов, закачиваемых в цементируемые конструкции, конструкции туннелей, плавательные бассейны.

ТРУБКА

NR/BR/SBR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 120 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~70 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



BLACK GOLD™

Рукава разработаны в соответствии с требованиями промышленных стандартов для тяжелой работы в нефтегазовой отрасли, начиная от бурильных установок и заканчивая гидравлическим разрывом пласта.



Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (7500 psi): API 7K (Сорт E).



Black Gold™ Rotary Vibrator 5,000

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (5000 psi): API 7K (Сорт D).



Black Gold™ Slim Hole Rotary (1500-5000)

Гибкий соединитель напорных магистралей для транспортировки грязи или воздуха во вращательных приложениях (от 1500 до 5000 psi).



Black Gold™ XTreme™ Choke & Kill 10,000

Сертифицированный согласно API Spec 16C рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (10 000 psi).



Black Gold™ Choke & Kill 15,000 / 10,000 / 5,000

Гибкий рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (15 000/10 000/5000 psi): API 7K.



Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500 / 5,000 Sour Service

Рассчитан на содержание H₂S до 20 % (7500 psi).



Black Gold™ Cementing 15,000 / 10,000 / 5,000

Для транспортировки цементных шламов с высоким давлением (15 000/10 000/5000 psi).



Black Gold™ 5000 MegaShield

Огнестойкий рукав для использования в высокопроизводительных системах BOP, API 16D.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИР РУКАВОВ



Black Gold™ Blender Transfer 150 D

Для транспортировки жидкостей, используемых при гидравлическом разрыве пласта и интенсификации добычи.



Black Gold™ Decoking 7,500 / 5,000

Для транспортировки кокса от бункера к вагонеткам (7500/5000 psi).



Black Gold™ Fuel 300 SD

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Fuel 300 D

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Oilfield Service 400 SD

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках.



Black Gold™ Oilfield Service 400 D

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках. Также доступен с покрытиями MegaTuff™ и UltraBration™.

Чтобы узнать больше о наших буровых шлангах, посетите наш веб-сайт gates.com/industries/industrial/oilfield.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СОБРАННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА MEGASPIRAL™

В наше время более мощное высокопроизводительное оборудование требует применения гидравлических рукавов, которые разработаны для экстремальных условий — высокого давления, непредвиденных перегрузок и исключительной гибкости. С размерами внутреннего диаметра вплоть до -48 один собранный рукав MegaSys® MegaSpiral™ превосходит по производительности узлы из нескольких линий, обладая при этом меньшим количеством компонентов, не требует сложной прокладки, устойчив к истиранию, сокращает затраты и объем технического обслуживания и обеспечивает более высокую мощность для увеличения эффективности и производительности. Новые рукава MegaSpiral™ 40EFG5K и 48EFG4K испытываются выполнением более 1 миллиона импульсных циклов при 133 % от рабочего давления при температуре +121°C, что намного превосходит требования руководящего стандарта SAE J2545.

							Рекомендованные фитинги		
-размер	DN	мм	MPa	MPa	мм	кг/100 м	ISO 6164-4	Код 62	API-LP
-40	63	85,1	35,0	140,0	760	897	40GSM63FLSHCF	40GSM40FLHCFM	40GSM40API-LP
-48	76	98,0	28,0	112,0	890	1012	48GSM80FLSHCF	48GSM48FLHCFM	48GSM48API-LP

Порядок заказа

Собранные гидравлические рукава Black Gold™ для нефтедобывающих производств и MegaSpiral™ с большим внутренним диаметром производятся в аттестованных специализированных сборочных центрах Gates со специальным оборудованием для обработки, обрезки, обжима, упаковки и освидетельствования рукавов с большим внутренним диаметром. Для получения дальнейшей информации и специального предложения в соответствии с вашими индивидуальными требованиями обратитесь к представителю Gates.

**Используйте максимальный
поток и мощность для
высокопроизводительного
оборудования**



ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейфлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМ/УРЕ/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Химическое вещество																						
A																						
ATF (жидкость для автоматической трансмиссии)	Жидкость	1	1	1	X	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
B																						
Baltic Типы 100, 150, 200, 300, 500	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	
Bardot B	Темноокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
BVP (бутилбензилфталат)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
D																						
DIDA (диизодециладипинат)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DIOP (диизоктилфталат)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMA (диметиламин)	Газ	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMAC (диметилацетамид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMB (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
DMF (диметилформамид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
DMP (диметиламинометилфенол)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DPM (дипропиленгликоль монометилловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E																						
EDB (этилендибромид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
EDTA (этилендиаминтетрауксусная кислота)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
F																						
Firtec 290, MF	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FR Fluid D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Fyrguard 150, 200	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Fyrquel 1000, 15R&O, 220R&O, 550R&O	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	
Fyrquel A60, 90, 550, 150, 220, 300, 1000	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	
G																						
GMAA (ледяная метакриловая кислота)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
H																						
HEA (2-гидроксиэтилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
HEA, кислота (2-гидроксиэтилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
HEP (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Houghto-Safe 271, 416, 520 и 616, 620	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Houghto-Safe 5046	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Houghto-Safe 625, 640 и 525 ниже 100°F (38°C)	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
HRA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HPO (тиосульфат натрия)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-	
Hydrolube (вода, гликоль)	Жидкость	1	-	1	1	1	-	-	2	2	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Hylene (толуиленидиозоцианат)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
L																						
Lasso (алахлор)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
M																						
MAPP газ (метилацетилен пропандиен)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ 20B-NB														-	-	-	-	-	-	-
Maxmul (гидравлическая жидкость Penzoil)	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MEA (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	1	X	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	
MEK (этилметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	
MIBK (метилизобутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	
MIPA (изопропанолламин)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Mobile Therm 603	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
MTBE (метилтретбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N																						
N-бутиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N-гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Теклон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																					
Химическое вещество																						
N-метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N-октан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	-	X	1	X	1	1	X	-	-	-	-	-	-	
P																						
Pluronic (блоксополимер с гидроксильными от BASF)	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Pydraul 10E, 29E-LT, 30E, 60, 65E, 115SE	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	2	-	X	1	1	1	1	1	-	
Pydraul 135	Жидкость	1	1	-	-	X	-	-	-	2	1	-	2	2	-	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 150	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	1	1	-	
Pydraul 280	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 312	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 50E	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	1	X	-	-	-	-	-	-	
Pydraul 540	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 625	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul A-200	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul F-9	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard 160, 230, 630	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard 51, 53, 55	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard C, D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-	
Pyronal (трансформаторное масло)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Q																						
Quintolubric 822	Жидкость	1	1	-	2	1	-	-	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	
R																						
Ramrod (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
S																						
Skydrol 500A и 7000	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	-	-	
Stauffer Jet 1	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Stauffer Jet 2	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
STPP (триполифосфат натрия)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-	
T																						
TEA (триэтанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-	
TEL (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	
THF (тетрагидрофуран)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	X	
U																						
Ucon Hydrolube Типы 150CP, 200CP	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Ucon Hydrolube Типы 275CP, 300CP, 550CP	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	-	X	1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Ucon M1	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
V																						
Versilube F-50, F-44	Жидкость	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Z																						
Zeric	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
A																						
Абсорбирующее масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	-	-	-	-	-	1	-	
Авиационное гидр. масло AA	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Авиационное топливо A и A1	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP1	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP10 (тетрагидроксидископеландиен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP4	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Авиационное топливо JP5	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Авиационное топливо JP8	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Адипиновая кислота (70°F)	Белые кристаллы	1	1	X	1	X	X	1	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Азот (газ)	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	
Азот (криогенная жидкость)	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ															1	1	1	1	1	-
Азотистая кислота (до 10%)	Светло-синяя жидкость	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	X	1	1	X	X	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тетлон®	XLPE/ПЗ-С	UHMWPE/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Тетлон®	Хлорсоудержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Азотная кислота (10%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (35% или менее, 26 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	1	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (52% или менее, 36 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (61% или менее, 40 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (63,5% или менее)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (67% или менее, 42 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (95% или менее, 48,5 градуса Боме)	Желтая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (бурый дым)	Жидкость красного цвета	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Азотнокислый магний	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотнокислый магний, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотные удобрения (аммиак, карбамид)	Водные растворы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриламид	Бесцветные кристаллы	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилаты (INEA или NPA)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота (ледяная 97%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Акриловая эмульсия	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилонитрил	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	2	2	X	X	X	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-
Акролеин (ингибированный гидрохиноном)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алахлор (Lasso)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Алкидная смола (термоотверждающийся полимер)	Изменяющееся	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил полиэфирный спирт	-	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил сульфат (алкилбензол сульфат)	Порошок	1	1	1	-	1	-	1	-	1	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Аллилбромид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аллиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Аллилхлорид	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	-	1	1	-	-	2	-
Алломаликовая (фумаровая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Альфа метилстирол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Альфа пикولين	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Альфа-олефин сульфат	Порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (растворим в кислотах)	В кислоте	1	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (гексакальциевый алюминат)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Алюминийгидроксид (т.е. тригидраталюминий)	Бесцветная жидкость	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Алюминия формиат (ди- и три- в воде)	В горячей воде	1	1	1	1	1	X	X	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминия хлоридат, раствор (до 50%)	Белый раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюмоаммиачные квасцы (сульфат алюминия-аммония)	В воде	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амиламин	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	2	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амиллацетат (банановая или жемчужная эссенция)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	X	1	X	X	1	1	X	1	X
Амилбензол (втор - амилбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилафталин	-	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	X	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Амиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Амилфенол	Прозрачная соломенно-желтая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Амилхлорнафталин	-	1	1	2	X	X	X	X	X	1	X	X	1	-	-	-	1	1	-	-	-
Аминодифениламин	Пурпурный порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аминоэтанол (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Аминоэтилэтанолламин	Жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Амины (ароматические - напр. п-толуидин)	Белые пластинки (твердые)	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (класс органических соединений)	Изменяющееся	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (первичный, вторичный, третичный и т.д.)	Изменяющееся	1	2	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (смешанные)	Изменяющееся	1	2	-	2	2	2	2	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	X	X	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Теклон®	XLPE/ПЭ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсоудержающий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																			
		ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																			
Аммиак (безводный)	Газ или жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Аммиак (водный до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	1	-	X	-
Аммиак безводный (R 717)	Газ или жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																			
Аммиачная вода (гидроксид аммония) (30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1
Аммиачная жирная кислота (напр., каприлат аммония)	Жидкость выше 167°F (75°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Анетол (анисовая камфора)	Белые кристаллы/жидкость > 73°F (23°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилин	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилиновое масло (анилин)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилиновые красители	-	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	1	1	-	-	2
Антифриз (на гликолевой основе)	Жидкость	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Антифриз [этилен- или пропиленгликоль]	Жидкость оранжевого цвета	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Аргон, сжатый	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Ароматические углеводороды	Обычно бесцветные жидкости	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	2	2	-
Арсенат кальция	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Арсенат меди (мышьяковокислая медь)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Арсенат свинца	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Арсенат свинца, раствор (в азотной кислоте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аскарел (трансформаторное масло)	Изменяющееся	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Асфальт	Изменяющееся	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	X	1	1	1	-	1	-
Асфальт (окисленный)	Твердая фаза черного цвета	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальт (срезанный)	Черная жидкость	1	X	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	2	X	1	1	1	-	1	-
Асфальтен	В сероуглероде	1	2	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовая эмульсия	Черная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовый лак	Черная жидкость	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-
Ацетал	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-
Ацетамид	Жидкость выше 176°F (80°C)	1	1	2	2	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	-	2	-	1	X	-
Ацетат алюминия	Белый порошок	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	X	-
Ацетат аммония	В воде	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	1	2	1	-	1	1	-	X	1
Ацетат железа (черный щелок)	Черная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	-	1	1	1	-	-	1
Ацетат железа, раствор	Раствор в H2O или спирте	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат кадмия (растворим в H2O и спиртах)	В воде или спирте	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат калия	Белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Ацетат кальция	Порошок	1	1	-	1	X	2	2	X	1	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат магния	Бесцветный кристаллический конгломерат	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат магния, раствор	В воде или спирте	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Ацетат монометилового эфира этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат никеля	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат свинца	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Ацетат свинца, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	-	2	1	-	1	-	1	2	1	1	-	1	-
Ацетат целлюлозы (ацетат этилового эфира этиленгликоля)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1
Ацетат цинка	Белые кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат этилового эфира этиленгликоля (ацетат целлюлозы)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1
Ацетилен	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																			
Ацетилен дихлорид (дихлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Ацетилен тетрахлорид (тетрахлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Ацетилоксид (уксусный ангидрид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X
Ацетил-п-толуидин (в эфире или спиртах)	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	X	X	-	2	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетон (диметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2
Ацетонитрил (метилцианид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	2	2	2	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры															Муфты/адаптеры				
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМДРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	2	2	-	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетонциангидрин	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	X <td>X</td> <td>-</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетофенон	Бесцветная жидкость	1	2	2	1	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Б																					
Банвел (аэрозоль Ag, концентрированный)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-
Барит (природный сульфат бария)	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	2	1
Белильный раствор (гипохлорит кальция/H ₂ O)	Прозрачный раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензальдегид (бензойный альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1</td>	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензидин	Паста	1	2	-	X	2	X	1	X	X	-	-	-	-	X	1	1	1	1	1	X
Бензилацетат	Прозрачная жидкость	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензилбензоат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Бензиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	X	1	1	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-
Бензиловый спирт, фотоингибированный	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Бензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	1	-	-	-	-	-
Бензин (неэтилированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	-
Бензин (неэтилированный, до 50% ароматических веществ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	1	1	1	1	-
Бензин (оксигенированный - в смеси с MTBE)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Бензоат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бензойная кислота	Белые кристаллы	1	1	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	X	2	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-
Бензойный альдегид (бензальдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1</td>	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>X</td>	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>X</td>	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензолсульфоновая кислота	Жидкость выше 151°F [66°C]	1	1	1	-	-	X <td>X</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>X<td>X</td><td>-</td><td>2</td><td>X</td><td>-</td><td>1</td></td>	X	X	2	1	2	-	-	X <td>X</td> <td>-</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>1</td>	X	-	2	X	-	1
Бензотрихлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	X <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	X	X	1	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-
Бензофенон	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бертолетова соль	Бесцветно-белый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат аммония	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бикарбонат калия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	-
Бисульфат аммония (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бисульфат натрия (гидросульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X <td>X</td> <td>-</td>	X	-
Бисульфат натрия, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	X <td>X</td> <td>-</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	-	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфид кальция (гидросульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Бисульфит кальция (гидросульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Бисфенол А	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Битумная мастика	Жидкость	1	-	X <td>X</td> <td>2</td> <td>X<td>X</td><td>2</td><td>X</td><td>2</td><td>X</td><td>2</td><td>-</td><td>-</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td><td>1</td><td>-</td></td>	X	2	X <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>X</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td>	X	2	X	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-
Бихромат натрия, раствор	Красноватая прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Борат натрия (бура)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Бордосская смесь (гашёная известь и сульфат меди)	В воде	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Борная кислота	Белый порошок или бесцветные чешуйки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	2	1	1	X	1
Борный ангидрид	Бесцветный порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (до 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	2	2	2	-	1	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Борфтористоводородная кислота (чистота 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	2	-	-	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Бром	Тёмная красновато-коричневая жидкость	1	-	-	X <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>X<td>X</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td></td>	X	-	-	X	-	1	-	-	X <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td>	X	1	1	1	1	1	-
Бромат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бромбензол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X <td>X</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромоводород сжиженный (безводный)	Жидкость	1	-	-	1	X <td>X</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td>	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромоводород, безводный	Бесцветный газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромоводород, раствор (бромистоводородная кислота)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид алюминия	Бесцветно-желтоватые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	X	2	2	-	X	-
Бромид железа	Красные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																						
Химическое вещество																						
Бромид калия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Бромид кальция, раствор	В воде или спирте	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Бромтолуол	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	X	-	X	-	-	-	-	-		
Бромхлорметан [хлорбромметан]	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	
Бромхлорэтан	Бесцветная жидкость	-	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-		
Бункерное топливо	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-	
Бура (борат натрия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	
Бутадиен (1, 3)	Газ	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	1	1	-	1	1	
Бутан (газ)	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	
Бутан (жидкость)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	
Бутанал [бутиральдегид]	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	
Бутандиол [бутилентгликоль]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутанол [бутиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Бутил "Oxitol™" [3Г монобутиловый эфир]	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X	
Бутилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	1	2	1	1	1	1	X	
Бутилбензилфталат [BBP]	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилентгликоль [бутандиол]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилентцеллозольвацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилкарбитол [диэтилентгликольбутилафир]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
Бутилмеркаптан [2-метил-2-бутантиол]	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	
Бутилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутиловый спирт [бутанол]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Бутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
Бутилстеарат	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	-	1	1	1	1	1	1	-	
Бутилформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилцеллозоль [бутилентгликоль монобутиловый эфир]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Бутил-этиловый эфир [этил-н-бутиловый эфир]	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутиральдегид [бутанал]	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	
В																						
Вина	Жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	-	2	2	2	1	-	-	
Винилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	2	1	2	-	
Винилтрихлорид [трихлорэтан]	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Винилхлорид [мономер]	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	X	2	1	1	1	X	-
Винная кислота	Белый кристаллический порошок	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	-	-	-	2	2	2	-	-	
Вода	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	
Вода [деионизованная]	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Вода [дистиллированная]	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	1	
Вода [питьевая]	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ AQUARIUS														1	-	-	-	-	-	-
Вода [рассол]	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	2	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	1	
Вода в масляных эмульсиях	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Водные гликоли	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Водород [газ]	Газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-	
Воздух, 212°F [100°C]	Бесцветный газ	1	1	2	1	1	2	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	1	1	1	-	
Воздух, 257°F [125°C]	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	
Воздух, 300°F [149°C]	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Воздух, комнатная температура	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ворвань	Жидкость	1	-	1	X	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ворвань	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	2	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	X	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры						
		Теклон®	XLPE/ПЭ-С	УНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Химическое вещество	Г																					
Газоход (смесь бензина с этанолом)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X	
Галловая [3,4,5 - тригидроксibenзойная] кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	-	
Галловая кислота, раствор	В спиртовом растворе	1	1	-	-	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1	
Галовакс (хлорированные углеводороды)	Маслянистое до восковой твердости	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексагидрат нитрата меди (нитрат меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1	
Гексагидрофталеый ангидрид	Прозрачная бесцветная вязкая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексадекановая кислота [пальмитиновая кислота]	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	
Гексаметилендиамин, раствор	Бесцветные плоские твердые листочки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексаметиленмин	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексан	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	1	X	X	-	X	1	-	1	1	X	1	1	1	-	1	-	
Гексанол [гексильовый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-	
Гексанон (этилпропилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексафторид серы (газ)	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	1	1	2	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-	
Гексахлорциклопексан	Беловато-желтоватые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексахлорциклопентадиен	Желтая жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексен	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-	
Гексил "Целлозоль" [этиленгликоль моногексильовый эфир]	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексилламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексилен (1-гексен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-	
Гексилентриколь	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексилметакрилат	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексильовый спирт (гексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-	
Гематит [железная руда]	Цвет от черного до кирпично красного	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гептан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-	
Гепталан [гептальдегид]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гептандикарбоксильовая кислота (азелаинововая кислота)	Порошок с оттенком от желтоватого до белого	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гептанововая кислота	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гептанол	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Гептахлор [в ксилоле]	Жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	
Гербицид Richfield "A"	-	1	1	-	X	2	X	X	X	X	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Гидравлическая жидкость [на основе воды и гликоля]	Жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость [на основе фосфатного эфира]	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	
Гидравлическая жидкость [полиальфаолефин]	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость [стандартные минеральные масла]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость FR	Коричневовая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидравлическая жидкость HF-18, HF-20	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость HF-31	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость Hydratfluid 760 [Texaco and Houghton]	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость Hydratfluid AZR&O, A, B, AA, C	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость OS 45 [на основе силикатного эфира]	Жидкость	1	-	-	X	2	X	X	1	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидравлическая жидкость для тракторов Union	Коричневовая жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	
Гидравлическое масло Bellows 80-20	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	X	
Гидразин	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Гидразин, раствор	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Гидразол A [окраска текстиля]	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	-	-	
Гидрат гидразина	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Гидрат окиси алюминия [пневматическая подача]	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидрат цинка	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Гидробромистовая кислота [62% и менее]	Бесцветно-желтововая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-	

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	UHMWPE/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Гидробромистая кислота (до 48%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-
Гидроксид аммония (16%, 20%, 26% и 30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	1	1	-	X	1
Гидроксид аммония (до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	X	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	-	X
Гидроксид железа	Коричневый осадок	1	-	-	1	1	-	X	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид магния, раствор (в разбавленной кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид натрия	Белое твердое вещество	1	2	-	1	2	2	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (25%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	-
Гидроксид натрия (40%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	1	X	-	2	1	1	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 212°F (100°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (50% до 46,11°C (46°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	1	1	2	1	X	1	1	X	-	2	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 82,22°C (82°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	X	X	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (60%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	2	X	2	2	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксипропилакриловая кислота (HPA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксизтилакрилат (HEA)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксизтилакриловая кислота (HEA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксизтилметакрилат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксизтилметакрилат, раствор в ксилоле	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид алюминия (тригидрат алюминия)	В минеральной кислоте или каустической соде	1	1	1	-	X	X	X	1	1	1	-	1	X	X	-	1	1	-	1	1
Гидроксид бария	Белый порошок	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	1	1	-	X	2	1	1	-	-	-
Гидроксид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	X	1	-	2	2	-	-	-	-	-
Гидроксид калия (45%, каустический поташ)	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-
Гидроксид калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	X	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Гидроксид кальция (гидратная или гашеная известь)	Твердый белый порошок	1	1	-	-	2	1	1	1	1	X	1	1	-	X	X	X	1	-	2	1
Гидроксид кальция, растворы	В глицерине или кислотах	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	2	1	1	X	X	-
Гидросульфат натрия (бисульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Гидросульфид кальция (бисульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1	-
Гидросульфид натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Гидросульфит кальция (бисульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	-	1
Гидросульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Гидросульфит натрия	Порошок или хлопья лимонного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидрохинон	Белые кристаллы	1	1	-	X	-	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Гидрохинон, раствор	Жидкость	1	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-
Гидрохлорид анилина	Белые кристаллы	1	1	-	2	2	2	2	X	2	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	2
Гидрохлорит натрия	Бледно-зеленая жидкость	1	2	-	2	X	2	X	X	2	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гипосульфат натрия	Крупные прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Гипохлористая кислота (только в разбавленных растворах)	Зеленовато-желтый водный раствор	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция	Твердые белые кристаллы	1	2	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция, растворы	В воде или спирте	1	1	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	-	1	-	X	2	X	X	1
Гипохлорит натрия (20%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	X	-	X	1	1	2	1	X	X	2	X	X	-
Гипохлорит натрия (5%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	X	X	2	X	X	-
Глауберова соль (декагидрат сульфата натрия)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота, раствор	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая суспензия	Водяная суспензия	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликоли (напр. этиленгликоль)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	-
Глицерин (глицерол)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глицерол (глицерин)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глюкоза	Кристаллический белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Глюкоза, раствор	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Глюконовая кислота (коммерческая 50% водная)	Водный раствор	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры															Муфты/адаптеры				
		Тейфлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМРРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																				
Химическое вещество																					
Горчица	Жидкость	1	-	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-	-	-	X	1	1	-	-	-
Графит	Порошкообразный, хлопья, кристаллы	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гудрон (битуминизированный), до 100°F (38°C)	-	1	1	2	X	2	X	X	2	X	1	-	X	-	-	1	1	1	1	2	-
Д																					
Даутери А (смесь бифенила и бифенилового эфира)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	X	1	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Даутери SR-1 (этиленгликоль)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	2	1	1	1	1	1
Дегтярное масло	Жидкость с оттенком от желтого до темно-коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Декагидрат сульфата натрия (глауберова соль)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декалин (ТМ для декагидронафталина)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	1	1
Деканал (дециловый альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Деканол (дециловый спирт)	Бесцветная прозрачная жидкость	1	-	-	-	1	-	X	X	X	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Декстрин (декстриновый клей)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстриновый клей (декстрин)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстрон	Коричневая жидкость	1	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Денатурированный спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Дециловый альдегид (N-деканал)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диазинон	В нефтяных растворителях	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2
Диаммонийфосфат	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	X	2	1	X	-	1
Диэцетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Диэцетоновый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Дибензилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	-
Дибутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дибутилсебацат	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Дибутилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	2	X	2	-	1	1	1	1	1	1	2
Дибутилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Дивинилбензол (марки 20-25% или 50-60%)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	2	-	X	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтанол	В воде	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиловый эфир (диэтиленгликоль)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дизельное топливо	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	-	X	-	1	-	-	1	1	1	1	2
Диизобутилен	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Диизобутилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	-	-	1	1	-	1	1
Диизобутилфенол (октилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизобутилфталат	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизодециладипинат (DIDA)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизоктилфталат (DIOF)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропаноламин	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	-	-	-	2	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилбензол (мета)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилиденациетон (форон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Диизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Дилауриловый эфир	Жидкость выше 92°F (33°C)	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламин (DMA)	Жидкий при 70 PSI и 120°F (49°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламинометилфенол (DMP)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламиноэтанол (диметилэтанолмин)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиланилин	Желто-коричневая маслянистая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Диметилацетамид (DMAC)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилбензол (DMB)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Диметилкарбинол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Диметилкетон (ацетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2
Диметиловый эфир	Жидкость под давлением	1	1	1	1	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Диметилсульфат (метилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Рукава Gates/полимеры															Муфты/адаптеры					
	Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																				
Химическое вещество																					
Диметилсульфоксид	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диметилтерефталат	-	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диметилфенол (ксиленол)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диметилформамид	1	1	-	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
Диметилформамид (DMF)	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
Диметилфталат	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	-	-	-	-	-	-	1	-	
Диметилциклогексамин	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динатрийфосфат (DSP, растворим в H ₂ O)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динатрийфосфат, раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динитробензол (растворим в хлороформе)	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динитротетроксид (диоксид азота)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динитротетроксид (диоксид азота)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Динитротолуол, твердый	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоксан (диэтилен диоксид)	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
Диоксан (диэтиленовый эфир)	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
Диоксид азота (динитротетроксид)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоксид серы	-	-	-	2	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоксид серы (влажный)	1	-	1	1	X	X	X	2	1	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Диоксид серы (жидкость)	1	-	1	1	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Диоксид серы (сухой)	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	2	-	X	1	2	1	1	1	1	-	
Диоксолан (этиленгликоль формаль)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Диоктиладипинат, Ди-[2-этилгексил]-адипат	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоктиламин, Ди-[2-этилгексил]-амин	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоктилсебацинат, Ди-[2-этилгексил]-себацинат	1	1	-	-	X	X	X	X	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диоктилфосфит, Ди-[2-этилгексил]-фосфит	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Диоктилфталат, Ди-[2-этилгексил]-фталат	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X	
Дипентен (цинен, лимонен)	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	
Дипропиламин	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дипропиленгликоль	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дипропиленгликоль монометиловый эфир (DPM)	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дипропилкетон	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дистиллятное нефтетопливо	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дифенилфталат	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диформоноклорметан (фреон 22)	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ															-	-	-	-	-	-
Дихлоранилин	1	-	-	X	X	X	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дихлорбензилхлорид	1	2	-	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	
Дихлорбензол (орто)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-	
Дихлорбензол (пара)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-	
Дихлордиформетан (фреон 12)	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ															-	-	-	-	-	-
Дихлорид железа	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	2	-	2	1	
Дихлорид меди (хлористая медь)	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1	
Дихлорид ртути	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	-	
Дихлорид ртути, раствор (в H ₂ O или спирте)	1	1	-	2	2	2	1	1	2	-	1	1	-	2	X	1	1	X	X	-	
Дихлорметан (метилхлорид)	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	
Дихлорпентан	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дихлорпропан (пропилендихлорид)	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дихлоруксусная кислота	1	-	-	-	X	-	2	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дихлорэтан (этилендихлорид)	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Дихлорэтилен	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X	
Дихлорэтилен (ацетилен дихлорид)	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X	
Дихлорэтиловый эфир	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Дихромат калия	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																					
Химическое вещество																						
Дихромат натрия	Красные или красно-оранжевые кристаллы	1	-	-	1	1	2	2	2	1	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	
Дициклогексиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтанолламин	Жидкость выше 83°F (29°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	X		
Диэтанолламин (20%)	В воде или спирте	1	-	-	2	2	2	2	X	1	-	2	1	-	2	1	1	1	1	X	-	
Диэтиламин	Бесцветная жидкость	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	
Диэтилацетальдегид [этилбутиральдегид]	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилбензол	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилен диоксид (1,4 диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
Диэтилен эфир (диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
Диэтиленгликоль (дигидроксидиэтиловый эфир)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Диэтиленгликоль ацетат моноэтиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтиленгликоль метиловый эфир (метилцеллозоль)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтиленгликоль монобутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилентриамин	Желтая жидкость	1	1	1	1	-	X	-	X	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Диэтиловый эфир [этиловый эфир]	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	2	2	1	1	1	1	1	
Диэтилоксалат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Диэтилсебацинат	-	1	1	-	-	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-	
Диэтилсульфат	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	1	X	1	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилсульфид (этилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Диэтилфталат [этилфталат]	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-	
Додecilбензол [детергент-алкилат]	Жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Додecilфенол	Соломенно-желтая жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Доломит	Серый, розовый или белый порошок	-	-	-	2	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Доменный газ [охлажденный]	Газ	1	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	1	1	1	-	1	-	
Дорожный гудрон	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Древесное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Дубильная кислота	Бледно-желтый порошок	1	1	1	1	X	2	2	2	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-	
Дубильная кислота (10%)	Желтая жидкость	1	1	-	-	X	2	2	2	X	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-	
Ж																						
Желатин	Хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Железная руда [гематит]	Цвет от черного до кирпично-красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Железосинеродистый натрий	Рубиново-красные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Животные жиры	Твердо-жидкое	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-	-	
Животный желатин	-	1	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	
Животный жир [лярд]	Белый, твердое/жидкое > 108°F (42°C)	-	-	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	-	1	1	1	1	X	-	
Животный жир непивцевой, жидкий	Жидкость	1	-	-	X	1	-	X	2	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Жидкий хлор (при 210 PSI и 120°F (38°C))	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Жидкое мыло	Жидкость	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-	
Жидкости Citgo FR	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Жидкости Glycol FR	Жидкость	1	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Жидкость для полоскания рта	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	
Жирная кислота	Твердое, полутвердое или жидкое	1	2	2	2	X	X	2	2	2	2	X	2	-	2	2	1	1	1	2	1	
Жирные нефтяные спирты	C11 или менее являются жидкостями	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Жирные спирты, смесь	C8-11 жидкости, >C11 твердые	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
З																						
Закалочное масло	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	
Закись азота [оксид азота]	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	X	-	-	
Закись азота, сжатая жидкость	Жидкий при 800 PSI и 68°F (20°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Зеленый щелок [натровая варка целлюлозы]	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
И																						
Известняк	Порошок или куски	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Теклон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!		Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																			
Химическое вещество																					
Известь (оксид кальция)	Твердые комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Известь, гашеная (гидроксид кальция)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, гидравлическая (обожженный известняк)	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, хлорная (белильный раствор)	Раствор	1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-
Известь, хлорная (нормальная, 35-37% хлора)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-
Изоамилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбромид	-	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбутират	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый спирт (изобутилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилфталат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилхлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутан	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-
Изобутан жидкий	Жидкий при 98 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутанол (изобутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Изобутен (изобутилен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутил альдегид (изобутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен (изобуген)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен жидкий (изобуген жидкий)	Жидкий при 88 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилкарбинол (первичный изоамиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиловый спирт (изобутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Изобутиральдегид (изобутиальдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоляционное масло (трансформатор)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Изооктан	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	1	X	1	1	2	1	X	1	1	1	2	1	-
Изооктил тиогликолат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиладиат	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоопентан	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропанол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Изопропаноламин (MIPA)	Жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	-	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилбензол (кумен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиловый спирт (изопропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Изопропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилтолуол (цимен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофорон	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофталойлхлорид	Жидкость выше 106°F (41°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоцианат (толуилendiизоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Инсектицид Pupina	-	1	1	-	2	X	-	-	X	2	2	-	-	2	-	1	1	1	1	2	-
Иодид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	2
И																					
Иод	Серовато-черные гранулы	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
Иод, в спирте	Жидкость	1	1	1	1	-	X	X	2	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Иод, раствор	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Иодистый этил	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
К																					
Казеин (белое аморфное вещество)	В концентрированной кислоте	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Кальцинированная окись алюминия (пневматическая подача)	Гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМФРЕ/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Химическое вещество																					
Кальцинированная сода (карбонат натрия)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Кальцинированный щелок (радиоактивные отходы)	В водном растворе	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1	2	-	-
Каменноугольные смолы	Черная вязкая жидкость	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	X	2	X	X	1	1	1	1	1	-
Каменноугольный газ [коксовый газ, макс. 120°F (49°C)]	Газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Каменноугольный пек (кровельный материал)	Жидкость выше 212°F (100°C)	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-
Камфен	Жидкость выше 115°F (46°C)	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каолиновая глина	Беловато-желтоватый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каприловая кислота [октановая кислота]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам, расплав (выше 156°F (69°C))	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Капроновая кислота	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбаматы	Кристаллы	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карболовая кислота	Жидкость выше 109°F (43°C)	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол, 82-95% в креозоле)	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	2	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбонат аммония	Бесцветно-белый порошок	1	1	-	-	X	-	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	1
Карбонат бария	Белый порошок	1	1	-	X	1	X	1	1	X	1	X	X	-	1	2	1	1	-	1	1
Карбонат висмута	Белый порошок	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Карбонат калия	Белый гранулированный порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат кальция	Твердый белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция, суспензия	Твердая фаза в H ₂ O	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбонат магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат магния, раствор (в кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат натрия [кальцинированная сода]	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Карбонат никеля	Кристаллы/порошок с оттенком от зеленого до коричневого	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Касторовое масло	Бледно-желтая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	1	X	X	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1
Каустическая сода, жидкая (до 73%)	Водный раствор	1	2	-	2	X	1	1	2	2	X	1	1	2	X	-	-	-	-	-	-
Каустическая сода, сухая [гидроокись натрия]	Белые шарики или гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, жидкий (до 45%)	Водный раствор	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, сухой [гидроокись калия]	Белые гранулы или хлопья	1	1	-	2	X	2	1	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Квасцы [сульфат алюминиевые или другие]	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Квасцы, поташ [калиево-алюминиевые]	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	1
Квашеная капуста	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Керосин	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Кетоглутаровая кислота	В воде или спирте	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Кетоны [ацетон, MEK, циклогексанон]	Обычно жидкости	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Кетчуп	Жидкость красного цвета	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-	-
Кислород	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Кислород, охлажденная жидкость	Жидкий при 200 PSI и -146°C	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Кислота Коха	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Китайское древесное масло [тунговое масло]	Желтое масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Клей	Изменяющаяся	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	1	-	2	1	2	1	1	1	X	-
Кокосовое масло	Жидкость выше 77°F (25°C)	1	-	-	2	1	X	X	1	2	1	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Коксовый газ (300°F (149°C) или менее)	Газ	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	1	1	1	2	-	1
Котельное топливо (ASTM 1-6)	Прозрачные жидкости с оттенком от бесцветного до коричневого	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	2	2	1	1	-
Краска [на основе масел или растворителей]	Жидкое или пастообразное вещество	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Краска [неорганическая]	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Краски [эмульсионные или латексные]	Жидкость	1	1	1	2	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Красное масло [коммерческая олеиновая кислота] (MIL-H-5606)	Жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	1	2	2	2	1	1	2	1
Крахмал	Белый аморфный порошок	1	1	-	1	2	1	1	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Крезильовая кислота	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФР/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Химическое вещество																					
Крезол (метилфенол)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Кремнефтористоводородная кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	-
Кремнефтористо-водородная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	2	X	-	2	1	X	X	-	-	-	1	-	1
Крезот (нафталин/антрацен)	Жидкость	X	2	X	-	2	X	X	X	2	1	X	-	-	X	2	1	1	1	X	2
Криолит (Greenland Spar)	В серной кислоте	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Кроновая кислота (метилакриловая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	1	X	-	-	-	-
Ксиленол (диметилфенол)	Белое твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ксилит (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Кукурузная патока Каро	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-
Кукурузное масло	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	X	2	-	1	1	1	1	1	-	X
Кукурузный сироп (сироп глюкозы)	Прозрачная жидкость	1	2	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Кумен (изопропибензол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Купроцианид калия	Твердое белое кристаллическое вещество	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	-	1
Л																					
Лак - спирт или ацетат в качестве растворителя	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	X	X	1	1	1	-
Лак - толуол или ксилит в качестве растворителя	Раствор	1	-	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	X	X	1	1	1	-
Лаки	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	1	-	2	1	1	-	2	-
Лактол	-	1	1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Латексная краска	Жидкость	1	1	1	1	1	2	2	-	2	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Лаурил пероксид	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лауриловый спирт	Жидкость выше 75°F (24°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная метакриловая кислота (GMAA)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная уксусная кислота	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Лецитин	Светло-коричневая вязкая жидко-твердая среда	1	1	-	-	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Лигроин	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	-	-	-
Лимонен	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Лимонная кислота, раствор	В воде	1	1	1	2	X	2	2	1	2	1	1	-	X	1	X	X	1	1	X	2
Линдан (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-
Линолевая кислота	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	X	2	-	-	X	X	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Льняное масло	Жидкость с оттенком от желто-янтарного до коричневого	1	1	X	2	2	X	X	2	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	-
Лярд (свиной жир)	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
М																					
Магнезит	Кристаллическое вещество от белого до коричневого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Магний	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Майонез	Полужидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Малатион (аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Малатион (разбавленная аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	1	2	-	X	X	-	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-
Малеиновая кислота	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														2	2	1	-	-	-
Малеиновая кислота, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	X	-	7	-	-	-	X	2	2	1	-	-	-
Малеиновый ангидрид	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Малеиновый ангидрид (нагретая жидкость)	Жидкость выше 124°F (53°C)	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мальтин (экстракт солода)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Puropale RX	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rando	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Regal R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rubilene	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла Solnus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Масла Sun R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Suntac HP	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	-	-
Масла Suntac WR	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	-	1	1	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Химическое вещество																					
Масла Sunvis 700, 800, 900	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Tellus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Tenol	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Vitrea	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла прямого синтеза	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла, животные (высокое содержание жирных кислот)	Твердо-жидкое	1	2	-	X	1	X	X	2	2	1	X	1	-	2	1	1	1	1	1	-
Масла, минеральные (алифатические или ароматические)	Жидкости	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	2	1	X	-	-	-	-	-	2
Масла, растительные (соевое, кокосовое, кукурузное)	Жидкости	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Масло (моторные масла SAE)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло ASTM NF1	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	2
Масло ASTM NF2	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло ASTM NF3	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло Hy-Chock	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Масло Hydrolubric (Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	2	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло для гидропривода (Houghton)	Жидкость	1	-	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Масло для мыловарения	Жидкость	1	1	2	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло для отделки	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масло для пресс-форм	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло какао (какао-масло)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	1	2	-	2	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло сливочное	Желто-белого цвета, полутвердое до жидкого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Масляная кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	X	1	1	X	1	-	1	X	1	1	1	2	-
Масляный ангидрид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мастика для пола (температурно-зависимая)	Изменяющееся	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Машинное масло до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	1	X	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-
МБК [метилбутилкетон]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Мед	Желтая жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Медный купорос (пентагидрат сульфата меди)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Мезителен (триметилбензол)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Меласса	Коричневая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	1	-	-	2	2	1	1	2	X	-
Металлиловый спирт (металлаллиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлосодержащее мыло (алюминий, кальций, цинк)	Твердое вещество при комнатной температуре	1	1	1	X	1	X	X	-	X	1	2	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Метан	Газ	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол [метиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метасиликат кальция (силикат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Метафосфат аммония	Белый порошок	1	1	-	1	2	2	2	2	1	-	2	-	-	2	1	1	1	X	-	1
Метафосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	X	1	1	1	X	-
Метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкарбинол	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилакрилат (ингибированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Метилакриловая кислота (кратоновая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллиловый спирт [металлиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллилхлорид	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (30-60% в H2O)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (безводный)	Жидкий при 120 PSI и 49°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метиламин (монометиламин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	X	1	1	1	-	-	-
Метиланилин	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	-	-	X	-	1	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилацетилен пропандиен (MAPP газ)	Жидкий при 107 PSI и 20°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	UHMWPE/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Химическое вещество																						
Метилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилацетон	Прозрачная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Метилбромацетат	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилбромид	Жидкий при 55 PSI и 120°F (49°C)	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	1	1	1	-	1	-	
Метилбутанол (2-метил-1-бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Метилбутантиол (бутилмеркаптан)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	
Метилбутилкетон (МБК)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-	
Метилгексанол	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилгексанон (метилизоамилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилгексилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилдиэтианоламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилен дихлорид	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	
Метилен дихлорид (метиленхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	
Метиленбромид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Метилendifенилдиизоцианат, MDI	Жидкость выше 37°C	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метиленхлорид (дихлорметан)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	
Метилизоамилкетон (метилгексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилизобутилкетон (оксид мезитила)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-	
Метилизобутилкетон (МИБК)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	
Метилизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	
Метилкарбитол (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	2	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-	
Метилметакрилат мономер, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Метиловый спирт (100%) (метанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	
Метиловый эфир акриловой кислоты (метилакриловая кислота)	Белое твердое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	
Метилпропилкарбинол (2-пентанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилпропилкетон (пентанон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Метилпропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилсалицилат	Желто-красная жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	
Метилстеарат	Жидкость выше 99°F (38°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилстирол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилсульфат (диметилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Метилфенол (крезол)	Жидкость выше 195°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2	
Метилформиат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	2	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Метилхлорид	Жидкий при 160 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	-	1	-	
Метилхлороформ (1,1,1-трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Метилхлорформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилцеллозольв (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метилцианид (ацетонитрил)	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	X	-	-	
Метилциклогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	
Метилэтилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	
Метионин	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Метоксихлор, раствор (в спирте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-	
Минеральное масло	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	
Минеральные масла (высококачественные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Минеральные масла (рафинированные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Минеральные спирты (нафта VM&P)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	
Молоко	Жидкость белого цвета	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ FDA														-	-	-	-	-	-	-
Молочная кислота (90% или менее)	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	1	-	1	1	-	-	X	X	2	1	X	2	-	
Молочная кислота, USP (фармакопей) 85-90% или менее	Бесцветно-желтоватая липкая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-	
Молочная кислота, для производства пластмасс - 50-80% или менее	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	X	1	X	2	1	X	2	-	
Молочная кислота, пищевая - 50-80%	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	-	X	X	-	X	1	1	-	-	-	X	2	1	X	2	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры																Муфты/адаптеры			
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМРЕ/Высоко-модулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Моноглицериды	Твердо-жидкое	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монолаурат глицерина	Жидкость выше 80°F (27°C)	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиламин (метиламин)	Жидкий при 120 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	1	-	-	-
Монометиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол (пентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлорбензол	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Монохлоруксусная кислота	Кристаллы с оттенком от бесцветного до светло-коричневого	1	1	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлоруксусная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1	-
Монотанолламин	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Монотиламин	Жидкий при 15 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Монотиламин, раствор (70% или менее)	Жидкий раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монотиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Морская вода	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
Морфолин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моторное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Моющее средство (додецилсульфат натрия)	В воде	1	2	1	1	1	X	X	2	1	-	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1
Муравьиная кислота	Бесцветная жидкость (точка кипения 100°C)	1	1	1	2	-	X	X	1	2	X	2	1	X	X	X	2	1	-	2	1
Муравьиное масло (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2
Мыльные растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	X	X	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Мышьяковая кислота	В воде	-	1	1	2	-	X	X	-	2	1	-	1	-	-	2	-	1	2	-	2
Мышьяковоокислая медь (арсенат меди)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Н																					
Натрий металлический	Твердое вещество серебристого цвета	2	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нафта (низкое ароматическое содержание)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-
Нафта VM&P (уйат-спирит)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-
Нафталин	Белые кристаллические хлопья	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Нафтенная кислота	Коммерческие марки - темная жидкость	1	1	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Нашатырный спирт	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нейтральное масло	Жидкость	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Неогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	-	-	2	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Неочищенный парафин	Жидкость выше 200°F (93°C)	1	2	-	-	2	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-
Нефтяной дистиллят	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нефтяной кокс	Твердые гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат алюминия	В холодной воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	2	-	1	-
Нитрат аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
Нитрат аммония, гранулы и масло	Конгломерат	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
Нитрат аммония, раствор (до 83%)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, удобрение (20,5% N, или 33,5% N)	Конгломерат	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
Нитрат железа	Кристаллы фиолетового цвета	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	1
Нитрат железа	-	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	1
Нитрат железа, раствор	Жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	-	X	1	1	-	-	1
Нитрат калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Нитрат кальция, растворы	В воде, спирте или ацетоне	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди (гексагидрат нитрата меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1	-
Нитрат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-
Нитрат никеля	Зеленые гигроскопичные кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	2	-	-	2	X	-	-
Нитрат ртути, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-
Нитрат свинца, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Нитрат серебра	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры				
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМВРЕ/Высоко-молесуверный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон® Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																				
Нитрит аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	X	X	X	2	-	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-
Нитробензол	Желтая жидкость при 43°F (6°C)	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	X	-	-	1	1	-	-
Нитрозилхлорид	Желто-красная жидкость или газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Нитрометан	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	2	X	2	X	X	-	1	X	-	1	1	-	1
Нитропропан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	-	-	1	-	-	1	1	-	1
Нитроэтан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	-	2	1	-	-	-	1	1	-	1
Нонен (1-нонилен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нонилен (нонен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нониловый спирт (октилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0																				
Огнестойкая гидравлическая жидкость (Техасо)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1
Озон	Газ	1	2	2	-	X	X	X	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1
Оксид азота (закись азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	-	X
Оксид железа (черный, коричневый, красный или желтый)	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид железа, суспензия	Суспензия	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид кальция (негашеная известь)	Комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Оксид магния, суспензия	-	1	1	-	1	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид магния, сухой	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид мезитила (метилизобутилкетон)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1
Оксид пропилена	Бесцветная жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид цинка	Белый или серый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Октадекановая кислота (стеариновая кислота)	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X
Октановая кислота (каприловая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Октанол (октиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2
Октен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилальдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилкарбинол (нониловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиловый спирт (октанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2
Октилфенол (диизобутилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Олеиновая кислота (жирная кислота)	Желто-красная маслянистая жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	2	1	1	2
Олеум (дымящаяся серная к-та, 30% SO3 или менее)	Дымящая жидкость с оттенком от прозрачного до грязно-белого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	X
Оливковое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	1	2	2	X	X	X	2	1	X	2	1	2	2	1	1	1	2
Ореховое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	2	X	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1
Орто-дихлорбензол (также мета- и пара-)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1
Ортоксилен (1,2-диметилбензол)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-
Основной арсенат меди	Сине-зеленый порошок	1	1	-	-	-	2	1	-	-	1	2	-	-	1	1	1	1	-	-
Отбеливатель (хлорная известь)	Белый порошок (35-37% Cl)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отработавшая кислота	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	-	1	1	-	-
Отходы красок	От жидкого до полутвердого пастообразного состояния	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный нефтяной парафин	Твердое вещество с низкой точкой плавления	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный парафин (нефтяной)	-	1	1	-	-	1	X	X	2	-	1	-	-	1	-	1	1	-	1	-
П																				
Пальмитиновая кислота (гексадекановая кислота)	Кристаллы в горячих спиртах	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	X	1	-	-	1	2	1	1	X
Пальмовое масло	Твердое вещество с оттенком от желтого до коричневого	1	1	-	-	1	X	X	2	2	-	2	-	-	-	1	1	1	1	-
Пар	Газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГИ ДЛЯ ПАРА														-	-	-	-	-
Паральдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Паранокс (детергент, диспергатор; Exxon)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парапол (жидкий полиизобутилен; Exxon)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парафин (алифатический углеводород)	Переходит от газообразного до воскообразного твердого	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	-	-	2	1	1	-	1
Параформальдегид	Белые твердые хлопья или порошок	1	-	-	-	2	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМ/РЕ/Высоко-модулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Пеларгоновая кислота	Бесцветно-желтоватое масло	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пенные составы для ванн	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пенополиуретан до 125°F (52°C)	-	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентагидрат сульфата меди (медный купорос)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	X	1	X	1	1	1	X	X	1	
Пентазол (амиловые спирты, первичные и вторичные)	Жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	
Пентан	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанол (метилпропилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанон (метилпропилкетон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорид сурьмы	Красновато-желтая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорофенол в масле	В масле (антисептик для древесины)	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорэтан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентаэритритол (моноэпентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перборат натрия	Белый аморфный порошок	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	X	-	2	-	X	1	1	1	X	-	
Перекись водорода (пероксид водорода)	Жидкость	1	-	-	2	X	-	-	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перманганат калия	Темно-пурпурные кристаллы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Пероксид водорода (35% или менее)	Жидкость	1	1	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (50% или менее)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	2	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (70% или менее)	Жидкость	1	2	1	2	X	X	X	2	-	1	1	1	X	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (90% или менее)	Жидкость	1	-	1	2	X	X	X	2	-	1	1	-	X	X	X	2	1	1	X	-	
Пероксид натрия	Желтовато-белый порошок	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	2	X	1	X	1	1	1	X	-	
Пероксидисульфат аммония	Водный раствор	1	1	-	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	1	1	-	X	X	
Персульфат калия	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перхлорная кислота (70%)	70% или менее с H2O	1	2	1	-	-	2	2	2	2	1	2	-	X	X	-	2	1	-	-	1	
Перхлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	X	-	
Петролейный эфир	Жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Петролейный эфир (нафта)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	
Петролейный эфир с температурой вспышки свыше 200 градусов	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пиво	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пикриновая кислота (раствор)	В воде	1	2	2	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	
Пикриновая кислота (тринитрофенол)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1	
Пинен	Бесцветная прозрачная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	
Пиперазин гидрохлорид, раствор (34%)	В воде	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пирен (четырёххлористый углерод)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X	
Пиретрум	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Пиридин (50%)	-	1	2	-	-	-	-	-	X	-	X	X	-	-	X	-	1	1	1	1	-	
Плавиковая кислота (70%)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	-	
Плавиковая кислота (концентрированная)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	2	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-	
Пластмассы на основе сложных полиэфиров	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Поливинилацетат - эмульсии	Эмульсия	1	-	-	1	1	-	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полистирольная пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полисульфид аммония, раствор	Раствор желтого цвета	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленгликоль	Бесцветная жидкость или стекловидное твердое вещество	1	-	-	1	2	-	1	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Портландцемент	Серый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Поташ (карбонат калия), водные растворы	Жидкость	1	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1	
Приматол A, S, P (азроль Ag)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропан, газ	Бесцветный газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-	-
Пропандиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	1	-	-	X	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропанол (пропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	
Пропилядегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!		Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																				
Химическое вещество																						
Пропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропилен	Бесцветный газ	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	
Пропилендиамин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропилендихлорид (дихлорпропан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропиловый спирт (пропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	
Пропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропионовая кислота	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
Проявляющие растворы (фиксаж)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	-	1	-	1	1	-	-	-	
P																						
Растительное масло	Коричнево-желтая жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	-	X	-	2	-	1	1	1	1	1	-	
Рассол (соли)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	-	2	1	
Раствор для кобальт-никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	
Раствор для никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	2	2	2	-	-	2	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	
Раствор для хромирования до 120°F [49°C]	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	X	X	-	X	X	-	-	-	1	
Раствор мочевины (100%)	Жидкость	1	1	-	-	2	1	1	1	2	-	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	
Растворитель Stoddard	Чистый нефтяной дистиллят	1	2	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	1	2	2	1	1	-	1	-	
Растворы сульфата цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	-	2	1	2	2	X	2	1	X	X	-	
Растворы хлорида цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	2	1	1	1	1	2	X	2	1	X	X	-	
Растворы чилийской селитры (нитрат натрия)	В воде	1	1	-	-	1	2	2	-	1	-	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
Растительные масла	Жидкости	1	-	1	2	-	X	X	2	X	-	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-	
Ртуть	Жидкость серебристого цвета	1	1	1	-	2	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	X	X	-	
Ртуть, пары	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	-	-	-	
Рыбий жир	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
C																						
Салициловая кислота	Белый порошок	1	1	1	2	X	2	2	-	2	2	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	
Сахар жидкий, смешанный	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Сахар, сироп	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Сахароза, растворы	Жидкость	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Свинец, тетраметил [тетраметилсвинец]	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Свинец, тетрагидрид [тетрагидрисвинец]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	
Севин	-	1	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Сера [до 200°F (93°C)]	Желтые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Серная кислота (110%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	
Серная кислота (1100%)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	-	2	X	2	X	X	-	
Серная кислота (30%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (50%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (60%) (48,5 градуса Боле)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (75%)	Раствор с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	2	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (88%) (64,7 градуса Боле)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (93%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (96%)	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота (98%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	
Серная кислота, дымящаяся [олеум]	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до темно-коричневого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	X	
Сернистая известь, раствор	Раствор	1	1	1	2	X	X	X	1	X	1	2	-	-	2	2	1	1	X	X	-	
Сернистая кислота (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	1	1	1	-	1	-	X	2	1	X	X	
Сернистая кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	
Сернистая нефть	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Сернокислый алюминий [сульфат алюминия]	Белые кристаллы	1	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	
Сернокислый алюминий, раствор (до 50% сульфата алюминия)	В воде	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Сероводород	Бесцветный газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-	
Сероводород, сжиженный	Жидкий при 410 PSI и 120°F [49°C]	1	-	-	1	X	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры																Муфты/адаптеры			
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсоудержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Химическое вещество																					
Сероуглерод	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	1	1	2	2	X
Сивушное масло (амиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Сидр	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Силикат калия, кроме сухого	-	1	1	-	1	1	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат кальция (метасиликат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Силикат натрия	Куски зеленоватого стекла	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
Силикат свинца (основной)	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат-содовый раствор	Коричневатая или желтая жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые масла	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Силиконовые смазки	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Синеродистая медь (цианид меди)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Синильная кислота (до 20%)	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	-	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Синильная кислота (до 98%)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	1	X	-	-
Синтетическое масло (Citgo)	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Сироп	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	1	1	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Сиропы свеколовичного сахара	Бесцветный раствор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X
Сиропы тростникового сахара	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	1	2	1
Скипидар	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до янтарного	1	1	-	X	2	X	X	-	X	2	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазка	Полутвердое	1	1	2	X	1	X	X	2	X	1	2	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Смазка Aeroshell 7A, 17	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Смазка, на основе силикона	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло (SAE 10, 20, 30, 40, 50)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло до 120°F (49°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло сложнотвердое, до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	-	-	-	X	1	1	1	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость (на минеральной масляной основе)	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Смазочно-охлаждающая жидкость White & Bagley № 2190	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	
Смазочно-охлаждающая жидкость, на серной основе	Жидкость	2	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	
Смола	В ароматических углеводородах	1	2	X	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Смола для лаков	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Содовая вода	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Соевое масло	Бледно-желтое масло	1	1	1	X	2	X	X	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Соленая вода (морская вода)	Жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
Соли алюминия	Изменяющееся	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	2	2	-	1	-
Соли железа	-	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Соли марганца	-	1	1	-	-	1	X	X	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Соли никеля	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Соли никотина (напр. гидрохлорид никотина)	Бесцветное масло	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	X	2	-	-	-
Соли сурьмы	Белые кристаллы	1	1	-	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Солод, сухой	Зерна желто-янтарного цвета	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Соляная кислота (15%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота (37%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота (хлористоводородная)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота, безводная	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-
Состав для укладки дорог	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Средство для удаления краски	Жидкое или пастообразное вещество	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Стеарат кальция	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеарин	Бесцветные кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Стеариновая кислота [октадекановая кислота]	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Стирен (мономер)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	X	2	-	2	2	-	2	X	2	X	2	-
Сточные воды	Шлам	1	1	1	1	2	2	X	2	-	-	2	1	1	2	X	1	1	2	1	-
Сульфаминовая кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	-	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Сульфаминовая кислота 10% до 170°F (77°C)	Бесцветная жидкость	1	X	-	-	-	X	X	-	-	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Сульфат алюминия, раствор	В воде	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	X	2	X	X	1
Сульфат алюминия, раствор (49,7% H ₂ O)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	X	X	2	X	X	1	1
Сульфат аммония	Серо-белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	X	X	1
Сульфат бария	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1
Сульфат железа	Желтые кристаллы или серый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1
Сульфат железа, раствор	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1
Сульфат железа, раствор (железный купорос)	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1
Сульфат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат кальция	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-	1	1
Сульфат магния, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	1	1	-	1	-
Сульфат марганца (тетрагидрат сульфата марганца)	Твердое вещество бледно-красного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат марганца, раствор	Водный раствор	1	1	-	-	1	2	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Сульфат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Сульфат никеля	Кристаллы с оттенком о желтого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-
Сульфат никеля, раствор	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	-	2	1	X	X	-
Сульфат свинца (основной, синий основной, трёхосновный)	Порошок с оттенком от белого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Сульфатные щелочи до 150°F (66°C)	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1
Сульфатный зеленый щелок	Жидкость	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-
Сульфатный черный щелок [см. "черный щелок"]	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1
Сульфид аммония	Желтые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X
Сульфид аммония, раствор (40-44% или менее)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	X	1
Сульфид бария	Желтовато-зеленый - серый порошок	1	1	1	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	-	X	1
Сульфид железа, раствор (сернистое железо)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид калия	Красные или желтые кристаллы, твердое вещество	1	1	-	1	1	-	-	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид кальция	Желто - серый порошок	1	1	-	-	1	2	1	2	1	2	1	1	-	2	1	1	1	2	-	-
Сульфид марганца (сернистый марганец)	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид меди (растворим в азотной кислоте)	В азотной кислоте	1	-	-	-	1	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид натрия	Желтые/коричнево-красные хлопья или кристаллы	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
Сульфид натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-	1
Сульфид олова	Порошок с оттенком от желтого до коричневого	1	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-
Сульфит кальция (растворим в сернистой кислоте)	В кислоте	1	1	1	1	-	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит марганца (сернистокислый марганец)	Порошок, цвет от черного до коричнево-красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	-	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Сульфит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	1	1	1	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	X	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	2	-	1	2	-	-	2	1	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Сырая нефть (сырое минеральное масло)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	2	-	1	1	1	1	1	1	1
T																					
Талловое масло	Черная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	2	X	-	-	X	-	X	2	-	-	-
Талловое масло (до 150°F (66°C))	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	-	-	X	2	-	-	-
Тергитол (спиртовые этоксилаты и этоксисульфаты)	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	2	-
Терпентин	Жидкое масло	1	X	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	1	-	1	1	1	2	-
Терпентиновое масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Терпинол	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	1	-	-	-	X	X	-	X	-	2	1	2	2	-	-	-	-	-	-
Тетрагидроксидициклопентадиен (JP 10)	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрагидрофуран (THF)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	X
Тетрадеканол	Белое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетралин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	X
Тетрахлорбензол	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Тетрахлорид олова	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	-	2	2	2	X	X	1	X	1	X	2	X	-	-	-	X	-
Тетрахлорид олова	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорид олова (до 150°F)	Белая масса	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорид титана	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	2	-	-	-	-	1	2	2	X	X	-
Тетрахлорметан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорнафталин	Маслянистая жидкость - кристаллическое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтан (ацетилен тетрахлорид)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетразиленигликоль	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетразилсвинцев (TEL)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Тиопен	-	1	-	-	X	X	X	X	X	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат натрия (HPO)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-
Тиоцианат аммония (50-60% или менее)	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1
Тиоцианат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	-	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуидин	Желтая жидкость или белые кристаллы	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуиленидиизоцианат (изоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Толуиленидиизоцианат (хилен)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Толуол (метилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Топленый животный жир	Белое до прозрачного твердое вещество или жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	1	2	2	2	2	1	2	-
Топливо А по классификации ASTM	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Топливо В по классификации ASTM	Жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	X	1	1	1	1	1	X
Топливо С по классификации ASTM	Жидкость	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на нефтяной основе)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на синтетической основе)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	1	X	X	1	-	2	1	1	1	-	1	-
Трансмиссионная жидкость (тип А)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	-	1	2	-	1	1	1	-	1	-
Трансформаторное масло (нефтяного типа)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Трансформаторное масло (типа аскарела)	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Третичный бутиловый спирт	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трехкальциевый алюминат (алюминат кальция)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трифтористый хлор	Бледно-зеленая жидкость	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Трибутилфосфат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	-	-	X	-	-
Трибутоксизилфосфат	Желтая жидкость	1	1	X	2	X	X	X	-	2	-	X	X	2	-	1	-	-	X	-	-
Тригидроксibenзойная (галловая) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Трикрезилфосфат	Бесцветная жидкость	-	-	X	1	X	X	X	X	2	1	X	1	1	-	1	-	2	X	-	-
Триметилбензол (мезителен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Триметилфосфит	Бесцветная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат	В воде	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат (TSP)	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	2	2	X	2	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринитрофенол (пикриновая кислота)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Триоксид мышьяка	В кислоте	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Триоксид серы (сухой)	Твердое вещество	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	1	2	2	2	2	-	-
Триоксид хрома (хромовая кислота)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1	-
Триоктилфосфат	Жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	X	X	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-
Трифенилфосфат	Бесцветный порошок	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорбензол	Белые кристаллы или бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорпропан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтан 1,1,1 (метилхлороформ)	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	-	X	-	1	X	1	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных		Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!		Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)																			
Химическое вещество																					
Триэтиламин (TEA)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-
Триэтиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	2	X	X	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триэтилглицоль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тунговое масло	Желтое высыхающее масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
у																					
Угарный газ	Газ	1	2	1	1	2	X	X	2	X	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ [влажный]	Газ с водяными парами	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ [сухой]	Газ	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Угольная кислота	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	X	X	1	1	2	X
Удобрение [навозная жижа]	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Уксус	Коричневатая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	2	-	1	X	2	1	X	X	-
Уксусная кислота (40% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	-	X	2	X	2	1	X	2	1	-	-	X	2	2	2	X	2
Уксусная кислота (56% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	X	2	X	2	2	2	X	2
Уксусная кислота (85% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	-	2	2	-	-	X	-
Уксусная кислота (ледяная - 99,4%)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	2	X	X	X	X	1	X	X	-	2	2	-	-	X	-
Уксусная кислота, ангидрид	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	X	-	X	X	X	X	2	-	2	1	X	X	-	2	2	-	-	X
Уксусноэтиловый эфир (этилацетат)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	2
Уксусный альдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	1	X	X	1	2	X	1	1	1	1	1	1
Уксусный ангидрид [ацетиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X
Ундеканол [ундециловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ундециловый спирт [ундеканол]	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф																					
Фенилацетат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фенилендиамин (орто)	Твердые игольчатые кристаллы с оттенком от бесцветного до красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фенилхлорид [хлорбензол]	Прозрачная летучая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	X
Фенол [карболовая кислота]	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Фенолокислота	95% или менее с H2O	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	-	X	-
Фенолсульфокислота	Жидкость с оттенком от желтого до коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фенолаты	-	1	-	-	-	X	-	-	X	-	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Фенотиазин	Зеленоватые хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ферроцианид калия	Желтые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Ферроцианид натрия	Желтые прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Фиксирующий раствор [фото]	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-
Флинт	Серый, коричневый, черный	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Формалин (37-50% HCHO с добавкой 15% MeOH)	Жидкость	1	1	-	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Формальдегид	Газ	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	2	1	2	1
Формальдегид, раствор (до 50%)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	2	1	-
Формамид	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Форон [диизопропилиденациетон]	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Фосген [хлористый карбонил]	Газ, жидкий при 60 PSI и 120°F (49°C)	1	X	X	X	X	X	X	X	2	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Фосфат алюминия, раствор	В HCl или HNO3 (слаборастворимый)	1	1	1	-	X	X	X	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Фосфат аммония	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	-	1
Фосфат аммония, растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	2	1	X	-	-	1
Фосфат калия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-
Фосфат натрия [одноосновный]	Белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-
Фосфатная порода	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота (100%)	Кристаллы	1	2	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота (35% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-	-	X	1	1	X	2	1
Фосфорная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	X	X	X	1	1	X	2	1
Фосфорная кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1
Фосфорная кислота (85%)	Густая жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	X	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Фосфорная кислота (90%)	Густая жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота, отработанная	Жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фотографические обрабатывающие растворы	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фотографические фиксирующие растворы	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Фотографические эмульсии	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фреон 12 (дихлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
Фреон 13	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
Фреон 134a (HFC 134a)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
Фреон 22 (хлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
Фреон 23	Прозрачная жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
Фруктовые соки	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Фталевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фталевая кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фталевый ангидрид, плавящийся	Твердое белое кристаллическое вещество	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фтор	Бледно-желтый газ	X	-	X	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	
Фтор (жидкость)	Желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-	-
Фторвинил	Бесцветный газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фторид алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	X	2	2	2	X	1	
Фторид аммония	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фторид натрия (70%)	Жидкость белого цвета	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	
Фтористый водород	Бесцветный газ или жидкость	1	-	-	1	X	X	X	-	2	X	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	
Фтористый калий	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
Фумаровая (алломаликовая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	
Фумаровая кислота	Бесцветные кристаллы	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	
Фуран (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-	
Фуфурол (фуран)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-	
Фуфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фуфурол (муравьиное масло)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2	
Фуфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	2	X	X	X	X	2	X	1	2	1	1	X	2	1	1	1	1	2	
X																						
Хвойная смола	Коричнево-черная вязкая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлопковое масло	Жидкость различного цвета	1	1	-	2	2	-	-	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	1	1	1	
Хлопковое масло (используйте шланг FDA)	Желто-белая жидкость	1	-	-	-	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Хлор	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-	-
Хлоранилин	Жидкость янтарного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорат кальция	В воде или спирте	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	-	1	-	2	1	-	-	-	1	
Хлорат натрия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	1	1	1	2	2	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	1	
Хлорацетилхлорид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Хлорацетон	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорбензол (фенилхлорид) (моноклорбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	X	
Хлорбромметан (бромхлорметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	
Хлордан	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	-	1	X	-	1	2	-	-	-	-	-	-	
Хлорид алюминия, безводный	Бесцветно-желтоватые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорид алюминия, раствор	Бесцветно-желтоватый раствор	1	1	X	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	2	2	X	X	1	
Хлорид аммиака (хлорид аммония)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	X	
Хлорид аммония	Белые кристаллы	1	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	X	1	
Хлорид аммония, раствор	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	X	1	-	1	1	X	1	-	2	2	-	X	1	
Хлорид бария	Бесцветные кристаллы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	1	1	-	2	1	
Хлорид железа	Твердая фаза черно-коричневого цвета	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1	
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1	
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2	1	-	1	X	1	2	-	2	1	
Хлорид калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Теклон®	XLPE/ПЗ-С	UHMWPE/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Хлорид калия, сухой	Белое твердое вещество	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий (непищевой)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	
Хлорид кальция, жидкий, пищевой 33%	В воде	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	
Хлорид кальция, сухой	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	-	2	
Хлорид лития	Белые кристаллы	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорид лития (рассол 35-40%)	Раствор	X	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорид магния	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	
Хлорид магния, гидратный (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорид магния, рассол	Раствор	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорид натрия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	X	X	
Хлорид никеля	Коричневые гигроскопичные чешуйки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	
Хлорид никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	X	2	2	X	X	
Хлорид серы	Желтая маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	2	2	X	X	2	-	X	
Хлорид сурьмы (50%)	Белый порошок	1	1	1	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1	1	X	X	X	-	-	
Хлориды амила (смесь)	Жидкость соломенно-фиолетового цвета	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	-	
Хлорированные растворители (напр. тетрахлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	
Хлорированный нафталин (хлорнафталин)	Маслянистое твердо-жидкое	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлористая медь (дихлорид меди)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	
Хлористый водород	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлористый карбонил (фосген)	Газ / жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	
Хлористый хром	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Хлорит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	2	-	-	X	X	2	2	X	2	X	2	-	X	2	-	-	-	-	-	
Хлорная вода (3% хлора)	Прозрачная желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	-	-	
Хлорокс	Бесцветная жидкость	1	2	1	-	-	2	2	2	2	-	2	1	1	1	-	2	1	-	-	
Хлороформ	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	2	X	1	1	1	1	1	
Хлорпентан (хлористый амил)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	
Хлорпикрин, смесь	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	
Хлорпропиленоксид (эпихлоргидрин)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
Хлорсульфоновая кислота	Бесцветная или светло-желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Хлортен (ТМ для хлорированных растворителей)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
Хлортолуол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	1	1	
Хлоруксусная кислота [монохлоруксусная кислота]	Белые кристаллы или порошок	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлоруксусная кислота ниже 100°F (38°C)	Твердое вещество	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлоруксусная кислота, раствор	В воде, спирте, эфире	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	
Хлорфенол	В бензоле, спирте, эфире	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	
Хромат калия	Желтые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	2	2	1	2	1	2	1	-	-	-	-	-	
Хромат натрия	Желтые полупрозрачные кристаллы	1	-	-	-	1	2	2	1	2	1	X	-	2	2	-	-	-	-	-	
Хромат цинка	Желтое твердое вещество	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	
Хромовая кислота (100%)	Темно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	X	X	X	
Хромовая кислота (25% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	
Хромовая кислота (50% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	
Хромовая кислота (триоксид хрома)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	
Хромовые квасцы (хром калиевый сульфат)	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
Ц																					
Царская водка (смесь азотной и соляной кислот)	Дымящая желтая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	-	X	X	-	-	
Целлюлоза	Твердое, разнообразной формы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Цементный раствор, неорганический	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	
Цианид натрия	В воде	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	
Цианид натрия	Белый кристаллический порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	
Цианид серебра	В азотной кислоте	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

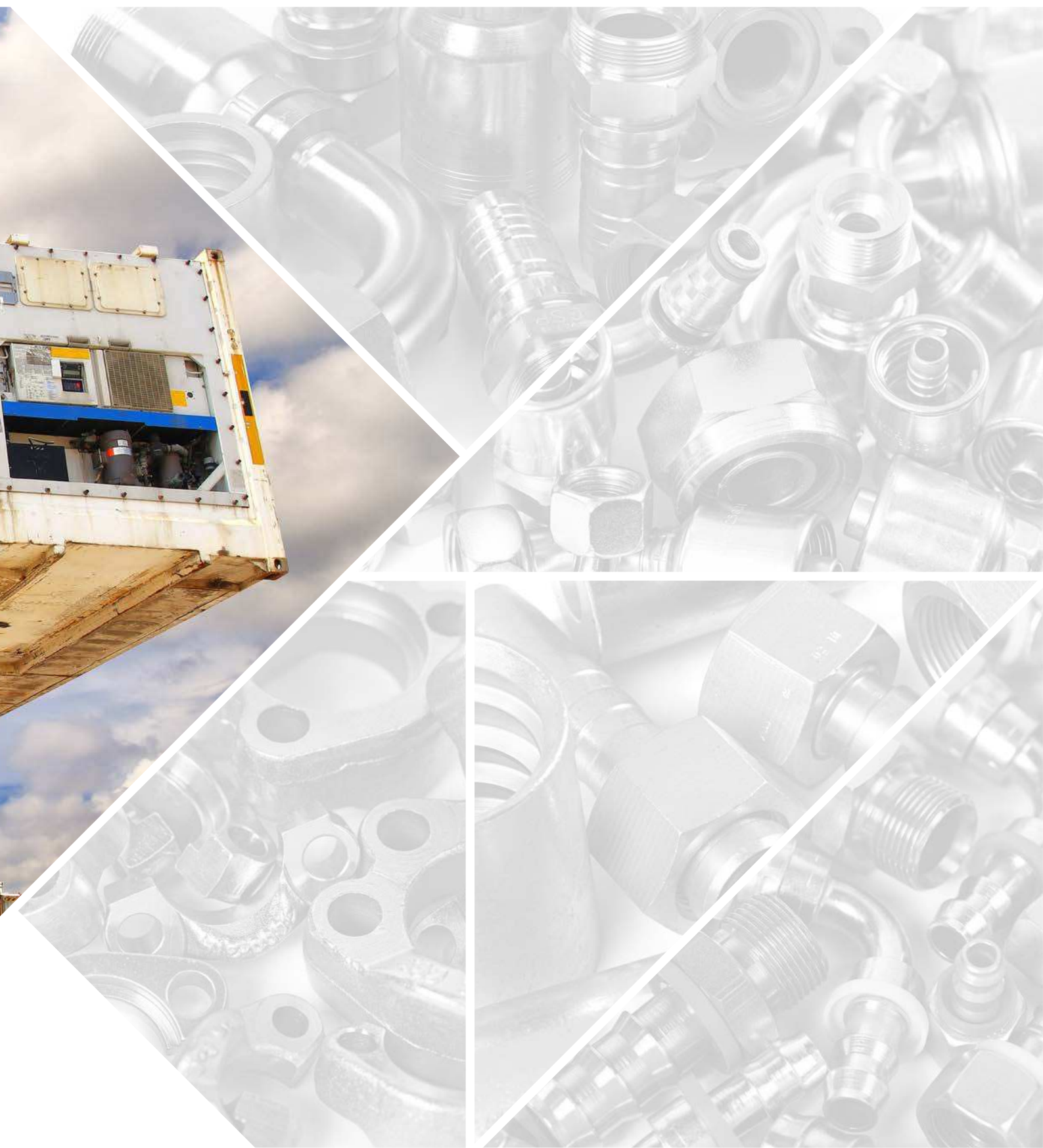
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейфлон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молесульфурный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	РСУ/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Химическое вещество																					
Цианид серебра	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Цианид, меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	-	1	1	-	X	-
Цианистая ртуть	В воде	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистая ртуть	Бесцветные прозрачные призмы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистая ртуть, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистоводородная кислота (10% раствор в воде)	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	X	2	2	X	-	1	2	-	-	X	X	1	1	1	X	-
Цианистоводородная кислота (38% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	1	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (47% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (53% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	X	X	2	X	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (98% или менее)	Прозрачная жидкость ниже 77°F/25°C	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклогексан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	1	1	1	-	1	X
Циклогексанол	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	1
Циклогексанон	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	-	-	1	1	2	-	X
Циклогексилламин	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	X	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанон	Прозрачная жидкость	-	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цимен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Цимен (изопропилтолуол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Цинен (дипентен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ч																					
Чернила (принтеры)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	X	-	-	1	-	2	2	1	-	2	-
Чернильное масло	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Черный щелок (RXN-продукт баланса+NaOH)	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1
Четыреххлористый углерод (пирен)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X
Ш																					
Шампунь	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шеллак	Оранжевые или бесцветные хлопья	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Шоколадный сироп	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Шортенинг	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	Прозрачные кристаллы	1	-	2	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	2	X	1
Щавелевая кислота (50%)	Кристаллы в H ₂ O	1	2	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Щелочная жидкость (NOS)	Водные растворы	1	1	1	1	-	-	-	-	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Э																					
Экстракт солода (мальтин)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эмали	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	1	2	-	-	-	-	1	-
Эмульсия (масло в воде)	Дисперсионная среда - вода	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эпихлоргидрин (хлорпропиленоксид)	Легучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1
Эпоксидная смола	Твердые гранулы	-	-	-	1	-	-	-	1	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этанол (этиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этанолламин (аминоэтанол)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Этилакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X
Этилакрилат, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X
Этилалюминийдихлорид 90°F (32°C)	Прозрачная желтая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этиламин	Бесцветная жидкость или газ	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилацетат (уксусноэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	2
Этилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	1	1	X
Этилбензол	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилбромид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	1	-
Этилбутанол (2-этилбутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Теклон®	XLPE/ПЗ-С	УНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Тигалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Химическое вещество																					
Этилбутиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиловый спирт (этилбутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этил-бутиловый эфир (бутил-этиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиральдегид (диэтилацетальдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутират	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-
Этилгексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгександиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексановая кислота	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексанол (2-этилгексильный спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилгексилакрилат	Жидкость	1	2	-	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Этилгексиллацетат	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	X	-	X	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексильный спирт (этилгексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Этиленгликоль формаль (диоксиксан)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Этилендиамин	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	1	-	-	-	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	1	1
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилендибромид (EDB)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Этилендихлорид (хлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленхлоргидрин	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	2	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленциангидрин	Соломенно-желтая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилэобутират	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилмеркаптан (этантол)	Бесцветная жидкость с резким запахом	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	-	-	-	-	-
Этилметилкетон (MEK)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	X	-	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Этиловый спирт (этанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этиловый эфир (диэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1	1	1	1	1
Этилоксалат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилолеат	Светлая желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпентахлорбензол	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Этилпропилкетон (3-гексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпропионат	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилсиликат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	1	2	2	1	-	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилсульфид (диэтилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилформиат	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилфталат (диэтилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилхлорид	Сжатая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	1	1	1	2	X
Этилцеллюлоза	Твердые гранулы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Этилэтилхлорформиат [этилхлоркарбонат]	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эфирные масла	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	-	1	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Эфиры	Жидкости	1	1	X	1	2	X	X	X	2	X	2	1	-	2	1	1	1	1	1	2
Я																					
Яблочная кислота (форма DL)	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Яблочная кислота, раствор (в H2O или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР ФИТИНГОВ



МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ



Муфта iLok™ — это предложенная Gates альтернатива традиционным муфтам staple-lock, разработанная специально для того, чтобы выполнить основные задачи, связанные с перемещением и повторной сборкой соединений в шахтах с длинным забоем: повысить безопасность и значительно сократить время простоя при отсоединении и повторном соединении муфты.

Безопасная производительность

Условия работы в шахтах с длинным забоем тяжелы как для шахтеров, так и для оборудования. Традиционные муфты со скобой деформируются и подвергаются коррозии, что делает чрезвычайно сложным процесс замены поврежденных собранных рукавов или отсоединения щитов крепи. Это зачастую приводит к неправильному обращению с рукавами и муфтами, что подвергает опасности персонал и оборудование. Предлагая новые муфты iLok™, которые сохраняют простоту использования муфт staple-lock, но избавлены от присущих тем ограничений в конструкции, компания Gates помогает улучшить безопасность и производительность.

- › **Простота использования:** понятная конструкция, быстрое ручное подсоединение и отсоединение
- › **Безопасное расцепление:** помогает избежать опасных ситуаций при отсоединении и стравливает остаточное давление в сторону от рабочего персонала
- › **Экономия времени и трудозатрат:** снижает среднее время отсоединения муфты на 90 %
- › **Эксплуатационная надежность:** предохранительный трос распределяет усилия по всей длине фланцевой зоны без неравномерности напряжения или деформации скобы
- › **Увеличенный срок службы:** крутильное напряжение снимается относительным вращением рукавов в сборе между элементами самоходной крепи
- › **Компактность:** помещается практически в любом ограниченном пространстве. Истирание или повреждения прилегающих рукавов исключены благодаря отсутствию острых краев выступающих скоб

В сравнении с муфтами staple-lock муфта iLok™ более безопасна и эффективна!

Новые муфты делают подсоединение в шахтах с длинным забоем проще, быстрее и безопаснее



Улучшенная долговечность благодаря покрытию Gates TuffCoat™ Xtreme®

Специальное покрытие TuffCoat™ Xtreme®, разработанное компанией Gates, позволяет добиться еще более длительного срока эксплуатации муфт iLok™ и адаптеров в условиях шахт с высокой вероятностью коррозии. Характеристики покрытия превосходят требования стандарта ISO 9227 и обеспечивают 840 часов защиты от появления ржавчины. Это именно то, что вам необходимо в чрезвычайно пыльных и влажных условиях подземных шахт.



Широкая ленточная резьба предотвращает заклинивание из-за коррозии или повреждения

Пакет уплотнения внутри фитинга с внутренней резьбой менее подвержен повреждениям

Через отверстия в гайке и пазах на конце с внутренней резьбой проходит трос, который обеспечивает визуализацию надежного соединения

Шлицы в задней части поворотной гайки iLok™ предназначены для откручивания фитинга с помощью гаечного ключа

Для быстрой сборки и снятия муфты iLok™ можно затягивать и отвинчивать вручную

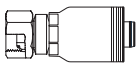
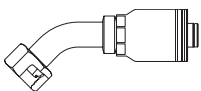
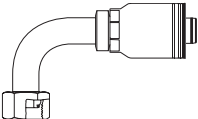
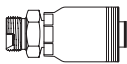
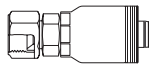
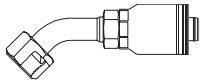
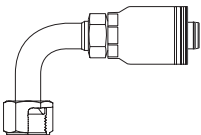
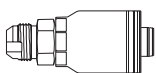
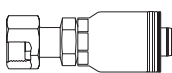
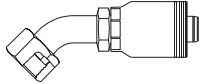
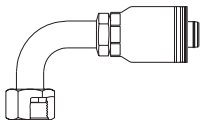
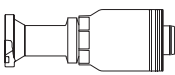
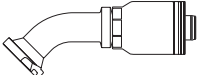
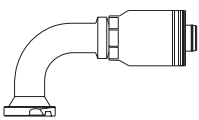
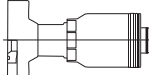
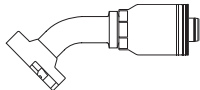
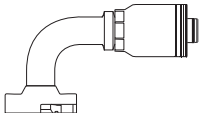
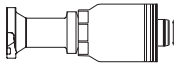
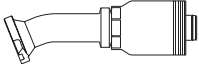
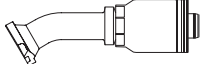
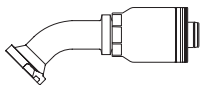
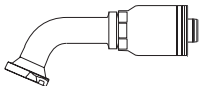
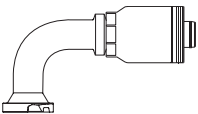
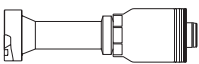
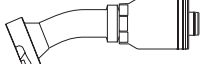
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

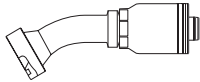
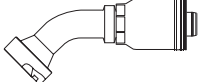
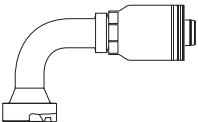
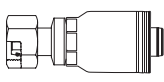
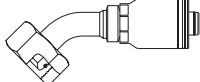
МИР ФИТИНГОВ

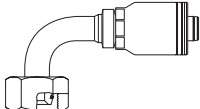
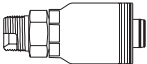
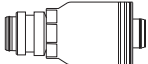
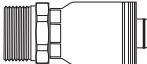
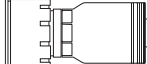
ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

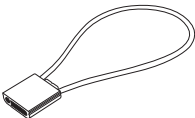
GlobalSpiral Maximum

EFG6K (-24:-32), EFG5K (-24:-32), EFG5KL (-24)

BSP				JIC
				
BSP FBSPORX стр. 176	BSP FBSPORX45 стр. 176	BSP FBSPORX90 стр. 176	BSP MBSPP стр. 177	JIC 37° FJX стр. 177
JIC			SAE	
				
JIC 37° FJX45 стр. 177	JIC 37° FJX90 стр. 178	JIC 37° MJ стр. 178	SAE FFORX стр. 178	SAE FFORX45 стр. 179
SAE				
				
SAE FFORX90 стр. 179	SAE FL стр. 179	SAE FL45 стр. 180	SAE FL90 стр. 180	SAE FLHCFM стр. 180
SAE				
				
SAE FLHCFM45 стр. 181	SAE FLHCFM90 стр. 181	SAE FLH стр. 181	SAE FLH22 стр. 182	SAE FLH30 стр. 182
SAE			CATERPILLAR	
				
SAE FLH45 стр. 182	SAE FLH60 стр. 183	SAE FLH90 стр. 183	FLC стр. 184	FLC22 стр. 184

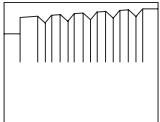
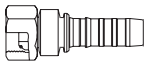
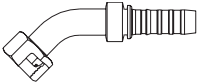
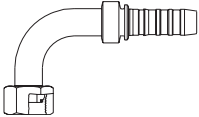
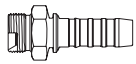
CATERPILLAR			DIN	
				
FLC30 стр. 185	FLC45 стр. 185	FLC90 стр. 186	DIN 24° FDH0RX стр. 186	DIN 24° FDH0RX45 стр. 186

DIN	NPTF	PRESS-LOK SUPER	iLOK™	
				
DIN 24° FDH0RX90 стр. 187	NPTF MP стр. 187	PLS0R стр. 188	iLOK™ FILOR стр. 188	iLOK™ MILX стр. 188

iLOK™	
	
PLS0R к iLOK™ стр. 189	iCL стр. 189

GlobalSpiral

EFG6K (-06:-20), EFG5K (-06:-20), EFG4K, EFG3K (-20:-32), EFG6KL, EFG5KL (-06 -20), EFG4KL, HD-UHP

ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 190	BSP FBSP0RX стр. 191	BSP FBSP0RX45 стр. 191	BSP FBSP0RX90 стр. 192	BSP MBSP стр. 192

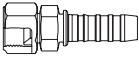
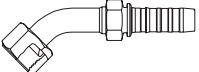
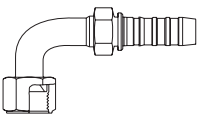
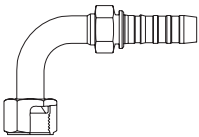
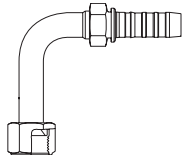
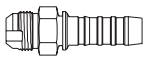
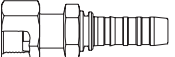
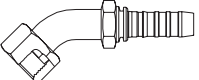
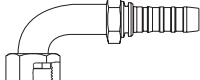
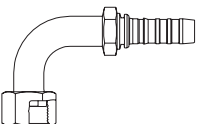
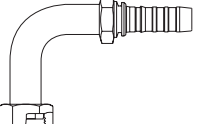
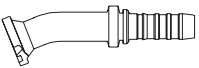
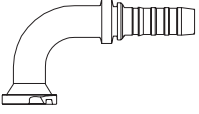
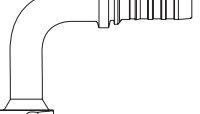
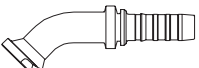
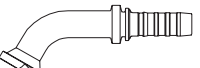
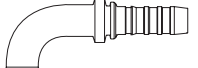
JIC				
				
JIC 37° FJX стр. 193	JIC 37° FJX45 стр. 194	JIC 37° FJX90S стр. 194	JIC 37° FJX90M стр. 195	JIC 37° FJX90L стр. 195

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

JIC	JIS	SAE		
				
JIC 37° MJ стр. 196	JIS FKX стр. 196	SAE FF0RX стр. 197	SAE FF0RX45 стр. 198	SAE FF0RX90S стр. 198
SAE				
				
SAE FF0RX90M стр. 199	SAE FF0RX90L стр. 199	SAE MFF0R стр. 200	SAE FL стр. 200	SAE FL22 стр. 201
SAE				
				
SAE FL30 стр. 201	SAE FL45 стр. 202	SAE FL60 стр. 202	SAE FL67 стр. 203	SAE FL90S стр. 203
SAE				
				
SAE FL90M стр. 204	SAE FL90L стр. 205	SAE FLH стр. 205	SAE FLH22 стр. 206	SAE FLH30 стр. 206
SAE				
				
SAE FLH45 стр. 207	SAE FLH60 стр. 207	SAE FLH90S стр. 208	SAE FLH90M стр. 208	SAE FLH90L стр. 209

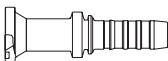
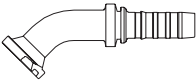
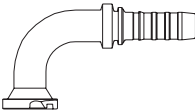
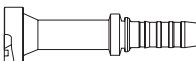
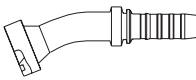
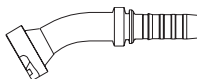
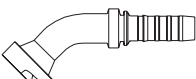
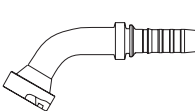
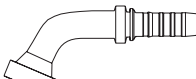
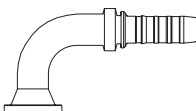
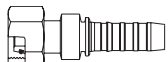
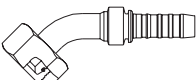
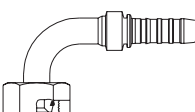
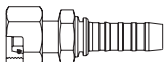
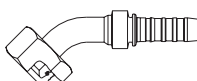
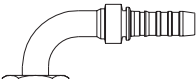
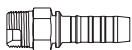
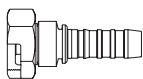
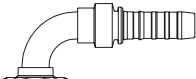
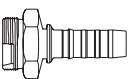
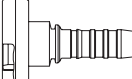
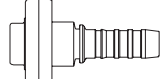
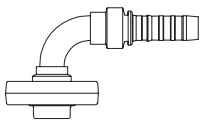
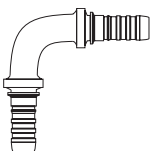
KOMATSU			CATERPILLAR	
				
FLK стр. 209	FLK45 стр. 209	FLK90 стр. 210	FLC стр. 210	FLC22 стр. 211
CATERPILLAR				
				
FLC30 стр. 211	FLC45 стр. 212	FLC60 стр. 212	FLC67 стр. 213	FLC90 стр. 213
DIN				
				
DIN 24° FDLORX стр. 214	DIN 24° FDLORX45 стр. 214	DIN 24° FDLORX90 стр. 215	DIN 24° MDL стр. 215	DIN 24° FDHORX стр. 216
DIN			NPTF	UNF
				
DIN 24° FDHORX45 стр. 216	DIN 24° FDHORX90 стр. 217	DIN 24° MDH стр. 217	NPTF MP стр. 218	UNF MB стр. 218
FRENCH GAZ				
				
FG FFGX стр. 219	FG FFGX90 стр. 219	FG MFG стр. 219	FG FPFL стр. 220	FG MPFL стр. 220

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

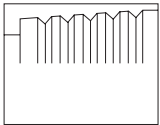
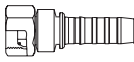
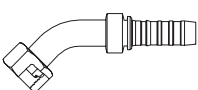
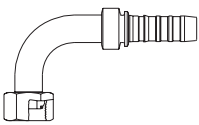
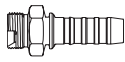
МИР ФИТИНГОВ

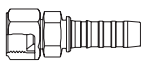
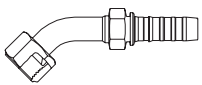
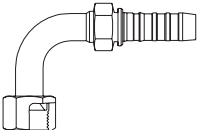
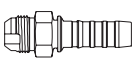
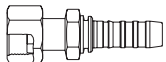
FRENCH GAZ	KOBELCO	УДЛИНИТЕЛЬ РУКАВА	
			
FG MPFL90 стр. 221	KOBELCO MKB стр. 221	HLE стр. 222	HLE90 стр. 222

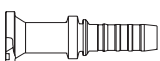
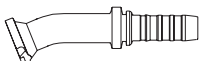
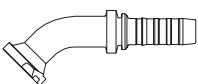
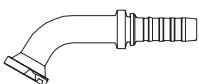
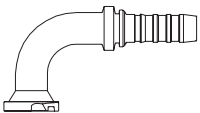
ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ

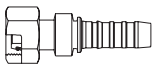
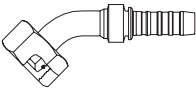
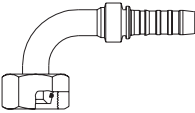
GlobalSpiral Plus

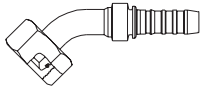
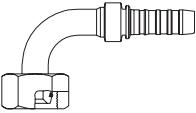
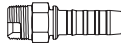
M2T (-24;-32), G2 (-24;-32), G1 (-24;-32), GMV (-24;-32), G2XH (-24;-32), G2H (-24;-32), G2L (-24;-32), G1H (-24;-32), MegaTech (-24;-32), Oil Master Lite SD (-24), GP80 Plus (-24;-32), GP40 (-24)

ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 226	BSP FBSP0RX стр. 226	BSP FBSP0RX45 стр. 226	BSP FBSP0RX90 стр. 227	BSP MBSP стр. 227

JIC				SAE
				
JIC 37° FJX стр. 227	JIC 37° FJX45 стр. 228	JIC 37° FJX90 стр. 228	JIC 37° MJ стр. 228	SAE FF0RX стр. 229

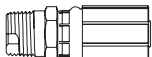
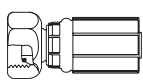
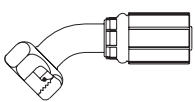
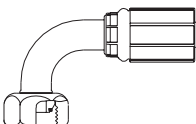
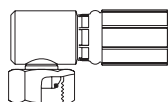
SAE				
				
SAE FL стр. 229	SAE FL30 стр. 229	SAE FL45 стр. 230	SAE FL60 стр. 230	SAE FL90 стр. 230

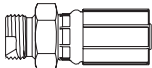
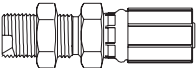
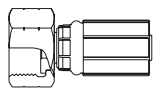
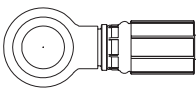
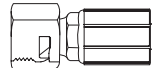
DIN				
				
DIN 24° FDLORX стр. 231	DIN 24° FDLORX45 стр. 231	DIN 24° FDLORX90 стр. 231	DIN 24° MDL стр. 232	DIN 24° FDHORX стр. 232

DIN		NPTF
		
DIN 24° FDHORX45 стр. 232	DIN 24° FDHORX90 стр. 233	NPTF MP стр. 233

MegaCrimp®

M6K, M5K, M4K, M3K, CM2T, CM2TDL-XTF, G2 (-04:-16), G1 (-04:-20), TH8, TH7, TH7DL, G3H (-04:-10), GTH, GMV (-04:-20), M4KH, M4KL, M3KH, G2XH (-04:-20), G2H (-20), G2L (-04:-20), G1H (-04:-20), MegaTech (-04:-20), 2JC, 1JC, PowerClean, Oil Master Lite SD (-12:-20), GP80 Plus (-04:-20), GP60, GP40 (-04:-20)

BSP				
				
BSP MBSPT стр. 234	BSP FBSPORX стр. 235	BSP FBSPORX45 стр. 236	BSP FBSPORX90 стр. 237	BSP FBSPORX90BL стр. 238

BSP				JIC
				
BSP MBSPPT стр. 239	BSP MBSPPTBKHD стр. 239	BSP FBFFX стр. 240	BSP BSPBJ стр. 240	JIC 37° FJX стр. 241

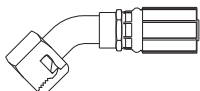
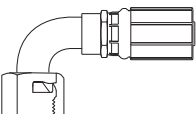
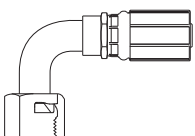
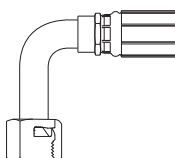
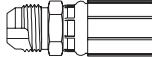
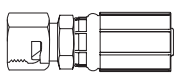
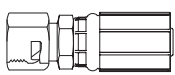
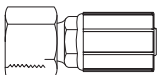
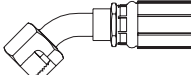
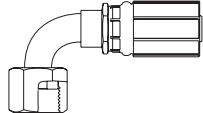
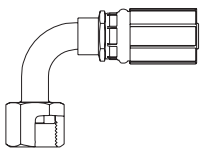
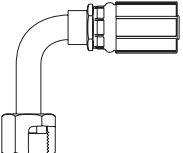
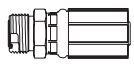
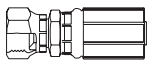
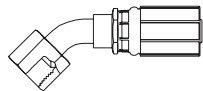
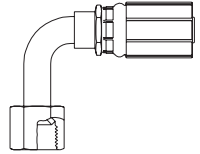
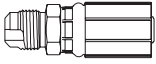
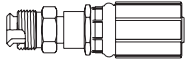
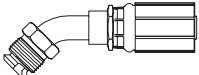
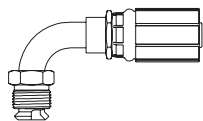
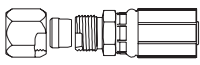
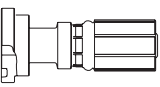
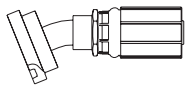
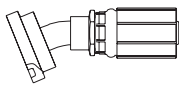
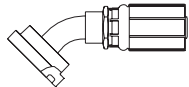
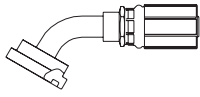
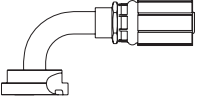
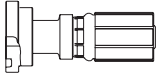
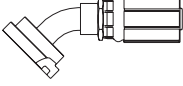
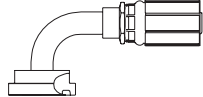
JIC				
				
JIC 37° FJX45 стр. 242	JIC 37° FJX90S стр. 243	JIC 37° FJX90M стр. 244	JIC 37° FJX90L стр. 245	JIC 37° MJ стр. 246

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

JIS		SAE		
				
JIS FJISX стр. 247	JIS FKX стр. 247	SAE FFORX стр. 248	SAE FFORX45 стр. 249	SAE FFORX90S стр. 250
SAE				
				
SAE FFORX90M стр. 251	SAE FFORX90L стр. 252	SAE MFFOR стр. 253	SAE 45° FSX стр. 253	SAE 45° FSX45 стр. 254
SAE				
				
SAE 45° FSX90 стр. 254	SAE 45° MS стр. 255	SAE 45° MIX стр. 255	SAE 45° MIX45 стр. 256	SAE 45° MIX90 стр. 256
SAE				
				
SAE 24° MFA стр. 257	SAE FL стр. 257	SAE FL22 стр. 258	SAE FL30 стр. 258	SAE FL45 стр. 259
SAE		KOMATSU		
				
SAE FL60 стр. 259	SAE FL90 стр. 260	FLK стр. 261	FLK45 стр. 261	FLK90 стр. 261

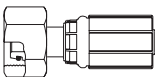
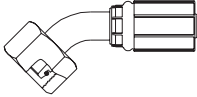
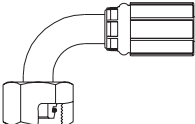
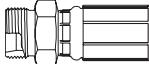
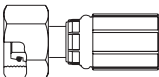
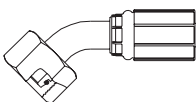
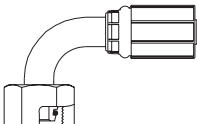
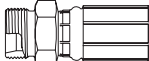
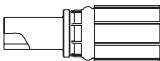
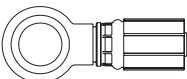
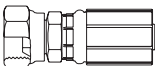
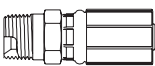
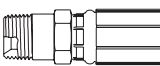
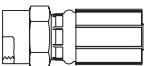
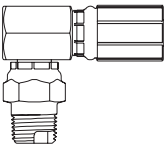
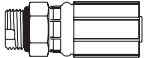
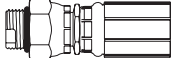
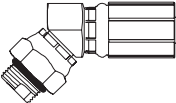
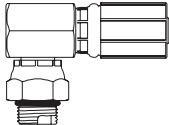
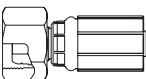
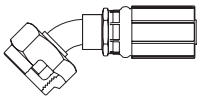
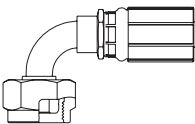
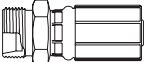
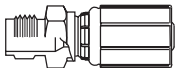
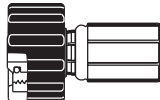
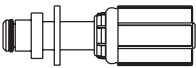
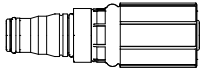
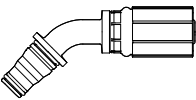
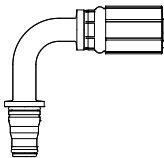
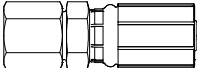
DIN				
				
DIN 24° FDLORX стр. 262	DIN 24° FDLORX45 стр. 263	DIN 24° FDLORX90 стр. 264	DIN 24° MDL стр. 265	DIN 24° FDHORX стр. 266
DIN				
				
DIN 24° FDHORX45 стр. 267	DIN 24° FDHORX90 стр. 268	DIN 24° MDH стр. 269	METRIC MSP стр. 269	METRIC DBJ стр. 270
NPTF				
				
NPTF FPX стр. 271	NPTF MP стр. 271	NPTF MPLN стр. 272	NPTF FP стр. 272	NPTF MPX стр. 273
NPTF	UNF			
				
NPTF MPX90 стр. 273	UNF MB стр. 274	UNF MBX стр. 274	UNF MBX45 стр. 275	UNF MBX90 стр. 275
FRENCH GAZ				PRESS-LOK
				
FG FFGX стр. 276	FG FFGX45 стр. 276	FG FFGX90 стр. 277	FG MFG стр. 277	PL стр. 278

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

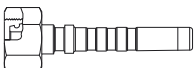
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ КЛАПАН	POWERWASH		QUICK-LOK HIGH	
				
AV стр. 278	POWERWASH FPWX стр. 279	POWERWASH PWSP стр. 279	MQLH стр. 280	MQLH45 стр. 280

QUICK-LOK HIGH	
	
MQLH90 стр. 281	FQLH стр. 281

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

WTB

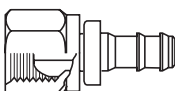
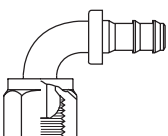
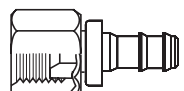
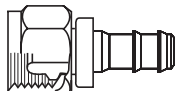
WaterBlast

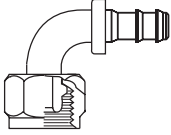
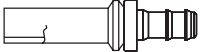
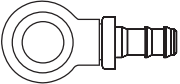
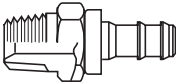
ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP	DIN	NPTF
			
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 284	BSP FBSPORX стр. 284	DIN 24° FDH0RX стр. 285	NPTF MP стр. 285

ВСТАВНЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ РУКАВОВ С ТЕКСТИЛЬНОЙ ОПЛЕТКОЙ

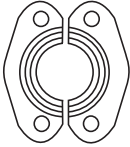
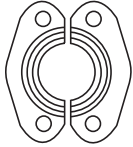
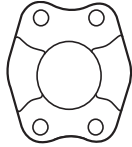
LOCK-ON

Lock-on Plus

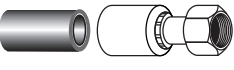
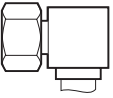
BSP			JIC	DIN
				
BSP FBSPPX стр. 288	BSP FBSPPX90 стр. 288	BSP MBSP стр. 289	JIC 37° FJX стр. 289	DIN 24° / 60° FDLX стр. 290

DIN			NPTF
			
DIN 24° / 60° FDLX90 стр. 290	METRIC MSP стр. 291	METRIC DBJ стр. 291	NPTF MP стр. 291

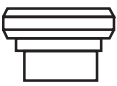
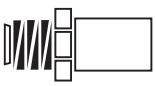
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ФЛАНЦЫ

SAE		
		
Комплект фланца SAE PA-FL стр. 294	Комплект фланца SAE PH-FLH стр. 294	Моноблочный комплект SAE PH-FLH стр. 295

ПОЯСНЕНИЯ К НОМЕНКЛАТУРЕ МУФТ

4	G	6	F	BSP	OR	X	45	BL
								
Внутренний диаметр шланга в 1/16 дюйма	ВСЕМИРНАЯ ССЫЛКА GATES муфты MegaCrimp®	Размер резьбы	С наружной/внутренней резьбой	Тип (напр., BSP)	Уплотнительное кольцо Soft seal	Поворотный	Угол изгиба (напр., 45° или 90°)	Компактный блок 90°
				Тип окончания				

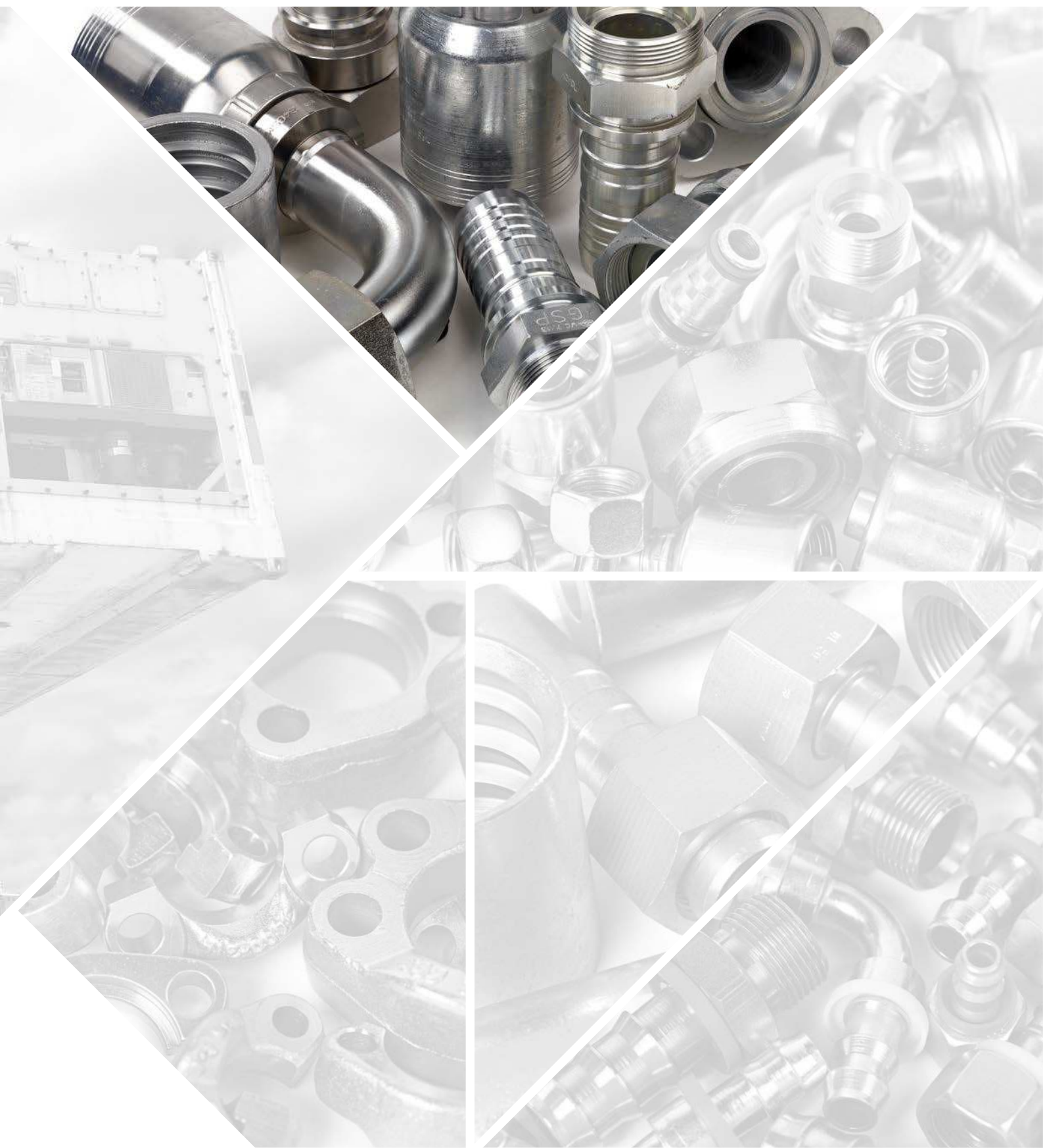
ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Резьба	Размер фланца SAE	Размер болта регулируемого поворотного резьбового соединения	Фитинг
			

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

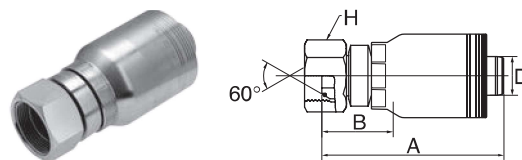


ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

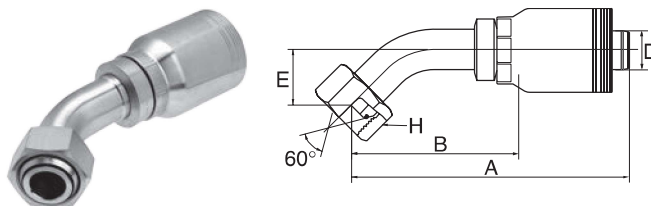


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	154,0	59,0	55,0	24GSM24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	184,0	70,0	70,0	32GSM32FBSPORX

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.
Плавно изогнутое колено 45°.

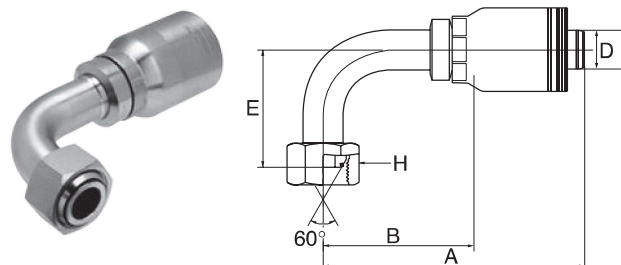


								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	242,5	147,5	49,7	55,0	24GSM24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	307,6	193,6	75,0	70,0	32GSM32FBSPORX45

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.
Плавно изогнутое колено 90°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	222,6	127,6	100,0	55,0	24GSM24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,5	162,5	150,0	70,0	32GSM32FBSPORX90

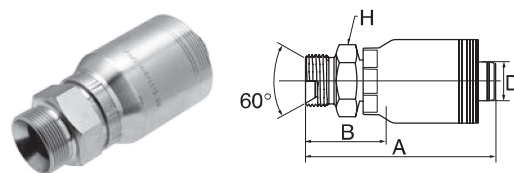
Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

BSP MBSP

Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.

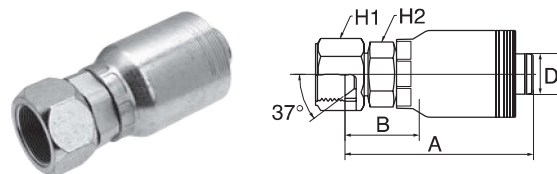


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	163,0	68,0	55,0	24GSM24MBSP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	188,0	74,0	70,0	32GSM32MBSP

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.

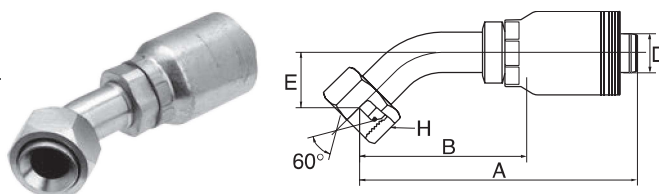


								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	152,9	57,9	60,0	55,0	24GSM24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	180,5	66,5	75,0	70,0	32GSM32FJX

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

JIC 37° FJX45

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.
Плавно изогнутое колено 45°.



									
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	226,1	130,9	34,0	60,0	55,0	24GSM24FJX45-034

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

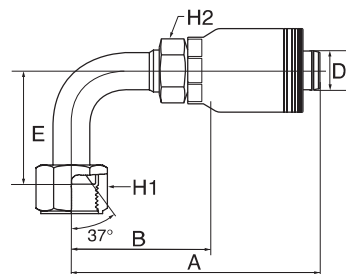
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°.

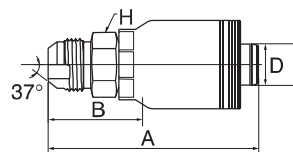


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	227,5	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FJX90M

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.

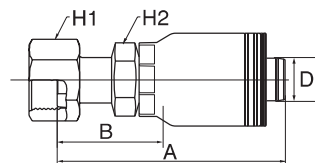


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	162,3	67,3	50,0	24GSM24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	196,2	82,2	65,0	32GSM32MJ

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	164,4	69,4	60,0	55,0	24GSM24FFORX

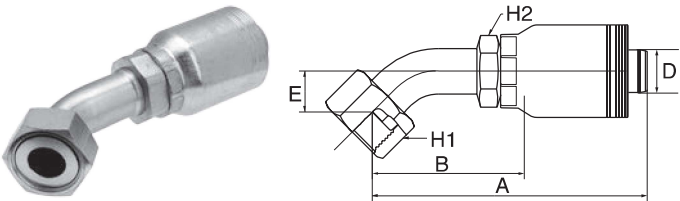
Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец,
уплотнительное кольцо, поворотная.
Плавно изогнутое колено 45°.

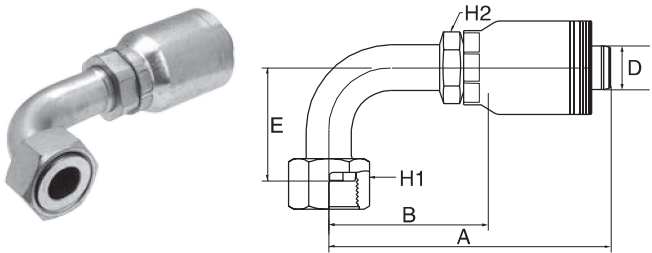


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	236,6	141,4	38,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX45-038

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

SAE FFORX90

Гайка SAE, плоский торец,
уплотнительное кольцо, поворотная.
Плавно изогнутое колено 90°.

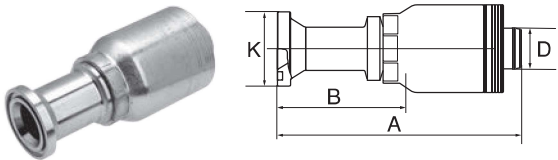


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	227,4	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX90M

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi). / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	180,0	85,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL
-32	50	2	2"	251,4	137,4	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

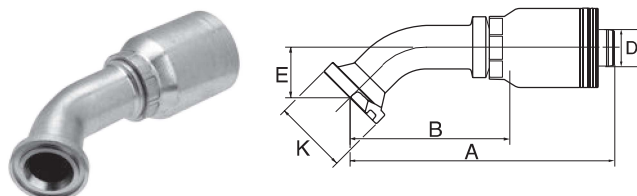
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 45°.

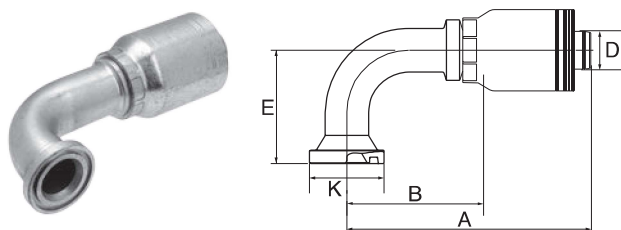


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	230,0	135,0	44,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL45M
-32	50	2	2"	288,0	173,6	56,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL45M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 90°.

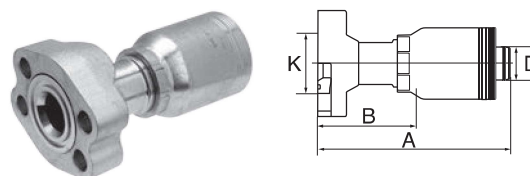


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,9	119,9	81,0	60,3	32 PA-FL	24GSM24FL90S
-32	50	2	2"	265,0	150,5	130,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL90-130

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FLHCFM

SAE, уплотнительное кольцо, фланец
с предварительно установленным
моноблоком. Код 62.



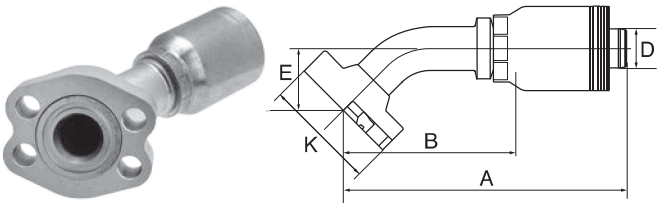
D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24GSM24FLHCFM
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32GSM32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FLHCFM45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

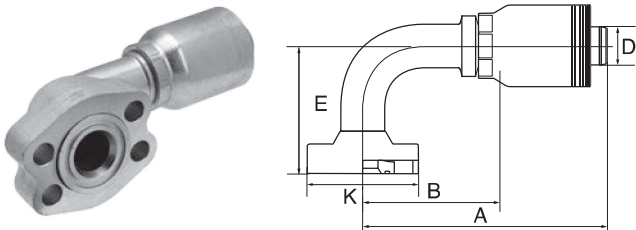


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24GSM24FLHCFM45M
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32GSM32FLHCFM45-063

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLHCFM90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°.

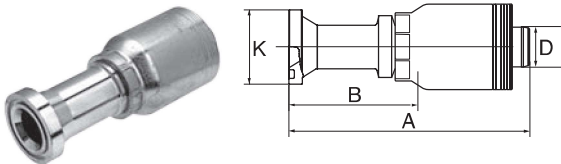


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24GSM24FLHCFM90-094
-32	50	2	2"	264,0	150,0	120,0	79,5	32GSM32FLHCFM90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62.



D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH
-32	50	2	1,1/2"	230,0	116,0	63,5	24 PH-FLH	32GSM24FLH
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

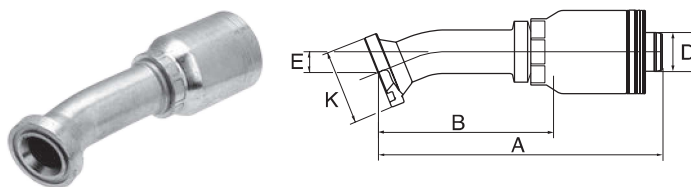
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 22°.

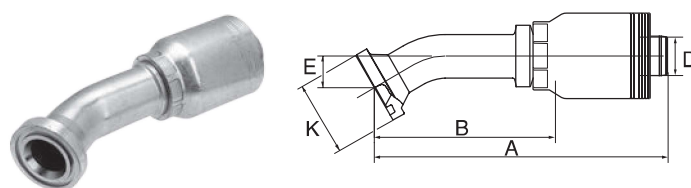


D				A B E				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	КОМПЛЕКТ
-24	40	1,1/2	1,1/2"	243,0	148,4	18,0	63,5	24 PH-FLH
								Номер изд. GSM
								24GSM24FLH22M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 30°.

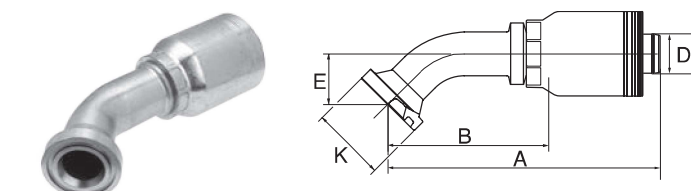


D				A B E				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	КОМПЛЕКТ
-24	40	1,1/2	1,1/2"	240,0	144,8	30,0	63,5	24 PH-FLH
								Номер изд. GSM
								24GSM24FLH30M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.



D				A B E				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	КОМПЛЕКТ
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24 PH-FLH
-24	40	1,1/2	2"	241,0	146,0	56,0	79,5	32 PH-FLH
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32 PH-FLH
								Номер изд. GSM
								24GSM24FLH45M
								24GSM32FLH45M
								32GSM32FLH45-063

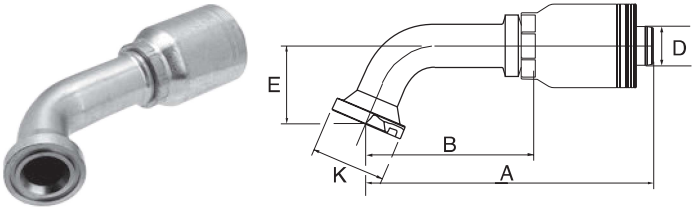
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 60°.

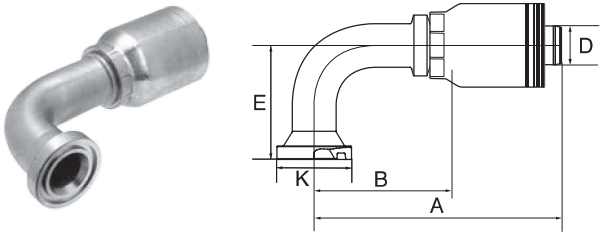


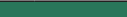
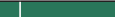
									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	253,0	158,2	64,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH60M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 90°.



									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH90-094
-24	40	1,1/2	2"	214,0	118,9	120,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH90S
-32	50	2	2"	264,0	150,0	138,0	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH90M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

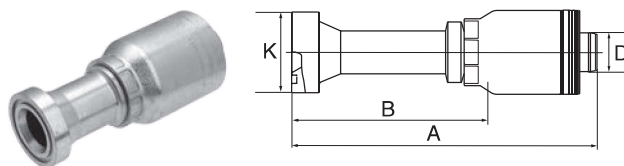
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.

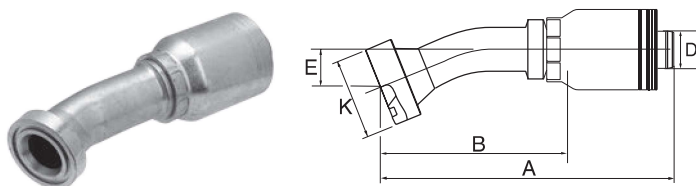


D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	189,0	94,3	63,5	24GSM24FLC
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	24GSM32FLC
-32	50	2	2"	227,7	113,7	79,5	32GSM32FLC

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 22°.



								
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	236,0	141,5	17,0	63,5	24GSM24FLC22-017

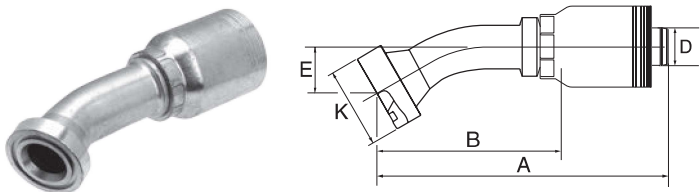
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.

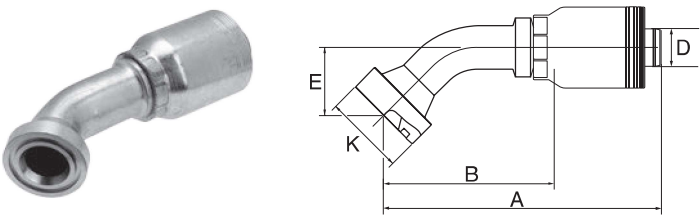


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	235,0	139,5	23,0	63,5	24GSM24FLC30-023

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половин фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	227,0	132,0	39,0	63,5	24GSM24FLC45-039
-32	50	2	2"	287,5	173,5	64,0	79,5	32GSM32FLC45-064

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половин фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

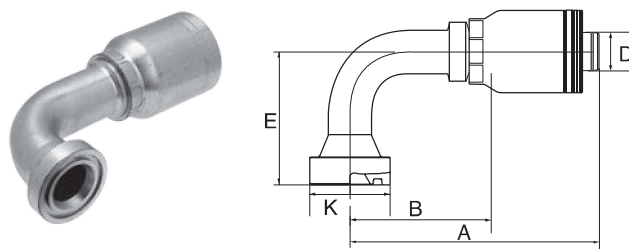
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.

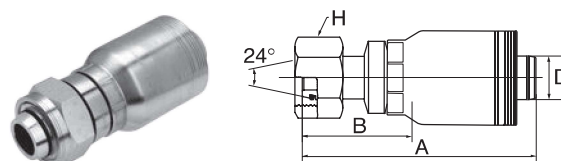


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,1	119,1	87,0	63,5	24GSM24FLC90-087
-32	50	2	2"	264,5	150,5	130,0	79,5	32GSM32FLC90-130

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

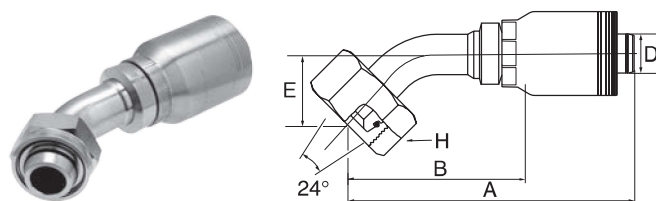


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	180,0	85,0	60,0	24GSM38FDHORX

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	236,9	141,9	44,0	60,0	24GSM38FDHORX45

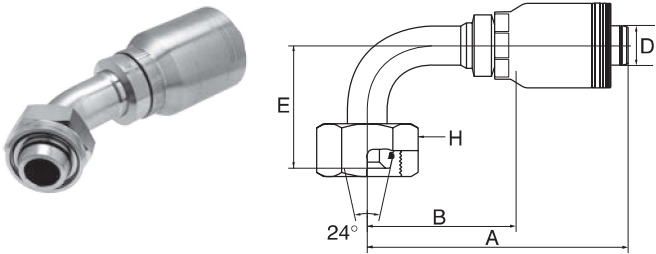
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.

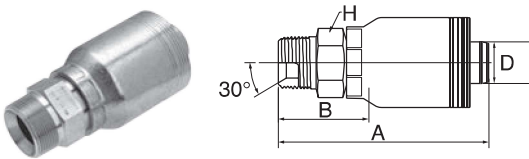


								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	222,6	127,6	92,0	60,0	24GSM38FDHORX90

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

NPTF MP

Штуцер NPTF.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	165,3	70,3	50,8	24GSM24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	191,6	77,6	69,9	32GSM32MP

Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

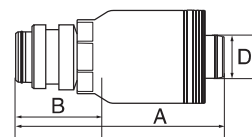
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

PLSOR

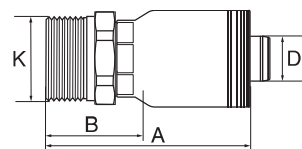
Наружная, штуцер Press-Lok Super, уплотнительное кольцо.



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	181,1	86,1	24GSM24PLSOR
-32	50	2	204,8	90,8	32GSM32PLSOR

iLOK™ FILOR

Внутренняя резьба, iLok™, уплотнительное кольцо.

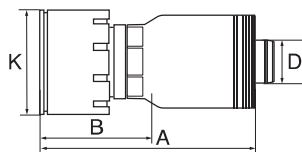


			iLOK™				
D				A	B	K	Номер изд.
~размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	24FILOR	183,5	88,5	56,5	24GSM24FILOR
-32	50	2	32FILOR	215,0	101,0	70,5	32GSM32FILOR

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

iLOK™ MILX

Наружная iLok™, поворотная.



							
D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	24MILX	203,5	108,5	69,6	24GSM24MILX
-32	50	2	32MILX	228,2	114,2	85,0	32GSM32MILX

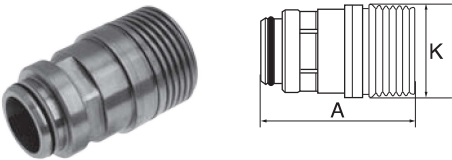
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

PLSOR TO iLOK™

Наружная, штуцер Press-Lok Super к внутренней iLok™.

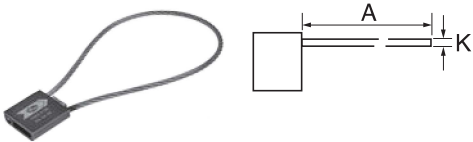


D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	105,0	56,5	24FILOR-24MSH
-32	50	2	100,0	70,5	32FILOR-32MSH

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

ICL

Трос iLok™



D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	350,0	3,5	ICL-24-32
-32	50	2	350,0	3,5	ICL-24-32

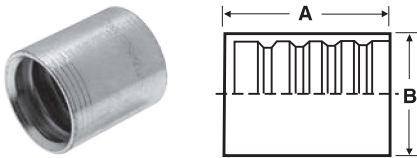
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-6	10	3/8	36,3	31,8	6GS1F-4
-8	12	1/2	36,6	34,4	8GS1F-4
-10	16	5/8	47,8	41,7	10GS1F-4
-12	20	3/4	50,8	45,7	12GS1F-4
-16	25	1	56,4	52,6	16GS1F-4
-20	32	1,1/4	67,8	61,5	20GS1F-4
-20	32	1,1/4	72,9	67,8	20GS1F-6
-24	40	1,1/2	76,5	72,0	24GS1F-4
-32	50	2	91,0	85,0	32GS1F-4

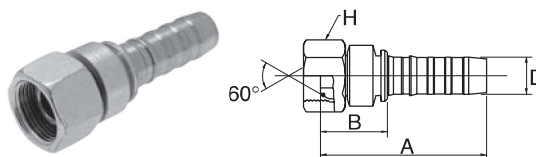
Примечание. Размеры -24 и -32 — для рукавов с 4-слойным спиральным армированием проволокой используйте обжимной фитинг GSP1F-4. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

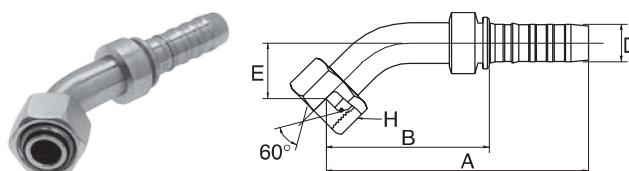


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	60,5	24,7	22,0	6GS6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,2	24,4	27,0	6GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	61,0	23,5	27,0	8GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	62,0	24,5	30,0	8GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	80,5	30,2	30,0	10GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	82,3	32,0	32,0	10GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	86,5	35,5	32,0	12GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	86,6	35,6	41,0	12GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	95,0	38,6	41,0	16GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1,1/4" - 11 BSP	83,0	26,2	50,0	16GS20FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	116,5	45,4	50,0	20GS20FBSPORX
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	83,1	47,3	15,4	22,0	6GS6FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	91,5	54,1	17,0	27,0	8GS8FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	118,0	67,7	21,3	30,0	10GS10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	127,9	77,6	31,2	32,0	10GS12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	134,4	83,4	28,3	32,0	12GS12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	191,1	120,0	37,5	50,0	20GS20FBSPORX45
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

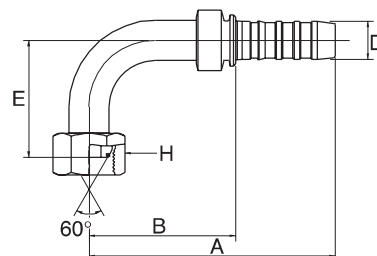
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.

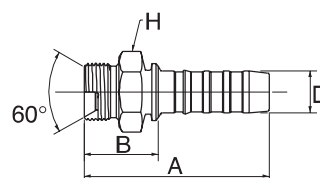


D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	78,0	42,2	32,0	22,0	6GS6FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,0	50,5	37,5	27,0	8GS8FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	112,5	62,2	46,0	30,0	10GS10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	112,5	62,2	60,0	32,0	10GS12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	126,0	75,0	60,0	32,0	12GS12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	180,5	109,4	80,0	50,0	20GS20FBSPORX90
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

BSP MBSP

Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



							
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	63,0	27,2	22,0	6GS6MBSP
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	68,0	32,2	27,0	6GS8MBSP
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,5	30,0	27,0	8GS8MBSP
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,0	33,7	30,0	10GS10MBSP
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	10GS12MBSP
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	12GS12MBSP
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	90,0	39,0	41,0	12GS16MBSP
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	98,0	41,2	41,0	16GS16MBSP
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	118,0	46,9	50,0	20GS20MBSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP

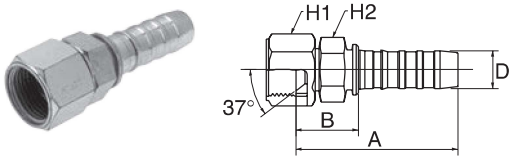
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	69,0	33,2	19,1	19,1	6GS6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	71,0	35,2	22,2	19,1	6GS8FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	22,2	22,2	8GS8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,9	38,4	27,0	22,2	8GS10FJX
-8	12	1/2		77,0	39,5	31,8	22,2	8GS12FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,5	43,2	27,0	25,4	10GS10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	95,0	44,7	31,8	25,4	10GS12FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	98,4	47,4	28,6	27,0	12GS10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	98,0	47,0	31,8	28,6	12GS12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	103,2	52,2	34,9	28,6	12GS14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	102,0	51,0	38,1	28,6	12GS16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	107,5	50,7	34,9	34,9	16GS12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	107,9	51,1	38,1	34,9	16GS14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	109,6	53,3	38,1	38,1	16GS16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	115,0	58,6	50,8	38,1	16GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/16" - 12 UN	129,0	57,9	41,3	44,5	20GS16FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	136,0	64,9	50,8	47,6	20GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	137,0	65,9	60,3	47,6	20GS24FJX
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

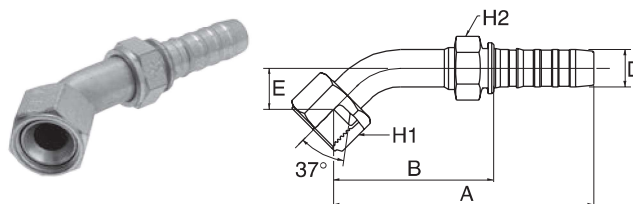
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX45

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 45°.

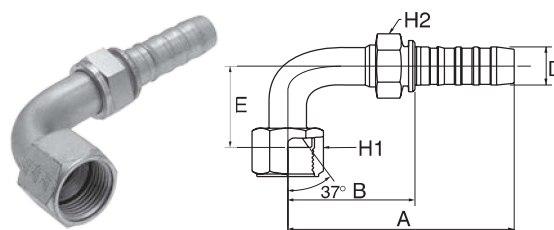


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	82,0	46,2	11,0	19,1	19,1	6GS6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	93,0	57,2	15,0	22,2	19,1	6GS8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	94,0	56,5	15,0	22,2	22,2	8GS8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	91,0	53,5	16,0	27,0	22,2	8GS10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	113,0	63,0	18,0	27,0	30,0	10GS10FJX45-018
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	122,0	71,7	21,0	31,8	25,4	10GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	130,0	79,0	21,0	31,8	28,6	12GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	38,1	28,6	12GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	152,0	95,6	24,0	38,1	38,1	16GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,8	38,1	16GS20FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	180,0	108,9	38,0	50,8	47,6	20GS20FJX45-038
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

JIC 37° FJX90S

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	43,2	23,0	19,1	19,1	6GS6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,0	48,6	29,0	22,2	22,2	8GS8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	92,0	54,5	32,0	27,0	22,2	8GS10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	111,0	73,5	48,0	31,8	22,2	8GS12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	111,0	43,3	36,0	27,0	30,0	10GS10FJX90-036
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	48,0	31,8	28,6	12GS12FJX90S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	56,0	38,1	28,6	12GS16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	38,1	38,1	16GS16FJX90S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	64,0	50,8	47,6	20GS20FJX90S

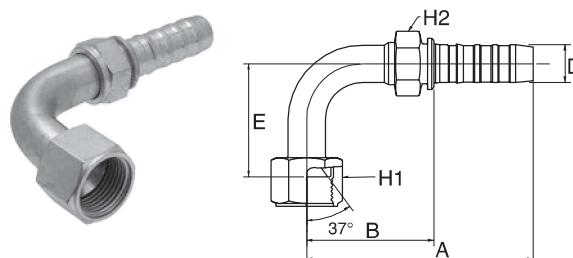
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

JIC 37° FJX90M

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

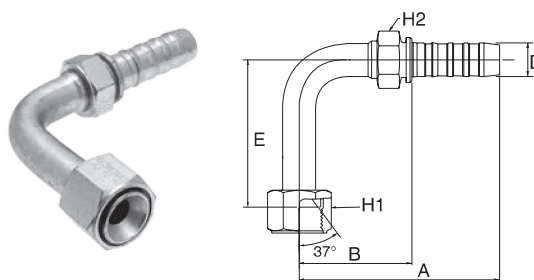


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	91,0	55,2	41,0	22,2	19,1	6GS8FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	41,0	22,2	22,2	8GS8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	47,0	27,0	22,2	8GS10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	107,0	57,0	47,0	27,0	30,0	10GS10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	121,0	70,7	58,0	31,8	25,4	10GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	58,0	31,8	28,6	12GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	141,0	90,0	60,0	34,9	28,6	12GS14FJX90-060
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	71,0	38,1	28,6	12GS16FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	38,1	38,1	16GS16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	78,0	50,8	47,6	20GS20FJX90M
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIC 37° FJX90L

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	86,0	50,2	54,0	19,1	19,1	6GS6FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	64,0	22,2	22,2	8GS8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	70,0	27,0	22,2	8GS10FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	113,0	62,0	96,0	31,8	28,6	12GS12FJX90L
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	38,1	38,1	16GS16FJX90L
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	154,0	97,6	129,0	50,8	38,1	16GS20FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	129,0	50,8	47,6	20GS20FJX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

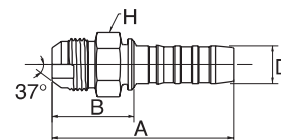
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.

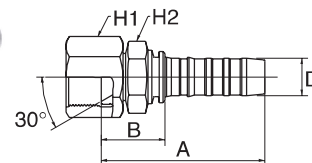


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,0	30,2	17,5	6GS6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	70,0	34,2	20,6	6GS8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	77,0	41,2	23,8	6GS10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	20,6	8GS8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,0	37,5	22,2	8GS10MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	92,0	41,7	23,8	10GS10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	94,0	43,7	27,0	10GS12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	28,6	12GS12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	94,0	43,0	31,8	12GS14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	33,3	12GS16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,0	47,2	34,9	16GS16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	108,5	51,7	44,5	16GS20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	125,0	53,9	44,5	20GS20MJ
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



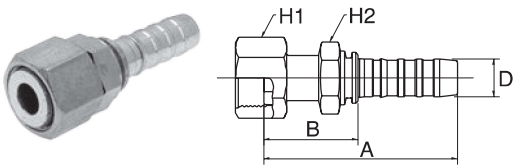
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,4	24,0	27,0	27,0	8GS8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	80,0	29,7	32,0	30,0	10GS10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	83,7	32,7	36,0	32,0	12GS12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,6	36,2	41,0	41,0	16GS16FKX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,0	33,2	22,0	22,0	6GS6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	72,0	36,2	24,0	22,0	6GS8FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	71,5	34,0	24,0	27,0	8GS8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	78,0	40,5	30,0	27,0	8GS10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	79,0	41,5	36,0	27,0	8GS12FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	93,0	42,7	30,0	30,0	10GS10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	95,0	44,7	36,0	30,0	10GS12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	97,0	46,0	30,0	32,0	12GS10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	100,5	49,5	36,0	32,0	12GS12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	103,0	52,0	41,0	32,0	12GS16FFORX
-12	20	3/4	1,11/16" - 12 UN	99,3	48,3	50,0	32,0	12GS20FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	111,0	54,6	41,0	41,0	16GS16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	110,7	54,3	50,0	41,0	16GS20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	128,0	56,9	50,0	50,0	20GS20FFORX
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

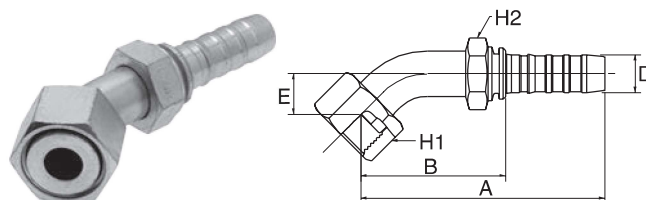
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 45°.

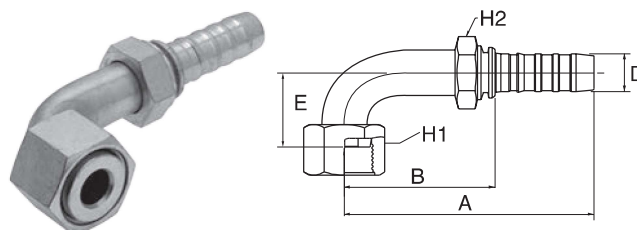


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	82,0	46,2	11,0	22,0	22,0	6GS6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	93,0	57,2	15,0	24,0	22,0	6GS8FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	94,0	56,5	15,0	24,0	27,0	8GS8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	99,0	61,5	16,0	30,0	27,0	8GS10FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	111,0	60,7	16,0	30,0	30,0	10GS10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	125,0	74,0	21,0	36,0	32,0	12GS12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	41,0	32,0	12GS16FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	24,0	41,0	41,0	16GS16FFORX45S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,0	41,0	16GS20FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	180,0	108,9	32,0	50,0	50,0	20GS20FFORX45-032

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	78,0	42,2	23,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	29,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	107,0	69,5	48,0	36,0	27,0	8GS12FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	106,6	56,3	32,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	111,0	60,0	32,0	30,0	32,0	12GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	48,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	56,0	41,0	32,0	12GS16FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	151,1	94,7	64,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	2" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	60,0	50,0	20GS24FFORX90-064

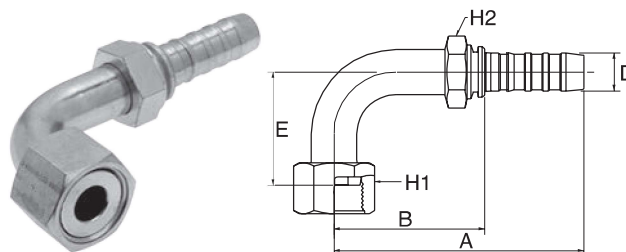
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

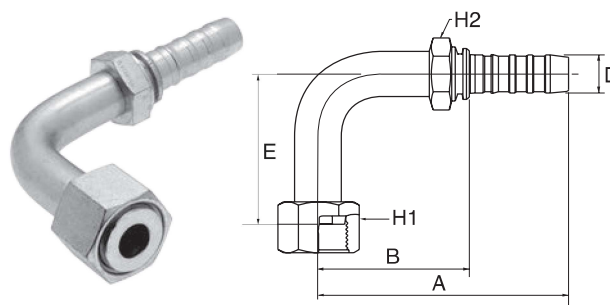


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,0	49,2	41,0	24,0	22,0	6GS8FFORX90M
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	101,0	63,5	47,0	30,0	27,0	8GS10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	107,0	56,7	47,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	58,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	153,6	97,2	78,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	78,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	85,0	49,2	54,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	83,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90-083
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	112,9	62,6	70,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	96,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	129,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

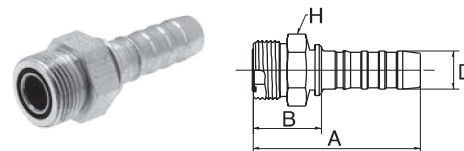
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE MFFOR

Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.

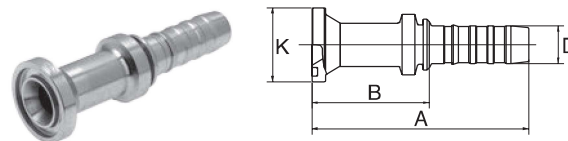


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	64,0	28,2	19,0	6GS6MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,0	30,5	22,0	8GS8MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	89,0	38,0	32,0	12GS12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12GS16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16GS16MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	120,0	48,9	46,0	20GS20MFFOR

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



								
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	90,0	54,2	30,2	8 PA-FL	6GS8FL
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	30,2	8 PA-FL	8GS8FL
-8	12	1/2	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	8GS12FL
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	38,1	12 PA-FL	10GS12FL
-12	20	3/4	1/2"	112,0	61,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL
-12	20	3/4	3/4"	111,0	60,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL
-12	20	3/4	1"	111,0	60,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL
-12	20	3/4	1,1/4"	111,0	60,0	50,8	20 PA-FL	12GS20FL
-16	25	1	1"	125,0	68,6	44,5	16 PA-FL	16GS16FL
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	50,8	20 PA-FL	16GS20FL
-16	25	1	1,1/2"	125,0	68,2	60,3	24 PA-FL	16GS24FL
-20	32	1,1/4	1"	136,0	64,9	44,5	16 PA-FL	20GS16FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	50,8	20 PA-FL	20GS20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	60,3	24 PA-FL	20GS24FL
-24	40	1,1/2	1,1/2"	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	2"	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	2"	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

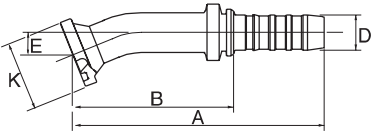
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 22°.

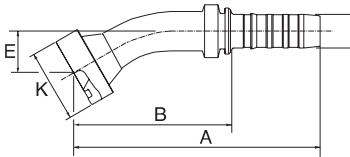


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	96,0	58,5	9,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL22M
-12	20	3/4	3/4"	131,0	80,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL22M
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	14,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL22M
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL22M
-16	25	1	1,1/4"	168,0	111,4	15,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	178,0	106,9	15,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	186,0	114,9	18,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL22M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 30°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	3/4"	129,0	78,0	16,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL30M
-12	20	3/4	1"	121,0	70,0	19,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL30M
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	22,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	182,0	110,9	30,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL30M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL30S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

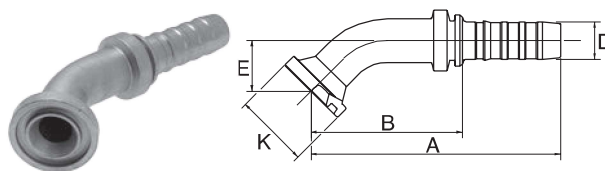
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 45°.
Согласно ISO 12151-3.

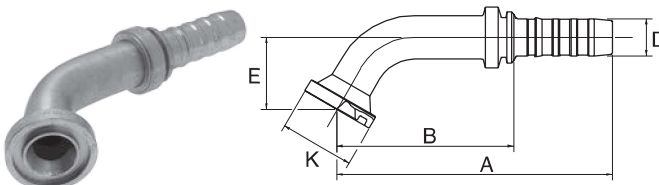


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	93,0	57,2	19,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL45M
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL45M
-12	20	3/4	1"	126,0	75,0	28,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL45S
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	100,8	38,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL45M
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	32,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL45M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	170,0	98,9	32,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL45S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	38,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL45S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 60°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	104,0	66,5	27,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL60M
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL60M
-16	25	1	1,1/4"	157,0	100,2	55,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	55,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	195,0	123,9	64,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL60M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

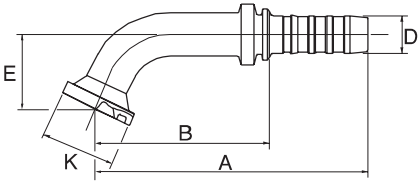
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL67

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 67°.

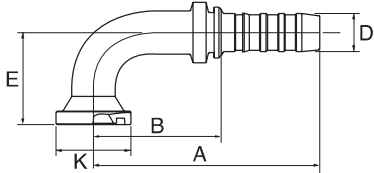


									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	129,0	78,0	51,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL67M
-16	25	1	1"	151,0	94,6	51,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL67M
-16	25	1	1,1/4"	148,0	91,2	64,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL67M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	179,0	107,7	64,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL67M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.
Короткий отвод.



									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	61,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90S
-16	25	1	1"	135,0	78,6	61,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	68,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	134,0	77,2	81,0	60,3	24 PA-FL	16GS24FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	68,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	81,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

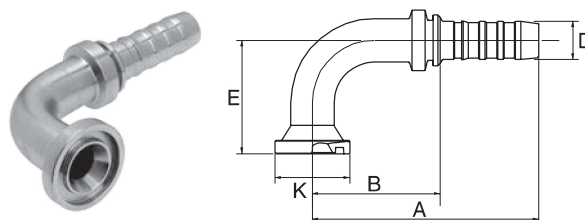
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	87,0	51,2	40,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL90M
-8	12	1/2	1/2"	88,0	50,5	40,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	88,0	50,4	58,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	58,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90M
-12	20	3/4	1/2"	122,0	71,0	50,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL90-050
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	58,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90M
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	70,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90M
-16	25	1	1"	135,0	78,6	70,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90M
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	90,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	70,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	90,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	165,0	93,9	118,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90-118
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

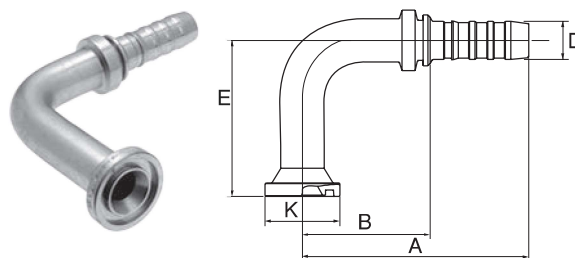
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

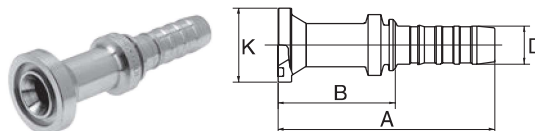


									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	100,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90-100
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	100,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-100
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	125,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-125
-12	20	3/4	3/4"	116,0	65,0	150,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-150
-12	20	3/4	1"	116,0	65,0	100,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90-100
-16	25	1	1"	135,0	78,6	100,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-100
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-120
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	168,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90-168

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); -20: 28,0 МПа (4000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец,
высокое давление. Код 62.



									
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFM	8GS8FLH
-8	12	1/2	3/4"	93,0	55,5	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	8GS12FLH
-10	16	5/8	1/2"	109,0	58,7	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	10GS12FLH
-12	20	3/4	3/4"	114,0	63,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	12GS12FLH
-12	20	3/4	1"	114,0	63,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	12GS16FLH
-16	25	1	3/4"	129,0	72,6	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH
-16	25	1	1"	125,0	68,6	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	20GS20FLH
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

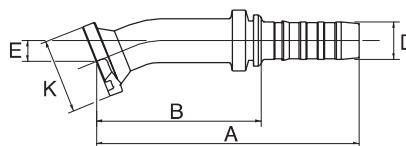
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 22°.

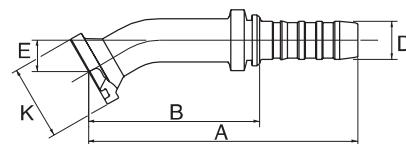


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHC FM	16GS16FLH22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	15,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH22M

М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 30°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHC FM	16GS16FLH30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHC FM	16GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	184,0	112,9	22,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	184,0	112,9	30,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHC FM	20GS24FLH30M

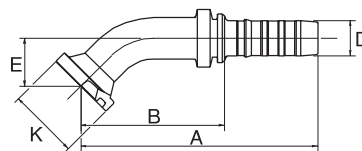
М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

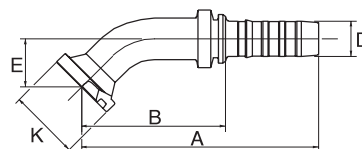


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFM	8GS8FLH45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	8GS12FLH45M
-10	16	5/8	1/2"	115,0	64,7	19,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	10GS12FLH45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	12GS12FLH45M
-12	20	3/4	1"	130,0	79,0	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	12GS16FLH45M
-16	25	1	3/4"	141,0	84,2	26,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH45M
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	101,2	38,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1"	191,1	120,0	33,7	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH45-034
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	38,1	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	20GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	44,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH45M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 60°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	12GS12FLH60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	12GS16FLH60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	55,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

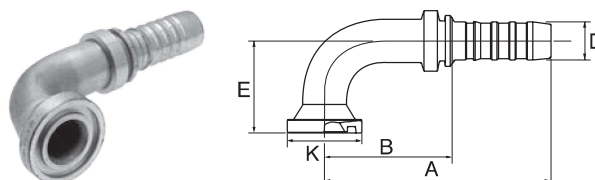
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Короткий отвод.

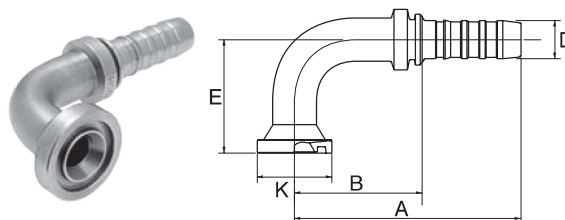


D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	135,0	78,6	61,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH90S
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	68,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH90S
-16	25	1	1,1/2"	134,0	77,2	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	16GS24FLH90S
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	61,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	165,0	93,9	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	88,0	50,5	40,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFM	8GS8FLH90M
-8	12	1/2	3/4"	88,0	50,5	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	8GS12FLH90M
-10	16	5/8	1/2"	113,0	62,7	40,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH90M
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	10GS12FLH90M
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	12GS12FLH90M
-12	20	3/4	1"	132,0	81,0	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	12GS16FLH90M
-16	25	1	3/4"	135,0	78,6	58,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH90M
-16	25	1	1"	135,0	78,6	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH90M
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH90M
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	70,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	20GS20FLH90M

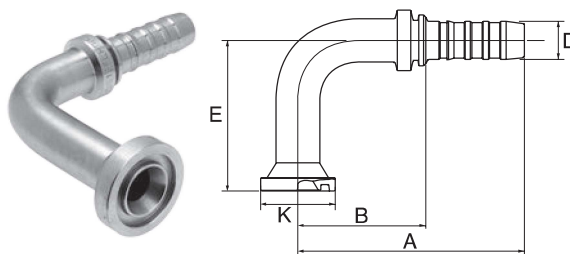
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FLH90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

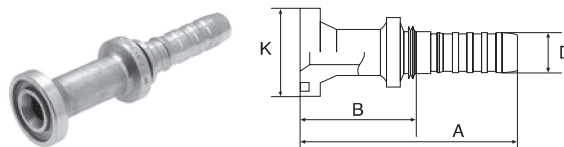


										
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	100,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHC FM	12GS12FLH90-100
-16	25	1	1"	135,0	78,2	100,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHC FM	16GS16FLH90-100
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHC FM	16GS16FLH90-120
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	100,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90-100
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	120,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH90-120
-20	32	1,1/4	1,1/2"	169,0	97,9	150,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHC FM	20GS24FLH90-150

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

FLK

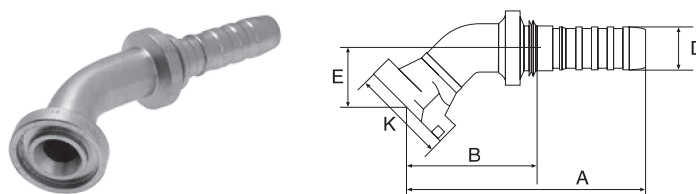
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	5/8"	81,5	44,1	34,2	8GS10FLK
-10	16	5/8	5/8"	114,0	63,7	34,2	10GS10FLK
-12	20	3/4	5/8"	110,0	59,0	34,2	12GS10FLK

FLK45

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	121,0	70,7	26,0	34,2	10GS10FLK45-026

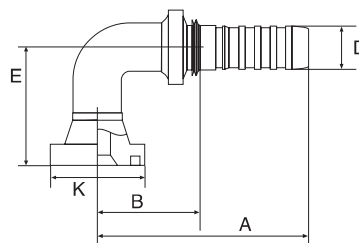
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FLK90

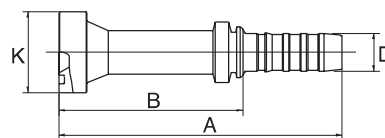
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	110,0	59,7	55,0	34,2	10GS10FLK90-055
-12	20	3/4	5/8"	118,0	67,0	55,0	34,2	12GS10FLK90-055

FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.



D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	145,0	94,0	41,3	12GS12FLC
-12	20	3/4	1"	145,0	94,0	47,6	12GS16FLC
-16	25	1	1"	155,0	98,2	47,6	16GS16FLC
-16	25	1	1,1/4"	155,0	98,2	54,0	16GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	54,0	20GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/2"	187,0	115,9	63,5	20GS24FLC

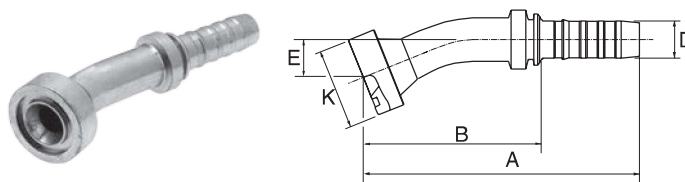
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 22°.

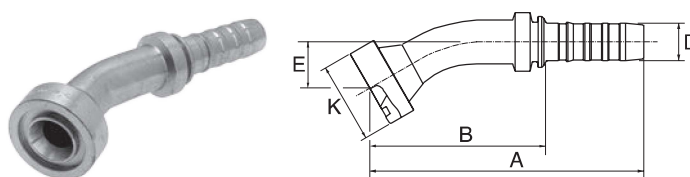


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	143,0	92,0	16,0	41,3	12GS12FLC22-016
-16	25	1	1"	153,0	95,9	17,0	47,6	16GS16FLC22-017
-16	25	1	1,1/4"	153,0	95,9	17,0	54,0	16GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/4"	185,0	113,9	17,0	54,0	20GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/2"	185,0	113,9	17,0	63,5	20GS24FLC22-017

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.



D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	140,0	89,0	22,0	41,3	12GS12FLC30-022
-12	20	3/4	1"	141,0	90,0	22,0	47,6	12GS16FLC30-022
-16	25	1	1"	151,0	93,7	23,0	47,6	16GS16FLC30-023
-16	25	1	1,1/4"	151,0	93,7	23,0	54,0	16GS20FLC30-023
-20	32	1,1/4	1,1/4"	183,0	111,9	24,0	54,0	20GS20FLC30-024
-20	32	1,1/4	1,1/2"	183,0	111,9	24,0	63,5	20GS24FLC30-024

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

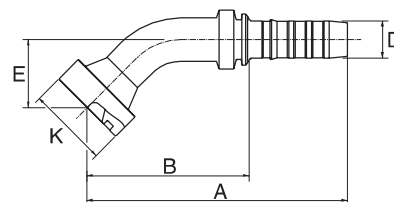
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.

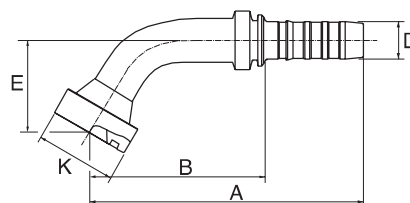


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	133,0	82,0	35,0	41,3	12GS12FLC45-035
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	35,0	47,6	12GS16FLC45-035
-16	25	1	1"	143,0	86,3	37,0	47,6	16GS16FLC45-037
-16	25	1	1,1/4"	143,0	86,3	37,0	54,0	16GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	37,0	54,0	20GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	37,0	63,5	20GS24FLC45-037

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC60

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 60°.



D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	1"	146,0	95,0	48,0	47,6	12GS16FLC60-048
-16	25	1	1"	163,0	106,0	50,0	47,6	16GS16FLC60-050
-16	25	1	1,1/4"	163,0	106,0	50,0	54,0	16GS20FLC60-050
-20	32	1,1/4	1,1/4"	198,0	126,9	52,0	54,0	20GS20FLC60-052
-20	32	1,1/4	1,1/2"	198,0	126,9	52,0	63,5	20GS24FLC60-052

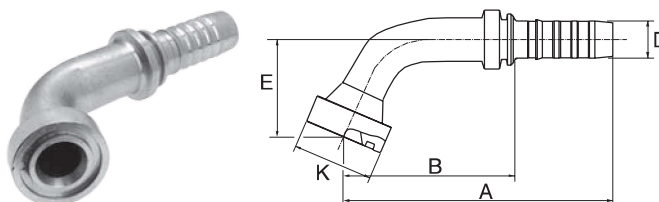
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FLC67

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 67°.

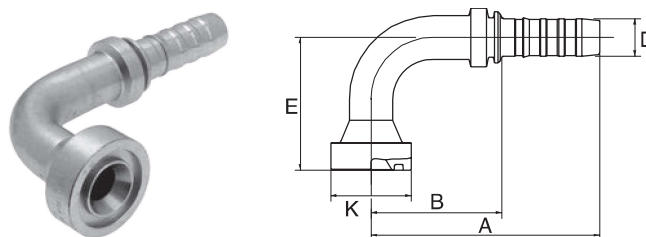


D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-16	25	1	1"	156,0	99,0	57,0	47,6	16GS16FLC67-057
-16	25	1	1,1/4"	156,0	99,0	57,0	54,0	16GS20FLC67-057
-20	32	1,1/4	1,1/4"	191,0	119,9	59,0	54,0	20GS20FLC67-059
-20	32	1,1/4	1,1/2"	191,0	119,9	59,0	63,5	20GS24FLC67-059

Размеры от -16 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	125,0	74,0	68,0	41,3	12GS12FLC90-068
-12	20	3/4	3/4"	117,0	66,0	128,0	41,3	12GS12FLC90-128
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	68,0	47,6	12GS16FLC90-068
-16	25	1	1"	131,0	74,1	74,0	47,6	16GS16FLC90-074
-16	25	1	1"	131,0	74,1	132,0	47,6	16GS16FLC90-132
-16	25	1	1,1/4"	131,0	74,1	74,0	54,0	16GS20FLC90-074
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	77,0	54,0	20GS20FLC90-077
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	77,0	63,5	20GS24FLC90-077

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

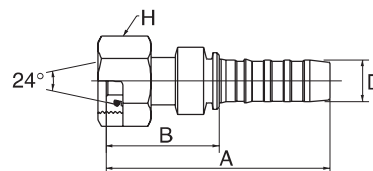
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).

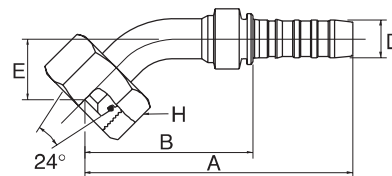


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	73,0	37,2	22,0	6GS12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	73,0	35,5	27,0	8GS15FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	91,8	41,5	32,0	10GS18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	97,0	46,0	36,0	12GS22FDLORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	99,0	48,0	41,0	12GS28FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	105,0	48,6	41,0	16GS28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	132,5	61,4	50,0	20GS35FDLORX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	94,7	57,2	20,2	27,0	8GS15FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	135,8	84,8	29,8	36,0	12GS22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS28FDLORX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

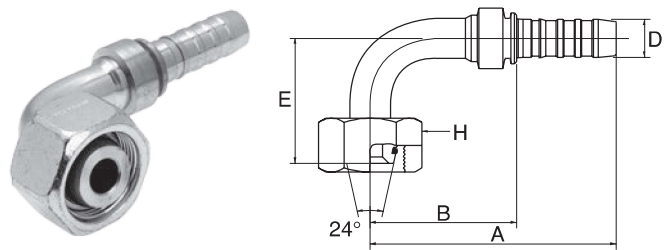
Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.

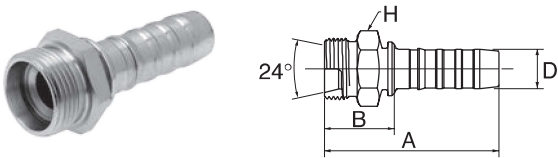


								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	78,0	42,2	37,0	22,0	6GS12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	88,0	50,5	42,0	27,0	8GS15FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	113,5	63,2	51,5	32,0	10GS18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS28FDLORX90
-24	40	1 1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



							
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,0	24,2	19,0	6GS12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,0	25,5	24,0	8GS15MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	76,5	26,2	27,0	10GS18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	79,5	28,5	32,0	12GS22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	90,0	33,2	41,0	16GS28MDL
-24	40	1 1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

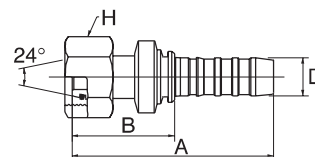
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDH0RX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

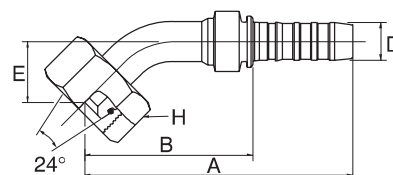


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	73,0	37,2	24,0	6GS12FDH0RX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	75,5	39,7	27,0	6GS14FDH0RX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	76,5	38,9	27,0	8GS14FDH0RX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	79,0	41,5	30,0	8GS16FDH0RX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	82,0	44,5	36,0	8GS20FDH0RX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	100,0	49,7	36,0	10GS20FDH0RX
-10	16	5/8	M36 x 2,0	104,0	53,7	46,0	10GS25FDH0RX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	103,0	52,0	36,0	12GS20FDH0RX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,4	56,4	46,0	12GS25FDH0RX
-12	20	3/4	M42 x 2,0	97,0	46,0	50,0	12GS30FDH0RX
-16	25	1	M36 x 2,0	116,0	59,6	46,0	16GS25FDH0RX
-16	25	1	M42 x 2,0	118,0	61,6	50,0	16GS30FDH0RX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	145,0	73,9	60,0	20GS38FDH0RX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDH0RX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDH0RX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	86,7	50,8	18,9	24,0	6GS12FDH0RX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	88,8	53,0	21,0	27,0	6GS14FDH0RX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	96,1	58,7	21,6	30,0	8GS16FDH0RX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	121,6	71,3	24,9	36,0	10GS20FDH0RX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	160,9	109,9	29,8	36,0	12GS20FDH0RX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	137,3	86,3	31,2	46,0	12GS25FDH0RX45
-16	25	1	M36 x 2,0	159,7	103,3	35,1	46,0	16GS25FDH0RX45
-16	25	1	M42 x 2,0	159,7	103,3	35,1	50,0	16GS30FDH0RX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	196,0	124,9	42,5	60,0	20GS38FDH0RX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDH0RX45

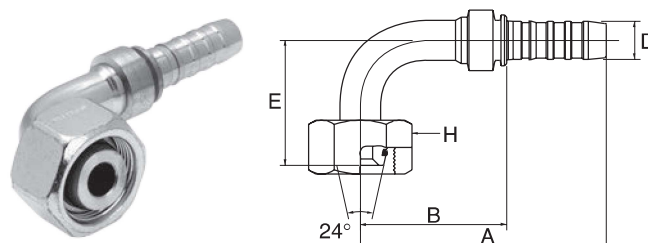
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.

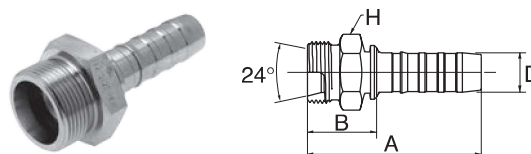


D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,0	42,2	37,0	24,0	6GS12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	78,0	42,2	40,0	27,0	6GS14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	88,0	50,5	44,0	30,0	8GS16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	112,5	62,2	51,0	36,0	10GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	126,0	75,0	64,0	46,0	12GS25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	76,0	46,0	16GS25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	151,0	94,6	76,0	50,0	16GS30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	180,5	109,4	87,0	60,0	20GS38FDHORX90
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° MDH

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	63,7	27,9	22,0	6GS12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	65,7	29,9	24,0	6GS14MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	67,5	30,0	27,0	8GS16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	85,0	34,7	32,0	10GS20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	85,0	34,0	32,0	12GS20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	89,0	38,0	41,0	12GS25MDH
-12	20	3/4	M42 x 2,0	95,0	44,0	46,0	12GS30MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	97,0	40,2	41,0	16GS25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	99,0	42,2	46,0	16GS30MDH
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	123,0	51,9	55,0	20GS38MDH

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

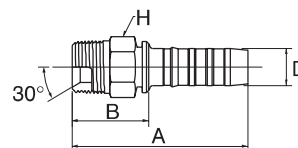
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

NPTF MP

Штуцер NPTF.

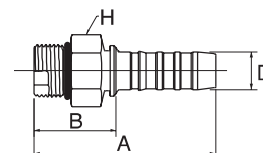


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	33,2	17,5	6GS6MP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	73,0	37,2	22,2	6GS8MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	74,0	36,5	22,2	8GS8MP
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	77,0	39,5	27,0	8GS12MP
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	87,0	36,7	23,8	10GS8MP
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	91,0	40,7	28,6	10GS12MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	90,0	39,0	27,0	12GS12MP
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	97,0	46,0	34,9	12GS16MP
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	101,0	44,2	34,9	16GS12MP
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	106,0	49,2	34,9	16GS16MP
-16	25	1	1,1/4" - 11,5 NPTF	109,0	52,2	44,5	16GS20MP
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	127,0	55,9	44,5	20GS20MP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi); Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

UNF MB

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/2. ISO 11926/2 для тяжелых условий (серия S).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	65,0	29,2	17,5	6GS6MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,0	32,6	22,2	8GS8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	8GS10MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	88,0	37,7	25,4	10GS10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	88,0	37,7	31,8	10GS12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	31,8	12GS12MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	90,0	39,0	38,1	12GS16MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	98,0	41,2	38,1	16GS16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	115,0	43,9	47,6	20GS20MB

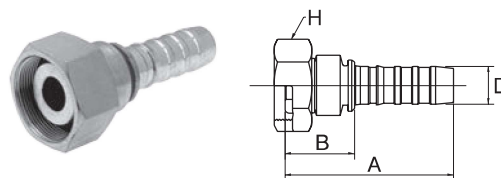
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FG FFGX

Гайка французская газовая поворотная. Конус 24°.

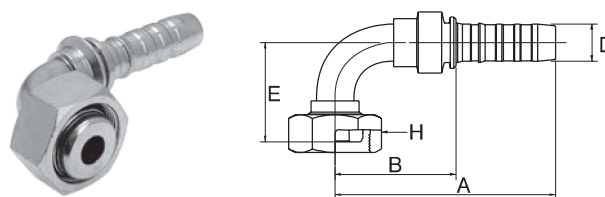


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	68,0	30,5	30,0	8GS17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,5	32,2	36,0	10GS21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	87,5	36,5	41,0	12GS27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	95,5	39,1	55,0	16GS34FFGX

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG FFGX90

Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°. Плавное изогнутое колено 90°.

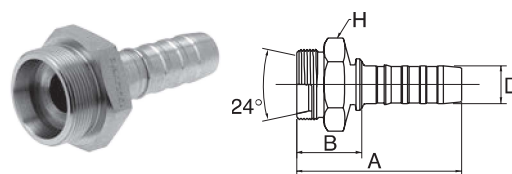


								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	76,1	38,7	37,8	30,0	8GS17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	92,0	41,7	45,0	36,0	10GS21FFGX90

Размеры от -8 до -10 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.
Обратный конус 24°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8GS17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,0	31,7	32,0	10GS21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,5	33,5	41,0	12GS27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16GS34MFG

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

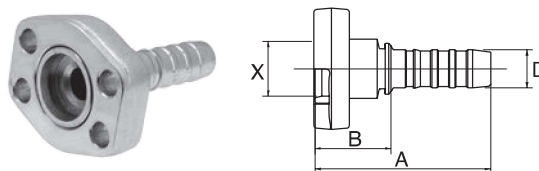
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FG FPFL

Гайка французская газовая, фланец, высокое давление. Обратный конус Poclain 24°.

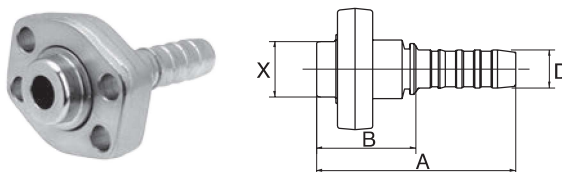


D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	69,0	31,5	8GS17FPFL
-10	16	5/8	21,0	85,0	34,7	10GS21FPFL
-12	20	3/4	27,0	91,0	40,0	12GS27FPFL
-16	25	1	34,0	102,0	45,2	16GS34FPFL
-20	32	1,1/4	42,0	133,0	61,9	20GS42FPFL

Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG MPFL

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Poclain 24°.



D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	79,0	41,5	8GS17MPFL
-10	16	5/8	21,0	95,0	44,7	10GS21MPFL
-12	20	3/4	27,0	102,0	51,0	12GS27MPFL
-16	25	1	34,0	116,0	59,2	16GS34MPFL
-20	32	1,1/4	42,0	172,0	100,9	20GS42MPFL

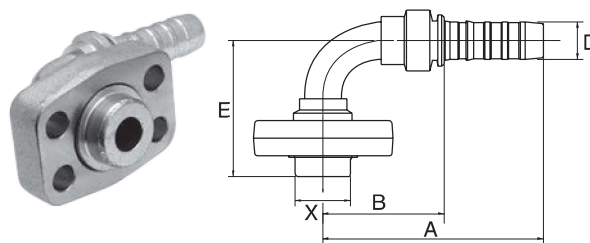
Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FG MPFL90

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Роclain 24°. Плавное изогнутое колено 90°.

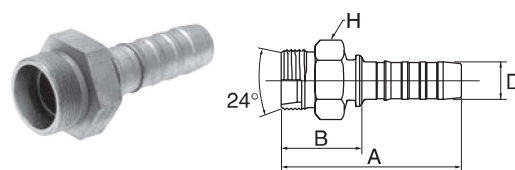


D			X	A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	21,0	92,0	41,7	57,8	10GS21MPFL90
-12	20	3/4	27,0	100,3	49,3	68,8	12GS27MPFL90
-16	25	1	34,0	126,3	69,5	89,3	16GS34MPFL90
-20	32	1 1/4	42,0	149,9	78,7	89,4	20GS42MPFL90

Размеры от -10 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

KOBELCO MKB

Штуцер, типа Kobelco.



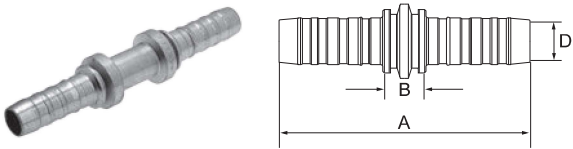
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	M30 x 1,5	85,0	34,0	36,0	12GS22MKB
-12	20	3/4	M36 x 1,5	92,0	41,0	41,0	12GS28MKB
-16	25	1	M36 x 1,5	101,0	44,2	50,0	16GS28MKB
-16	25	1	M45 x 1,5	95,0	38,2	50,0	16GS35MKB

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

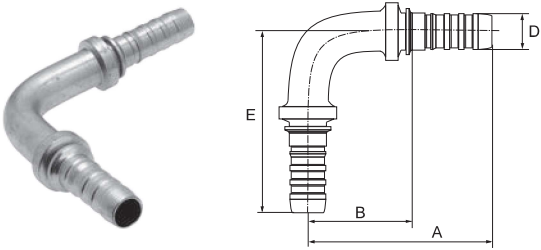
HLE



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-8	12	1/2	94,0	19,1	8GS8HLE
-12	20	3/4	163,0	61,0	12GS12HLE
-16	25	1	180,0	66,4	16GS16HLE
-20	32	1,1/4	172,0	29,8	20GS20HLE

HLE 90

Плавно изогнутое колено 90°.



D			A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	86,0	48,5	86,0	8GS8HLE90-086
-12	20	3/4	128,8	77,8	128,8	12GS12HLE90-129
-16	25	1	127,0	70,2	127,0	16GS16HLE90-127
-20	32	1,1/4	155,0	83,9	155,0	20GS20HLE90-155

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

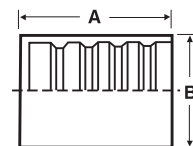
МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА

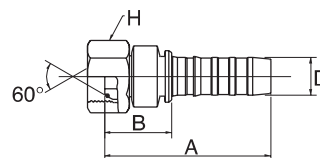


D			A	B	
-размер	DN	"	мм	мм	Номер изд. GSP
-24	40	1,1/2	75,8	70,0	24GSP1F-2
-32	50	2	90,0	83,5	32GSP1F-2

Примечание. Для рукавов с проволоочной оплеткой используйте фитинг GSP1F-2. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

BSP FBSPORX

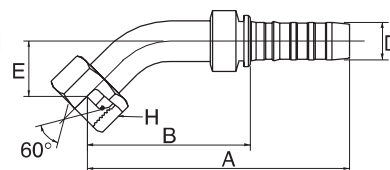
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



							
D				A	B	H	Номер изд.
~размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 45°.



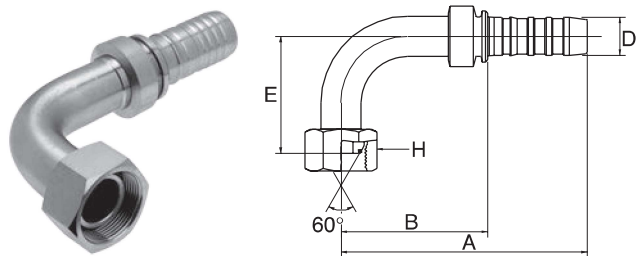
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

BSP FBSPORX90

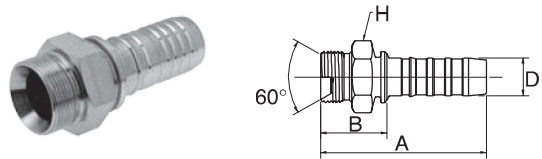
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

BSP MBSP

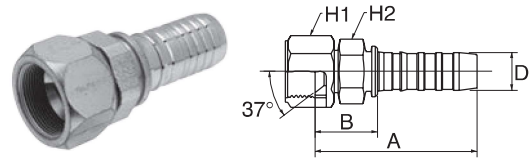
Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

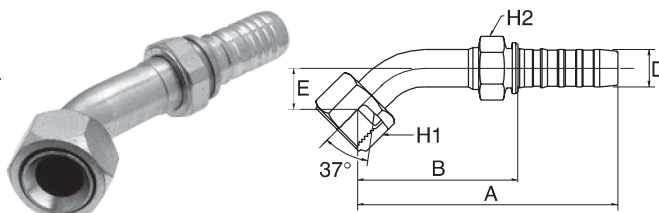
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX45

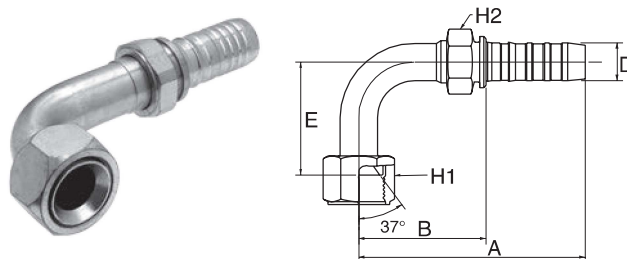
Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 45°.



									
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°.

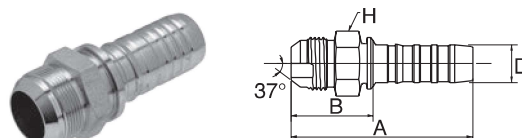


									
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.



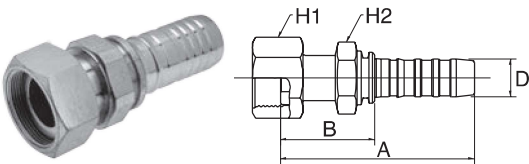
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

SAE FFORX

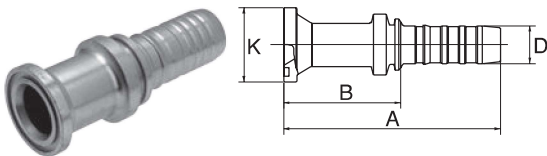
Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.

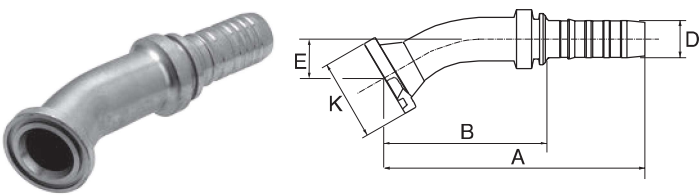


D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2"	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	2"	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	2"	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 30°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2"	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL
								24GSP24FL30S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

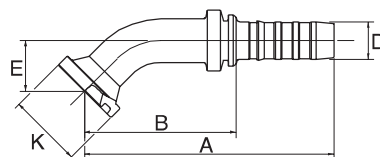
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.

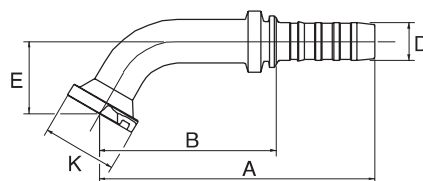


									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 60°.

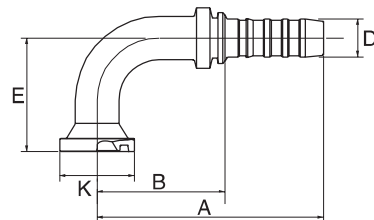


									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.



									
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

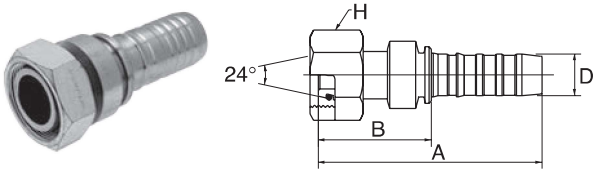
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

DIN 24° FDLORX

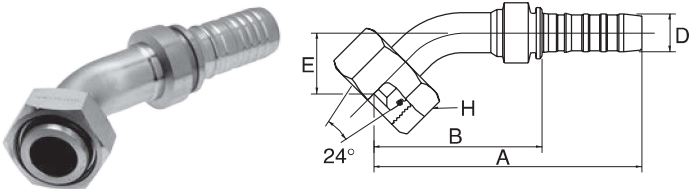
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная.
Конус 24°. Серия Light (Легкая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

DIN 24° FDLORX45

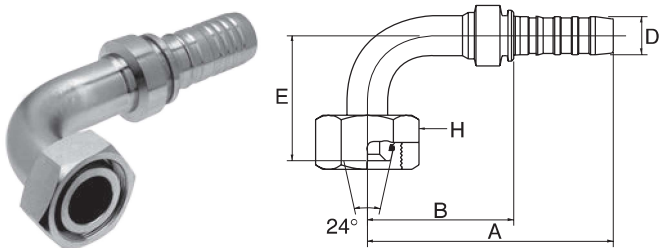
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

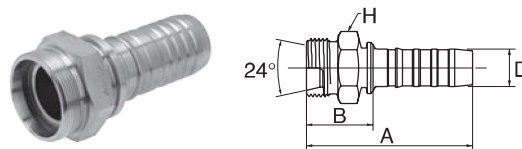
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° MDL

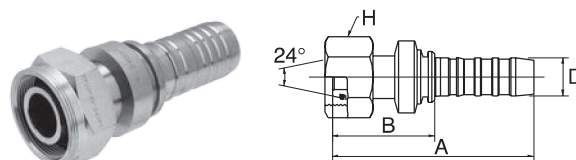
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

DIN 24° FDHORX

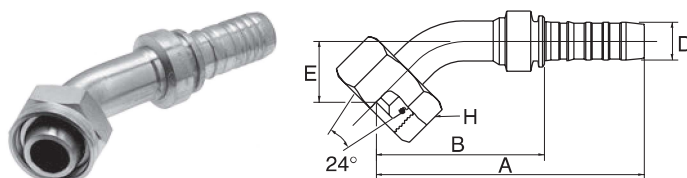
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDHORX

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



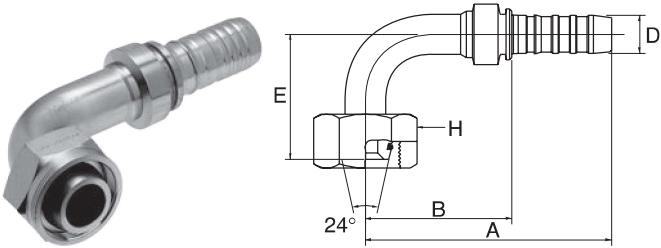
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDHORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

DIN 24° FDHORX90

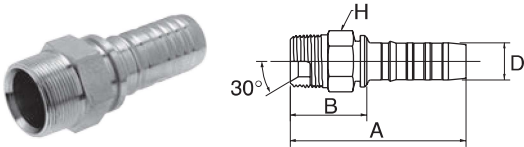
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

NPTF MP

Штуцер NPTF.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

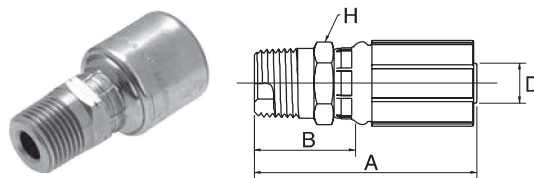
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP MBSPT

Штуцер BSP конический.



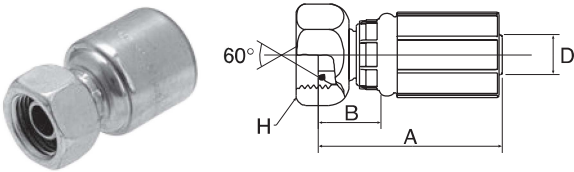
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	R 1/4" - 19 BSP	50,9	24,8	14,0	4G4MBSPT
-4	6	1/4	R 3/8" - 19 BSP	52,0	26,0	19,0	4G6MBSPT
-5	8	5/16	R 3/8" - 19 BSP	54,1	26,1	19,0	5G6MBSPT
-6	10	3/8	R 3/8" - 19 BSP	54,0	26,1	19,0	6G6MBSPT
-6	10	3/8	R 1/2" - 14 BSP	58,8	30,9	22,0	6G8MBSPT
-8	12	1/2	R 3/8" - 19 BSP	64,5	27,0	22,0	8G6MBSPT
-8	12	1/2	R 1/2" - 14 BSP	68,4	30,9	22,0	8G8MBSPT
-10	16	5/8	R 5/8" - 14 BSP	70,0	32,5	24,0	10G10MBSPT
-12	20	3/4	R 3/4" - 14 BSP	89,0	38,0	32,0	12G12MBSPT
-16	25	1	R 1" - 11 BSP	98,4	41,6	36,0	16G16MBSPT

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/8" - 28 BSP	41,1	18,0	14,0	4G2FBSPX [1]
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	43,0	17,0	19,0	4G4FBSPORX
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	44,0	18,0	22,0	4G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	46,0	18,0	22,0	5G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	46,0	18,0	27,0	5G8FBSPORX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,1	16,2	22,0	6G6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	45,8	17,9	27,0	6G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	59,2	21,7	22,0	8G6FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,3	17,8	27,0	8G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	57,2	19,7	30,0	8G10FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	59,0	21,5	32,0	8G12FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	56,0	18,5	30,0	10G10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	58,0	20,5	32,0	10G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	71,6	20,6	32,0	12G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	73,3	22,3	41,0	12G16FBSPORX
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	82,7	25,9	32,0	16G12FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	83,8	27,0	41,0	16G16FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	88,5	29,5	50,0	20G20FBSPORX

[1] Без уплотнительного кольца.

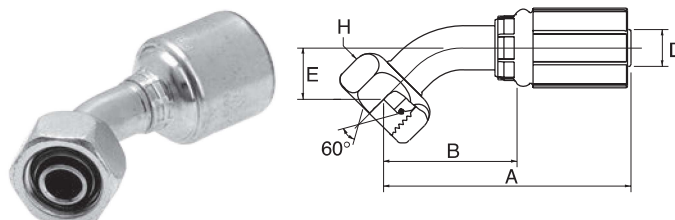
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное
кольцо, поворотная. Конус 60°.
Плавно изогнутое колено 45°.



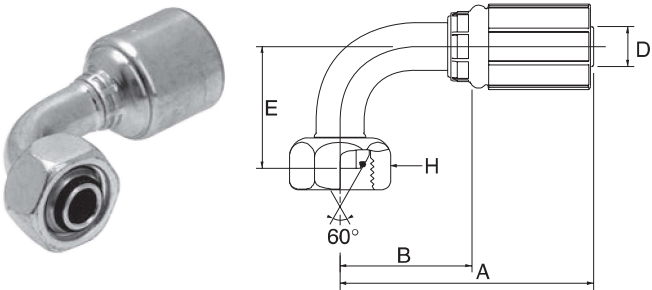
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	57,7	31,6	11,7	19,0	4G4FBSPORX45
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	63,8	37,8	17,8	22,0	4G6FBSPORX45
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	66,6	38,6	16,8	22,0	5G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	67,1	39,1	15,4	22,0	6G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	71,0	43,0	19,3	22,0	6G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	81,5	44,0	17,0	27,0	8G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	89,8	52,3	23,0	30,0	8G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	89,6	52,1	21,3	30,0	10G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	99,5	62,0	31,2	32,0	10G12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	115,4	64,4	28,3	32,0	12G12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	135,6	78,8	30,9	41,0	16G16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	161,9	102,9	37,5	50,0	20G20FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное
кольцо, поворотная. Конус 60°.
Плавно изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	53,0	27,0	23,5	19,0	4G4FBSPORX90
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	53,0	27,0	32,0	22,0	4G6FBSPORX90
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	58,0	30,0	32,0	22,0	5G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	61,9	34,0	32,0	22,0	6G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,1	32,2	37,5	22,0	6G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	78,0	40,5	37,5	27,0	8G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	80,2	42,8	46,0	30,0	8G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,1	46,6	46,0	30,0	10G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	84,1	46,6	60,0	32,0	10G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	107,0	56,0	60,0	32,0	12G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	112,2	61,2	70,0	41,0	12G16FBSPORX90
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	108,8	52,0	54,1	32,0	16G12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	131,1	74,3	70,0	41,0	16G16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	151,4	92,4	80,0	50,0	20G20FBSPORX90

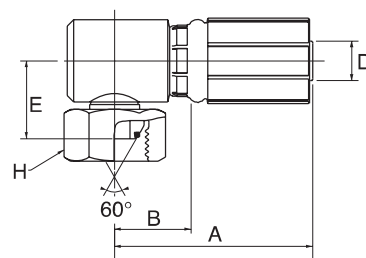
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX90BL

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Блочное колено 90°.



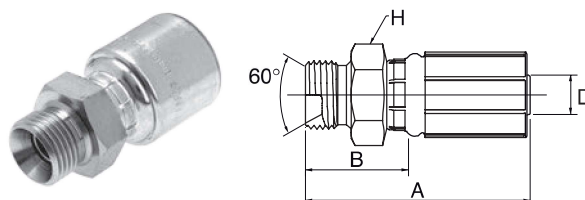
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	44,2	18,2	18,0	19,0	4G4FBSPORX90BL
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	46,0	20,0	21,5	22,0	4G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	47,9	20,0	21,5	22,0	6G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	51,4	23,5	24,0	27,0	6G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,9	23,5	24,0	27,0	8G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	55,9	23,5	25,2	30,0	8G10FBSPORX90BL
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	62,4	24,9	27,6	30,0	10G10FBSPORX90BL
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	78,0	27,0	34,5	32,0	12G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	86,2	29,4	37,8	32,0	16G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	80,5	34,6	36,1	41,0	16G16FBSPORX90BL

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP MBSP

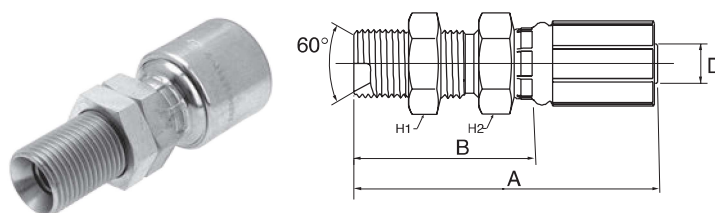
Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	51,5	25,5	19,0	4G4MBSP
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	48,9	25,8	22,0	4G6MBSP
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	56,6	33,5	27,0	4G8MBSP
-5	8	5/16	G 1/4" - 19 BSP	49,4	25,5	19,0	5G4MBSP
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	49,7	25,8	22,0	5G6MBSP
-6	10	3/8	G 1/4" - 19 BSP	52,0	24,1	19,0	6G4MBSP
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	55,0	27,1	22,0	6G6MBSP
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,0	32,1	27,0	6G8MBSP
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	58,5	26,0	22,0	8G6MBSP
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	69,0	31,5	27,0	8G8MBSP
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	71,0	33,5	30,0	8G10MBSP
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	72,0	34,5	30,0	10G10MBSP
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	74,0	36,5	32,0	10G12MBSP
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	90,0	39,0	32,0	12G12MBSP
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	101,0	44,2	41,0	16G16MBSP
-20	32	1,1/4	G 1" - 11 BSP	104,5	45,5	46,0	20G16MBSP
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	110,0	51,0	50,0	20G20MBSP

BSP MBSPPBKHD

Штуцер BSP параллельный.
Обратный конус 60° (проходной).



								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	69,0	43,0	19,0	19,0	4G4MBSPPBKHD
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	75,0	47,1	22,0	22,0	6G6MBSPPBKHD
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,5	51,0	27,0	27,0	8G8MBSPPBKHD
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	93,0	55,5	30,0	30,0	10G10MBSPPBKHD
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	109,0	58,0	32,0	32,0	12G12MBSPPBKHD
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	121,2	64,4	41,0	41,0	16G16MBSPPBKHD

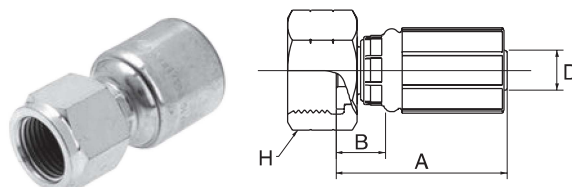
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBFFX

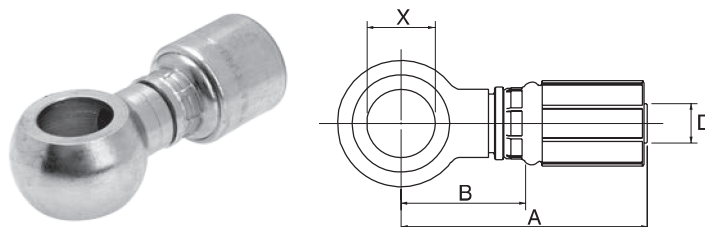
Гайка BSP, плоский торец, поворотная.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	45,5	17,5	27,0	5G8FBFFX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,5	16,6	22,0	6G6FBFFX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	44,0	16,1	27,0	6G8FBFFX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	53,5	16,0	27,0	8G8FBFFX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	54,0	16,5	30,0	8G10FBFFX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	51,5	14,0	32,0	8G12FBFFX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	52,0	14,5	32,0	10G12FBFFX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	65,5	14,5	32,0	12G12FBFFX

BSP BSPBJ

BSP регулируемое поворотное
резьбовое соединение («банджо»).



D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - BSP	56,0	30,0	13,2	4G4BSPBJ
-4	6	1/4	3/8" - BSP	58,3	32,3	16,8	4G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/4" - BSP	58,5	30,6	13,2	6G4BSPBJ
-6	10	3/8	3/8" - BSP	60,0	32,1	16,9	6G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/2" - BSP	62,7	34,8	21,0	6G8BSPBJ
-8	12	1/2	1/2" - BSP	75,7	38,2	21,0	8G8BSPBJ
-12	20	3/4	3/4" - BSP	94,7	43,7	26,5	12G12BSPBJ

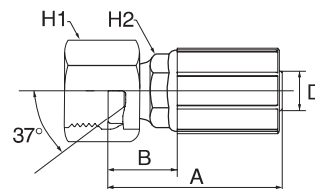
Размеры от -4 до -12 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

ЛС 37° FJX

Гайка ЛС, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	49,0	23,0	14,0	15,0	4G4FJX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,0	17,0	4G5FJX
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	51,2	25,2	19,0	15,0	4G6FJX
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	55,1	28,6	17,0	17,0	5G5FJX
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	55,1	28,6	19,0	17,0	5G6FJX
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	74,7	46,8	14,0	15,9	6G4FJX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	75,2	47,3	17,0	17,0	6G5FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	53,0	24,2	19,0	18,0	6G6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	56,3	27,5	24,0	18,0	6G8FJX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,4	27,6	27,0	18,0	6G10FJX
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	88,1	50,6	19,0	22,0	8G6FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	62,8	27,3	24,0	22,0	8G8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	62,8	27,3	27,0	22,0	8G10FJX
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	62,8	27,3	32,0	22,0	8G12FJX
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	92,6	55,1	24,0	24,0	10G8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	66,0	28,5	27,0	24,0	10G10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	66,4	28,9	31,8	24,0	10G12FJX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	70,0	32,5	36,0	24,0	10G14FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	122,0	71,0	27,0	27,0	12G10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	80,0	29,0	32,0	30,0	12G12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	80,8	29,8	36,0	30,0	12G14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	81,1	30,1	41,0	30,0	12G16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	135,9	79,2	32,0	36,0	16G12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	146,0	89,2	36,0	36,0	16G14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	91,0	34,2	41,0	36,0	16G16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	99,0	42,2	50,0	36,0	16G20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	96,0	37,0	50,0	41,0	20G20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	104,0	45,0	60,0	41,0	20G24FJX

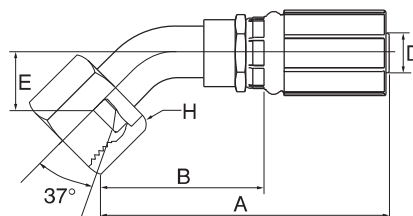
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

ЛІС 37° FJX45

Гайка ЛІС, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	69,7	43,7	10,0	14,0	4G4FJX45S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	65,8	39,7	11,0	17,0	4G5FJX45-011
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	68,3	42,3	11,0	19,0	4G6FJX45S
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	68,3	40,3	11,0	17,0	5G5FJX45-011
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	72,4	44,4	11,0	19,0	5G6FJX45S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	72,7	44,8	10,0	14,0	6G4FJX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	77,5	49,6	11,0	19,0	6G6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	89,1	61,2	15,0	24,0	6G8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,9	49,5	15,0	24,0	8G8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	96,8	59,4	16,0	27,0	8G10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	96,4	59,0	16,0	27,0	10G10FJX45S
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	21,0	32,0	10G12FJX45S
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	116,3	65,3	19,0	27,0	12G10FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	128,2	77,2	21,0	32,0	12G12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	133,1	82,1	24,0	41,0	12G16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,3	87,5	24,0	41,0	16G16FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	169,0	110,0	35,0	50,0	20G20FJX45-035

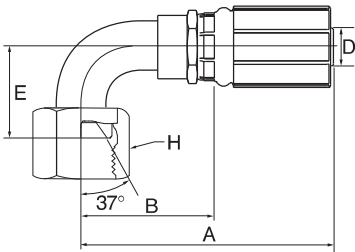
S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

ЛС 37° FJX90S

Гайка ЛС, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	21,0	14,0	4G4FJX90S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,2	36,2	23,0	17,0	4G5FJX90-023
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	71,2	45,1	23,0	19,0	4G6FJX90S
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	75,2	47,2	23,0	19,0	5G6FJX90S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	66,1	38,2	21,0	14,0	6G4FJX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,6	50,7	23,0	19,0	6G6FJX90S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	80,7	52,8	29,0	24,0	6G8FJX90S
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	89,6	52,1	23,0	19,0	8G6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	81,0	43,6	29,0	24,0	8G8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	32,0	27,0	8G10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	108,7	71,2	48,0	32,0	8G12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	36,0	27,0	10G10FJX90-036
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	107,3	69,8	48,0	32,0	10G12FJX90S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	121,2	70,2	48,0	32,0	12G12FJX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	124,0	73,0	54,0	36,0	12G14FJX90-054
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	132,7	81,7	56,0	41,0	12G16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	145,6	88,8	56,0	41,0	16G16FJX90S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	157,0	100,2	64,0	50,0	16G20FJX90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

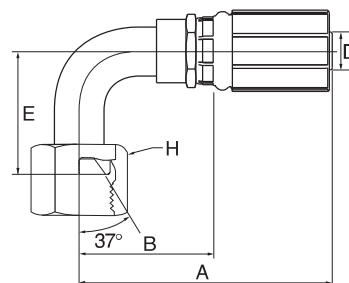
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX90M

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	32,0	14,0	4G4FJX90M
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	32,0	17,0	4G5FJX90M
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	64,9	38,9	38,0	19,0	4G6FJX90M
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	64,6	36,6	32,0	17,0	5G5FJX90M
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	76,0	48,0	38,0	19,0	5G6FJX90M
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	76,5	48,5	38,0	19,0	6G6FJX90M
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,1	56,2	41,0	24,0	6G8FJX90M
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	82,5	54,6	47,0	27,0	6G10FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	41,0	24,0	8G8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	47,0	27,0	8G10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,4	55,9	47,0	27,0	10G10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	102,3	64,8	58,0	32,0	10G12FJX90M
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	114,1	63,1	47,0	27,0	12G10FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	120,2	69,2	58,0	32,0	12G12FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,2	63,4	71,0	41,0	16G16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	159,0	100,0	78,0	50,0	20G20FJX90M

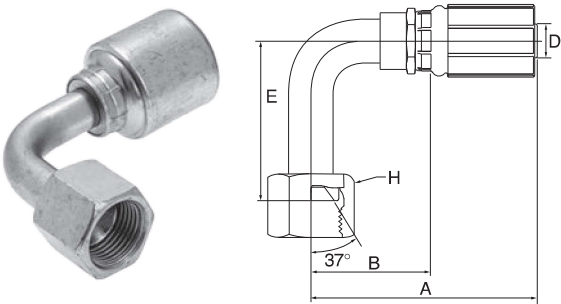
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

JIC 37° FJX90L

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	46,0	14,0	4G4FJX90L
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	46,0	17,0	4G6FJX90L
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	69,3	43,2	54,0	19,0	4G6FJX90L
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	60,2	32,3	46,0	14,0	6G4FJX90L
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	70,6	42,7	54,0	19,0	6G6FJX90L
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	64,0	24,0	6G8FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	64,0	24,0	8G8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	70,0	27,0	8G10FJX90L
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	85,9	48,4	70,0	27,0	10G10FJX90L
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	96,0	32,0	10G12FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	122,2	71,2	96,0	32,0	12G12FJX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	107,4	56,4	100,0	36,0	12G14FJX90-100
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,3	63,5	114,0	41,0	16G16FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	158,0	99,0	129,0	50,0	20G20FJX90L

L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

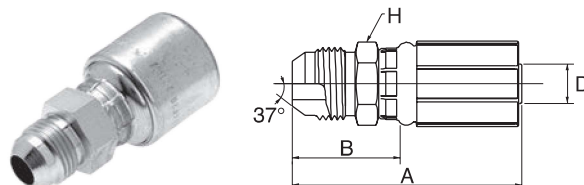
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.



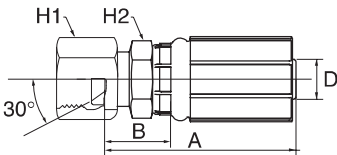
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G4MJ
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G5MJ
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,5	30,5	17,0	4G6MJ
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	57,5	29,5	17,0	5G5MJ
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	57,5	29,5	17,0	5G6MJ
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	58,5	30,6	17,0	6G6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,0	35,1	19,0	6G8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	67,0	39,1	24,0	6G10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	71,5	34,0	22,0	8G8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	74,0	36,5	24,0	8G10MJ
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	8G12MJ
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	24,0	10G8MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	24,0	10G10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	10G12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	94,5	43,5	27,0	12G12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	95,5	44,5	32,0	12G14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	36,0	12G16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,5	47,7	36,0	16G16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	109,0	52,2	44,5	16G20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	112,5	53,5	46,0	20G20MJ

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

JIS FJISX

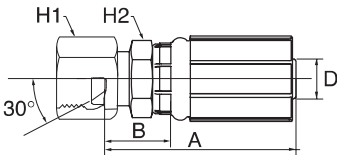
Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Резьба BSP.



								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	50,0	24,0	19,0	15,0	4G4FJISX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	52,0	24,1	22,0	17,0	6G6FJISX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,9	30,4	27,0	22,0	8G8FJISX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	81,3	30,3	36,0	30,0	12G12FJISX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	94,0	37,2	41,0	41,0	16G16FJISX

JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	46,5	20,5	19,0	14,0	4G4FKX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	52,0	24,1	22,2	17,5	6G6FKX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,5	24,0	27,0	22,0	8G8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	63,5	26,0	32,0	24,0	10G10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	82,3	31,3	36,0	30,0	12G12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,5	35,7	41,0	41,0	16G16FKX
-20	32	1,1/4	M36 x 1,5	105,0	46,0	50,8	44,5	20G20FKX

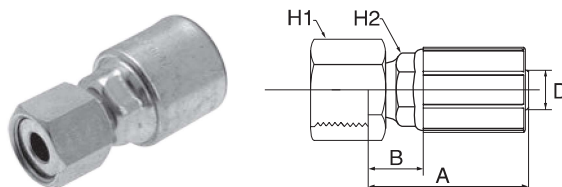
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



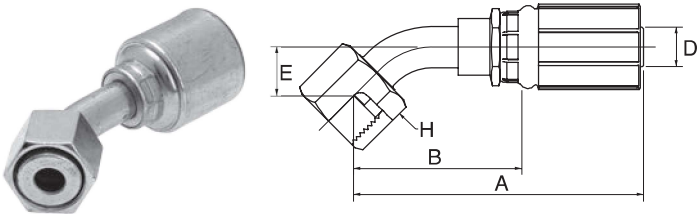
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	15,0	4G4FFORX
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	51,1	25,1	22,0	15,0	4G6FFORX
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	50,5	24,5	24,0	15,0	4G8FFORX
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	61,5	33,5	22,0	17,0	5G6FFORX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,3	50,3	17,0	17,0	6G4FFORX
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	57,7	28,9	22,0	18,0	6G6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	57,4	28,6	24,0	18,0	6G8FFORX
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	56,0	27,2	30,0	18,0	6G10FFORX
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	95,9	58,4	22,0	22,0	8G6FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	66,5	31,0	24,0	22,0	8G8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	70,0	34,8	30,0	22,0	8G10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	71,5	36,3	36,0	22,0	8G12FFORX
-10	12	5/8	13/16" - 16 UN	97,2	59,7	24,0	24,0	10G8FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	76,0	38,5	30,0	24,0	10G10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	36,0	24,0	10G12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	95,1	44,1	30,0	30,0	12G10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	92,8	41,8	36,0	30,0	12G12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	88,3	37,3	41,0	30,0	12G16FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	104,0	47,2	41,0	36,0	16G16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	103,0	46,2	50,0	36,0	16G20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	50,0	41,0	20G20FFORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец,
уплотнительное кольцо, поворотная.
Плавно изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	65,2	39,2	10,0	17,0	4G4FFORX45S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	68,5	42,5	11,0	22,0	4G6FFORX45S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	69,4	41,4	11,0	22,0	5G6FFORX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,1	38,1	10,0	17,0	6G4FFORX45S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,8	41,9	11,0	22,0	6G6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,2	57,3	15,0	24,0	6G8FFORX45S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	90,7	53,2	11,0	22,0	8G6FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	89,0	51,6	15,0	24,0	8G8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	101,0	63,5	16,0	30,0	8G10FFORX45S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	110,3	72,8	21,0	36,0	8G12FFORX45S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	96,8	59,3	15,0	24,0	10G8FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	100,5	63,0	16,0	30,0	10G10FFORX45S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	105,9	68,4	21,0	36,0	10G12FFORX45S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	113,0	62,0	16,0	30,0	12G10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,4	67,4	21,0	36,0	12G12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	122,0	71,0	24,0	41,0	12G16FFORX45S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	132,5	75,7	21,0	36,0	16G12FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	146,9	90,1	24,0	41,0	16G16FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	158,0	99,0	25,0	50,0	20G20FFORX45S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

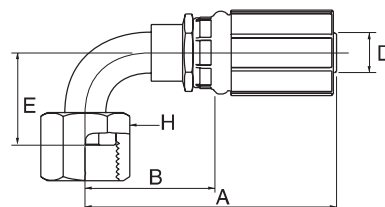
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	60,2	34,2	21,0	17,0	4G4FFORX90S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	23,0	22,0	4G6FFORX90S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	72,0	44,0	23,0	22,0	5G6FFORX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	61,4	33,6	21,0	17,0	6G4FFORX90S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	72,5	44,6	23,0	22,0	6G6FFORX90S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	73,0	45,1	29,0	24,0	6G8FFORX90S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	83,5	46,0	23,0	22,0	8G6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	29,0	24,0	8G8FFORX90S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	92,9	55,4	32,0	30,0	8G10FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	102,9	65,4	48,0	36,0	8G12FFORX90S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	29,0	24,0	10G8FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,5	55,0	32,0	30,0	10G10FFORX90S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	96,3	58,8	48,0	36,0	10G12FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	104,0	53,0	32,0	30,0	12G10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	108,8	57,8	48,0	36,0	12G12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	128,5	77,5	56,0	41,0	12G16FFORX90S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	129,4	72,6	48,0	36,0	16G12FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	56,0	41,0	16G16FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	150,0	91,0	64,0	50,0	20G20FFORX90S

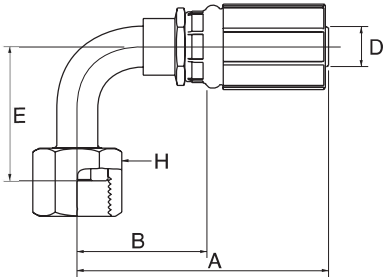
S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	32,0	17,0	4G4FFORX90M
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	38,0	22,0	4G6FFORX90M
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	63,6	35,7	38,0	22,0	6G6FFORX90M
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	68,5	40,6	41,0	24,0	6G8FFORX90M
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	41,0	24,0	8G8FFORX90M
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	93,2	55,7	47,0	30,0	8G10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,8	55,3	47,0	30,0	10G10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	109,0	58,0	58,0	36,0	12G12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	71,0	41,0	16G16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	156,0	99,2	78,0	50,0	16G20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	78,0	50,0	20G20FFORX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

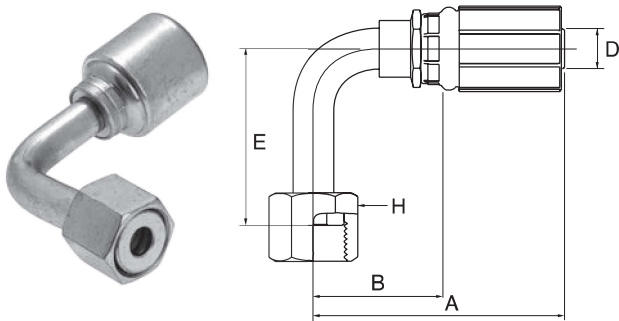
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	46,0	17,0	4G4FFORX90L
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	61,6	35,6	54,0	22,0	4G6FFORX90L
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	67,1	41,1	64,0	24,0	4G8FFORX90L
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,3	41,4	54,0	22,0	6G6FFORX90L
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	69,0	41,1	64,0	24,0	6G8FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	64,0	24,0	8G8FFORX90L
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	90,6	53,1	70,0	30,0	8G10FFORX90L
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	64,0	24,0	10G8FFORX90L
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	90,2	52,7	70,0	30,0	10G10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,2	67,2	96,0	36,0	12G12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	114,0	41,0	16G16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	129,0	50,0	20G20FFORX90L

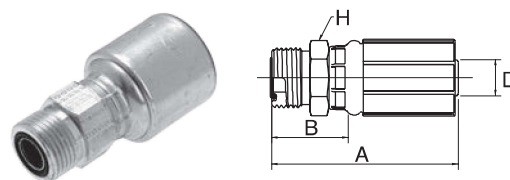
L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE MFFOR

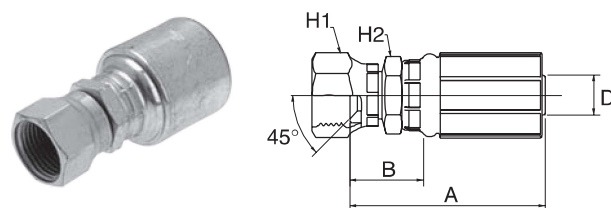
Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	4G4MFFOR
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	54,0	28,0	19,0	4G6MFFOR
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	56,0	28,0	19,0	5G6MFFOR
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	56,0	28,1	19,0	6G6MFFOR
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	59,0	31,1	22,0	6G8MFFOR
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	64,0	36,1	27,0	6G10MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,2	30,7	22,0	8G8MFFOR
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	8G10MFFOR
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	10G10MFFOR
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	32,0	10G12MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	90,0	39,0	32,0	12G12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12G16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16G16MFFOR
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	105,0	48,2	46,0	16G20MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	46,0	20G20MFFOR

SAE 45° FSX

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°.



								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	48,0	22,0	14,3	12,7	4G4FSX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	46,5	20,5	17,5	12,7	4G5FSX
-4	6	1/4	5/8" - 18 UNF	48,5	22,5	19,1	15,9	4G6FSX
-5	8	5/16	5/8" - 18 UNF	52,0	24,0	19,1	15,9	5G6FSX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	52,0	24,1	19,1	15,9	6G6FSX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	51,5	23,5	22,2	17,5	6G8FSX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	60,0	22,5	22,2	20,6	8G8FSX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	63,0	25,5	27,0	20,6	8G10FSX
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	78,5	27,5	31,8	27,0	12G12FSX

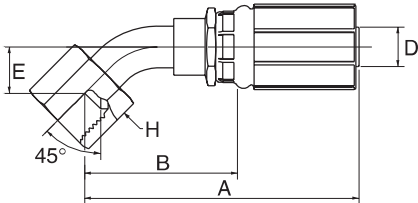
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE 45° FSX45

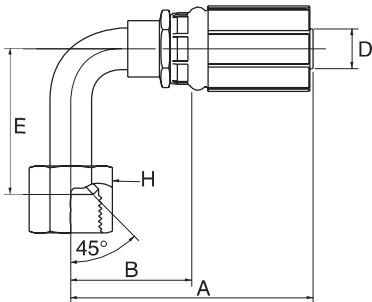
Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,5	41,6	9,9	19,1	6G6FSX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	84,0	46,5	14,0	22,2	8G8FSX45
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	111,0	60,0	19,8	31,8	12G12FSX45

SAE 45° FSX90

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 90°.



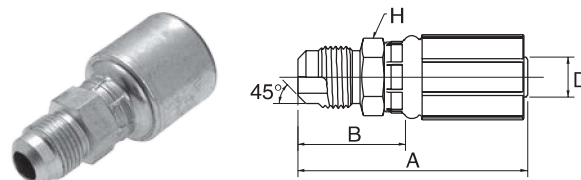
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	52,0	26,0	31,5	14,3	4G4FSX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,0	32,1	38,5	19,1	6G6FSX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,5	35,6	44,5	22,2	6G8FSX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	44,5	22,2	8G8FSX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	100,0	49,0	70,5	31,8	12G12FSX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE 45° MS

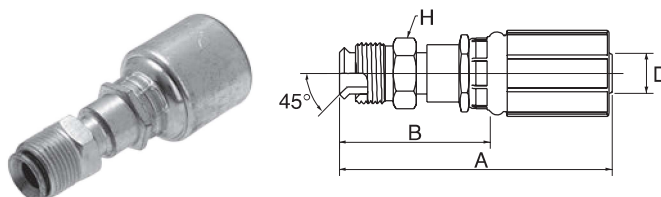
Штуцер SAE параллельный. Конус 45°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,5	27,5	12,7	4G4MS
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,5	32,6	15,9	6G6MS
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	73,5	36,0	20,6	8G8MS
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	22,2	8G10MS
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	96,0	45,0	27,0	12G12MS

SAE 45° MIX

Штуцер SAE параллельный.
Обратный конус 45°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	63,9	37,9	11,1	4G4MIX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	63,9	37,9	12,7	4G5MIX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	64,9	37,0	12,7	6G5MIX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,9	42,0	15,9	6G6MIX
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	70,0	42,1	17,5	6G7MIX
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,8	46,3	19,1	8G8MIX
-10	16	5/8	7/8" - 18 UNS	99,5	62,0	22,2	10G10MIX

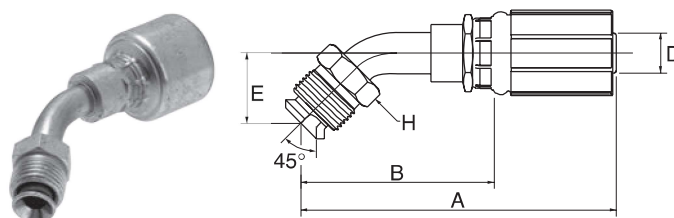
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE 45° MIX45

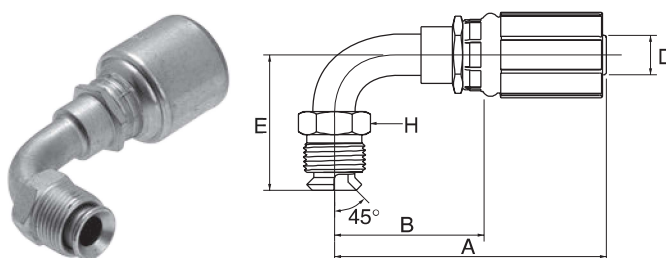
Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	80,5	52,6	25,4	11,1	6G4MIX45
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	79,5	51,6	25,4	12,7	6G5MIX45
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	84,3	56,4	25,4	15,9	6G6MIX45
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	86,0	58,1	25,4	17,5	6G7MIX45

SAE 45° MIX90

Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 90°.



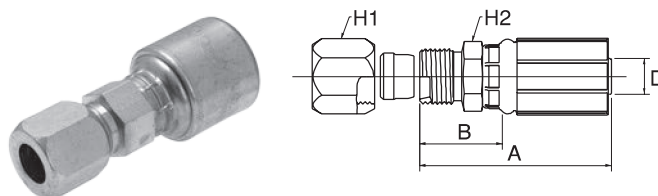
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	59,2	33,2	35,1	11,1	4G4MIX90
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,5	36,5	35,1	12,7	4G5MIX90
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	62,0	34,1	35,1	11,1	6G4MIX90
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	63,5	35,6	35,1	12,7	6G5MIX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	71,0	43,1	35,1	15,9	6G6MIX90
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	71,0	43,1	35,1	17,5	6G7MIX90
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,5	46,0	41,7	19,1	8G8MIX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE 24° MFA

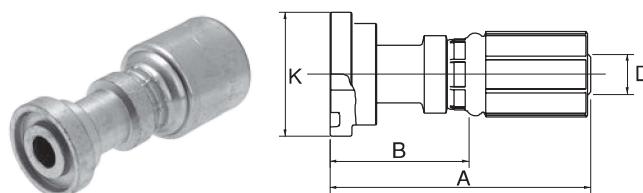
Штуцер SAE параллельный.
Обратный конус 24°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,0	27,0	14,3	12,7	4G4MFA
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,9	12,7	4G5MFA
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	55,0	27,1	14,3	15,9	6G4MFA
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	55,0	27,1	15,9	15,9	6G5MFA
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	15,9	6G6MFA
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	61,0	33,1	22,2	19,1	6G8MFA
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,5	33,0	22,2	20,6	8G8MFA
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	22,2	8G10MFA
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	90,0	39,0	31,8	27,0	12G12MFA
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	100,0	43,2	38,1	34,9	16G16MFA

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо,
фланец. Код 61.



D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	80,0	42,5	30,2	8 PA-FL	8G8FL
-8	12	1/2	3/4"	80,0	42,5	38,1	12 PA-FL	8G12FL
-10	16	5/8	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	10G12FL
-12	20	3/4	3/4"	98,0	47,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL
-12	20	3/4	1"	88,8	37,8	44,5	16 PA-FL	12G16FL
-16	25	1	3/4"	128,0	71,2	38,1	12 PA-FL	16G12FL
-16	25	1	1"	105,0	48,2	44,5	16 PA-FL	16G16FL
-16	25	1	1,1/4"	105,0	48,2	50,8	20 PA-FL	16G20FL
-16	25	1	1,1/2"	96,0	39,2	60,3	24 PA-FL	16G24FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	112,5	53,5	50,8	20 PA-FL	20G20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	117,5	58,5	60,3	24 PA-FL	20G24FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

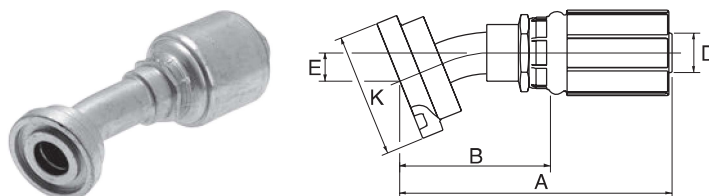
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 22°.

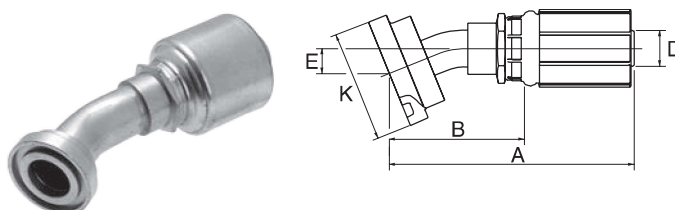


↻			↔					📐
D			A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		G
-12	20	3/4	121,0	70,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL22M
-16	25	1	142,5	85,7	14,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL22M
-20	32	1,1/4	152,5	93,5	15,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL22M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 30°.



↻			↔					📐
D			A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		G
-16	25	1	144,5	87,7	19,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL30M

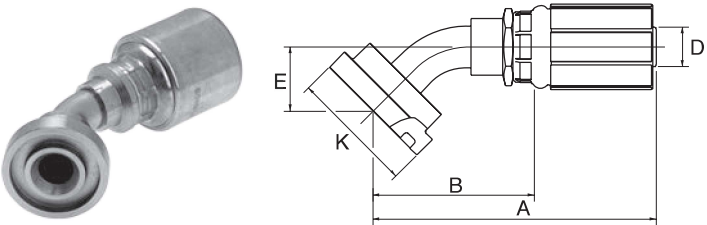
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавное изогнутое колено 45°.

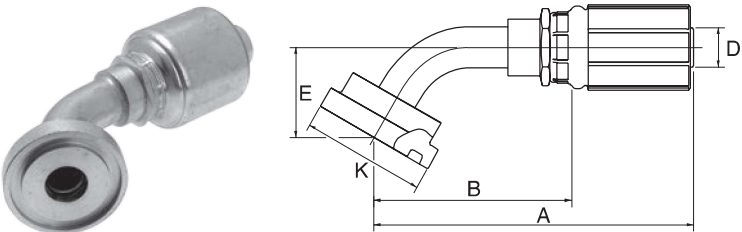


D			A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	84,9	47,5	21,7	30,2	8 PA-FL	8G8FL45M
-8	12	1/2	104,8	67,3	26,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL45M
-12	20	3/4	107,2	56,2	26,6	38,1	12 PA-FL	12G12FL45M
-12	20	3/4	124,5	73,5	28,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL45S
-16	25	1	118,7	61,9	26,6	38,1	12 PA-FL	16G12FL45M
-16	25	1	142,5	85,7	28,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL45S
-16	25	1	149,0	92,2	32,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL45S
-20	32	1,1/4	157,0	98,0	32,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL45S

S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 60°.



D			A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		G
-12	20	3/4	128,0	77,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL60M
-12	20	3/4	132,0	81,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

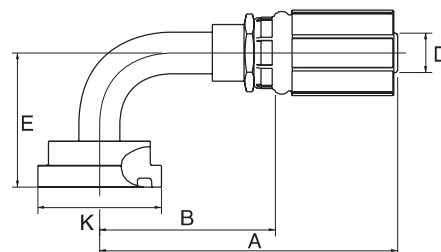
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	91,2	53,7	40,0	30,2	8 PA-FL	8G8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	91,5	54,0	58,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	101,8	64,3	58,0	38,1	12 PA-FL	10G12FL90M
-12	20	3/4	3/4"	97,3	46,3	54,4	38,1	12 PA-FL	12G12FL90-054
-12	20	3/4	1"	119,8	68,8	61,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL90S
-16	25	1	1"	139,3	82,5	61,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	139,3	82,5	68,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	118,2	61,4	61,6	60,3	24 PA-FL	16G24FL90
-20	32	1,1/4	1"	122,1	63,1	61,8	44,5	16 PA-FL	20G16FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	158,1	99,1	68,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	158,1	99,1	81,0	60,3	24 PA-FL	20G24FL90S

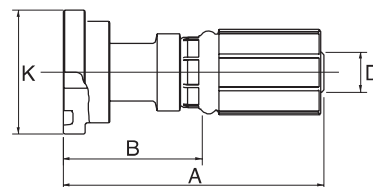
S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

FLK

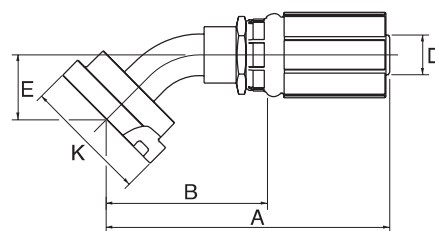
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-8	12	1/2	5/8"	80,0	42,5	34,2	8G10FLK
-10	16	5/8	5/8"	119,0	81,5	34,2	10G10FLK

FLK45

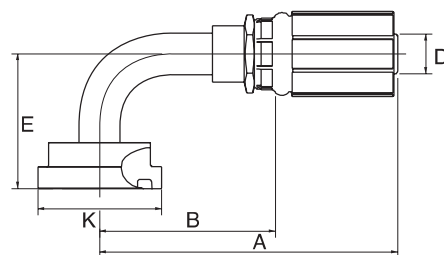
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



								
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-10	16	5/8	5/8"	106,5	69,0	26,0	34,2	10G10FLK45

FLK90

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



								
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-10	16	5/8	5/8"	99,0	61,5	55,0	34,2	10G10FLK90

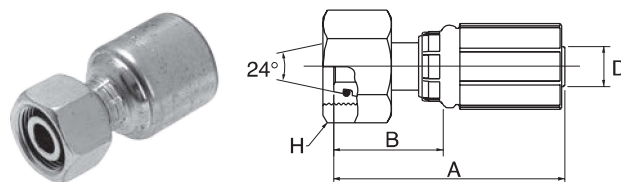
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).



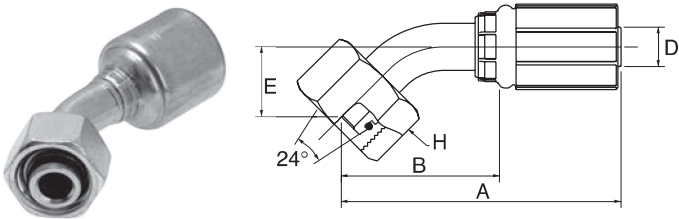
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	50,5	24,5	14,0	4G6FDLORX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	52,5	26,5	17,0	4G8FDLORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,5	27,5	19,0	4G10FDLORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	22,0	4G12FDLORX
-5	8	5/16	M14 x 1,5	52,0	28,4	17,0	5G8FDLORX
-5	8	5/16	M16 x 1,5	53,9	29,7	19,0	5G10FDLORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	30,0	22,0	5G12FDLORX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10FDLORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,5	27,6	22,0	6G12FDLORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	58,0	30,1	24,0	6G14FDLORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	54,0	26,1	27,0	6G15FDLORX
-8	12	1/2	M18 x 1,5	70,2	32,7	22,0	8G12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,5	26,0	27,0	8G15FDLORX
-8	12	1/2	M26 x 1,5	65,0	27,5	32,0	8G18FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	67,0	29,5	32,0	10G18FDLORX
-12	20	3/4	M26 x 1,5	81,5	30,5	32,0	12G18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	83,5	32,5	36,0	12G22FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	81,6	36,7	41,0	16G28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	90,4	44,1	50,0	20G35FDLORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	65,8	39,7	16,9	14,0	4G6FDLORX45
-4	6	1/4	M14 x 1,5	65,1	39,0	16,2	17,0	4G8FDLORX45
-4	6	1/4	M16 x 1,5	66,9	40,8	17,9	19,0	4G10FDLORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	67,2	41,2	18,3	22,0	4G12FDLORX45
-5	8	5/16	M14 x 1,5	67,1	39,1	16,9	17,0	5G8FDLORX45
-5	8	5/16	M16 x 1,5	63,4	39,3	17,1	19,0	5G10FDLORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	67,7	39,7	18,9	22,0	5G12FDLORX45
-6	10	3/8	M16 x 1,5	68,5	40,5	18,6	19,0	6G10FDLORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,8	40,9	18,9	22,0	6G12FDLORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	72,3	44,4	22,5	27,0	6G15FDLORX45
-8	12	1/2	M18 x 1,5	92,9	55,4	29,7	22,0	8G12FDLORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	84,4	47,0	20,2	27,0	8G15FDLORX45
-8	12	1/2	M26 x 1,5	94,6	57,1	26,9	32,0	8G18FDLORX45
-10	16	5/8	M26 x 1,5	93,5	56,2	24,8	32,0	10G18FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	117,1	66,1	29,8	36,0	12G22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	123,7	78,8	30,9	41,0	16G28FDLORX45
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	161,9	102,9	37,5	50,0	20G35FDLORX45

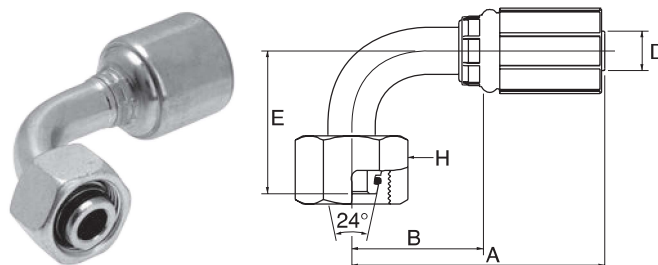
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.



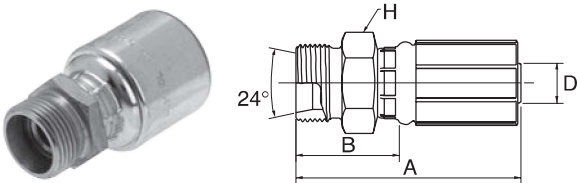
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	60,0	34,0	35,0	14,0	4G6FDLORX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G8FDLORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	36,5	19,0	4G10FDLORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	37,0	22,0	4G12FDLORX90
-5	8	5/16	M14 x 1,5	61,4	33,4	35,0	17,0	5G8FDLORX90
-5	8	5/16	M16 x 1,5	58,6	34,4	36,5	19,0	5G10FDLORX90
-5	8	5/16	M15 x 1,5	59,0	31,0	37,0	22,0	5G12FDLORX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	60,1	32,2	36,5	19,0	6G10FDLORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	37,0	22,0	6G12FDLORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,1	32,2	42,0	27,0	6G15FDLORX90
-8	12	1/2	M18 x 1,5	74,3	36,9	53,1	22,0	8G12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	77,8	40,3	42,0	27,0	8G15FDLORX90
-8	12	1/2	M26 x 1,5	81,4	43,9	51,5	32,0	8G18FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	85,1	47,8	51,5	32,0	10G18FDLORX90
-12	20	3/4	M26 x 1,5	100,3	49,3	51,5	32,0	12G18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	107,3	56,3	62,0	36,0	12G22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	119,2	74,3	70,0	41,0	16G28FDLORX90
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	151,4	92,4	80,0	50,0	20G35FDLORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	42,9	19,8	14,0	4G6MDL
-4	6	1/4	M14 x 1,5	43,9	20,8	17,0	4G8MDL
-4	6	1/4	M16 x 1,5	44,9	21,8	17,0	4G10MDL
-4	6	1/4	M18 x 1,5	47,1	24,0	19,0	4G12MDL
-5	8	5/16	M14 x 1,5	44,7	20,8	17,0	5G8MDL
-5	8	5/16	M16 x 1,5	45,9	21,8	17,0	5G10MDL
-5	8	5/16	M18 x 1,5	46,7	22,8	19,0	5G12MDL
-6	10	3/8	M16 x 1,5	45,3	21,9	17,0	6G10MDL
-6	10	3/8	M18 x 1,5	46,3	22,9	19,0	6G12MDL
-6	10	3/8	M22 x 1,5	47,3	23,9	24,0	6G15MDL
-8	12	1/2	M18 x 1,5	55,6	23,1	22,0	8G12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	56,5	24,0	24,0	8G15MDL
-8	12	1/2	M26 x 1,5	58,0	25,5	27,0	8G18MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	64,0	26,5	27,0	10G18MDL
-12	20	3/4	M26 x 1,5	78,0	27,0	27,0	12G18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	80,0	29,0	32,0	12G22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	76,3	30,4	41,0	16G28MDL
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	80,4	35,1	46,0	20G35MDL

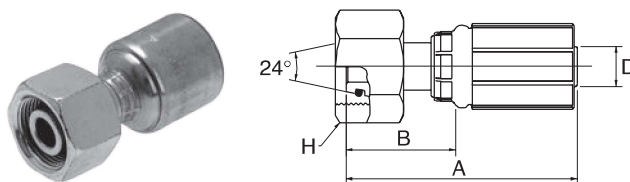
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



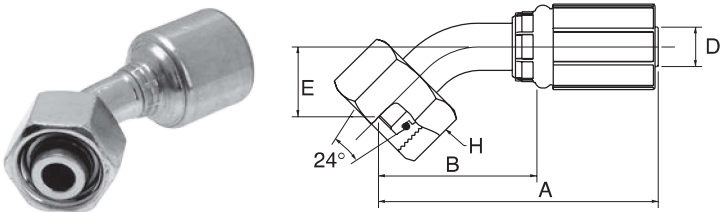
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	50,5	24,5	17,0	4G6FDHORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G8FDHORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	53,5	27,5	22,0	4G10FDHORX
-4	6	1/4	M20 x 1,5	52,5	26,5	24,0	4G12FDHORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	54,1	29,9	22,0	5G10FDHORX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	58,0	30,0	24,0	5G12FDHORX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	53,6	30,0	27,0	5G14FDHORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	22,0	6G10FDHORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	55,5	27,6	24,0	6G12FDHORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	58,0	30,1	27,0	6G14FDHORX
-8	12	1/2	M20 x 1,5	70,2	32,7	24,0	8G12FDHORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	68,0	30,5	27,0	8G14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	30,0	8G16FDHORX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	70,0	32,5	36,0	8G20FDHORX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	71,0	33,5	30,0	10G16FDHORX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	36,0	10G20FDHORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	89,5	38,5	36,0	12G20FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	90,0	39,0	46,0	12G25FDHORX
-16	25	1	M36 x 2,0	102,5	45,7	46,0	16G25FDHORX
-16	25	1	M42 x 2,0	94,1	49,2	50,0	16G30FDHORX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	104,1	57,8	60,0	20G38FDHORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	65,1	39,0	16,2	19,0	4G8FDHORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	66,9	40,8	17,9	22,0	4G10FDHORX45
-4	6	1/4	M20 x 1,5	67,2	41,2	18,3	24,0	4G12FDHORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	63,3	39,3	17,1	22,0	5G10FDHORX45
-5	8	5/16	M20 x 1,5	67,7	39,7	18,9	24,0	5G12FDHORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,5	40,5	18,6	22,0	6G10FDHORX45
-6	10	3/8	M20 x 1,5	68,8	40,9	18,9	24,0	6G12FDHORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	70,9	43,0	21,0	27,0	6G14FDHORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	91,3	53,9	27,1	27,0	8G14FDHORX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	85,9	48,4	21,6	30,0	8G16FDHORX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	93,1	55,8	24,9	36,0	10G20FDHORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	109,4	58,4	24,9	36,0	12G20FDHORX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	118,6	67,6	31,2	46,0	12G25FDHORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	146,5	89,7	35,1	46,0	16G25FDHORX45
-16	25	1	M42 x 2,0	139,8	83,0	35,1	50,0	16G30FDHORX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	166,9	107,9	42,5	60,0	20G38FDHORX45

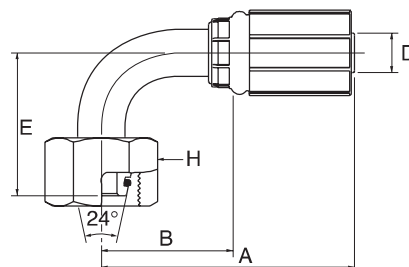
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.



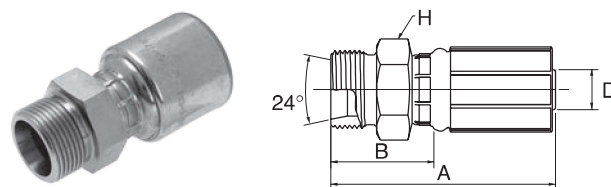
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G6FDHORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	35,0	19,0	4G8FDHORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	36,5	22,0	4G10FDHORX90
-4	6	1/4	M20 x 1,5	60,0	34,0	37,0	24,0	4G12FDHORX90
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	34,4	36,5	22,0	5G10FDHORX90
-5	8	5/16	M20 x 1,5	59,0	31,0	37,0	24,0	5G12FDHORX90
-5	8	5/16	M22 x 1,5	54,6	31,0	40,0	27,0	5G14FDHORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	36,5	22,0	6G10FDHORX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	60,1	32,2	37,0	24,0	6G12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,3	32,4	40,0	27,0	6G14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	77,8	40,3	44,0	30,0	8G16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	84,1	46,8	51,0	36,0	10G20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	100,3	49,3	51,0	36,0	12G20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,3	56,3	64,0	46,0	12G25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	137,8	81,0	76,0	46,0	16G25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	119,2	74,3	76,0	50,0	16G30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	151,4	92,4	87,0	60,0	20G38FDHORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° MDH

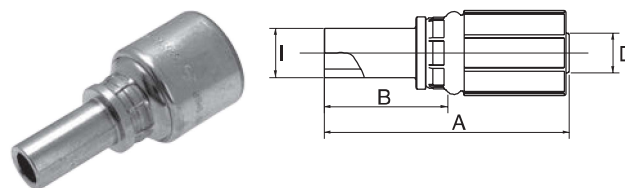
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,0	27,0	17,0	4G8MDH
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G10MDH
-5	8	5/16	M18 x 1,5	49,7	25,8	19,0	5G10MDH
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,9	27,8	22,0	5G12MDH
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10MDH
-6	10	3/8	M20 x 1,5	57,5	29,6	24,0	6G12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	59,5	31,6	24,0	6G14MDH
-8	12	1/2	M20 x 1,5	61,5	29,0	24,0	8G12MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	27,0	8G16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	32,0	10G20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	87,0	36,0	32,0	12G20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	91,0	40,0	41,0	12G25MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	86,3	40,4	41,0	16G25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	88,3	42,4	46,0	16G30MDH
-20	32	1,1/4	M52 X 2,0	94,4	49,1	55,0	20G38MDH

METRIC MSP

Метрическая для напорной трубы.



D			I	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	L6	62,5	36,5	4G6MSP
-4	6	1/4	L8	62,5	36,5	4G8MSP
-4	6	1/4	L10	64,5	38,5	4G10MSP
-5	8	5/16	L8	64,5	36,5	5G8MSP
-5	8	5/16	L10	66,5	38,5	5G10MSP
-5	8	5/16	L12	66,5	38,5	5G12MSP
-6	10	3/8	L10	66,5	38,6	6G10MSP
-6	10	3/8	L12	66,5	38,6	6G12MSP
-8	12	1/2	L15	76,3	38,8	8G15MSP
-10	16	5/8	L18	77,0	39,5	10G18MSP
-12	20	3/4	L22	93,0	42,0	12G22MSP

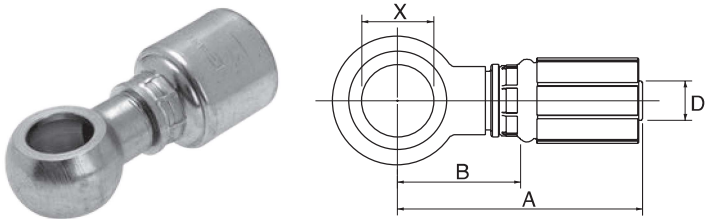
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

METRIC DBJ

Метрическое регулируемое поворотное
резьбовое соединение.



D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M10	52,3	26,3	10,1	4G10DBJ
-4	6	1/4	M12	54,3	28,3	12,1	4G12DBJ
-4	6	1/4	M14	56,3	30,3	14,1	4G14DBJ
-4	6	1/4	M16	58,3	32,3	16,1	4G16DBJ
-4	6	1/4	M18	60,3	34,3	18,1	4G18DBJ
-5	8	5/16	M12	56,2	28,2	12,1	5G12DBJ
-5	8	5/16	M14	58,2	30,2	14,1	5G14DBJ
-5	8	5/16	M16	60,2	32,2	16,1	5G16DBJ
-5	8	5/16	M18	62,2	34,2	18,1	5G18DBJ
-6	10	3/8	M12	56,0	28,1	12,1	6G12DBJ
-6	10	3/8	M14	58,3	30,4	14,1	6G14DBJ
-6	10	3/8	M16	60,3	32,4	16,1	6G16DBJ
-6	10	3/8	M18	62,3	34,4	18,1	6G18DBJ
-6	10	3/8	M22	63,8	35,9	22,1	6G22DBJ
-8	12	1/2	M18	72,2	34,7	18,1	8G18DBJ
-8	12	1/2	M22	75,7	38,2	22,1	8G22DBJ
-10	16	5/8	M22	76,2	38,7	22,1	10G22DBJ
-12	20	3/4	M22	89,2	38,2	22,1	12G22DBJ
-12	20	3/4	M26	94,7	43,7	26,1	12G26DBJ
-16	25	1	M30	109,2	52,4	30,1	16G30DBJ

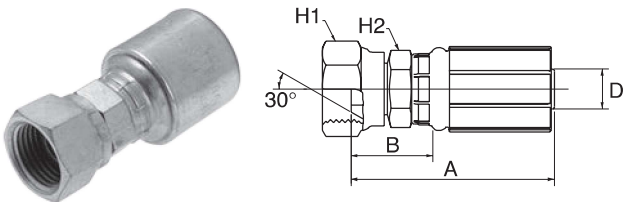
Размеры от -4 до -16 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

NPTF FPX

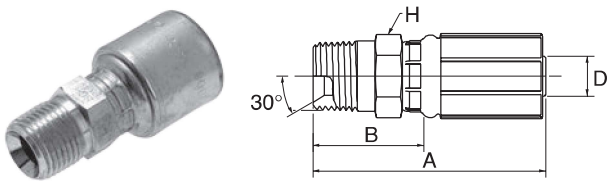
Гайка NPSM, поворотная. Конус 30°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPSM	51,0	25,0	17,5	12,7	4G4FPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPSM	56,0	28,1	22,2	15,9	6G6FPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPSM	64,5	27,0	25,4	20,7	8G8FPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPSM	84,5	33,5	31,8	27,0	12G12FPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPSM	94,0	37,2	38,1	34,9	16G16FPX

NPTF MP

Штуцер NPTF.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	50,0	24,0	12,7	4G2MP
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	55,0	29,0	14,3	4G4MP
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	55,0	29,0	17,5	4G6MP
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	62,0	36,0	22,2	4G8MP
-5	8	5/16	1/4" - 18 NPTF	58,0	30,0	15,9	5G4MP
-5	8	5/16	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,0	17,5	5G6MP
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	59,0	31,1	15,9	6G4MP
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,1	17,5	6G6MP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	64,0	36,1	22,2	6G8MP
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	69,0	31,5	20,6	8G6MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	73,0	35,5	22,2	8G8MP
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	8G12MP
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	75,0	37,5	23,8	10G8MP
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	10G12MP
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G8MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G12MP
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	96,0	45,0	34,9	12G16MP
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	100,0	43,2	34,9	16G12MP
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	104,5	47,7	34,9	16G16MP
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	113,0	54,0	44,5	20G20MP

Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API).
Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

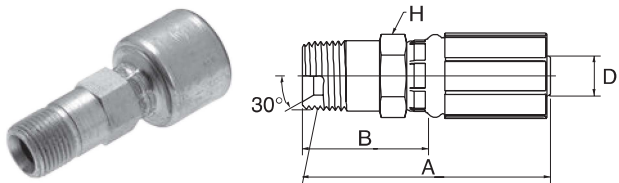
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

NPTF MPLN

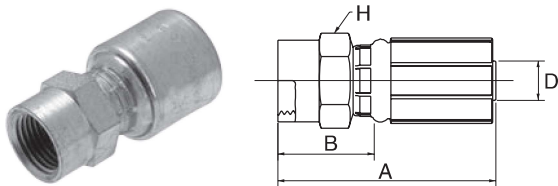
Штуцер NPTF (длинный выступ).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	65,0	39,0	14,3	4G4MPLN
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	65,0	39,0	17,5	4G6MPLN
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	69,0	41,1	15,9	6G4MPLN
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	41,1	17,5	6G6MPLN

NPTF FP

Гайка NPTF.



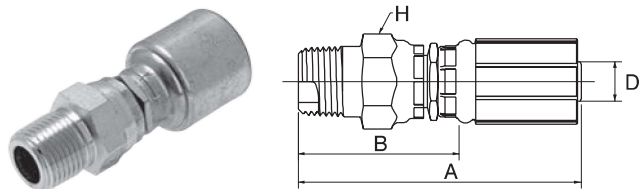
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	44,3	18,3	14,3	4G2FP
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	50,5	24,5	17,5	4G4FP
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	50,5	24,5	20,6	4G6FP
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	51,0	23,1	17,5	6G4FP
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	52,5	24,6	20,6	6G6FP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	57,1	29,2	25,4	6G8FP
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	62,5	25,0	20,6	8G6FP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	67,0	29,5	25,4	8G8FP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	82,0	31,0	31,8	12G12FP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

NPTF MPX

Штуцер NPTF, поворотный.

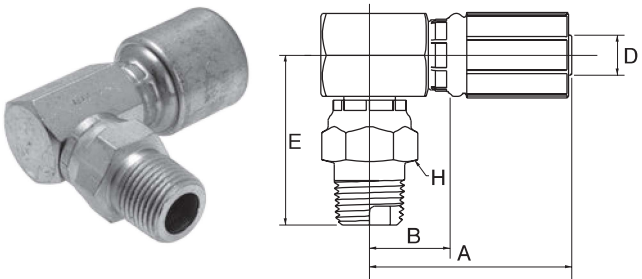


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	66,3	40,2	17,5	4G4MPX
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	69,5	43,5	22,2	4G6MPX
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	75,4	49,4	25,4	4G8MPX
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	72,8	44,9	22,2	6G4MPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	71,5	43,6	22,2	6G6MPX
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	77,4	49,5	25,4	6G8MPX
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	82,0	44,6	22,2	8G6MPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	86,9	49,4	25,4	8G8MPX
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	88,5	51,1	33,3	10G12MPX
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	100,9	49,9	27,0	12G8MPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	102,0	51,0	33,3	12G12MPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	120,2	63,4	41,3	16G16MPX

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

NPTF MPX90

Штуцер NPTF, поворотный.
Блочное колено 90°.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	44,5	18,4	41,3	17,5	4G4MPX90
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	46,3	20,2	44,0	22,2	4G6MPX90
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	49,7	21,7	42,1	17,5	6G4MPX90
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	49,7	21,7	44,8	22,2	6G6MPX90
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	49,7	21,7	49,1	25,4	6G8MPX90
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	64,7	27,2	48,0	22,2	8G6MPX90
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	64,7	27,2	52,3	25,4	8G8MPX90
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	80,7	29,7	58,4	34,9	12G12MPX90

Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

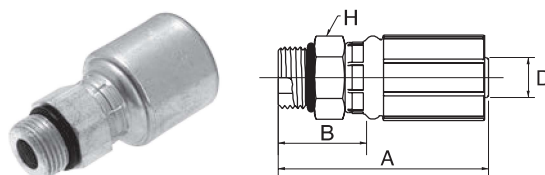
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

UNF MB

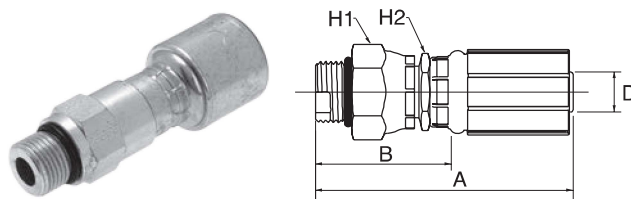
Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	50,5	24,5	14,3	4G4MB
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,5	24,5	15,9	4G5MB
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,0	26,0	17,5	4G6MB
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	6G6MB
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	58,0	30,1	22,2	6G8MB
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,5	28,6	25,4	6G10MB
-6	10	3/8	1,1/16" - 12 UN	61,5	33,6	31,8	6G12MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	67,0	29,5	22,2	8G8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	68,0	30,5	25,4	8G10MB
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	74,0	36,5	31,8	8G12MB
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	23,8	10G8MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	10G10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	76,0	38,5	31,8	10G12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	84,5	33,5	31,8	12G12MB
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	84,0	33,0	34,9	12G14MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	87,5	36,5	38,1	12G16MB
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	96,0	39,2	34,9	16G14MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	97,5	40,7	38,1	16G16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	99,0	40,0	47,6	20G20MB

UNF MBX

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



								
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	81,5	55,5	19,0		4G6MBX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	84,5	56,6	22,0		6G6MBX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	24,0		6G8MBX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	81,5	53,6	27,0		6G10MBX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	96,0	58,5	24,0		8G8MBX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	97,5	60,0	27,0		8G10MBX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	115,5	64,5	32,0		12G12MBX

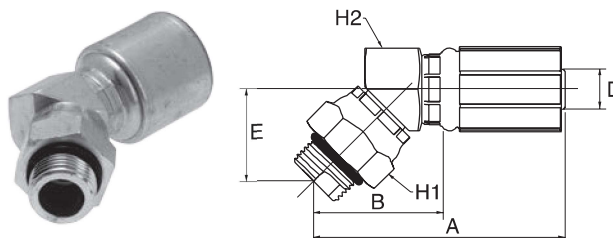
Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

UNF MBX45

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 45°.

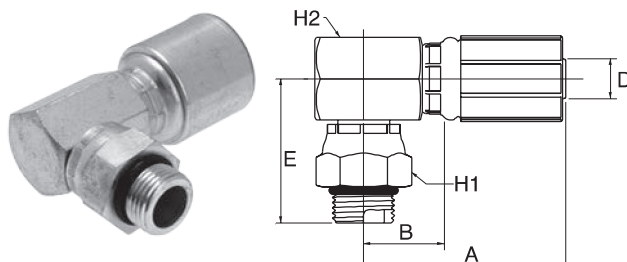


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	51,0	27,8	22,2	19,1	6G6MBX45
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	78,1	50,2	26,9	25,4	19,1	6G8MBX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,2	39,7	28,4	25,4	25,4	8G8MBX45

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

UNF MBX90

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 90°.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	46,3	20,2	41,7	22,2	17,5	4G6MBX90
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	62,8	34,8	63,1	22,0		6G6MBX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	49,7	21,7	41,3	25,4	19,1	6G8MBX90
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	49,7	21,7	42,8	25,4	19,1	6G10MBX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	64,7	27,2	31,7	25,4	25,4	8G8MBX90
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	80,3	42,9	71,6	27,0		8G10MBX90
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	80,3	42,9	73,6	32,0		8G12MBX90
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	60,9	23,4	39,6	25,4	25,4	10G10MBX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	110,1	59,1	86,8	32,0		12G12MBX90

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

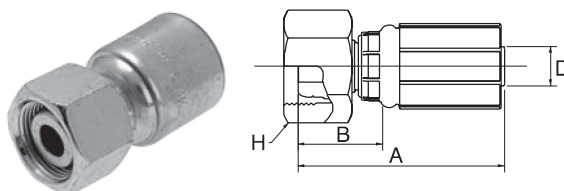
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

FG FFGX

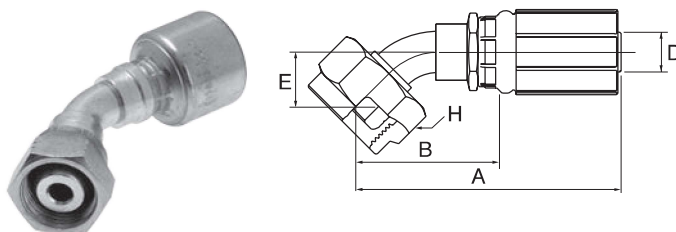
Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M20 x 1,5	47,0	21,0	24,0	4G13FFGX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,6	23,6	24,0	5G13FFGX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	49,0	21,1	24,0	6G13FFGX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	61,0	23,5	30,0	8G17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	59,5	22,0	36,0	10G21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	74,0	23,0	46,0	12G27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	83,0	26,2	55,0	16G34FFGX
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	85,5	26,5	60,0	20G42FFGX

FG FFGX45

Гайка французская газовая
расширяющаяся поворотная.
Конус 24°. Плавно изогнутое
колено 45°.



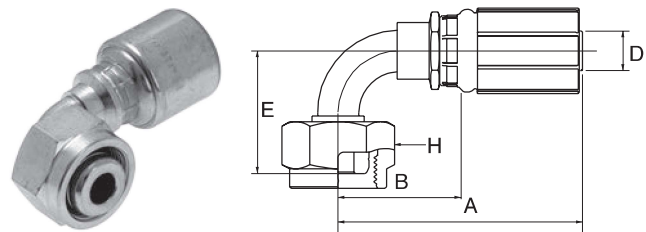
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,1	50,2	25,2	24,0	6G13FFGX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

FG FFGX90

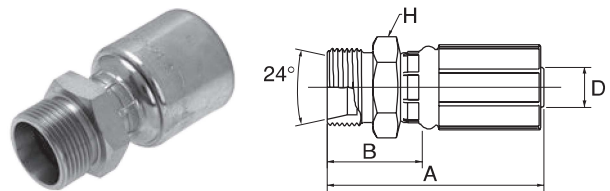
Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°. Плавно изогнутое колено 90°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	M20 x 1,5	64,1	36,1	46,7	24,0	5G13FFGX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	64,1	36,2	46,7	24,0	6G13FFGX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	74,3	36,9	37,8	30,0	8G17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	79,0	41,6	45,0	36,0	10G21FFGX90
-12	20	3/4	M30 x 1,5	109,6	58,6	71,2	46,0	12G27FFGX90

FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.
Обратный конус 24°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	M20 x 1,5	54,6	26,6	24,0	5G13MFG
-6	10	3/8	M20 x 1,5	54,4	26,5	24,0	6G13MFG
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8G17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	70,0	32,5	32,0	10G21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,0	33,0	41,0	12G27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16G34MFG
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	100,0	41,0	55,0	20G42MFG

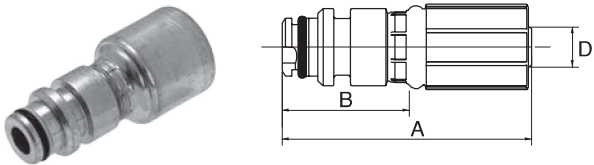
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

PL

Наружная, стержень Press-Lok.

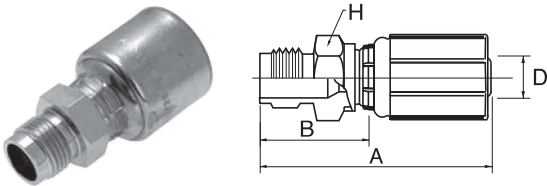


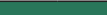
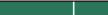
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	G
-4	6	1/4	65,0	39,0	4G4PL
-6	10	3/8	67,0	39,1	6G6PL
-8	12	1/2	76,5	39,0	8G8PL
-12	20	3/4	90,5	39,5	12G12PL

Примечание. 4G4PL: динамическое рабочее давление 40 МПа. 6G6PL: динамическое рабочее давление 30 МПа. 8G8PL: динамическое рабочее давление 27,5 МПа. 12G12PL: динамическое рабочее давление 21,5 МПа.

AV

Сельскохозяйственный клапан с внешней резьбой.



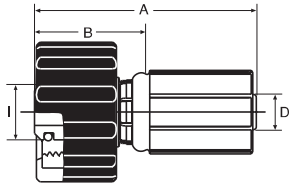
							
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	M18 x 1,5	59,5	31,5	22,0	5G18AV
-6	10	3/8	M18 x 1,5	59,0	31,1	22,0	6G18AV
-8	12	1/2	M18 x 1,5	68,5	31,0	22,0	8G18AV

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

POWERWASH FPWX

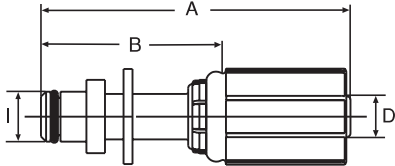
Внутренняя PowerWash, поворотная.



							
D				A	B	I	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M22 x 1,5	54,0	28,0	13,9	4G15FPWX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	55,5	27,5	13,9	5G15FPWX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	55,5	27,6	13,9	6G15FPWX

POWERWASH PWSP

Наружная PowerWash напорной трубы
с уплотнительным кольцом.



						
D			A	B	I	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	60,5	34,5	9,9	4G10PWSP
-5	8	5/16	64,5	36,5	9,9	5G10PWSP
-5	8	5/16	67,5	39,5	10,9	5G11PWSP
-6	10	3/8	64,5	36,6	9,9	6G10PWSP
-6	10	3/8	67,5	39,6	10,9	6G11PWSP

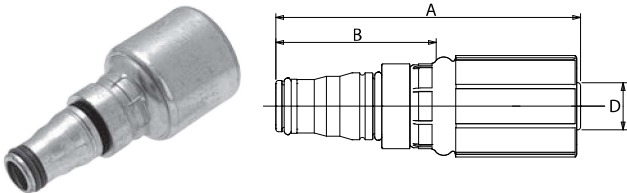
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

МQLH

Штуцер Quick-Lok™ High.

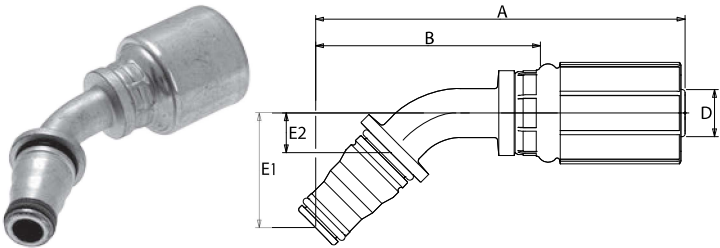


			QLH			
D				A	B	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH	67,0	41,0	4G4MQLH
-06	10	3/8	6MQLH	69,0	41,1	6G6MQLH
-08	12	1/2	8MQLH	79,0	41,5	8G8MQLH
-10	16	5/8	10MQLH	79,0	41,5	10G10MQLH
-12	20	3/4	12MQLH	93,0	42,0	12G12MQLH
-16	25	1	16MQLH	101,0	44,2	16G16MQLH

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

МQLH45

Штуцер Quick-Lok™ High.
Плавно изогнутое колено 45°.



			QLH					
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH45	75,1	49,1	26,9	7,5	4G4MQLH45
-06	10	3/8	6MQLH45	81,6	53,7	27,7	8,3	6G6MQLH45
-08	12	1/2	8MQLH45	95,7	58,2	29,7	10,3	8G8MQLH45
-10	16	5/8	10MQLH45	104,6	67,1	32,1	12,7	10G10MQLH45
-12	20	3/4	12MQLH45	124,0	73,0	33,6	14,2	12G12MQLH45
-16	25	1	16MQLH45	139,5	82,7	36,1	16,7	16G16MQLH45

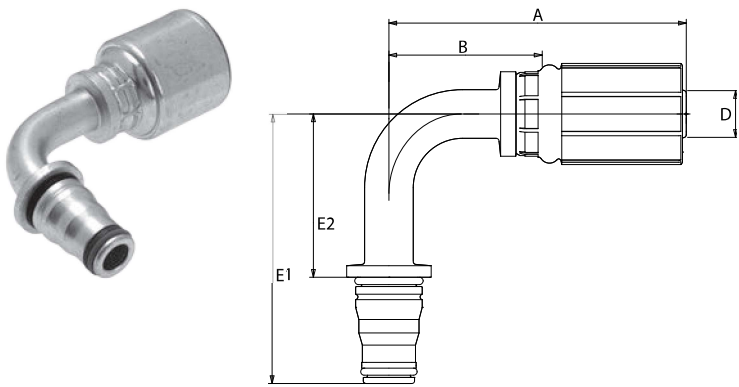
Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

MQLH90

Штуцер Quick-Lok™ High.
Плавно изогнутое колено 90°.

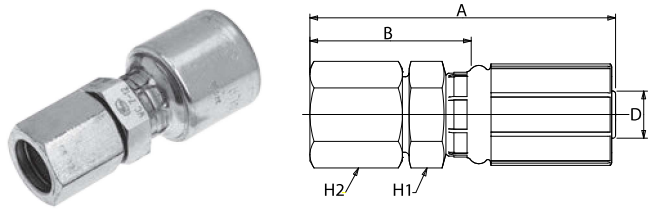


			QLH					
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH90S	55,6	29,6	45,5	18,0	4G4MQLH90S
-06	10	3/8	6MQLH90S	62,8	34,8	47,6	20,1	6G6MQLH90S
-08	12	1/2	8MQLH90S	80,3	42,9	53,1	25,6	8G8MQLH90S
-10	16	5/8	10MQLH90S	90,1	52,6	60,3	32,8	10G10MQLH90S
-12	20	3/4	12MQLH90S	110,1	59,1	64,3	36,8	12G12MQLH90S
-16	25	1	16MQLH90S	139,1	82,3	71,3	43,8	16G16MQLH90S

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

FQLH

Гайка Quick-Lok™ High.



			QLH					
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4FQLH	67,7	41,7	19,1	19,0	4G4FQLH
-06	10	3/8	6FQLH	69,7	41,8	22,0	22,0	6G6FQLH
-08	12	1/2	8FQLH	79,2	41,8	24,0	24,0	8G8FQLH
-10	16	5/8	10FQLH	80,3	42,8	27,0	30,0	10G10FQLH
-12	20	3/4	12FQLH	89,7	38,7	32,0	36,0	12G12FQLH
-16	25	1	16FQLH	101,7	44,9	41,0	41,0	16G16FQLH

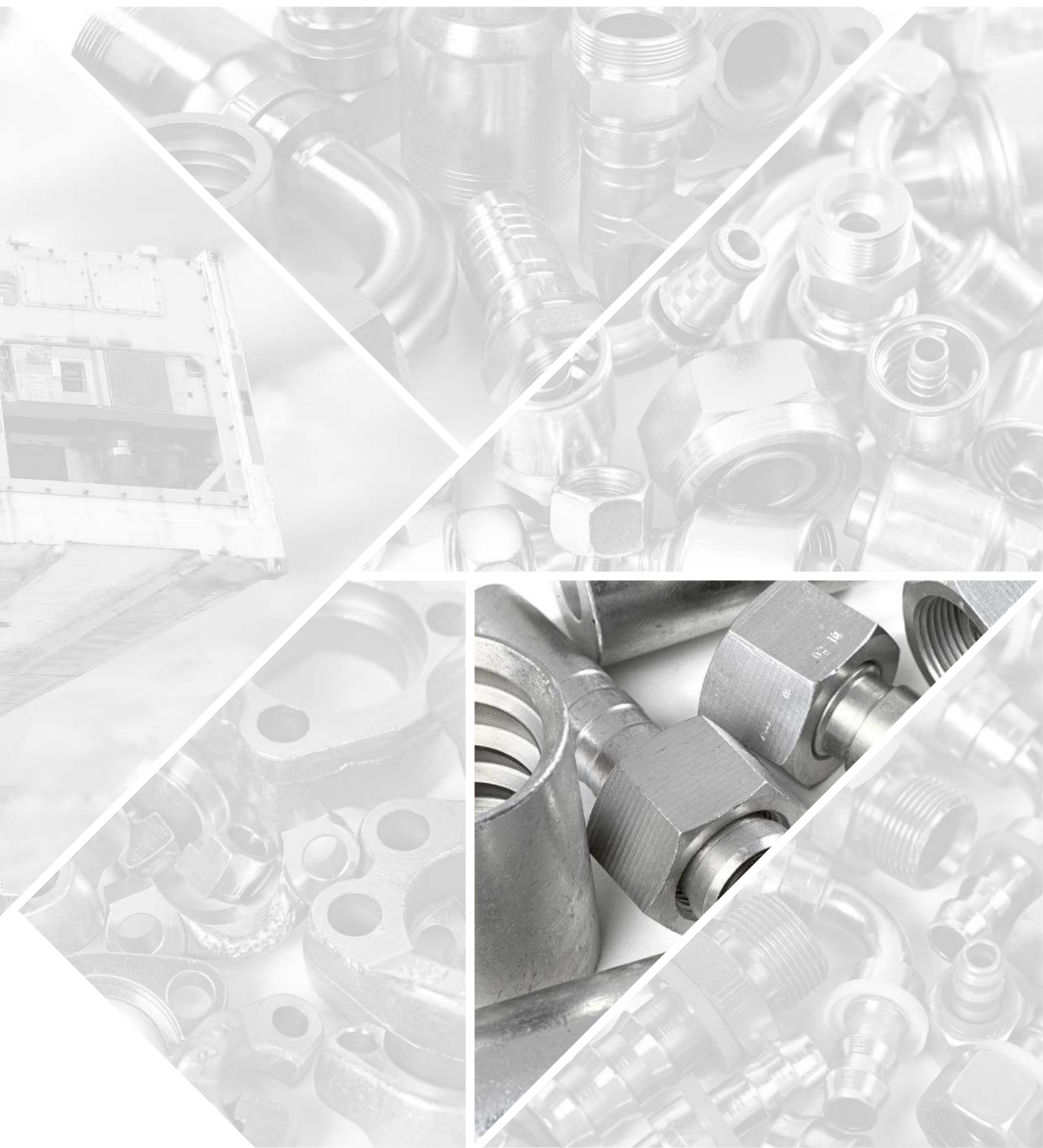
Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



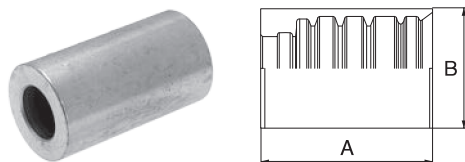
ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ



ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

МИР ФИТИНГОВ

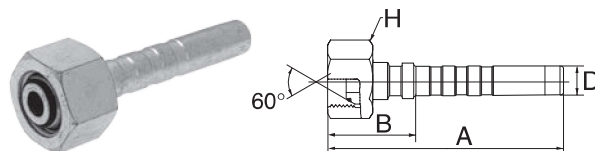
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	45,0	28,0	6WTB2F-4
-8	12	1/2"	60,0	33,0	8WTB2F-4
-12	20	3/4"	66,0	46,0	12WTB2F-1

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



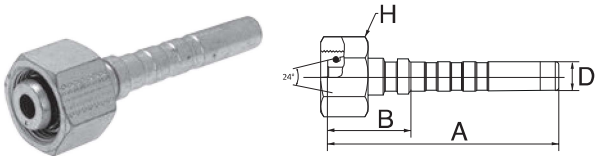
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	G 3/8"	73,8	23,8	22,2	6WTB6FBSPORX-SP
-8	12	1/2	G 1/2"	88,7	23,7	29,0	8WTB8FBSPORX-SP
-12	20	3/4	G 3/4"	103,0	29,0	34,0	12WTB12FBSPORX-SP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

DIN 24° FDHORX

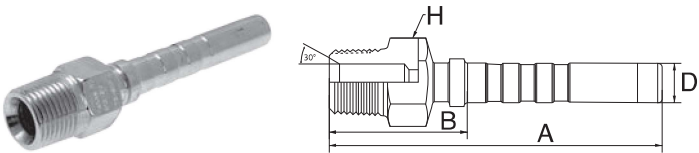
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	M22 x 1,5	85,0	35,0	27,0	6WTB14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	101,8	36,8	30,0	8WTB16FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	121,5	47,5	46,0	12WTB25FDHORX

NPTF MP

Штуцер NPTF.



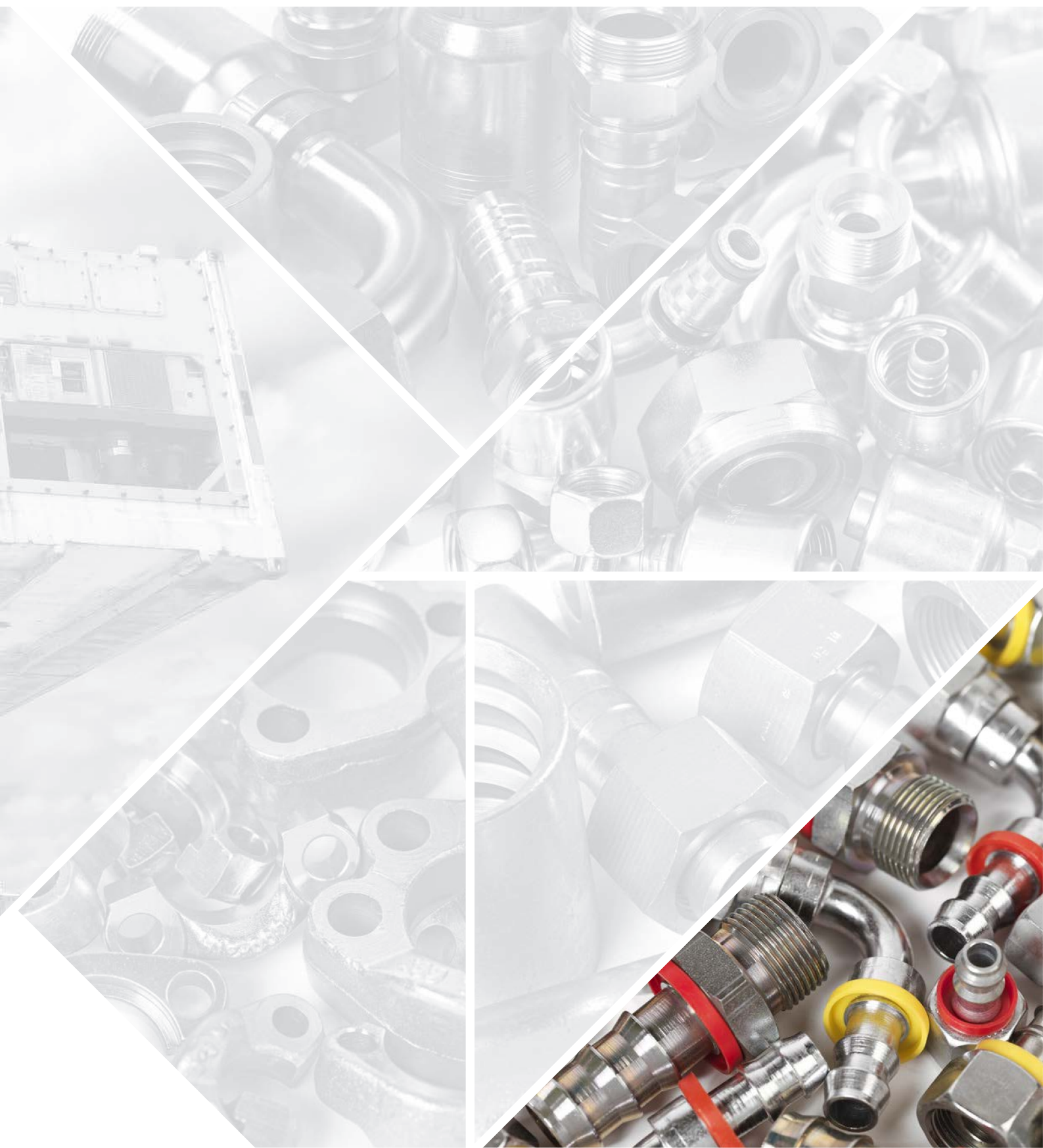
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	89,6	39,6	19,0	6WTB6MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	109,6	44,6	22,0	8WTB8MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	120,5	46,5	27,0	12WTB12MP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ

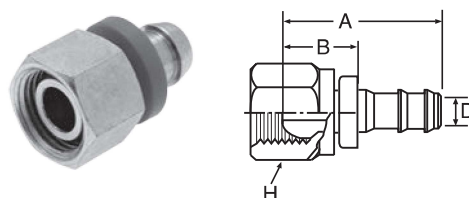


ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPPX

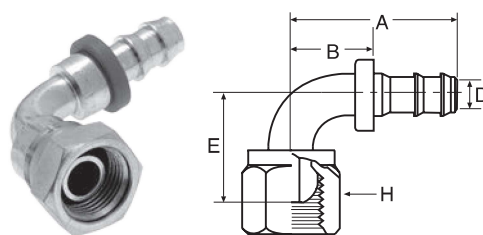
Гайка BSP, поворотная. Конус 60° (сферический выступ).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	29,5	9,0	15,2	4LOC4FBSPPX
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	32,4	9,0	20,8	6LOC6FBSPPX
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	37,6	10,0	23,4	8LOC8FBSPPX
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	60,2	14,0	33,0	12LOC12FBSPPX

BSP FBSPPX90

Гайка BSP, поворотная. Конус 60° (сферический выступ). Плавное изогнутое колено 90°.



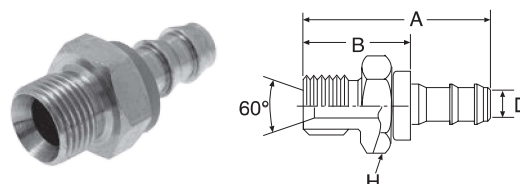
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	42,9	21,6	31,1	18,0	4LOC4FBSPPX90
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	51,8	27,0	39,1	20,8	6LOC6FBSPPX90
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	63,0	33,6	44,5	25,7	8LOC8FBSPPX90
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	87,5	44,5	54,4	33,0	12LOC12FBSPPX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

BSP MBSP

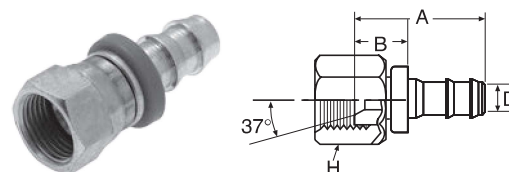
Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	41,1	20,0	18,0	4LOC4MBSP
-6	10	3/8	1/4" - 19 BSP	40,0	19,0	19,0	6LOC4MBSP
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	46,9	22,5	23,4	6LOC6MBSP
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	55,5	26,1	25,7	8LOC8MBSP
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	73,7	30,5	33,0	12LOC12MBSP

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	33,1	11,8	14,2	4LOC4FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	37,8	13,0	17,4	6LOC6FJX
-8	13	1/2	3/4" - 16 UNF	44,9	16,3	22,3	8LOC8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	58,3	17,5	25,7	10LOC10FJX
-12	19	3/4	1,1/16" - 12 UN	61,7	18,5	31,8	12LOC12FJX

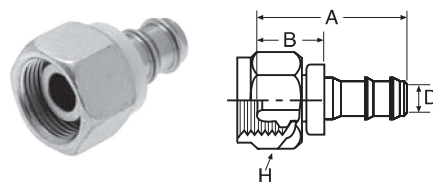
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° / 60° FDLX

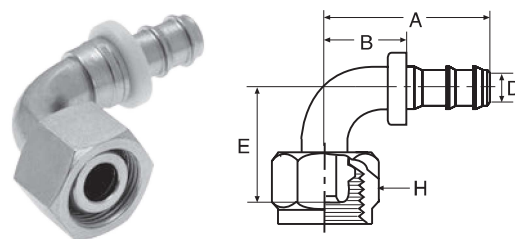
Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°.
Серия Light (Легкая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	37,5	19,5	17,0	4LOC6FDLX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	33,5	12,0	17,0	4LOC8FDLX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	37,5	12,0	19,0	6LOC10FDLX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	37,5	12,0	22,0	6LOC12FDLX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	43,8	15,1	27,0	8LOC15FDLX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	57,3	13,8	32,0	10LOC18FDLX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	59,4	14,0	36,0	12LOC22FDLX

DIN 24° / 60° FDLX90

Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°. Серия
Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 90°.



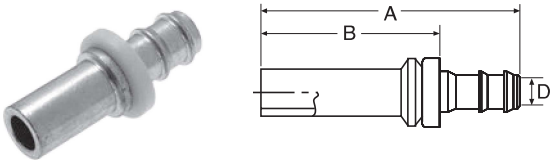
								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	39,1	21,1	30,5	14,0	4LOC6FDLX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	42,1	24,1	33,5	17,0	4LOC8FDLX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	48,1	27,1	39,5	19,0	6LOC10FDLX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	51,9	30,9	42,5	22,0	6LOC12FDLX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	60,7	37,0	44,9	27,0	8LOC15FDLX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	79,2	41,0	51,4	32,0	10LOC18FDLX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	88,2	49,8	57,4	36,0	12LOC22FDLX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

METRIC MSP

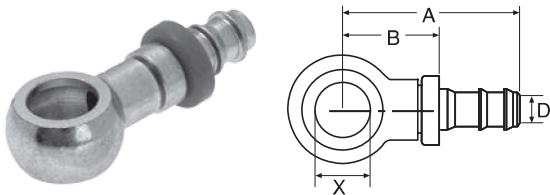
Метрическая для напорной трубы.



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	47,0	29,0	4LOC8MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0	6LOC10MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0	6LOC12MSP
-8	12	1/2	54,8	31,1	8LOC15MSP
-10	16	5/8	68,3	30,0	10LOC18MSP
-12	20	3/4	70,4	32,0	12LOC22MSP

METRIC DBJ

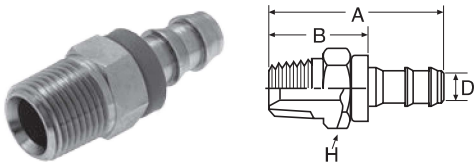
Метрическое регулируемое поворотное
резьбовое соединение.



D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M10	42,5	24,5	10,1	4LOC10DBJ
-6	10	3/8	M14	49,5	28,5	14,1	6LOC14DBJ

NPTF MP

Штуцер NPTF.



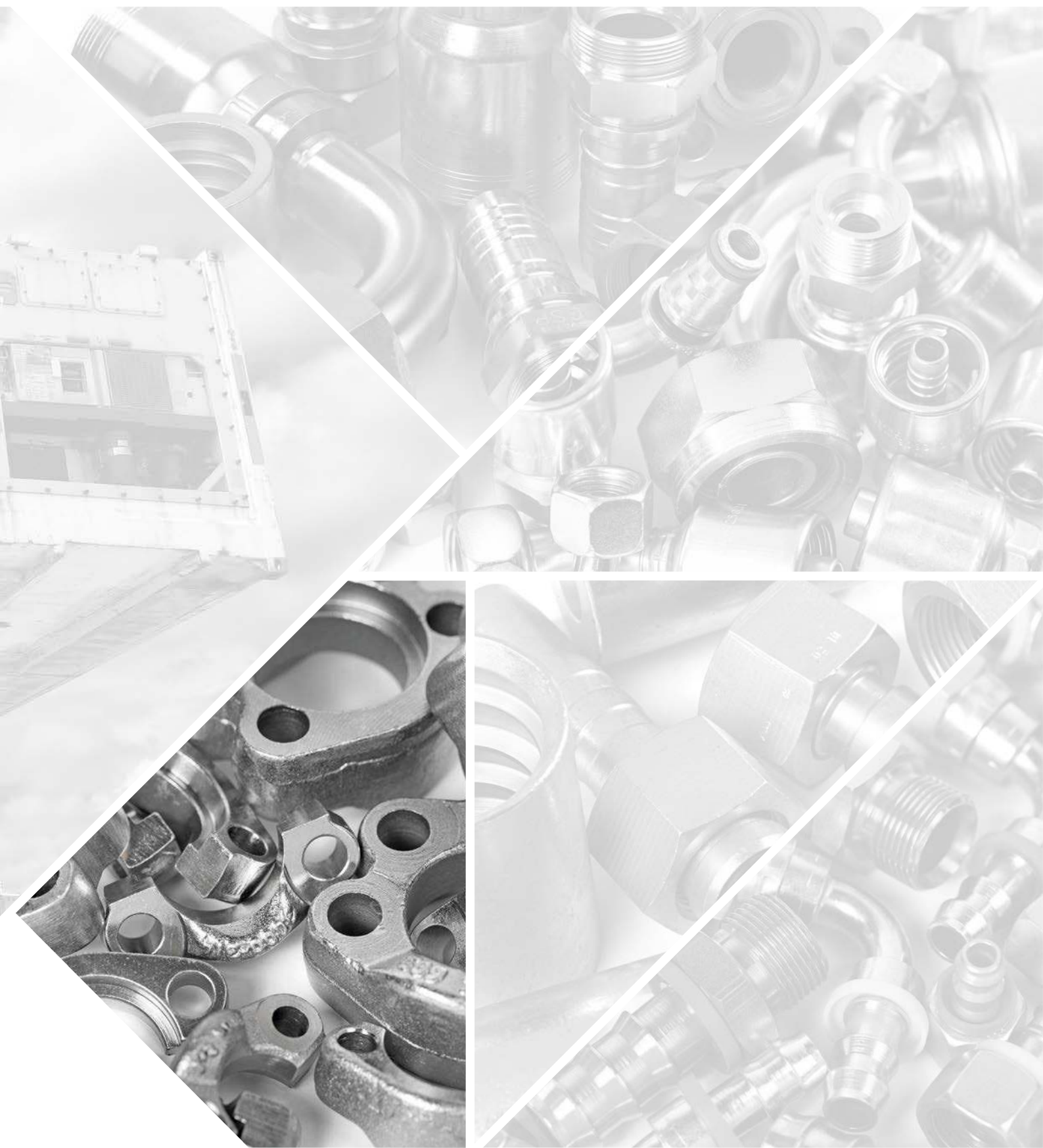
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	45,2	24,0	14,3	4LOC4MP
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	48,7	24,0	17,4	6LOC6MP
-8	13	1/2	1/2" - 14 NPTF	58,9	30,5	22,0	8LOC8MP
-12	19	3/4	3/4" - 14 NPTF	73,1	30,0	27,9	12LOC12MP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

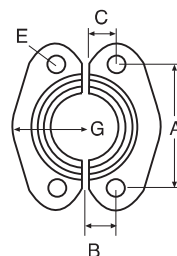


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

МИР ФИТИНГОВ

КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PA-FL

Комплект фланца SAE. Код 61.
Стандартное давление SAE.
Каждый комплект включает:
- 2 половины фланца (PA-FL75)
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо (PA-FL77)

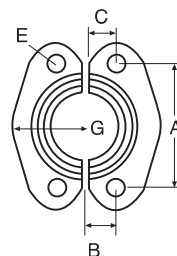


D					A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"			мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	35,0		38,1	8,8	54,0	8,9	8PA-FL
-12	20	3/4	35,0		47,6	11,1	65,1	10,6	12PA-FL
-16	25	1	35,0		52,4	13,1	69,9	10,6	16PA-FL
-20	32	1,1/4	28,0		58,7	15,1	79,4	12,0	20PA-FL
-24	40	1,1/2	21,0		69,9	17,9	93,8	13,3	24PA-FL
-32	50	2	21,0		77,8	21,5	101,6	13,5	32PA-FL

Код 61: размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62.
Высокое давление SAE.
Каждый комплект включает:
- 2 половины фланца (PH-FLH75)
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо (PH-FLH77)



D					A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"			мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	42,0		40,5	9,1	56,4	8,9	8PH-FLH
-12	20	3/4	42,0		50,8	11,9	71,4	10,6	12PH-FLH
-16	25	1	42,0		57,2	13,9	81,1	12,0	16PH-FLH
-20	32	1,1/4	42,0		66,7	15,9	95,3	13,3	20PH-FLH
-24	40	1,1/2	42,0		79,4	18,3	112,8	16,7	24PH-FLH
-32	50	2	42,0		96,8	22,3	133,4	20,6	32PH-FLH

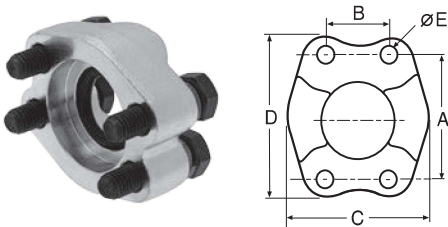
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

МОНОБЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62 (метрический).
Высокое давление SAE.
Каждый комплект включает:

- двойной фланец
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо



D				A	B	C	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	13	1/2	40,0	40,5	18,2	47,8	56,4	8,9	8FLHCFM
-12	19	3/4	40,0	50,8	23,8	60,5	71,4	10,6	12FLHCFM
-16	25	1	40,0	57,2	27,8	69,9	81,1	13,3	16FLHCFM
-20	32	1,1/4	40,0	66,7	31,8	77,7	95,3	13,3	20FLHCFM
-24	38	1,1/2	40,0	79,4	36,5	95,3	112,8	16,7	24FLHCFM
-32	51	2	40,0	96,8	44,5	114,3	133,4	20,6	32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР АДАПТЕРОВ



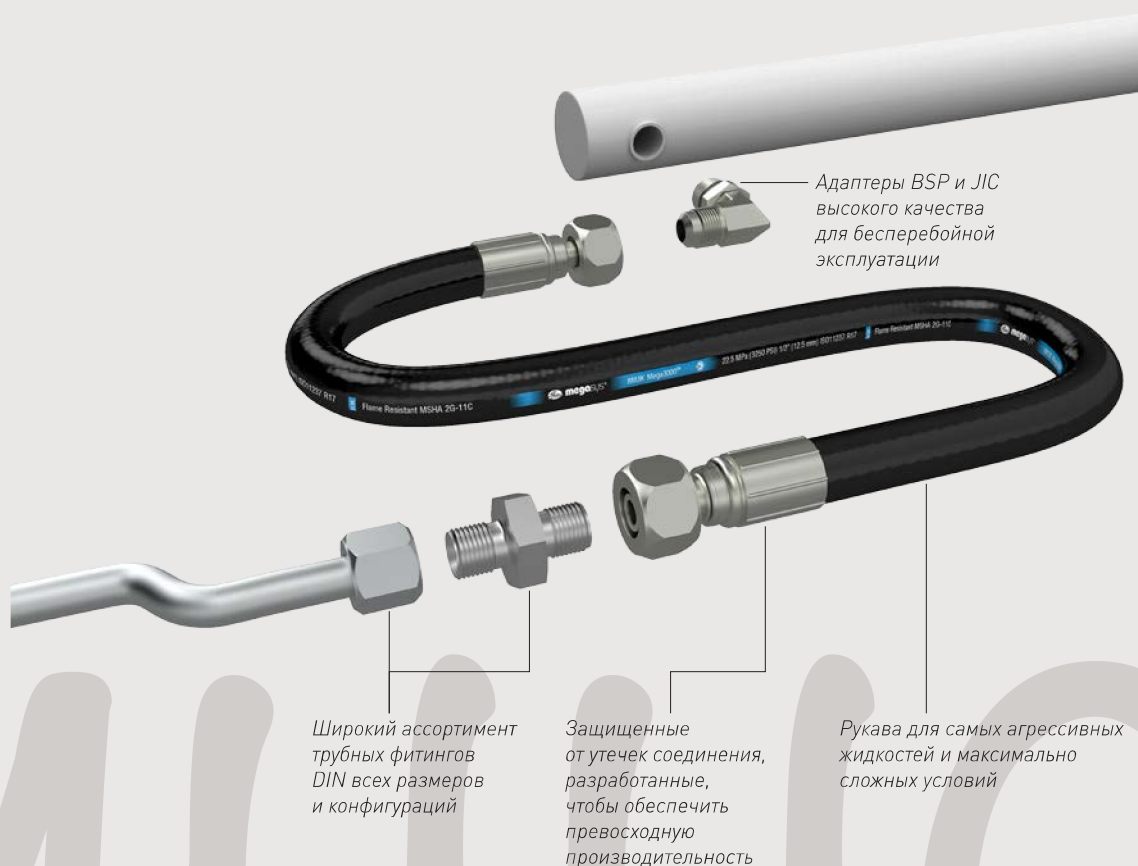
НЕОБХОДИМЫЙ ЭЛЕМЕНТ В ГИДРАВЛИЧЕ- СКОМ КОНТУРЕ

С добавлением ассортимента адаптеров BSP/JIC компания Gates подняла свой интегрированный подход на новый уровень, где рукава, муфты, трубные фитинги и адаптеры проектируются совместно для получения надежных решений «от порта до порта».



Ваше комплексное решение для силовой гидравлики

Интегрированный системный подход компании Gates предлагает полностью законченные решения для нужд вашей силовой гидравлики. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, а при их изготовлении соблюдаются строгие допуски. Поэтому все изделия нашей гидравлической линейки идеально сочетаются между собой, что обеспечивает эксплуатацию без утечек. И именно поэтому компания Gates является эталоном на рынке данной продукции.



Ассортимент гидравлических адаптеров, обладающих исключительной надежностью



С появлением новых гидравлических адаптеров Gates у нас есть все, чтобы стать вашим основным поставщиком в области комплексных решений!

Надежные решения «от порта до порта»

Адаптеры Gates BSP и JIC логически завершают гидравлический контур, после чего вы можете положиться на действительно качественные изделия Gates! Разнообразие ассортимента продукции по конкурентной цене отвечает требованиям большинства применений на европейском рынке. Программа предоставляет хорошо сбалансированную систему складов, которая снижает ваши инвестиции в логистику, но всегда обеспечивает наличие необходимой позиции с оптимальным временем поставки при любых аварийных ситуациях, что помогает увеличить прибыль. Адаптеры выпускаются в широком диапазоне размеров и конфигураций:

- › Адаптеры для изменения размера — для уменьшения или увеличения имеющегося резьбового отверстия.
- › Адаптеры для преобразования резьбы — для перехода от одного типа резьбы порта к другому при соединении трубных фитингов или рукавов.
- › Концевые адаптеры рукавов — от рукава к порту, от рукава к рукаву и т. д.

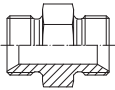
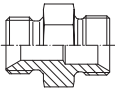
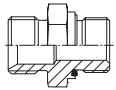
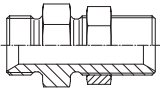
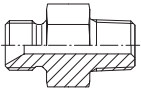
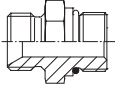
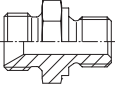
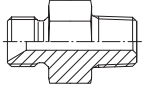
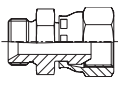
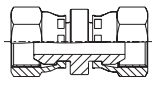
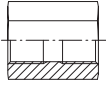
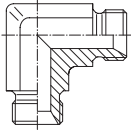
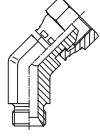
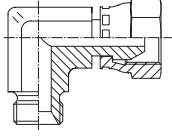
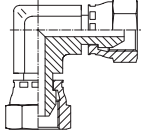
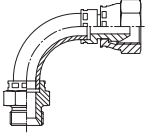
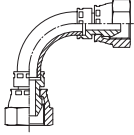
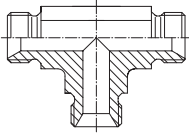
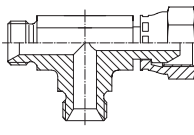
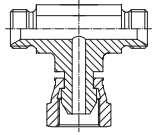
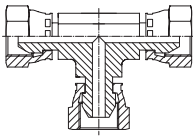
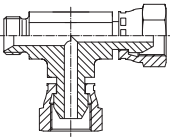
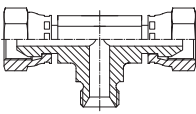
Приготовьтесь к будущему и новому поколению гидравлических соединений. Попробуйте адаптеры Gates Quick-Lok™, которые поставляются с наиболее распространенными международными типами окончаний и позволяют быстро выполнить переход от резьбовых соединений к муфтам Quick-Lok™ High.

ВАШИЯ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

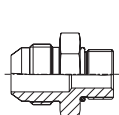
МИР АДАПТЕРОВ

BSP

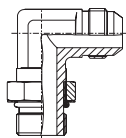
MBSP				
				
MBSP-MBSP стр. 308	MBSP-MBSP стр. 309	MBSP-MBSPWD стр. 310	MBSP-MBSPBKH стр. 311	MBSP-MBSPT стр. 312
MBSP				FBSPPX
				
MBSP-MB стр. 313	MBSP-MM стр. 314	MBSP-MP стр. 315	MBSP-FBSPPX стр. 316	FBSPPX-FBSPPX стр. 317
FBSP	MBSP			FBSPPX
				
FBSP-FBSP стр. 318	MBSP-MBSP90BL стр. 318	MBSP-FBSPPX45BL стр. 319	MBSP-FBSPPX90BL стр. 319	FBSPPX-FBSPPX90BL стр. 320
MBSP	FBSPPX	MBSP		
				
MBSP-FBSPPX90SWT стр. 320	FBSPPX-FBSPPX90SWT стр. 321	MBSP-MBSP-MBSP стр. 321	MBSP-FBSPPX-MBSP стр. 322	MBSP-MBSP-FBSPPX стр. 322
FBSPPX	MBSP	FBSPPX	MBSP	FBSPPX
				
FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX стр. 323	MBSP-FBSPPX-FBSPPX стр. 323	FBSPPX-FBSPPX-MBSP стр. 324	MBSP-PLUG стр. 324	FBSPPX-CAP стр. 325

JIC

MJ



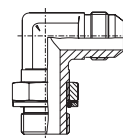
MJ-MMOR
стр. 328



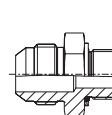
MJ-MMAOR90
стр. 328



MJ-MMCOR
стр. 329

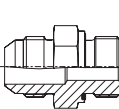


MJ-MMACOR90
стр. 329

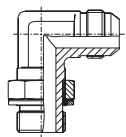


MJ-MBSPPCOR
стр. 330

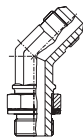
MJ



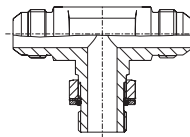
MJ-MBSPWD
стр. 331



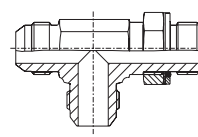
MJ-MBSPACOR90
стр. 332



MJ-MBSPACOR45
стр. 333

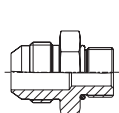


MJ-MJ-MBSPACOR
стр. 334

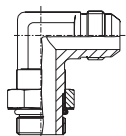


MJ-MBSPACOR-MJ
стр. 334

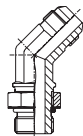
MJ



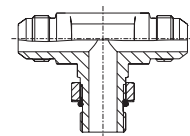
MJ-MB
стр. 335



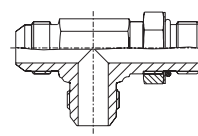
MJ-MBA90
стр. 336



MJ-MBA45
стр. 336

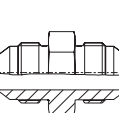


MJ-MJ-MBA
стр. 337

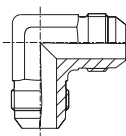


MJ-MBA-MJ
стр. 337

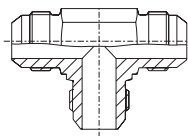
MJ



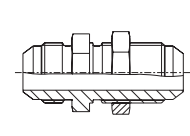
MJ-MJ
стр. 338



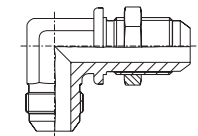
MJ-MJ90
стр. 338



MJ-MJ-MJ
стр. 339

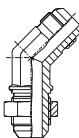


MJ-MJBKHD
стр. 339

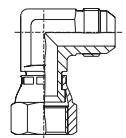


MJ-MJBKHD90
стр. 340

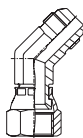
MJ



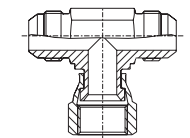
MJ-MJBKHD45
стр. 340



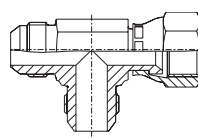
MJ-FJX90
стр. 341



MJ-FJX45
стр. 341



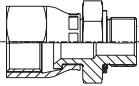
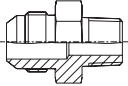
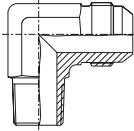
MJ-MJ-FJX
стр. 342

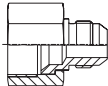


MJ-FJX-MJ
стр. 342

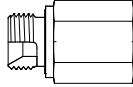
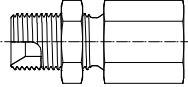
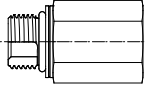
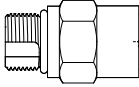
ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

МИР АДАПТЕРОВ

FJX	MJ		FJ	MJ
				
FJX-MBSPCOR стр. 343	MJ-MP стр. 344	MJ-MP90 стр. 344	FJ-CAP стр. 345	MJ-PLUG стр. 345

FJ	Метрическая TS	Имп. TS	FJX
			
FJ-NUT стр. 346	*TS стр. 346	TS* стр. 347	FJX-MJ стр. 347

QLH

MBSP	MBSPPBKHD	MMOR	MB
			
MBSP-FQLH стр. 350	MBSPPBKHD-FQLH стр. 350	MMOR-FQLH стр. 351	MB-FQLH стр. 351

ПОЯСНЕНИЯ

МИР АДАПТЕРОВ

СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НОМЕРОВ GATES

НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ
MBSP	Наружная параллельная резьба BSP
MBSPPP	Наружная параллельная резьба BSP
MBSPBKH	Наружная проходная резьба BSP
MBSPPT	Наружная коническая резьба BSP
MB	Уплотнительное кольцо UN/UNF SAE
MM	Метрическая наружная резьба
MP	Наружная резьба NPT
FBSPPX	Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP
FBSPPT	Внутренняя резьба BSPP, фиксированная
MJ	Наружная резьба JIC
MJBKND	Проходной, наружная резьба JIC
FJX	Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC
BL	Компактное коленчатое соединение
SWT	Плавное изогнутое колено
OR	Уплотнительное кольцо
COR	Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
WD	Уплотнение в оправе
A	Регулируемый

Размер с типе	BSPP	JIC	SAE	NPT
2	1/8-28			Z 1/8-27
4	1/4-19	7/16-20	7/16-20	Z 1/4-18
5		1/2-20	1/2-20	
6	3/8-19	9/16-18	9/16-18	Z 3/8-18
8	1/2-14	3/4-16	3/4-16	Z 1/2-14
10	5/8-14	7/8-14	7/8-14	
12	3/4-14	1 1/16-12	1 1/16-12	Z 3/4-14
14		1 3/16-12	1 3/16-12	
16	1-11	1 5/16-12	1 5/16-12	Z 1-11,5
20	1 1/4-11	1 5/8-12	1 5/8-12	Z 1 1/4-11,5
24	1 1/2-11	1 7/8-12	1 7/8-12	Z 1 1/2-11,5
32	2-11			Z 2-11,5

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

СИМВОЛЫ	ОПИСАНИЕ
	Резьба
	Длина
	Шестигранник/лыска

ПОЯСНЕНИЯ ПРИМЕРОВ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАКАЗА 1:	
6MJ-8MBSPACOR90	
6	= 9/16-18 UNF
MJ	= Наружная резьба JIC
8	= 1/2-14
MBSP	= Наружная параллельная резьба BSP
A	= Регулируемый
COR	= Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
90	= Колено 90 градусов

ПРИМЕР ЗАКАЗА 2:	
4MBSP-4FBSPPX-4MBSP	
4	= 1/4-19
MBSP	= Наружная параллельная резьба BSP
4	= 1/4-19
FBSPPX	= Поворотная гайка, внутренняя резьба BSP
4	= 1/4-19
MBSP	= Наружная параллельная резьба BSP*

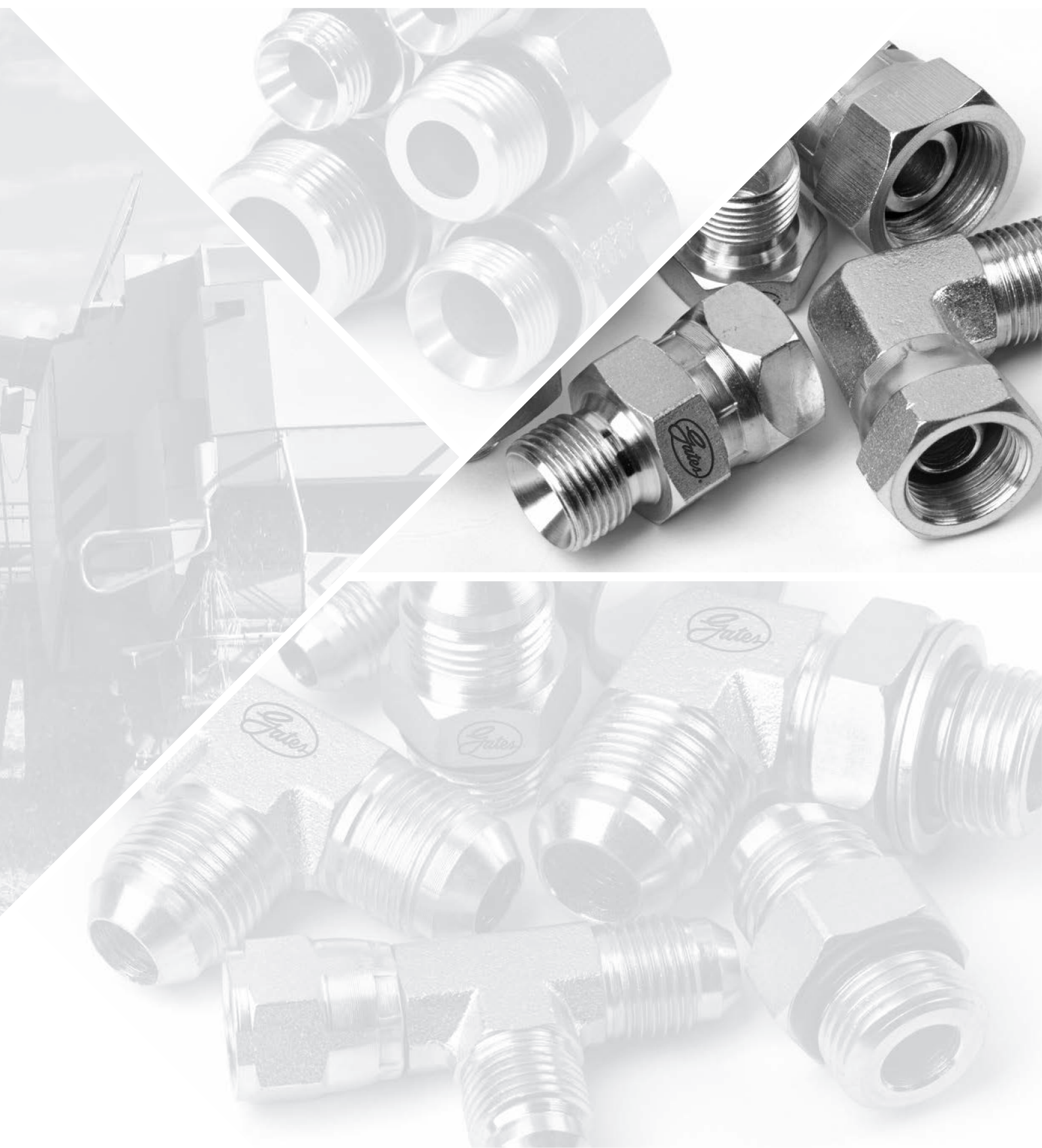
*(Конечная часть тройника находится на отводе)

МИР АДАПТЕРОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ BSP

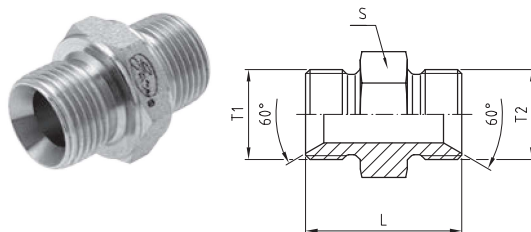


АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP-BSPP EQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,
для труб одинакового сечения.

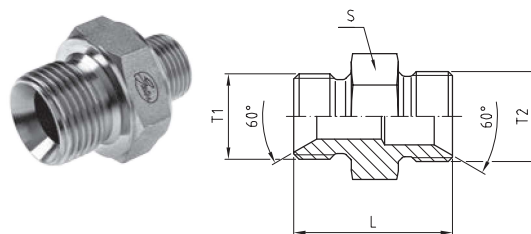


				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSP-2MBSP	1/8-28	1/8-28	26,0	14,0
4MBSP-4MBSP	1/4-19	1/4-19	30,0	19,0
6MBSP-6MBSP	3/8-19	3/8-19	33,0	22,0
8MBSP-8MBSP	1/2-14	1/2-14	42,0	27,0
10MBSP-10MBSP	5/8-14	5/8-14	45,0	30,0
12MBSP-12MBSP	3/4-14	3/4-14	48,0	32,0
16MBSP-16MBSP	1-11	1-11	54,0	41,0
20MBSP-20MBSP	1 1/4-11	1 1/4-11	58,0	50,0
24MBSP-24MBSP	1 1/2-11	1 1/2-11	63,0	55,0
32MBSP-32MBSP	2-11	2-11	68,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSP-BSPP UNEQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,
для труб разного сечения.



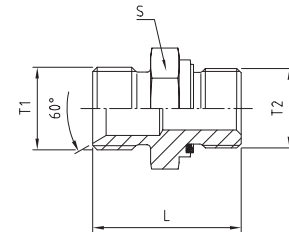
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSP-4MBSP	1/8-28	1/4-19	28,0	19,0
2MBSP-6MBSP	1/8-28	3/8-19	31,5	22,0
2MBSP-8MBSP	1/8-28	1/2-14	36,0	27,0
4MBSP-6MBSP	1/4-19	3/8-19	33,5	22,0
4MBSP-8MBSP	1/4-19	1/2-14	38,0	27,0
4MBSP-10MBSP	1/4-19	5/8-14	39,5	30,0
4MBSP-12MBSP	1/4-19	3/4-14	41,5	32,0
4MBSP-16MBSP	1/4-19	1-11	45,5	51,0
6MBSP-8MBSP	3/8-19	1/2-14	39,5	27,0
6MBSP-10MBSP	3/8-19	5/8-14	42,0	30,0
6MBSP-12MBSP	3/8-19	3/4-14	43,0	32,0
6MBSP-16MBSP	3/8-19	1-11	47,0	41,0
8MBSP-10MBSP	1/2-14	5/8-14	43,5	30,0
8MBSP-12MBSP	1/2-14	3/4-14	45,5	32,0
8MBSP-16MBSP	1/2-14	1-11	50,0	41,0
8MBSP-20MBSP	1/2-14	1 1/4-11	53,5	50,0
10MBSP-12MBSP	5/8-14	3/4-14	47,0	32,0
10MBSP-16MBSP	5/8-14	1-11	51,5	41,0
12MBSP-16MBSP	3/4-14	1-11	52,5	41,0
12MBSP-20MBSP	3/4-14	1 1/4-11	56,0	50,0
16MBSP-20MBSP	1-11	1 1/4-11	58,0	50,0
16MBSP-24MBSP	1-11	1 1/2-11	60,5	55,0
16MBSP-32MBSP	1-11	2-11	64,0	70,0
20MBSP-24MBSP	1 1/4-11	1 1/2-11	60,5	55,0
20MBSP-32MBSP	1 1/4-11	2-11	64,0	70,0
24MBSP-32MBSP	1 1/2-11	2-11	66,5	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP- MBSPWD

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, с уплотнением в опрессовке.

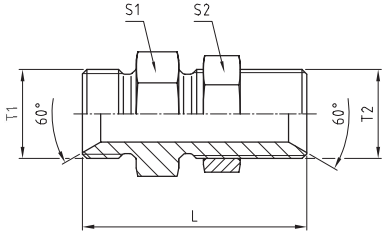


				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP WD	MM	MM
2MBSP-2MBSPWD	1/8-28	1/8-28	25,5	14,0
4MBSP-2MBSPWD	1/4-19	1/8-28	27,5	19,0
6MBSP-2MBSPWD	3/8-19	1/8-28	29,0	22,0
2MBSP-4MBSPWD	1/8-28	1/4-19	30,0	19,0
4MBSP-4MBSPWD	1/4-19	1/4-19	32,0	19,0
6MBSP-4MBSPWD	3/8-19	1/4-19	33,5	22,0
8MBSP-4MBSPWD	1/2-14	1/4-19	40,0	27,0
12MBSP-4MBSPWD	3/4-14	1/4-19	41,5	32,0
4MBSP-6MBSPWD	1/4-19	3/8-19	34,5	22,0
6MBSP-6MBSPWD	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0
8MBSP-6MBSPWD	1/2-14	3/8-19	40,5	27,0
12MBSP-6MBSPWD	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0
4MBSP-8MBSPWD	1/4-19	1/2-14	39,0	27,0
6MBSP-8MBSPWD	3/8-19	1/2-14	40,5	27,0
8MBSP-8MBSPWD	1/2-14	1/2-14	43,0	27,0
12MBSP-8MBSPWD	3/4-14	1/2-14	44,5	32,0
16MBSP-8MBSPWD	1-11	1/2-14	50,5	41,0
4MBSP-12MBSPWD	1/4-19	3/4-14	40,0	32,0
6MBSP-12MBSPWD	3/8-19	3/4-14	43,5	32,0
8MBSP-12MBSPWD	1/2-14	3/4-14	46,0	32,0
12MBSP-12MBSPWD	3/4-14	3/4-14	46,5	32,0
16MBSP-12MBSPWD	1-11	3/4-14	52,5	41,0
20MBSP-12MBSPWD	1 1/4-11	3/4-14	54,5	50,0
6MBSP-16MBSPWD	3/8-19	1-11	47,5	41,0
8MBSP-16MBSPWD	1/2-14	1-11	50,0	41,0
12MBSP-16MBSPWD	3/4-14	1-11	52,5	41,0
16MBSP-16MBSPWD	1-11	1-11	54,5	41,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSP-BSPPBKH

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, прямой проходной с контргайкой.



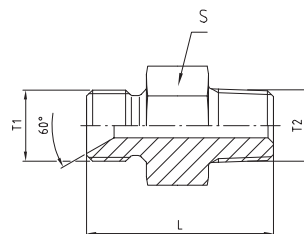
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1 и S2
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSP-2BKH	1/8-28	1/8-28	49,0	14,0
4MBSP-4BKH	1/4-19	1/4-19	53,0	19,0
6MBSP-6BKH	3/8-19	3/8-19	56,5	22,0
8MBSP-8BKH	1/2-14	1/2-14	65,0	27,0
10MBSP-10BKH	5/8-14	5/8-14	67,5	30,0
12MBSP-12BKH	3/4-14	3/4-14	71,5	32,0
16MBSP-16BKH	1-11	1-11	84,0	41,0
20MBSP-20BKH	1 1/4-11	1 1/4-11	89,5	50,0
24MBSP-24BKH	1 1/2-11	1 1/2-11	93,0	55,0
32MBSP-32BKH	2-11	2-11	97,5	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP-BSPT

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба BSP, конический.

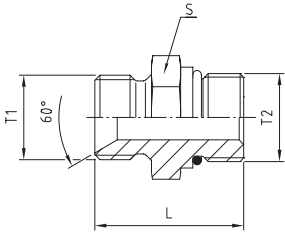


				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPT	ММ	ММ
2MBSP-2MBSP	1/8-28	R 1/8-28	26,0	14,0
4MBSP-2MBSP	1/4-19	R 1/8-28	28,0	19,0
2MBSP-4MBSP	1/8-28	R 1/4-19	30,5	14,0
4MBSP-4MBSP	1/4-19	R 1/4-19	32,0	19,0
6MBSP-4MBSP	3/8-19	R 1/4-19	35,5	22,0
8MBSP-4MBSP	1/2-14	R 1/4-19	40,5	27,0
4MBSP-6MBSP	1/4-19	R 3/8-19	32,0	19,0
6MBSP-6MBSP	3/8-19	R 3/8-19	35,5	22,0
8MBSP-6MBSP	1/2-14	R 3/8-19	40,0	27,0
4MBSP-8MBSP	1/4-19	R 1/2-14	40,0	24,0
6MBSP-8MBSP	3/8-19	R 1/2-14	40,5	24,0
8MBSP-8MBSP	1/2-14	R 1/2-14	45,0	27,0
12MBSP-8MBSP	3/4-14	R 1/2-14	49,5	32,0
6MBSP-12MBSP	3/8-19	R 3/4-14	40,5	27,0
8MBSP-12MBSP	1/2-14	R 3/4-14	45,0	30,0
12MBSP-12MBSP	3/4-14	R 3/4-14	48,5	32,0
16MBSP-12MBSP	1-11	R 3/4-14	53,0	41,0
20MBSP-12MBSP	1 1/4-11	R 3/4-14	56,0	50,0
12MBSP-16MBSP	3/4-14	R 1-11	53,5	36,0
16MBSP-16MBSP	1-11	R 1-11	58,0	41,0
20MBSP-16MBSP	1 1/4-11	R 1-11	61,0	50,0
12MBSP-20MBSP	3/4-14	R 1 1/4-11	58,0	46,0
16MBSP-20MBSP	1-11	R 1 1/4-11	60,0	46,0
20MBSP-20MBSP	1 1/4-11	R 1 1/4-11	62,0	50,0
24MBSP-20MBSP	1 1/2-11	R 1 1/4-11	64,5	55,0
20MBSP-24MBSP	1 1/4-11	R 1 1/2-11	62,0	50,0
24MBSP-24MBSP	1 1/2-11	R 1 1/2-11	64,5	55,0
32MBSP-32MBSP	2-11	R 2-11	72,5	70,0

АДАПТЕРЫ BSP
BS5200

BSP MBSP-МВ

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



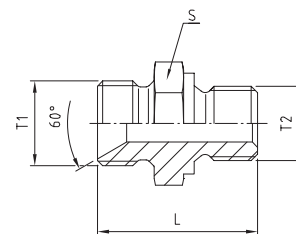
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	SAE O	MM	MM
4MBSP-4MB	1/4-19	7/16-20	29,5	19,0
4MBSP-6MB	1/4-19	9/16-18	32,0	19,0
4MBSP-8MB	1/4-19	3/4-16	31,0	22,0
6MBSP-4MB	3/8-19	7/16-20	33,0	22,0
6MBSP-6MB	3/8-19	9/16-18	33,5	22,0
6MBSP-8MB	3/8-19	3/4-16	36,0	24,0
6MBSP-10MB	3/8-19	7/8-14	39,5	27,0
6MBSP-12MB	3/8-19	1 1/16-12	43,0	31,0
8MBSP-8MB	1/2-14	3/4-16	38,0	27,0
8MBSP-10MB	1/2-14	7/8-14	42,0	27,0
8MBSP-12MB	1/2-14	1 1/16-12	42,5	36,0
10MBSP-10MB	5/8-14	7/8-14	43,5	30,0
10MBSP-12MB	5/8-14	1 1/16-12	47,0	34,0
12MBSP-8MB	3/4-14	3/4-16	40,5	32,0
12MBSP-10MB	3/4-14	7/8-14	45,5	32,0
12MBSP-12MB	3/4-14	1 1/16-12	48,0	34,0
12MBSP-16MB	3/4-14	1 5/16-12	50,7	41,0
16MBSP-12MB	1-11	1 1/16-12	52,0	41,0
16MBSP-16MB	1-11	1 5/16-12	52,6	41,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP-ММ

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, метрическая.

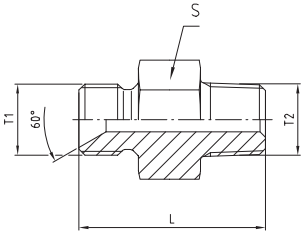


				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	Метрическая	мм	мм
4MBSP-10MM	1/4-19	M10X1	27,0	19,0
4MBSP-12MM	1/4-19	M12X1,5	29,0	19,0
4MBSP-14MM	1/4-19	M14X1,5	30,0	19,0
4MBSP-16MM	1/4-19	M16X1,5	33,0	22,0
4MBSP-18MM	1/4-19	M18X1,5	33,0	24,0
4MBSP-20MM	1/4-19	M20X1,5	37,0	27,0
4MBSP-22MM	1/4-19	M22X1,5	37,0	27,0
6MBSP-12MM	3/8-19	M12X1,5	31,5	22,0
6MBSP-14MM	3/8-19	M14X1,5	32,5	22,0
6MBSP-16MM	3/8-19	M16X1,5	33,5	22,0
6MBSP-18MM	3/8-19	M18X1,5	34,5	24,0
6MBSP-20MM	3/8-19	M20x1,5	38,5	27,0
6MBSP-22MM	3/8-19	M22X1,5	38,5	27,0
8MBSP-12MM	1/2-14	M12X1,5	37,0	27,0
8MBSP-14MM	1/2-14	M14X1,5	38,0	27,0
8MBSP-16MM	1/2-14	M16X1,5	39,0	27,0
8MBSP-18MM	1/2-14	M18X1,5	39,0	27,0
8MBSP-20MM	1/2-14	M20X1,5	41,0	27,0
8MBSP-22MM	1/2-14	M22X1,5	41,0	27,0
8MBSP-24MM	1/2-14	M24X1,5	41,0	30,0
8MBSP-26MM	1/2-14	M26X1,5	44,0	32,0
12MBSP-18MM	3/4-14	M18X1,5	42,5	32,0
12MBSP-22MM	3/4-14	M22X1,5	44,5	32,0
12MBSP-26MM	3/4-14	M26X1,5	46,5	32,0
16MBSP-22MM	1-11	M22X1,5	48,5	41,0
16MBSP-26MM	1-11	M26X1,5	50,5	41,0

АДАПТЕРЫ BSP
BS5200

BSP MBSPP-MP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба NPT.



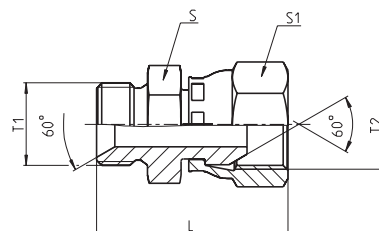
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	NPT	MM	MM
4MBSPP-4MP	1/4-19	Z 1/4-18	33,0	19,0
6MBSPP-6MP	3/8-19	Z 3/8-18	37,5	22,0
8MBSPP-8MP	1/2-14	Z 1/2-14	45,5	27,0
12MBSPP-12MP	3/4-14	Z 3/4-14	49,0	32,0
16MBSPP-16MP	1-11	Z 1-11,5	59,0	41,0
32MBSPP-32MP	2-11	Z 2-11,5	70,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба.

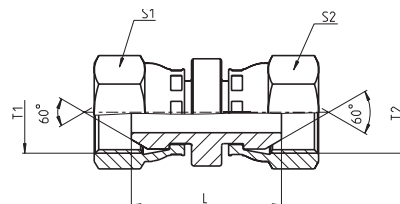


					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S	S1
BSP	BSPP	BSPP F	ММ	ММ	ММ
2MBSPP-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	25,0	14,0	14,0
2MBSPP-4FBSPPX	1/8-28	1/4-19	27,0	14,0	19,0
4MBSPP-2FBSPPX	1/4-19	1/8-28	27,0	19,0	14,0
4MBSPP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	29,0	19,0	19,0
4MBSPP-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	30,5	19,0	22,0
4MBSPP-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	32,0	19,0	27,0
4MBSPP-12FBSPPX	1/4-19	3/4-14	33,0	27,0	32,0
6MBSPP-4FBSPPX	3/8-19	1/4-19	32,5	22,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0	22,0
6MBSPP-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	35,5	22,0	27,0
6MBSPP-12FBSPPX	3/8-19	3/4-14	36,5	27,0	32,0
6MBSPP-16FBSPPX	3/8-19	1-11	38,0	32,0	41,0
8MBSPP-4FBSPPX	1/2-14	1/4-19	37,0	27,0	19,0
8MBSPP-6FBSPPX	1/2-14	3/8-19	38,5	27,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	40,0	27,0	27,0
8MBSPP-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	40,5	27,0	30,0
8MBSPP-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	41,0	27,0	32,0
8MBSPP-16FBSPPX	1/2-14	1-11	42,5	32,0	41,0
10MBSPP-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	42,0	30,0	30,0
12MBSPP-6FBSPPX	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0	22,0
12MBSPP-8FBSPPX	3/4-14	1/2-14	43,5	32,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	44,5	32,0	32,0
12MBSPP-16FBSPPX	3/4-14	1-11	46,0	32,0	41,0
12MBSPP-20FBSPPX	3/4-14	1 1/4-11	49,0	32,0	50,0
16MBSPP-8FBSPPX	1-11	1/2-14	48,0	41,0	27,0
16MBSPP-12FBSPPX	1-11	3/4-14	49,0	41,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX	1-11	1-11	50,0	41,0	41,0
16MBSPP-20FBSPPX	1-11	1 1/4-11	53,0	41,0	50,0
16MBSPP-24FBSPPX	1-11	1 1/2-11	53,5	55,0	55,0
20MBSPP-12FBSPPX	1 1/4-11	3/4-14	50,5	50,0	32,0
20MBSPP-16FBSPPX	1 1/4-11	1-11	52,0	50,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/2-11	55,0	50,0	50,0
20MBSPP-24FBSPPX	1 1/4-11	1 1/2-11	55,5	50,0	55,0
20MBSPP-32FBSPPX	1 1/4-11	2-11	58,5	50,0	70,0
24MBSPP-16FBSPPX	1 1/2-11	1-11	54,5	55,0	41,0
24MBSPP-20FBSPPX	1 1/2-11	1 1/4-11	57,5	55,0	50,0
24MBSPP-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	58,0	55,0	55,0
24MBSPP-32FBSPPX	1 1/2-11	2-11	60,0	55,0	70,0
32MBSPP-20FBSPPX	2-11	1 1/4-11	60,0	70,0	50,0
32MBSPP-24FBSPPX	2-11	1 1/2-11	60,5	70,0	55,0
32MBSPP-32FBSPPX	2-11	2-11	63,5	70,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX

Поворотная гайка, внутренняя резьба
BSPP 60° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба.



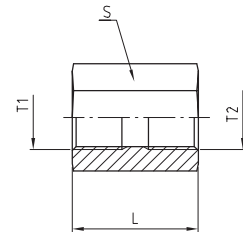
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1	S2
BSP	BSPP F	BSPP F	MM	MM	MM
2FBSPPX-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	21,0	14,0	14,0
4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	25,0	19,0	19,0
4FBSPPX-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	26,5	19,0	22,0
4FBSPPX-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	28,5	19,0	27,0
6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	27,0	22,0	22,0
6FBSPPX-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	29,5	22,0	27,0
8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	31,0	27,0	27,0
8FBSPPX-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	31,5	27,0	30,0
8FBSPPX-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	32,5	27,0	32,0
10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	31,5	30,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	33,5	32,0	32,0
12FBSPPX-16FBSPPX	3/4-14	1-11	35,0	32,0	41,0
16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	36,5	41,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	40,0	50,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	47,0	55,0	55,0
32FBSPPX-32FBSPPX	2-11	2-11	47,0	70,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPP-FBSPP

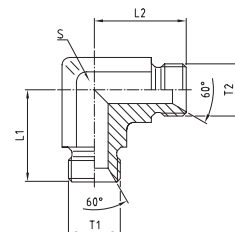
Фиксированная гайка, внутренняя резьба BSPP /
Фиксированная гайка, внутренняя резьба.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ
2FBSPP-2FBSPP	1/8-28	1/8-28	22,0	14,0
4FBSPP-4FBSPP	1/4-19	1/4-19	24,0	19,0
6FBSPP-6FBSPP	3/8-19	3/8-19	26,0	22,0
8FBSPP-8FBSPP	1/2-14	1/2-14	32,0	27,0
10FBSPP-10FBSPP	5/8-14	5/8-14	36,0	30,0
12FBSPP-12FBSPP	3/4-14	3/4-14	36,0	32,0
16FBSPP-16FBSPP	1-11	1-11	40,0	41,0
20FBSPP-20FBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	44,0	50,0
24FBSPP-24FBSPP	1 1/2-11	1 1/2-11	45,0	55,0
32FBSPP-32FBSPP	2-11	2-11	54,0	70,0

BSP MBSP-BSPP90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба,
с компактным коленом (поковка) 90°.



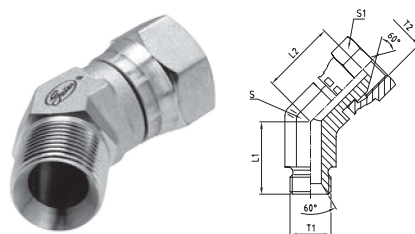
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSP-4MBSP90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSP-6MBSP90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSP-8MBSP90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
12MBSP-12MBSP90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSP-16MBSP90BL	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0

АДАПТЕРЫ BSP

BS5200

BSP MBSP-45BL

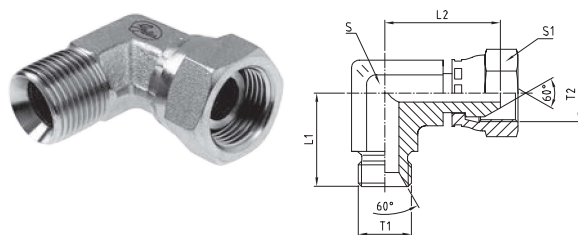
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 45°.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSP-4FBSPPX45BL	1/4-19	1/4-19	20,3	23,5	14,0	19,0
6MBSP-6FBSPPX45BL	3/8-19	3/8-19	22,0	26,7	16,0	22,0
8MBSP-8FBSPPX45BL	1/2-14	1/2-14	27,0	29,5	22,0	27,0
12MBSP-12FBSPPX45BL	3/4-14	3/4-14	31,0	34,1	27,0	32,0
16MBSP-16FBSPPX45BL	1-11	1-11	35,0	38,3	33,0	41,0

BSP MBSP-90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 90°.



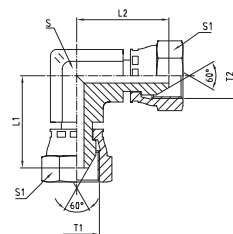
						
НОМЕР ИЗД.	BSPP	BSPP F	L1	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSP-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0	14,0	19,0
6MBSP-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSP-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
10MBSP-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	35,0	34,3	22,0	30,0
12MBSP-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSP-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSP-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPPX-FBSPPX90BL

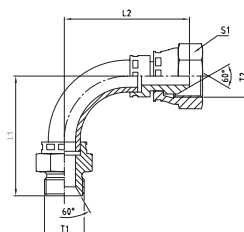
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° /
Поворотная гайка, внутренняя резьба,
с компактным коленом (поковка) 90°.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4FBSPPX-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0	11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7	14,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3	19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5	24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	43,2	43,2	30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	46,4	46,4	36,0	50,0

BSP MBSP-PP-FBSPPX90SWT

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная
гайка, внутренняя резьба с плавно
изогнутым коленом 90°.

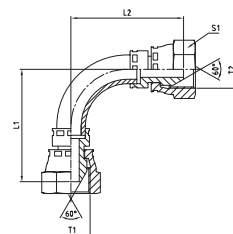


					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S1
BSP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм
4MBSP-PP-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	43,0	33,6	19,0
6MBSP-PP-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	51,6	41,3	22,0
8MBSP-PP-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	59,8	48,6	27,0
10MBSP-PP-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	70,0	52,5	30,0
12MBSP-PP-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	73,9	62,1	32,0
16MBSP-PP-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	93,7	72,8	41,0
20MBSP-PP-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	110,7	85,9	50,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX90SWT

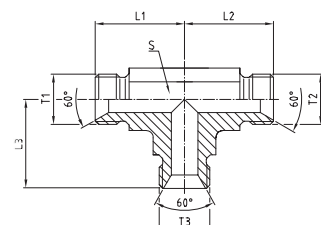
Поворотная гайка, внутренняя резьба
BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя
резьба, с плавно изогнутым коленом 90°.



					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	MM	MM	MM
4FBSPPX-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	27,0	27,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	33,0	33,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	38,0	38,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	52,5	52,5	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	58,0	58,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	74,0	74,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90SWT	1 1/4-11	1 1/4-11	92,0	92,0	50,0

BSP MBSP-BSPP-MBSPP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная
резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



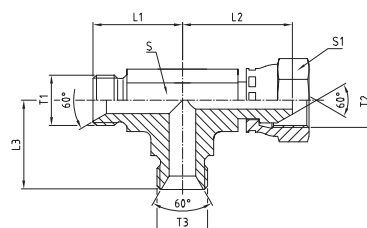
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4MBSPP-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSPP-6MBSPP-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSPP-8MBSPP-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
10MBSPP-10MBSPP-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	35,0	35,0	22,0
12MBSPP-12MBSPP-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSPP-16MBSPP-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0
20MBSPP-20MBSPP-20MBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	50,5	41,0
24MBSPP-24MBSPP-24MBSPP	1 1/2-11	1 1/2-11	1 1/2-11	57,5	57,5	48,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP-FBSPPX-MBSP

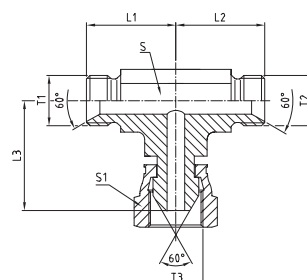
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MBSP-4FBSPPX-4MBSP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSP-6FBSPPX-6MBSP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSP-8FBSPPX-8MBSP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSP-12FBSPPX-12MBSP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSP-16FBSPPX-16MBSP	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSP-20FBSPPX-20MBSP	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

BSP MBSP-MBSP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).

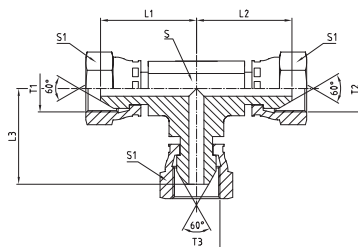


							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSP-4MBSP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0	14,0	19,0
6MBSP-6MBSP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSP-8MBSP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSP-12MBSP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSP-16MBSP-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSP-20MBSP-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX

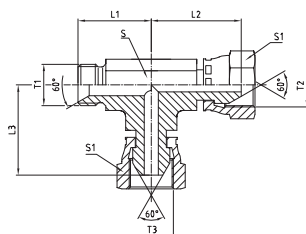
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0	11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3	19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5	24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	43,2	43,2	30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	46,4	46,4	41,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	1 1/2-11	54,5	54,5	48,0	55,0

BSP MBSPPX-FBSPPX-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



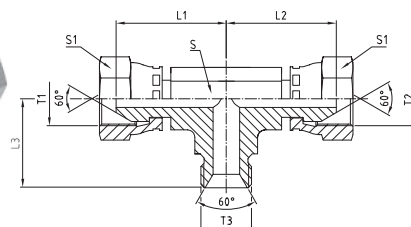
							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1	L2 . L3	S лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPPX-FBSPPX-MBSPP

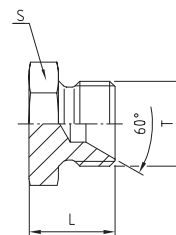
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	BSPP	ММ	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	25,0	14,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	27,5	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,5	22,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,5	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	40,0	27,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	43,2	46,0	33,0	41,0

BSP MBSPP-PLUG

Коническая заглушка, наружная резьба BSPP 60°.

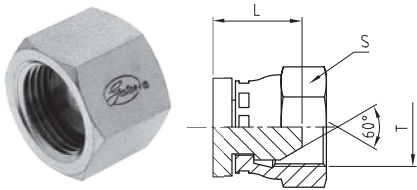


				
НОМЕР ИЗД.	T	L		S
BSP	BSPP	ММ		ММ
2MBSPP-PLUG	1/8-28	16,0		14,0
4MBSPP-PLUG	1/4-19	18,0		19,0
6MBSPP-PLUG	3/8-19	21,5		22,0
8MBSPP-PLUG	1/2-14	26,0		27,0
10MBSPP-PLUG	5/8-14	27,5		30,0
12MBSPP-PLUG	3/4-14	29,5		32,0
16MBSPP-PLUG	1-11	34,0		41,0
20MBSPP-PLUG	1 1/4-11	37,5		50,0
24MBSPP-PLUG	1 1/2-11	40,0		55,0
32MBSPP-PLUG	2-11	43,5		70,0

АДАПТЕРЫ BSP
BS5200

BSP FBSPPX-CAP

Крышка поворотная, внутренняя резьба BSPP, 60°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
BSP	BSPP	MM	MM
2FBSPPX-CAP	1/8-28	13,8	14,0
4FBSPPX-CAP	1/4-19	16,9	19,0
6FBSPPX-CAP	3/8-19	17,4	22,0
8FBSPPX-CAP	1/2-14	20,2	27,0
10FBSPPX-CAP	5/8-14	19,6	30,0
12FBSPPX-CAP	3/4-14	21,9	32,0
16FBSPPX-CAP	1-11	23,6	41,0
20FBSPPX-CAP	1 1/4-11	28,4	50,0
24FBSPPX-CAP	1 1/2-11	28,5	55,0
32FBSPPX-CAP	2-11	31,5	70,0

МИР АДАПТЕРОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ JIC

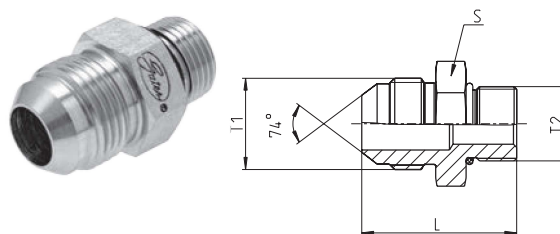


АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MMOR

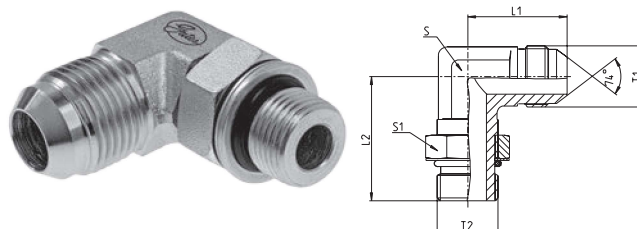
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба метрическая, с уплотнительным кольцом.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
4MJ-10MMOR	7/16-20	M10x1	30,0	14,0
6MJ-14MMOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-16MMOR	9/16-18	M16x1,5	36,0	22,0
6MJ-18MMOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0
8MJ-16MMOR	3/4-16	M16x1,5	38,0	22,0
8MJ-18MMOR	3/4-16	M18x1,5	39,0	24,0
10MJ-14MMOR	7/8-14	M14x1,5	41,0	24,0
10MJ-18MMOR	7/8-14	M18x1,5	43,0	24,0
10MJ-22MMOR	7/8-14	M22x1,5	44,0	27,0
12MJ-22MMOR	1 1/16-12	M22x1,5	48,0	27,0
12MJ-27MMOR	1 1/16-12	M27x2	51,0	32,0

JIC MJ-MMAOR90

Наружная резьба JIC 37° /
Регулируемое метрическое колено 90°
с уплотнительным кольцом.



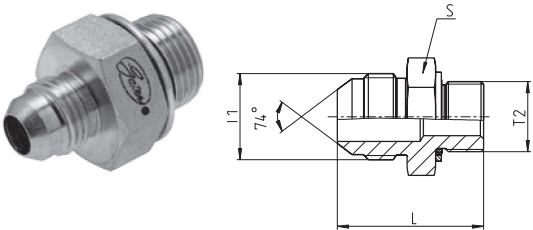
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
5MJ-12MMAOR90	1/2-20	M12x1,5	24,0	31,0	13,0	17,0
6MJ-14MMAOR90	9/16-18	M14x1,5	27,0	34,0	14,0	19,0
8MJ-18MMAOR90	3/4-16	M18x1,5	32,0	38,0	19,0	24,0
10MJ-18MMAOR90	7/8-14	M18x1,5	37,0	42,0	22,0	24,0
10MJ-22MMAOR90	7/8-14	M22x1,5	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-22MMAOR90	1 1/16-12	M22x1,5	42,0	45,0	24,0	27,0
12MJ-27MMAOR90	1 1/16-12	M27x2	42,0	50,0	27,0	32,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MMCOR

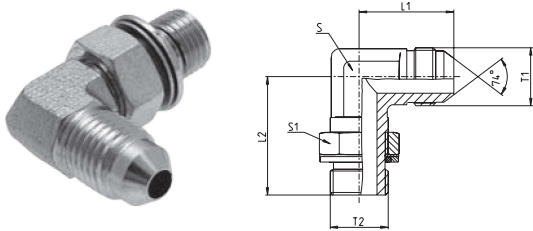
JIC 37° / Наружная метрическая резьба, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
6MJ-14MMCOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-18MMCOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0

JIC MJ-MMACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной метрической резьбой, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



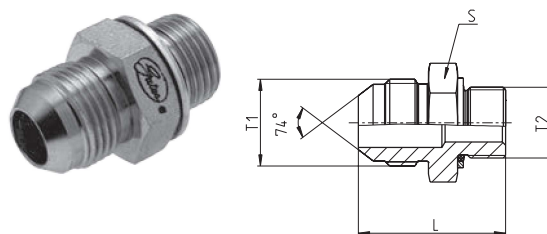
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
4MJ-10MMACOR90	7/16-20	M10x1	23,0	27,0	11,0	13,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBSPPCOR

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



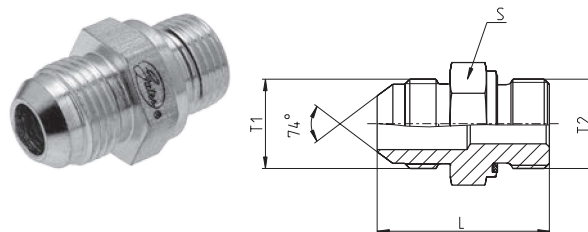
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	BSPP	ММ	ММ
4MJ-2MBSPPCOR	7/16-20	1/8-28	28,0	16,0
4MJ-4MBSPPCOR	7/16-20	1/4-19	32,0	19,0
4MJ-6MBSPPCOR	7/16-20	3/8-19	33,0	22,0
4MJ-8MBSPPCOR	7/16-20	1/2-14	39,0	30,0
6MJ-4MBSPPCOR	9/16-18	1/4-19	33,0	19,0
6MJ-2MBSPPCOR	9/16-18	1/8-28	29,0	17,0
6MJ-6MBSPPCOR	9/16-18	3/8-19	33,0	22,0
6MJ-8MBSPPCOR	9/16-18	1/2-14	38,0	30,0
8MJ-6MBSPPCOR	3/4-16	3/8-19	36,0	22,0
8MJ-4MBSPPCOR	3/4-16	1/4-19	35,0	19,0
8MJ-8MBSPPCOR	3/4-16	1/2-14	41,0	30,0
8MJ-12MBSPPCOR	3/4-16	3/4-14	42,0	36,0
8MJ-16MBSPPCOR	3/4-16	1-11	47,0	46,0
10MJ-8MBSPPCOR	7/8-14	1/2-14	43,0	30,0
10MJ-6MBSPPCOR	7/8-14	3/8-19	39,0	24,0
10MJ-12MBSPPCOR	7/8-14	3/4-14	45,0	36,0
12MJ-12MBSPPCOR	1 1/16-12	3/4-14	48,0	36,0
16MJ-16MBSPPCOR	1 5/16-12	1-11	54,0	46,0
16MJ-12MBSPPCOR	1 5/16-12	3/4-14	49,0	36,0
16MJ-20MBSPPCOR	1 5/16-12	1 1/4-11	55,0	50,0
24MJ-20MBSPPCOR	1 7/8-12	1 1/4-11	60,0	50,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MBSPWD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнением в опрaве.



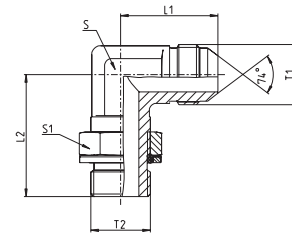
			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
JIC	JIC	BSPP	ММ
4MJ-2MBSPWD	7/16-20	1/8-28	28,0
4MJ-4MBSPWD	7/16-20	1/4-19	32,0
4MJ-6MBSPWD	7/16-20	3/8-19	33,0
4MJ-8MBSPWD	7/16-20	1/2-14	39,0
5MJ-2MBSPWD	1/2-20	1/8-28	28,0
5MJ-4MBSPWD	1/2-20	1/4-19	32,0
5MJ-6MBSPWD	1/2-20	3/8-19	33,0
6MJ-4MBSPWD	9/16-18	1/4-19	33,0
6MJ-6MBSPWD	9/16-18	3/8-19	33,0
6MJ-8MBSPWD	9/16-18	1/2-14	38,0
8MJ-6MBSPWD	3/4-16	3/8-19	36,0
8MJ-4MBSPWD	3/4-16	1/4-19	35,0
8MJ-8MBSPWD	3/4-16	1/2-14	41,0
8MJ-12MBSPWD	3/4-16	3/4-14	42,0
8MJ-16MBSPWD	3/4-16	1-11	47,0
10MJ-8MBSPWD	7/8-14	1/2-14	43,0
10MJ-6MBSPWD	7/8-14	3/8-19	39,0
10MJ-12MBSPWD	7/8-14	3/4-14	45,0
12MJ-12MBSPWD	1 1/16-12	3/4-14	48,0
12MJ-8MBSPWD	1 1/16-12	1/2-14	47,0
12MJ-16MBSPWD	1 1/16-12	1-11	53,0
16MJ-16MBSPWD	1 5/16-12	1-11	54,0
16MJ-12MBSPWD	1 5/16-12	3/4-14	49,0
16MJ-20MBSPWD	1 5/16-12	1 1/4-11	55,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBSPACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.

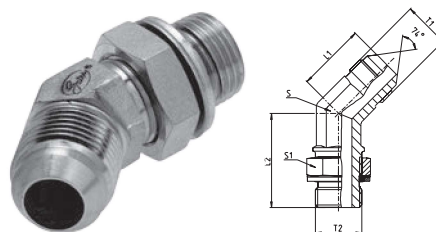


						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPACOR90	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPACOR90	7/16-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
4MJ-6MBSPACOR90	7/16-20	3/8-19	29,0	27,0	19,0	22,0
5MJ-2MBSPACOR90	1/2-20	1/8-28	24,0	27,0	13,0	14,0
5MJ-4MBSPACOR90	1/2-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
5MJ-6MBSPACOR90	1/2-20	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-4MBSPACOR90	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPACOR90	9/16-18	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPACOR90	9/16-18	1/2-14	31,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPACOR90	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-4MBSPACOR90	3/4-16	1/4-19	32,0	37,0	19,0	19,0
8MJ-8MBSPACOR90	3/4-16	1/2-14	34,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-12MBSPACOR90	3/4-16	3/4-14	36,0	50,0	27,0	36,0
10MJ-8MBSPACOR90	7/8-14	1/2-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-6MBSPACOR90	7/8-14	3/8-19	37,0	36,0	22,0	22,0
10MJ-12MBSPACOR90	7/8-14	3/4-14	39,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPACOR90	1 1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-8MBSPACOR90	1 1/16-12	1/2-14	42,0	50,0	27,0	27,0
12MJ-16MBSPACOR90	1 1/16-12	1-11	45,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-16MBSPACOR90	1 5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-12MBSPACOR90	1 5/16-12	3/4-14	46,0	47,0	33,0	36,0
20MJ-20MBSPACOR90	1 5/8-12	1 1/4-11	52,0	57,0	41,0	50,0
24MJ-24MBSPACOR90	1 7/8-12	1 1/2-11	59,0	61,0	48,0	55,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MBSPACOR45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



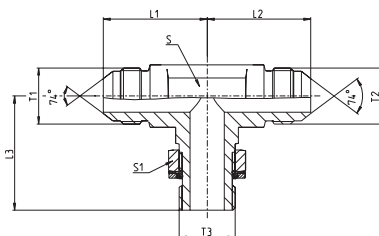
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPACOR45	7/16-20	1/8-28	18,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPACOR45	7/16-20	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-4MBSPACOR45	9/16-18	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPACOR45	9/16-18	3/8-19	22,0	33,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPACOR45	9/16-18	1/2-14	22,0	39,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPACOR45	3/4-16	3/8-19	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBSPACOR45	3/4-16	1/2-14	25,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBSPACOR45	7/8-14	1/2-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-12MBSPACOR45	7/8-14	3/4-14	30,0	44,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPACOR45	1 1/16-12	3/4-14	33,0	44,0	27,0	36,0
16MJ-16MBSPACOR45	1 5/16-12	1-11	37,0	47,0	33,0	41,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ-MBSPACOR

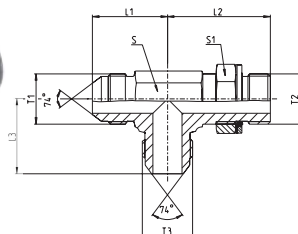
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
JIC	JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJ-2MBSPACOR	7/16-20	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MJ-4MBSPACOR	9/16-18	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-6MBSPACOR	3/4-16	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MJ-8MBSPACOR	3/4-16	3/4-16	1/2-14	34,0	44,0	22,0	27,0
10MJ-10MJ-8MBSPACOR	7/8-14	7/8-14	1/2-14	27,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBSPACOR	1 1/16-12	1 1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
16MJ-16MJ-16MBSPACOR	1 5/16-12	1 5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0

JIC MJ-MBSPACOR-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый Т-образный тройник с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.



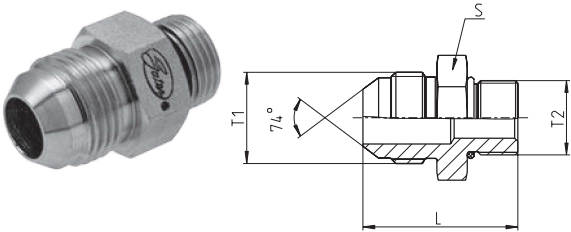
							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPACOR-4MJ	7/16-20	1/8-28	7/16-20	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-4MBSPACOR-6MJ	9/16-18	1/4-19	9/16-18	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-6MBSPACOR-8MJ	3/4-16	3/8-19	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-8MBSPACOR-10MJ	7/8-14	1/2-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBSPACOR-12MJ	1 1/16-12	3/4-14	1 1/16-12	42,0	50,0	27,0	27,0
16MJ-16MBSPACOR-16MJ	1 5/16-12	1-11	1 5/16-12	43,0	52,0	33,0	36,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MB

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



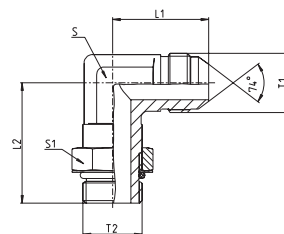
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ
4MJ-4MB	7/16-20	7/16-20	31,0	14,0
4MJ-6MB	7/16-20	9/16-18	33,0	17,0
5MJ-5MB	1/2-20	1/2-20	31,0	16,0
5MJ-4MB	1/2-20	7/16-20	31,0	14,0
5MJ-6MB	1/2-20	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-6MB	9/16-18	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-4MB	9/16-18	7/16-20	32,0	16,0
6MJ-8MB	9/16-18	3/4-16	35,0	22,0
6MJ-10MB	9/16-18	7/8-14	38,0	25,0
6MJ-12MB	9/16-18	1 1/16-12	41,0	32,0
8MJ-8MB	3/4-16	3/4-16	38,0	22,0
8MJ-6MB	3/4-16	9/16-18	37,0	19,0
8MJ-10MB	3/4-16	7/8-14	41,0	27,0
8MJ-12MB	3/4-16	1 1/16-12	45,0	32,0
10MJ-10MB	7/8-14	7/8-14	43,0	27,0
10MJ-8MB	7/8-14	3/4-16	42,0	24,0
10MJ-12MB	7/8-14	1 1/16-12	47,0	32,0
12MJ-12MB	1 1/16-12	1 1/16-12	50,0	32,0
12MJ-8MB	1 1/16-12	3/4-14	49,0	29,0
16MJ-16MB	1 5/16-12	1 5/16-12	52,0	38,0
16MJ-12MB	1 5/16-12	1 1/16-12	52,0	36,0
16MJ-20MB	1 5/16-12	1 5/8-12	54,0	48,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBA90

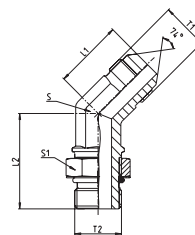
Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MBA90	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
4MJ-6MBA90	7/16-20	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
5MJ-5MBA90	1/2-20	1/2-20	24,0	29,0	13,0	17,0
6MJ-6MBA90	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
6MJ-4MBA90	9/16-18	7/16-20	27,0	30,0	14,0	14,0
6MJ-8MBA90	9/16-18	3/4-16	29,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA90	3/4-16	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-10MBA90	3/4-16	7/8-14	34,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-10MBA90	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-12MBA90	7/8-14	1 1/16-12	39,0	49,0	27,0	32,0
12MJ-12MBA90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	41,0

JIC MJ-MBA45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



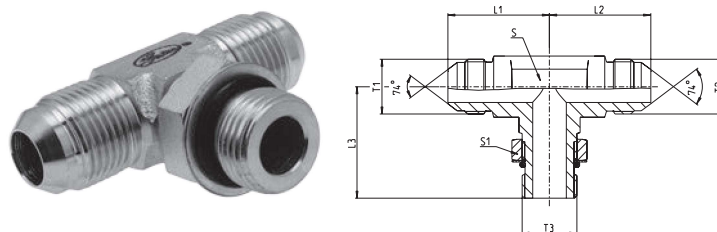
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MBA45	7/16-20	7/16-20	18,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MBA45	9/16-18	9/16-18	21,0	29,0	14,0	17,0
6MJ-8MBA45	9/16-18	3/4-16	22,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA45	3/4-16	3/4-16	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-6MBA45	3/4-16	9/16-18	25,0	30,0	19,0	17,0
8MJ-10MBA45	3/4-16	7/8-14	25,0	39,0	22,0	25,0
10MJ-10MBA45	7/8-14	7/8-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBA45	7/8-14	3/4-16	28,0	35,0	22,0	22,0
12MJ-12MBA45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	44,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	47,0	33,0	38,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MJ-MBA

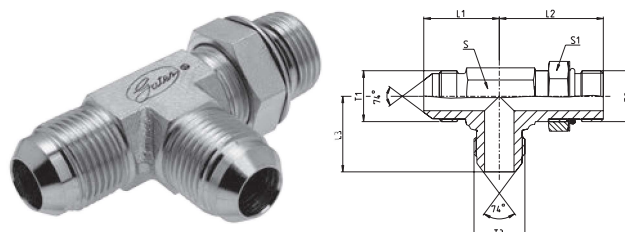
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4MBA	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5MBA	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MJ-6MBA	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MJ-8MBA	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10MBA	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBA	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16MBA	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

JIC MJ-MBA-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый тройник, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.



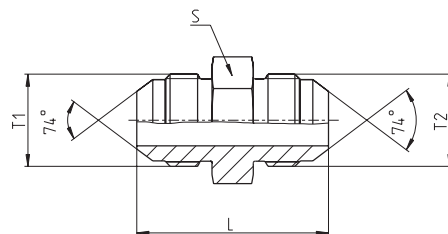
							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MBA-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MBA-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MBA-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MBA-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MBA-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBA-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ

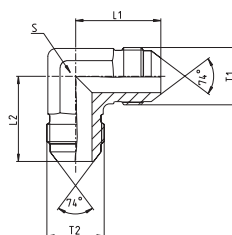
Наружная резьба JIC 37° /
Наружная резьба.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	35,0	13,0
4MJ-2MJ	7/16-20	5/16-24	32,0	13,0
5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	35,0	14,0
5MJ-4MJ	1/2-20	7/16-20	35,0	14,0
6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	36,0	17,0
6MJ-4MJ	9/16-18	7/16-20	36,0	17,0
8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	41,0	19,0
8MJ-6MJ	3/4-16	9/16-18	39,0	19,0
10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	48,0	24,0
10MJ-8MJ	7/8-14	3/4-16	45,0	24,0
12MJ-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	55,0	27,0
16MJ-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	57,0	36,0

JIC MJ-MJ90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная
резьба, колено 90°.



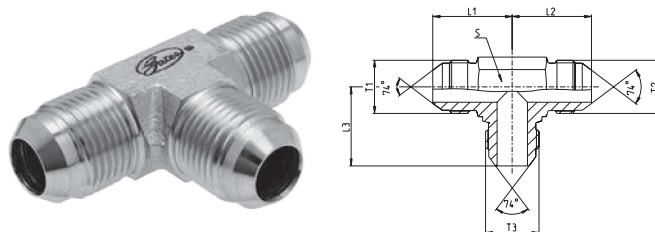
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ90	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	11,0
5MJ-5MJ90	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ90	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
6MJ-4MJ90	9/16-18	7/16-20	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ90	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
8MJ-6MJ90	3/4-16	9/16-18	32,0	29,0	19,0
10MJ-10MJ90	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
10MJ-8MJ90	7/8-14	3/4-16	37,0	34,0	22,0
12MJ-12MJ90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	46,0	33,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MJ-MJ

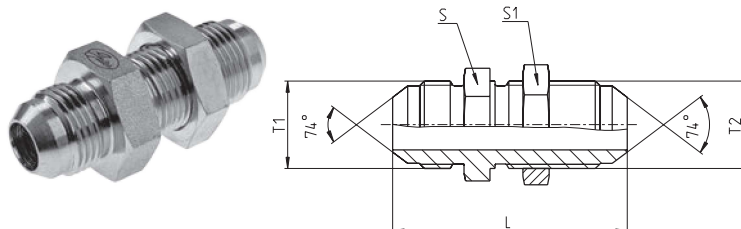
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Наружная резьба, тройник.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
JIC	JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм
4MJ-4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	14,0
5MJ-5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
10MJ-10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
12MJ-12MJ-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	46,0	33,0

JIC MJ-MJBKHD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединение с контргайкой.



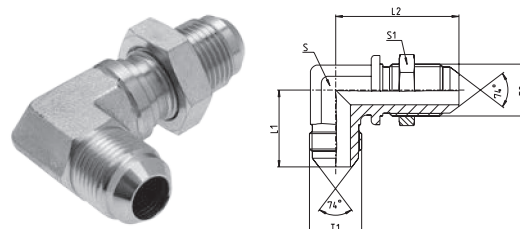
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S . S1
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-4MJBKHD	7/16-20	7/16-20	53,0	17,0
5MJ-5MJBKHD	1/2-20	1/2-20	53,0	19,0
6MJ-6MJBKHD	9/16-18	9/16-18	55,0	22,0
8MJ-8MJBKHD	3/4-16	3/4-16	62,0	24,0
10MJ-10MJBKHD	7/8-14	7/8-14	70,0	30,0
12MJ-12MJBKHD	1 1/16-12	1 1/16-12	79,0	36,0
16MJ-16MJBKHD	1 5/16-12	1 5/16-12	80,0	41,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJBKHD90

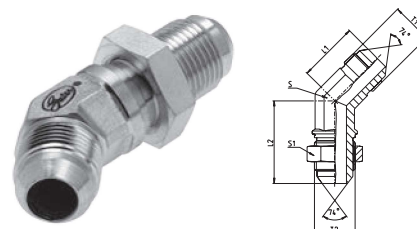
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 90° с контргайкой.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD90	7/16-20	7/16-20	25,0	40,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD90	1/2-20	1/2-20	27,0	44,0	13,0	19,0
6MJ-6MJBKHD90	9/16-18	9/16-18	28,0	46,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD90	3/4-16	3/4-16	36,0	54,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD90	7/8-14	7/8-14	40,0	61,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD90	1 1/16-12	1 1/16-12	45,0	68,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD90	1 5/16-12	1 5/16-12	49,0	71,0	33,0	41,0

JIC MJ-MJBKHD45

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 45° с контргайкой.

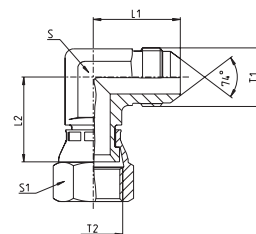


						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD45	7/16-20	7/16-20	18,0	39,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD45	1/2-20	1/2-20	20,0	42,0	14,0	19,0
6MJ-6MJBKHD45	9/16-18	9/16-18	21,0	42,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD45	3/4-16	3/4-16	25,0	49,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD45	7/8-14	7/8-14	28,0	55,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	62,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	65,0	33,0	41,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-FJX90

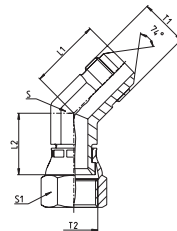
Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба, колено 90°.



						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4FJX90	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX90	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX90	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX90	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX90	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	30,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX90	1 3/16-12	1 3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

JIC MJ-FJX45

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба, колено 45°.



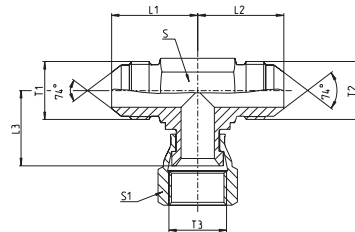
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4FJX45	7/16-20	7/16-20	18,0	15,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX45	1/2-20	1/2-20	20,0	16,0	14,0	17,0
6MJ-6FJX45	9/16-18	9/16-18	21,0	19,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX45	3/4-16	3/4-16	25,0	22,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX45	7/8-14	7/8-14	28,0	24,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	24,0	27,0	32,0
16MJ-16FJX45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	29,0	33,0	38,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ-FJX

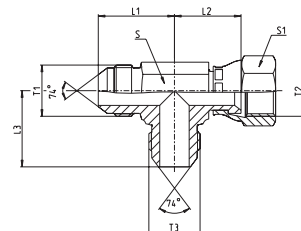
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, Т-образный отвод.



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJ-4FJX	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5FJX	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6MJ-6FJX	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-8FJX	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10FJX	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12FJX	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16FJX	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

JIC MJ-FJX-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Т-образный тройник с наружной резьбой.



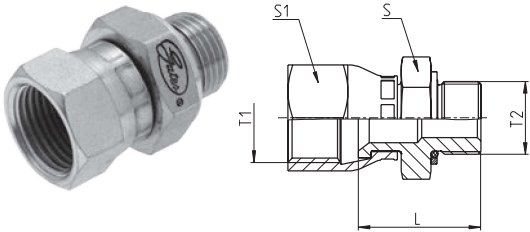
							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4FJX-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX-14MJ	1 3/16-12	1 3/16-12	1 3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC FJX-MBSPCOR

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /
Наружная резьба BSPP, с уплотнительным
кольцом и удерживающим кольцом.



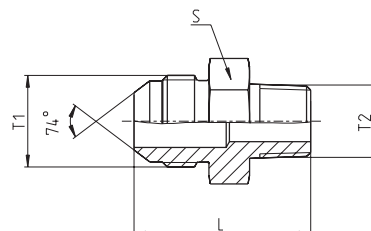
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S	S1 Поворотный
JIC	JIC F	BSPP	мм	мм	мм
4FJX-2MBSPCOR	7/16-20	1/8-28	24,6	17,0	14,0
4FJX-4MBSPCOR	7/16-20	1/4-19	27,2	19,0	14,0
5FJX-2MBSPCOR	1/2-20	1/8-28	24,6	16,0	17,0
6FJX-4MBSPCOR	9/16-18	1/4-19	29,2	19,0	19,0
6FJX-6MBSPCOR	9/16-18	3/8-19	30,2	22,0	19,0
8FJX-6MBSPCOR	3/4-16	3/8-19	32,2	22,0	22,0
8FJX-8MBSPCOR	3/4-16	1/2-14	35,5	30,0	22,0
10FJX-8MBSPCOR	7/8-14	1/2-14	38,5	30,0	27,0
12FJX-12MBSPCOR	1 1/16-12	3/4-14	40,5	36,0	32,0
16FJX-16MBSPCOR	1 5/16-12	1-11	46,6	46,0	38,0
20FJX-20MBSPCOR	1 5/8-12	1 1/4-11	50,6	50,0	50,0
24FJX-24MBSPCOR	1 7/8-12	1 1/2-11	54,6	55,0	60,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MP

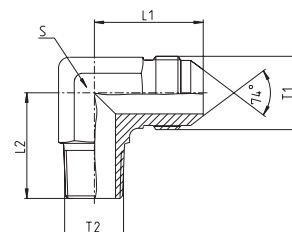
Наружная резьба JIC 37° /
Наружная резьба NPT.



			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
JIC	JIC	NPT	ММ
4MJ-2MP	7/16-20	Z 1/8-27	31,0
4MJ-4MP	7/16-20	Z 1/4-18	36,0
4MJ-6MP	7/16-20	Z 3/8-18	37,0
5MJ-2MP	1/2-20	Z 1/8-27	31,0
5MJ-4MP	1/2-20	Z 1/4-18	36,0
6MJ-4MP	9/16-18	Z 1/4-18	36,0
6MJ-6MP	9/16-18	Z 3/8-18	36,0
6MJ-8MP	9/16-18	Z 1/2-14	43,0
8MJ-6MP	3/4-16	Z 3/8-18	39,0
8MJ-8MP	3/4-16	Z 1/2-14	46,0
8MJ-12MP	3/4-16	Z 3/4-14	47,0
10MJ-8MP	7/8-14	Z 1/2-14	48,0
10MJ-6MP	7/8-14	Z 3/8-18	43,0
10MJ-12MP	7/8-14	Z 3/4-14	50,0
12MJ-12MP	1 1/16-12	Z 3/4-14	52,0
16MJ-16MP	1 5/16-12	Z 1-11,5	57,0

JIC MJ-MP90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная
резьба NPT, колено 90°.

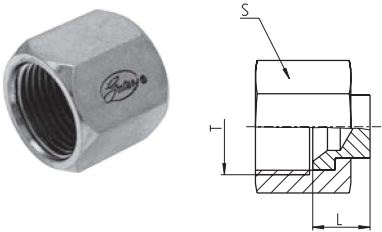


			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1
JIC	JIC	NPT	ММ
4MJ-2MP90	7/16-20	Z 1/8-27	23,0
4MJ-4MP90	7/16-20	Z 1/4-18	27,0
6MJ-4MP90	9/16-18	Z 1/4-18	27,0
6MJ-6MP90	9/16-18	Z 3/8-18	29,0
6MJ-8MP90	9/16-18	Z 1/2-14	31,0
8MJ-8MP90	3/4-16	Z 1/2-14	34,0
10MJ-8MP90	7/8-14	Z 1/2-14	37,0
12MJ-12MP90	1 1/16-12	Z 3/4-14	42,0
16MJ-16MP90	1 5/16-12	Z 1-11,5	46,0

АДАПТЕРЫ JIC
ISO 8434-2 И SAE J514

JIC FJ-CAP

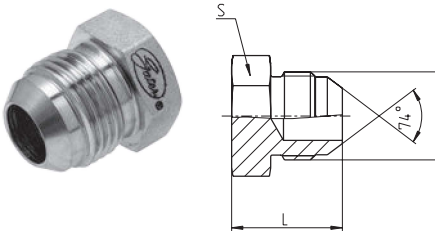
Крышка поворотная, внутренняя резьба JIC 37°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4FJ-CAP	7/16-20	9,0	14,0
5FJ-CAP	1/2-20	10,0	17,0
6FJ-CAP	9/16-18	12,0	19,0
8FJ-CAP	3/4-16	14,0	22,0
10FJ-CAP	7/8-14	14,0	27,0
12FJ-CAP	1 1/16-12	17,0	32,0
16FJ-CAP	1 5/16-12	16,0	41,0

JIC MJ-PLUG

Заглушка с наружной резьбой JIC 37°.



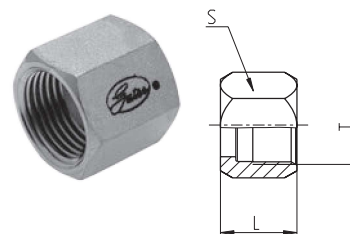
			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-PLUG	7/16-20	20,0	13,0
5MJ-PLUG	1/2-20	20,0	14,0
6MJ-PLUG	9/16-18	21,0	17,0
8MJ-PLUG	3/4-16	24,0	19,0
10MJ-PLUG	7/8-14	28,0	24,0
12MJ-PLUG	1 1/16-12	33,0	27,0
16MJ-PLUG	1 5/16-12	34,0	36,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC FJ-NUT

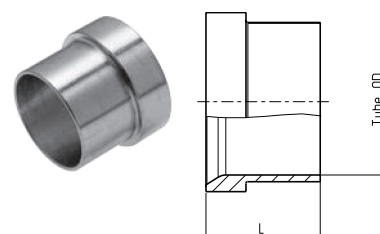
Гайка с внутренней резьбой JIC 37°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	мм	мм
4FJ-NUT	7/16-20	15,8	14,0
5FJ-NUT	1/2-20	17,3	17,0
6FJ-NUT	9/16-18	18,5	19,0
8FJ-NUT	3/4-16	21,6	22,0
10FJ-NUT	7/8-14	24,9	27,0
12FJ-NUT	1 1/16-12	26,2	32,0
16FJ-NUT	1 5/16-12	28,7	41,0
20FJ-NUT	1 5/8-12	31,2	50,0
24FJ-NUT	1 7/8-12	36,1	60,0

JIC TS METRIC

Концевая трубная втулка JIC 37° для метрических труб.



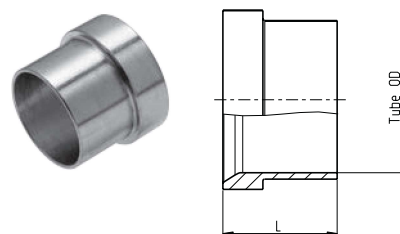
		
НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	мм	мм
6TS	6	10,4
8TS	8	11,2
10TS	10	12,7
12TS	12	14,2
16TS	16	16,8
20TS	20	17,3
25TS	25	19,8
30TS	30	23,1
38TS	38	28,4

АДАПТЕРЫ JIC

ISO 8434-2 И SAE J514

JIC TS IMPERIAL

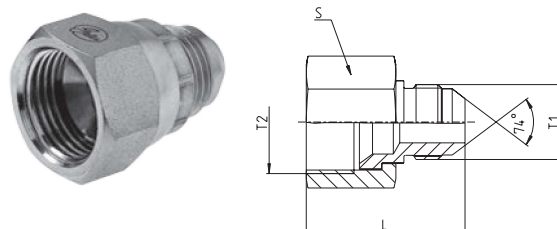
Концевая трубная втулка JIC 37° для дюймовых труб.



		
НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	мм	мм
TS04	1/4	10,4
TS05	5/16	11,2
TS06	3/8	12,7
TS08	1/2	14,2
TS10	5/8	16,8
TS12	3/4	17,3
TS16	1	19,8

JIC FJX-MJ

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /
Переходной уменьшающий адаптер
с наружной резьбой.



				
НОМЕР ИЗД.	T2	T1	L	S
JIC	JIC F	JIC	ММ	ММ
6FJX-4MJ	9/16-18	7/16-20	23,0	19,0
8FJX-6MJ	3/4-16	9/16-18	23,0	22,0
10FJX-4MJ	7/8-14	7/16-20	26,0	27,0
10FJX-6MJ	7/8-14	9/16-18	29,0	27,0
10FJX-8MJ	7/8-14	3/4-16	22,0	27,0
12FJX-4MJ	1 1/16-12	7/16-20	28,0	32,0
12FJX-8MJ	1 1/16-12	3/4-16	27,0	32,0
12FJX-10MJ	1 1/16-12	7/8-14	26,0	32,0
16FJX-6MJ	1 5/16-12	9/16-18	31,0	41,0
16FJX-10MJ	1 5/16-12	7/8-14	30,0	41,0
16FJX-12MJ	1 5/16-12	1 1/16-12	35,0	41,0
24FJX-16MJ	1 7/8-12	1 5/16-12	41,0	60,0

МИР АДАПТЕРОВ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ QLN

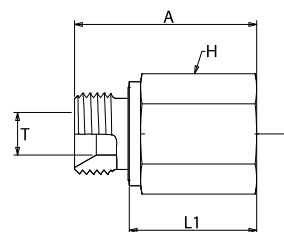


АДАПТЕРЫ QLH

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSP-PQLH

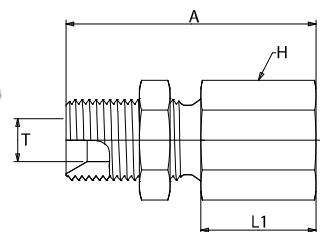
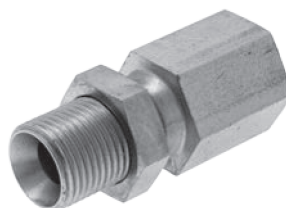
Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSP на QLH. Внешняя резьба BSP с уплотнением в опрессовке. Конус 60°. DIN 3852-11, форма E. ISO 1179-2.



QLH						
		A	L1	H	T	Номер изд.
		мм	мм	мм	мм	FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	4,7	4FQLH-4MBSPPCSC
4FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,2	32,2	22,0	4,7	6FQLH-4MBSPPCSC
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	10,0	6FQLH-8MBSPPCSC
6FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	32,0	11,0	6FQLH-12MBSPPCSC
8FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	24,0	8,2	8FQLH-4MBSPPCSC
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPCSC
8FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	10,0	8FQLH-12MBSPPCSC
10FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	10FQLH-8MBSPPCSC
10FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	15,0	10FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,2	33,2	32,0	11,2	12FQLH-8MBSPPCSC
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1" - 11 BSP	51,2	33,2	41,0	21,0	12FQLH-16MBSPPCSC
16FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	41,0	16,7	16FQLH-12MBSPPCSC
16FQLH	G 1" - 11 BSP	51,0	33,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPCSC

BSP MBSPPBKHD-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSPPBKHD на QLH. Наружная резьба BSPP. Проходной. Конус 60°.

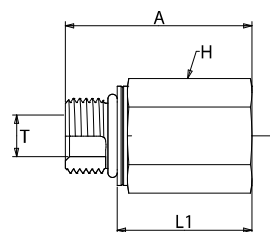


QLH						
		A	L1	H	T	Номер изд.
		мм	мм	мм	мм	FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	62,0	30,0	19,0	4,7	4FQLH-4MBSPPBKHD
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	62,0	30,0	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPBKHD
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	65,0	30,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPBKHD
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	68,0	30,0	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPBKHD
16FQLH	G 1" - 11 BSP	71,0	30,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPBKHD

АДАПТЕРЫ QLH

DIN MMOR-FQLH

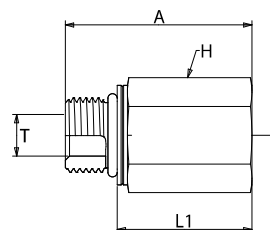
Адаптеры Quick-Lok™ High с DIN MMOR на QLH.
Наружная метрическая резьба с уплотнительным
кольцом. ISO 6149-2, -3.



QLH						
		A	L1	H	T	Номер изд.
		мм	мм	мм	мм	FQLH
4FQLH	M12x1,5	43,5	32,5	19,0	6,0	4FQLH-12MMOR
4FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-14MMOR
6FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	6FQLH-14MMOR
6FQLH	M16x1,5	45,0	32,5	22,0	9,0	6FQLH-16MMOR
6FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	6FQLH-18MMOR
8FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	8FQLH-18MMOR
8FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	10,0	8FQLH-22MMOR
10FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	14,0	10FQLH-22MMOR
12FQLH	M26x1,5	48,5	32,5	32,0	14,0	12FQLH-26MMOR
12FQLH	M27x2	48,5	32,5	32,0	18,0	12FQLH-27MMOR
16FQLH	M33x2	48,5	32,5	41,0	23,0	16FQLH-33MMOR

SAE MB-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с SAE MB Heavy Duty
на QLH. SAE J1926-2. ISO 11926-2.



QLH						
		A	L1	H	T	Номер изд.
		мм	мм	мм	мм	FQLH
4FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	19,0	4,0	4FQLH-4MB
4FQLH	9/16" - 18 UNF	42,0	30,0	19,0	6,8	4FQLH-6MB
6FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	22,0	4,5	6FQLH-4MB
6FQLH	9/16" - 18 UNF	43,0	31,0	22,0	7,5	6FQLH-6MB
6FQLH	3/4" - 16 UNF	43,0	29,0	24,0	10,0	6FQLH-8MB
8FQLH	9/16" - 18 UNF	43,5	31,5	24,0	7,5	8FQLH-6MB
8FQLH	3/4" - 16 UNF	44,5	30,5	24,0	10,0	8FQLH-8MB
8FQLH	7/8" - 14 UNF	46,0	30,0	27,0	12,7	8FQLH-10MB
10FQLH	3/4" - 16 UNF	47,0	33,0	27,0	10,0	10FQLH-8MB
10FQLH	7/8" - 14 UNF	47,0	31,0	27,0	12,7	10FQLH-10MB
10FQLH	1,1/16" - 12 UN	48,0	29,5	32,0	14,3	10FQLH-12MB
12FQLH	7/8" - 14 UNF	48,0	32,0	32,0	12,7	12FQLH-10MB
12FQLH	1,1/16" - 12 UN	50,0	31,5	32,0	15,5	12FQLH-12MB
12FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	19,8	12FQLH-16MB
16FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	21,0	16FQLH-16MB

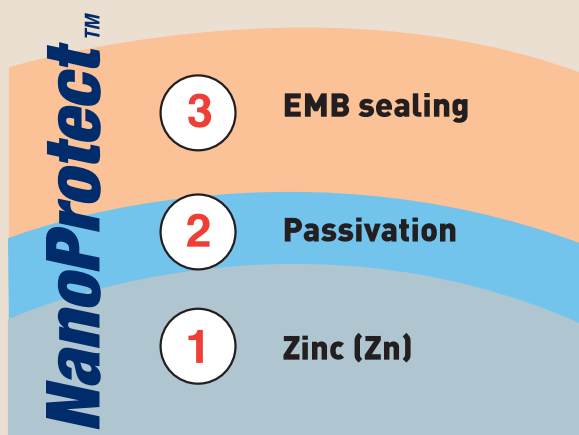


ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



БЕЗОПАСНОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В СОЧЕТАНИИ С ОПТИМАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ОТ КОРРОЗИИ



NanoProtect™ — инновационная не содержащая хрома (VI) защита поверхности для гидравлических фитингов, которая обеспечивает гораздо лучшую сохранность поверхности, чем обычный Cr (VI)-содержащий метод пассивирования.

Высочайшая форма защиты

Инновационная защита поверхности NanoProtect™ является результатом интенсивных исследований и разработок в технологии гальванического нанесения покрытий и обширных испытаний в лабораториях и на месте эксплуатации. Применение оптимизированного метода пассивации позволило добиться нового, превосходного уровня коррозионной стойкости к «белой» и «красной» ржавчине, который также обеспечивает защиту от повреждений во время переноски и сборки.

Тройная защита с помощью гидравлических фитингов NanoProtect™

NanoProtect™ — крайне выгодное решение завтрашнего дня для суровой ежедневной работы в стационарных и мобильных гидравлических установках, а также в технологиях сжатого воздуха благодаря применению трехслойной конструкции: первый слой состоит из цинка, второй слой является не содержащей Cr(VI) пассивацией, а третий слой — это уплотнение. Данный слой поверхности имеет толщину от 9 до 14 мкм и обеспечивает высокую степень упругости со стойкостью к действию гидравлической среды. Коэффициент трения данного слоя меньше, чем у обычных поверхностей A3L, что означает меньшее значение сборочных усилий и минимизацию риска плохой сборки. Применение масел не требуется.



**Высококачественные
гидравлические
фитинги с оптимальным
соотношением затрат
к прибыли и увеличенной
долговечностью**

Совершенная не содержащая хрома (VI) защита поверхности



Сохраните окружающую среду и уменьшите стоимость переработки

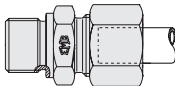
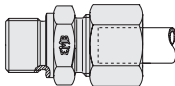
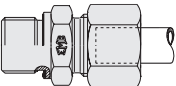
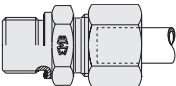
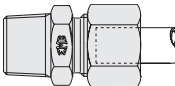
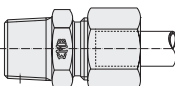
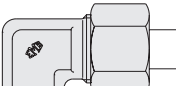
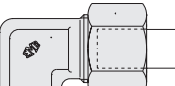
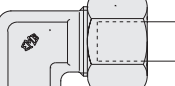
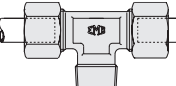
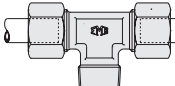
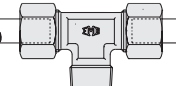
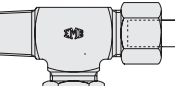
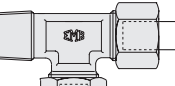
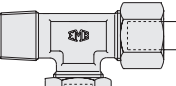
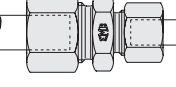
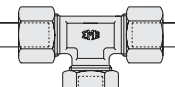
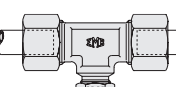
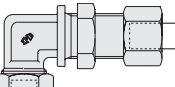
Мы стремимся уделять внимание защите окружающей среды за счет применения контроля качества и ресурсосберегающих технологий. Новая не содержащая Cr(VI) и никеля поверхность NanoProtect™ помогает обеспечить защиту природных ресурсов на всех стадиях производственного процесса — и это соответствует Директиве ЕС касательно устаревших транспортных средств 2000/53/EG и Директиве ЕС 2002/95/EG (RoHS) по ограничению использования определенных опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании. Благодаря этой технологии пользователи промышленного и мобильного гидравлического оборудования могут применять экологически чистый метод защиты поверхности и сокращать затраты на утилизацию.

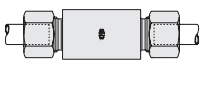
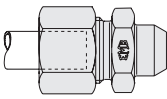
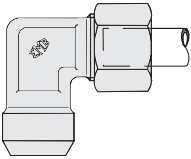
В А Д И И Я

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / СОЕДИНЕНИЯ «ВИНТ В ВИНТЕ» / ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВИНТОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

A				
				
A Муфты с наружной резьбой штуцера BSP стр. 366	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая стр. 368	A Муфты с наружной резьбой штуцера BSP WD стр. 369	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая WD стр. 370	A Муфты с наружной резьбой штуцера NPT стр. 371
A			B	
				
A Муфты с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 372	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая уплотнительное кольцо стр. 373	A Муфты с наружной резьбой штуцера UNF/UN стр. 374	B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 375	B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 376
B	C			D
				
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера NPT стр. 377	C Муфты с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 378	C Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 379	C Муфты с наружной резьбой штуцера NPT стр. 380	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 381
D		E	ER	F
				
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 382	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера NPT стр. 383	E Прямые муфты стр. 384	ER Прямые уменьшающие муфты стр. 385	F Коленчатые соединители для труб одинакового сечения стр. 386
G	GR	H	K	L
				
G Тройники для труб одинакового сечения стр. 387	GR Уменьшающие тройники стр. 388	H Крестовины для труб одинакового сечения стр. 390	K Прямые проходные соединения стр. 391	L Проходные коленчатые соединения стр. 392

N	V	BS
		
N Сварные проходные соединения стр. 393	V Сварные бобышки стр. 394	BS Сварные коленчатые соединения стр. 395

ФИТИНГИ

Фитинг-банджо

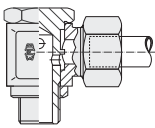
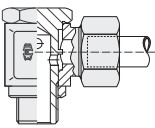
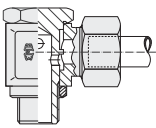
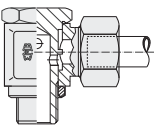
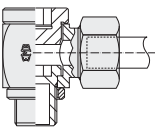
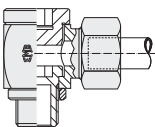
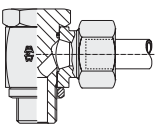
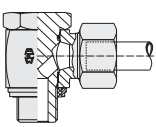
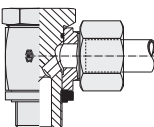
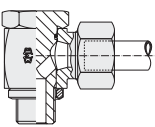
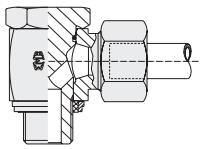
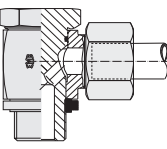
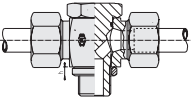
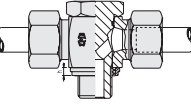
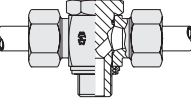
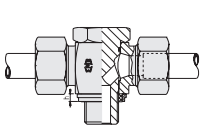
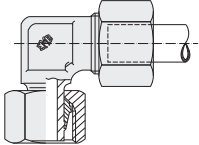
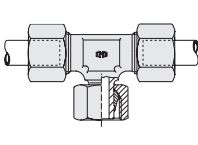
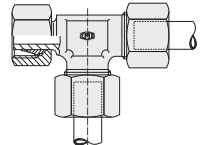
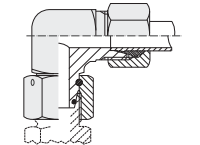
SBD				SB
				
Фитинг-банджо SBD BSP стр. 398	Фитинг-банджо SBD Метрическая стр. 399	Фитинг-банджо SBD компоненты BSP стр. 400	Фитинг-банджо SBD метрические компоненты стр. 401	Фитинг-банджо SB предотвращающая дресселирование BSP стр. 402
SB	SBE			
				
Фитинг-банджо SB предотвращающая дресселирование Метрическая стр. 403	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP DKA стр. 404	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP EDE стр. 405	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP KDE стр. 406	Фитинг-банджо высокого давления SBE, DKA, метрический стр. 407
SBE		SGE		
				
Фитинг-банджо высокого давления SBE, EDE, метрический стр. 408	Фитинг-банджо высокого давления SBE, KDE, метрический стр. 409	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP DKA стр. 410	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP EDE стр. 411	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T Метрическая DKA стр. 412

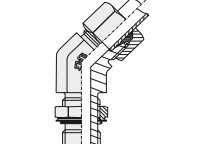
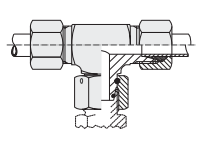
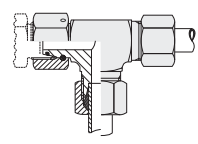
ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

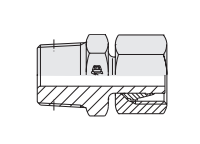
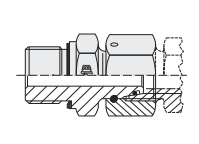
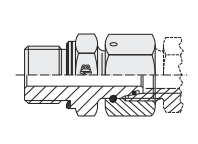
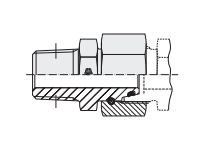
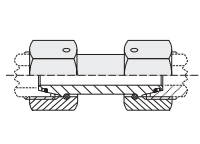
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Регулируемые фитинги

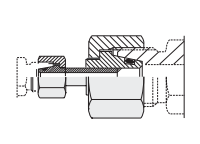
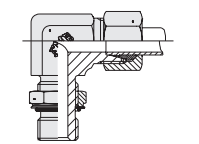
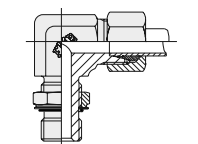
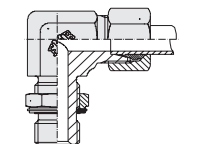
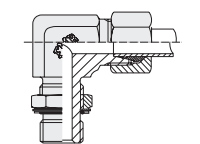
SGE	VB	VC	VD	VBDKO
				
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T Метрическая EDE стр. 413	VB Регулируемое коленчатое соединение стр. 414	VC Регулируемый тройник стр. 415	VD Регулируемое соединение с боковой гильзой стр. 416	VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера стр. 417

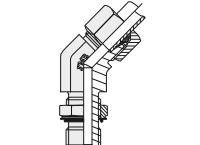
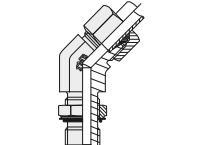
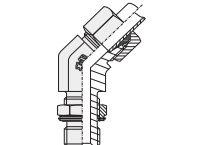
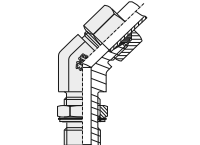
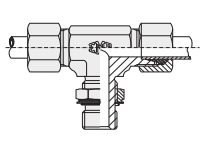
Фитинги напорных труб

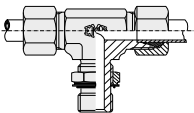
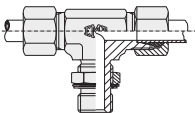
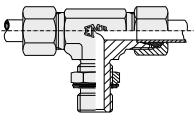
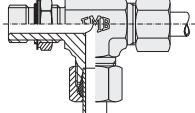
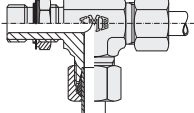
BFDKO	VCDKO	VDDKO	VA	
				
BFDKO Регулируемое колено 45° стр. 418	VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения стр. 419	VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой стр. 420	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP стр. 421	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический стр. 422

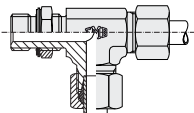
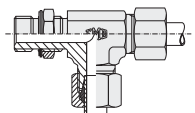
VA	VADKO			EDKO
				
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT стр. 423	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, BSP стр. 424	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, метрический стр. 425	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, NPT стр. 426	EDKO Прямое соединение коническое стр. 427

Регулируемые фитинги с контргайкой

EDKOR	BE			
				
EDKOR Прямое соединение, коническое стр. 428	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое стр. 430	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN стр. 431	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP RR стр. 432	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое RR стр. 433

BFE				CE
				
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое стр. 434	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN стр. 435	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP RR стр. 436	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое RR стр. 437	CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический стр. 438

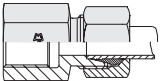
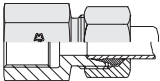
CE			DE	
				
CE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN стр. 439	CE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP RR стр. 440	CE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический RR стр. 441	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический стр. 442	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN стр. 443

DE	
	
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP RR стр. 444	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический RR стр. 445

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА / ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

Фитинги для подключения манометра

Фитинги с внутренней резьбой

O	VODKO	Щ	
			
O Фитинг для подключения манометра BSP стр. 448	VODKO Фитинг для подключения манометра стр. 449	AI Фитинг с внутренней резьбой BSP стр. 450	AI Фитинг с внутренней резьбой Метрическая стр. 451

Уменьшающие адаптеры

Уменьшающие муфты

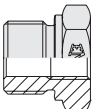
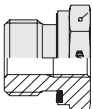
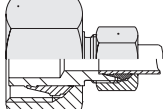
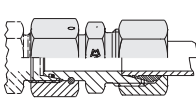
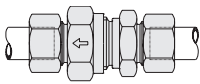
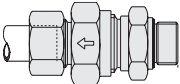
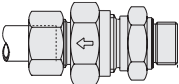
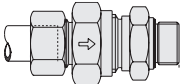
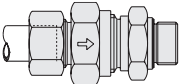
RI	RI/WD	RL/RS	RLDKO/RSDKO
			
RI Уменьшающий адаптер BSP стр. 452	RI/WD Уменьшающий адаптер BSP стр. 453	RL/RS Уменьшающее соединение стр. 454-455	RLDKO/RSDKO Уменьшающее соединение стр. 456-457

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

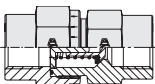
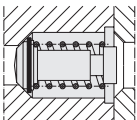
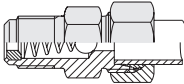
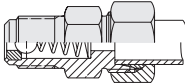
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

КЛАПАНЫ / НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ / ОТСЕЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Невозвратные клапаны с конусом

RD	RV		RZ	
				
RD Невозвратные клапаны стр. 461	RV Невозвратные клапаны BSP стр. 462	RV Невозвратные клапаны Метрическая стр. 463	RZ Невозвратные клапаны BSP стр. 464	RZ Невозвратные клапаны Метрическая стр. 465

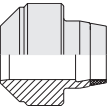
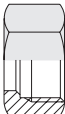
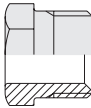
Шаровые обратные клапаны

RF	RVS	ARVA	ARVV
			
RF Невозвратные клапаны стр. 466	RVS Внутренние части стр. 466	ARVA Шаровые обратные клапаны стр. 467	ARVV Шаровые обратные клапаны стр. 467

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

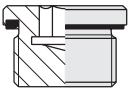
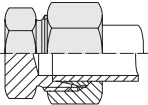
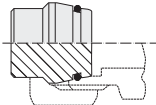
Врезное кольцо

Гайка

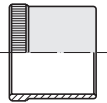
DS	DSW	M	UES	GM
				
DS Врезное кольцо стр. 470	DSW Врезное кольцо стр. 471	M Соединительная гайка стр. 472	UES Гайка для внутреннего соединения стр. 473	GM Контргайка стр. 473

Заглушка

Уплотнительные кольца

VSCH	VSCHK	STO	DKA/DKAD	DKI
				
VSCHE Глухая заглушка стр. 474	VSKCHK Концевая заглушка напорной трубы стр. 475	STO Глухая заглушка стр. 476	DKA/DKAD Уплотнительное кольцо стр. 477-478	DKI Кольцо сальника стр. 479

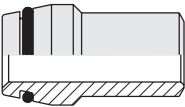
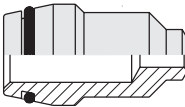
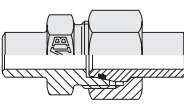
Опорная втулка

WD	TR	KDE	EDE	VSH
				
WD Уплотнение в оправе стр. 479	TR Уплотнительное кольцо стр. 480	KDE Удерживающее кольцо стр. 481	EDE Удерживающее кольцо с уплотнением в оправе стр. 482	VSH Опорные втулки стр. 483

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Сварные штуцеры

Сварные винтовые соединения

SNO	SNR	SNO-V	SNO-A
			
SNO Сварной штуцер стр. 486	SNR Соединение со сварным штуцером стр. 487	SNO-V Сварное винтовое соединение стр. 488	SNO-V Сварное соединение, пример заказа стр. 489

ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Соединительные детали с развальцовкой

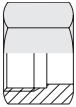
BAO	BMO	SRO	ABO-A
			
BAO адаптер с развальцовкой стр. 493	BMO Гайка стр. 493	SRO Опорное кольцо стр. 493	Пример заказа фитинга с развальцовкой стр. 494

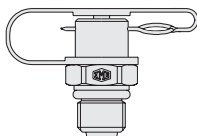
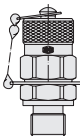
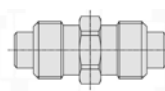
ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Фитинги для проведения испытаний

Принадлежности

CST	CSH	CSS	CSHK	CST
				
CST Испытательный фитинг 400 бар стр. 498-501	CSH Испытательный фитинг 630 бар стр. 502-508	CSS Испытательный фитинг 630 бар стр. 509-515	CSHK Испытательный фитинг 630 бар стр. 516-519	CST Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520
CSH	CSS	CMM	VO	CS
				
CSH Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520	CSS Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520	CMM манометр стр. 521	VO Регулируемый фитинг для подключения манометра стр. 521	CS Соединитель рукавов стр. 522

РУКАВНЫЕ ФИТИНГИ



Рукавные фитинги
стр. 523-531

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



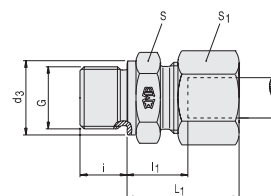
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP

Серия LL, коническая BSP.

Серия L+S, параллельная BSP, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
A 4-RLL	4	LL 100 (400)	11	10	26,0	16,0	—	8	R 1/8" конус	1,4
A 6-RLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	26,0	14,5	—	8	R 1/8" конус	1,6
A 8-RLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	28,0	16,5	—	8	R 1/8" конус	1,8
DS-A 6-RL	6	L PN 400 (1600)	14	14	23,0	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"	6	L PN 400 (1600)	19	14	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	3,5
DS-A 6-L/R 3/8"	6	L PN 400 (1600)	22	14	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	5,6
DS-A 6-L/R 1/2"	6	L PN 400 (1600)	27	14	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	7,3
DS-A 8-RL	8	L PN 400 (1600)	19	17	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"	8	L PN 400 (1600)	14	17	24,0	9,5	14	8	G 1/8" A	3,1
DS-A 8-L/R 3/8"	8	L PN 400 (1600)	22	17	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	6,0
DS-A 8-L/R 1/2"	8	L PN 400 (1600)	27	17	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	9,0
DS-A 10-RL	10	L PN 400 (1600)	19	19	26,0	11,0	18	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"	10	L PN 400 (1600)	22	19	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"	10	L PN 400 (1600)	27	19	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL	12	L PN 400 (1600)	22	22	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	7,0
DS-A 12-L/R 1/4"	12	L PN 400 (1600)	19	22	27,0	12,0	18	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"	12	L PN 400 (1600)	27	22	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 12-L/R 3/4"	12	L PN 400 (1600)	32	22	29,0	14,0	32	16	G 3/4" A	14,7
DS-A 15-RL	15	L PN 400 (1600)	27	27	29,0	14,0	26	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"	15	L PN 400 (1600)	24	27	29,0	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 15-L/R 3/4"	15	L PN 400 (1600)	32	27	30,0	15,0	32	16	G 3/4" A	16,1
DS-A 18-RL	18	L PN 400 (1600)	27	32	31,0	14,5	26	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/8"	18	L PN 400 (1600)	27	32	29,5	14,0	22	12	G 3/8" A	13,3
DS-A 18-L/R 3/4"	18	L PN 400 (1600)	32	32	30,0	14,5	32	16	G 3/4" A	17,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

Описание	Внешн. диам. трубы	PN/PB Серия	S	S ₁	L ₁	L ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
DS-A 22-RL	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 22-L/R 1/2"	22	L PN 250 (1000)	32	36	47	26,5	26	14	G 1/2" A	17,7
DS-A 28-RL	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	G 1" A	25,9
DS-A 28-L/R 3/4"	28	L PB 250 (625)	41	41	34	17,5	32	16	G 3/4" A	25,6
DS-A 35-RL	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 35-L/R 1"	35	L PB 250 (625)	46	50	39	17,5	39	18	G 1" A	37,8
DS-A 42-RL	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS	6	S PB 630 (1575)	19	17	28	13,0	18	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 6-S/R 1/2"	6	S PB 630 (1575)	27	17	33	18,0	26	14	G 1/2" A	10,8
DS-A 8-RS	8	S PB 630 (1575)	19	19	30	15,0	18	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"	8	S PB 630 (1575)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	8,0
DS-A 10-RS	10	S PB 630 (1575)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"	10	S PB 630 (1575)	19	22	31	14,5	18	12	G 1/4" A	7,5
DS-A 10-S/R 1/2"	10	S PB 630 (1575)	27	22	34	17,5	26	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	16,5	18	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"	12	S PB 630 (1575)	27	24	34	17,5	26	14	G 1/2" A	13,3
DS-A 14-RS	14	S PB 630 (1575)	27	27	37	19,0	26	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 14-S/R 3/8"	14	S PB 630 (1575)	24	27	36	18,5	22	12	G 3/8" A	12,8
DS-A 16-RS	16	S PB 630 (1575)	27	30	37	18,5	26	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"	16	S PB 630 (1575)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,3
DS-A 16-S/R 3/4"	16	S PB 400 (1000)	32	30	39	20,5	32	16	G 3/4" A	22,6
DS-A 20-RS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 20-S/R 1/2"	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	26	14	G 1/2" A	24,3
DS-A 25-RS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	G 1" A	48,7
DS-A 25-S/R 3/4"	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	32	16	G 3/4" A	46,5
DS-A 30-RS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	G 1 1/4" A	66,3
DS-A 30-S/R 1"	30	S PB 250 (625)	46	50	50	23,5	39	18	G 1" A	57,8
DS-A 38-RS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	90,1
DS-A 38-S/R 1 1/4"	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	49	20	G 1 1/4" A	91,9

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

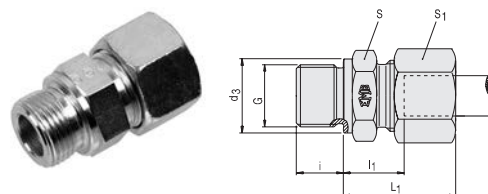
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ

Серия LL, коническая метрическая.

Серия L+S, параллельная метрическая, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	PN/PB Серия	S	S ₁	L ₁	L ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
A 4-MLL	4	LL PN 100 (400)	10	10	25	16,0	—	8	M 8 x 1 K	1,4
A 4-LL/M 6 x 1	4	LL PN 100 (400)	9	10	26	16,0	—	8	M 6 x 1 K	0,9
A 6-MLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	25	14,5	—	8	M 10 x 1 K	1,6
A 8-MLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	27	16,5	—	8	M 10 x 1 K	1,8
DS-A 6-ML	6	L PN 400 (1600)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML	8	L PN 400 (1600)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 8-L/M 18 x 1,5	8	L PN 400 (1600)	24	17	26	11,5	23	12	M 18 x 1,5	6,7
DS-A 10-ML	10	L PN 400 (1600)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 10-L/M 16 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	22	19	27	12,0	21	12	M 16 x 1,5	6,0
DS-A 10-L/M 18 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	24	19	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,0
DS-A 10-L/M 22 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	27	19	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	9,2
DS-A 12-ML	12	L PN 400 (1600)	22	22	27	12,5	21	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 14 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	19	22	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	5,7
DS-A 12-L/M 18 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	24	22	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML	15	L PN 400 (1600)	24	27	29	13,5	23	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 16 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	24	27	28	13,0	21	12	M 16 x 1,5	9,4
DS-A 15-L/M 22 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,1
DS-A 18-ML	18	L PN 400 (1600)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 18-L/M 18 x 1,5	18	L PN 400 (1600)	27	32	30	14,0	23	12	M 18 x 1,5	13,2
DS-A 22-ML	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	31	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 22-L/M 22 x 1,5	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	27	14	M 22 x 1,5	17,8
DS-A 28-ML	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS	6	S PB 630*	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS	8	S PB 630*	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS	10	S PB 630*	22	22	31	15,0	21	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS	12	S PB 630*	24	24	33	17,0	23	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 12-S/M 22 x 1,5	12	S PB 630*	27	24	34	17,5	27	14	M 22 x 1,5	13,0
DS-A 14-MS	14	S PB 630*	27	27	37	19,0	25	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS	16	S PB 630*	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 16-S/M 18 x 1,5	16	S PB 630*	27	30	36	18,0	23	12	M 18 x 1,5	15,7
DS-A 20-MS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

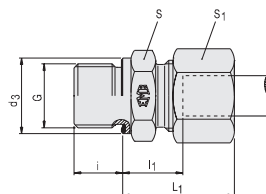
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP WD

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан),
по запросу возможно изготовление уплотнения
из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
DS-A 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"/WD	6	L 500 (2200)	19	14	25	10,0	19	12	G 1/4" A	3,9
DS-A 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	19	17	25	10,0	19	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"/WD	8	L 500 (2200)	14	17	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,9
DS-A 8-L/R 3/8"/WD	8	L 500 (2200)	22	17	26	11,5	22	12	G 3/8" A	5,9
DS-A 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"/WD	10	L 500 (2200)	22	19	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"/WD	10	L 500 (2200)	27	19	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,9
DS-A 12-L/R 1/4"/WD	12	L 400 (1700)	19	22	27	12,0	19	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"/WD	12	L 400 (1700)	27	22	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	27	27	29	14,0	27	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/4"/WD	18	L 400 (1700)	32	32	31	14,5	32	16	G 3/4" A	17,4
DS-A 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	G 1" A	25,9
DS-A 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	19	17	28	13,0	19	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"/WD	8	S 800 (3400)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	7,8
DS-A 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"/WD	10	S 800 (3400)	19	22	31	14,5	19	12	G 1/4" A	7,3
DS-A 10-S/R 1/2"/WD	10	S 800 (3400)	27	22	34	17,5	27	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	16,5	19	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	27	24	34	17,5	27	14	G 1/2" A	13,6
DS-A 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	27	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"/WD	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,2
DS-A 16-S/R 3/4"/WD	16	S 630 (2700)	32	30	39	20,5	27	16	G 3/4" A	22,2
DS-A 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	G 1" A	46,5
DS-A 25-S/R 1/2"/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	27	14	G 1/2" A	45,0
DS-A 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	G 1 1/4" A	63,5
DS-A 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	87,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

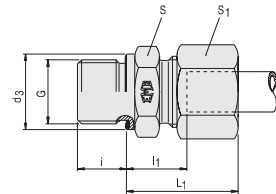
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ, WD

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрессовке NBR (например, пербунан),
по запросу возможно изготовление уплотнения
из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
DS-A 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 18x1,5/WD	12	L 400 (1700)	24	22	27	12,5	24	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22x1,5/WD	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	24	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 22x1,5/WD	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,0
DS-A 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	26	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS/WD	25	S 401 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS/WD	30	S 402 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS/WD	38	S 403 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

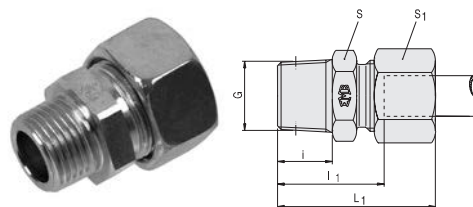
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).

Специальные размеры.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₄	L _c	i	G	кг/ 100 шт
A 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	11	10	28	18,0	10,0	1/8" NPT	1,5
A 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	11	12	28	16,5	10,0	1/8" NPT	1,5
A 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	12	14	30	18,5	10,0	1/8" NPT	2,0
DS-A 6-L / NPT	6	L 315 (1260)	12	14	32	18,0	10,0	1/8" NPT	2,6
DS-A 6-L 1/4" / NPT	6	L 315 (1260)	17	14	38	23,0	15,1	1/4" NPT	3,8
DS-A 8-L / NPT	8	L 315 (1260)	17	17	38	23,0	15,0	1/4" NPT	4,0
DS-A 10-L / NPT	10	L 315 (1260)	17	19	39	24,0	15,0	1/4" NPT	4,8
DS-A 10-L 3/8" / NPT	10	L 315 (1260)	19	19	40	25,0	15,2	3/8" NPT	6,0
DS-A 12-L / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,0	3/8" NPT	6,5
DS-A 12-L 1/4" / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,1	1/4" NPT	5,8
DS-A 12-L 1/2" / NPT	12	L 315 (1260)	24	22	45	30,0	19,8	1/2" NPT	8,9
DS-A 15-L / NPT	15	L 315 (1260)	24	27	46	31,0	20,0	1/2" NPT	11,0
DS-A 18-L / NPT	18	L 315 (1260)	27	32	48	31,5	20,0	1/2" NPT	13,5
DS-A 22-L / NPT	22	L 160 (640)	32	36	50	33,5	20,0	3/4" NPT	19,0
DS-A 28-L / NPT	28	L 160 (640)	41	41	56	39,5	25,0	1" NPT	27,5
DS-A 35-L / NPT	35	L 160 (640)	46	50	62	40,0	25,6	1 1/4" NPT	40,5
DS-A 42-L / NPT	42	L 160 (640)	55	60	65	42,0	26,0	1 1/2" NPT	57,0
DS-A 6-S / NPT	6	S 630 (2520)	17	17	43	26,0	15,0	1/4" NPT	5,0
DS-A 8-S / NPT	8	S 630 (2520)	17	19	43	28,0	15,0	1/4" NPT	5,5
DS-A 10-S / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,0	3/8" NPT	8,0
DS-A 10-S 1/4" / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,1	1/4" NPT	7,6
DS-A 12-S / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,0	3/8" NPT	10,0
DS-A 12-S 1/4" / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,1	1/4" NPT	9,4
DS-A 12-S 1/2" / NPT	12	S 630 (2520)	24	24	51	34,5	19,8	1/2" NPT	11,9
DS-A 14-S / NPT	14	S 630 (2520)	24	27	54	36,0	20,0	1/2" NPT	15,5
DS-A 16-S / NPT	16	S 630 (2520)	27	30	54	35,5	20,0	1/2" NPT	16,0
DS-A 20-S / NPT	20	S 400 (1600)	32	36	59	37,5	20,0	3/4" NPT	25,0
DS-A 25-S / NPT	25	S 400 (1600)	41	46	69	45,0	25,0	1" NPT	47,5
DS-A 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	46	50	73	46,0	25,6	1 1/4" NPT	62,0
DS-A 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	55	60	80	49,0	26,0	1 1/2" NPT	89,0

L₄ = примерная длина с затянутой гайкой

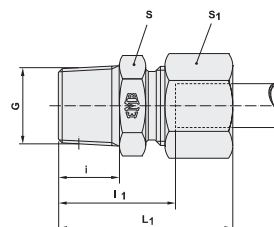
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

АР МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	i	G	кг/ 100 шт
DS-AP 6-L/R 1/8"	6	L 315 (1260)	12	14	30,0	15,0	8	R 1/8" K	2,2
DS-AP 8-L/R 1/4"	8	L 315 (1260)	17	17	35,0	20,0	12	R 1/4" K	3,8
DS-AP 10-L/R 1/4"	10	L 315 (1260)	17	19	37,0	22,0	12	R 1/4" K	4,3
DS-AP 12-L/R 3/8"	12	L 315 (1260)	19	22	37,0	22,0	12	R 3/8" K	6,0
DS-AP 15-L/R 1/2"	15	L 315 (1260)	24	27	40,0	25,0	14	R 1/2" K	10,3
DS-AP 18-L/R 1/2"	18	L 315 (1260)	27	32	42,0	25,5	14	R 1/2" K	12,7
DS-AP 22-L/R 3/4"	22	L 160 (640)	32	36	46,0	29,5	16	R 3/4" K	18,5
DS-AP 28-L/R 1"	28	L 161 (640)	41	41	51,5	34,5	18	R 1" K	25,8
DS-AP 35-L/R 1 1/4"	35	L 162 (640)	50	50	56,0	34,5	20	R 1 1/4" K	41,5
DS-AP 42-L/R 1 1/2"	42	L 163 (640)	55	60	61,0	38,0	22	R 1 1/2" K	56,7

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

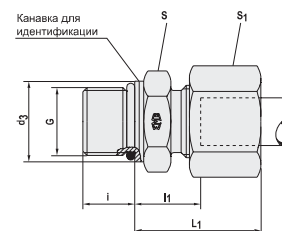
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Метрическая параллельная (DIN ISO 6149-2 а. -3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	L ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт	уплотнительное кольцо А-90 по Шору
DS-A 6-ML/O	6	L 400 (1700)	14	14	24	9,5	14	9,5	M 10 x 1	2,4	8,1 x 1,6
DS-A 8-ML/O	8	L 400 (1700)	17	17	24	10,0	17	11,0	M 12 x 1,5	3,8	9,3 x 2,2
DS-A 10-ML/O	10	L 400 (1700)	19	19	25	11,0	19	11,0	M 14 x 1,5	5,1	11,3 x 2,2
DS-A 12-ML/O	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	11,5	M 16 x 1,5	6,8	13,3 x 2,2
DS-A 15-ML/O	15	L 400 (1700)	24	27	28	13,5	24	14,0	M 18 x 1,5	9,5	15,3 x 2,2
DS-A 18-ML/O	18	L 400 (1700)	27	32	30	14,5	27	15,0	M 22 x 1,5	14,0	19,3 x 2,2
DS-A 22-ML/O	22	L 250 (1100)	32	36	32	16,5	32	18,5	M 27 x 2	18,8	23,6 x 2,9
DS-A 28-ML/O	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	18,5	M 33 x 2	26,8	29,6 x 2,9
DS-A 35-ML/O	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	19,0	M 42 x 2	43,4	38,6 x 2,9
DS-A 6-MS/O	6	S 630 (2700)	17	17	27	13,0	17	11,0	M 12 x 1,5	4,8	9,3 x 2,2
DS-A 8-MS/O	8	S 630 (2700)	19	19	29	15,0	19	11,0	M 14 x 1,5	6,4	11,3 x 2,2
DS-A 10-MS/O	10	S 630 (2700)	22	22	31	15,0	22	12,5	M 16 x 1,5	8,6	13,3 x 2,2
DS-A 12-MS/O	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	14,0	M 18 x 1,5	10,9	15,3 x 2,2
DS-A 16-MS/O	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,5	27	15,0	M 22 x 1,5	16,6	19,3 x 2,2
DS-A 20-MS/O	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	18,5	M 27 x 2	26,2	23,6 x 2,9
DS-A 25-MS/O	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	18,5	M 33 x 2	48,8	29,6 x 2,9
DS-A 30-MS/O	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	19,0	M 42 x 2	66,2	38,6 x 2,9

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрессовке NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

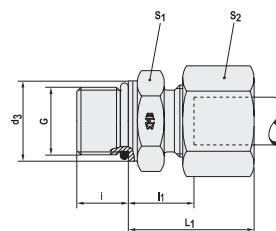
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО UN/UNF

UNF/UN (ISO 11926-2 и 3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	L ₁	d ₃	i	G	кг/ 100 шт	уплотнительное кольцо А-90 по Шору
DS-A 8-L/7/16"-20 UNF	8	L 400 (1700)	17	17	25	10,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	3,6	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	L 400 (1700)	17	19	26	11,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	4,2	8,92 x 1,83
DS-A 12-L/7/16"-20 UNF	12	L 400 (1700)	19	22	26	11,0	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	5,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-L/3/4"-16 UNF	12	L 400 (1700)	24	22	28	13,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	7,6	16,36 x 2,21
DS-A 12-L/7/8"-14 UNF	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	10,1	19,18 x 2,46
DS-A 15-L/3/4"-16 UNF	15	L 400 (1700)	24	27	29	14,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	9,7	16,36 x 2,21
DS-A 15-L/7/8"-14 UNF	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	12,0	19,18 x 2,46
DS-A 18-L/3/4"-16 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,1	16,36 x 2,21
DS-A 18-L/7/8"-14 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	13,7	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/7/8"-14 UNF	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	18,0	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/1 1/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	18,8	23,47 x 2,95
DS-A 22-L 1 5/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	41	36	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	24,8	29,74 x 2,95
DS-A 28-L/1 1/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	25,2	23,47 x 2,95
DS-A 28-L/1 5/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	26,2	29,74 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/16"-12 UN	35	L 250 (1100)	46	50	39	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	37,6	37,46 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/8"-12 UN	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	41,0	37,46 x 3
DS-A 42-L/1 5/8"-12 UN	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	57,6	37,46 x 3
DS-A 8-S/7/16"-20 UNF	8	S 630 (2700)	17	19	30	15,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	5,4	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	S 630 (2700)	19	22	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	7,4	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 9/16"-18 UNF	12	S 630 (2700)	22	24	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	8,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 3/4"-16 UNF	12	S 630 (2700)	24	24	34	17,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	10,9	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/3/4"-16 UNF	16	S 630 (2700)	24	30	34	15,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,5	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/7/8"-14 UNF	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	16,4	19,18 x 2,46
DS-A 20-S 3/4"-16 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	24,0	16,36 x 2,21
DS-A 20-S/7/8"-14 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	25,2	19,18 x 2,46
DS-A 20-S/1 1/16"-12 UN	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	26,0	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 1/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	36	46	47	23,0	32	15,0	11/16-12 UN-2A	42,5	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 5/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	15,0	15/16-12 UN-2A	47,7	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/16"-12 UN	30	S 400 (1700)	46	50	50	23,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	56,3	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/8"-12 UN	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	63,4	37,46 x 3
DS-A 38-S 1 5/8"-12 UN	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	89,4	37,46 x 3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрессовке NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

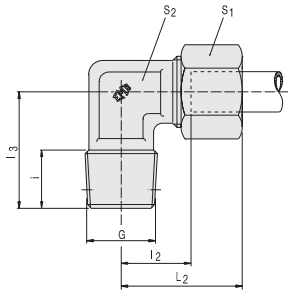
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/ 100 шт
B 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,2
B 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	2,5
B 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	R 1/8" K	3,4
DS-B 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	R 1/8" K	4,0
DS-B 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	6,6
DS-B 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	8,3
DS-B 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	11,8
DS-B 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	13,0
DS-B 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	16,6
DS-B 6-RS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	7,2
DS-B 8-RS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	8,8
DS-B 10-RS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	13,4
DS-B 12-RS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	16,5
DS-B 14-RS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	15,3
DS-B 16-RS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	17,9

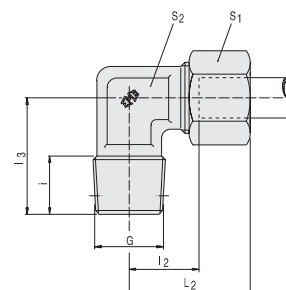
L₂ = примерная длина с затянутой гайкой
Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала
* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	L ₂	L ₃	i	G	кг/ 100 шт
B 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,1
B 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	2,5
B 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	M 10x1 K	3,4
DS-B 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	M 10x1 K	4,0
DS-B 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	6,6
DS-B 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	8,3
DS-B 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	11,8
DS-B 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	12,0
DS-B 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	19,1
DS-B 6-MS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	7,5
DS-B 8-MS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	10,0
DS-B 10-MS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	13,8
DS-B 12-MS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	16,5
DS-B 14-MS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	15,3
DS-B 16-MS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	19,0

L₃ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом

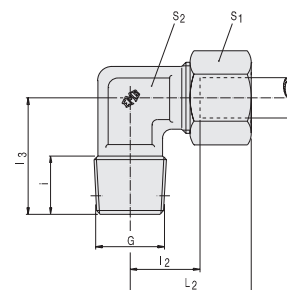
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	L ₂	L ₃	i	G	кг/ 100 шт
B 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,1
B 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,4
B 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,3
DS-B 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,0
DS-B 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,3
DS-B 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,2
DS-B 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	11,6
DS-B 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	14,0
DS-B 18-L/NPT	18	L 160 (640)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	16,5
DS-B 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	23,5
DS-B 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	37,5
DS-B 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	57,5
DS-B 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	83,0
DS-B 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	6,9
DS-B 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-B 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	13,3
DS-B 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	16,8
DS-B 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	16,6
DS-B 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	18,6
DS-B 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	30,0
DS-B 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	56,5
DS-B 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	82,0
DS-B 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	116,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

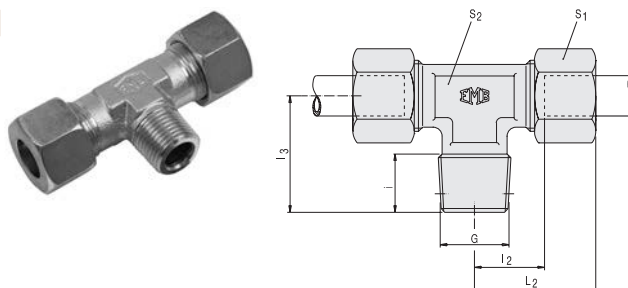
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/ 100 шт
C 4-RLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,9
C 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	3,4
C 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-C 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-C 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	9,2
DS-C 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	11,7
DS-C 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	16,0
DS-C 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	20,3
DS-C 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	29,2
DS-C 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	10,9
DS-C 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	14,0
DS-C 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-C 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	24,5
DS-C 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	24,4
DS-C 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	28,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

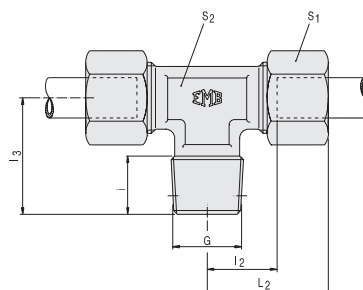
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/ 100 шт
C 4-MLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,8
C 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	3,4
C 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-C 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-C 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	9,2
DS-C 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	11,7
DS-C 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	16,0
DS-C 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	19,3
DS-C 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	29,2
DS-C 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	10,9
DS-C 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	14,0
DS-C 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-C 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	24,5
DS-C 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	24,4
DS-C 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	28,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

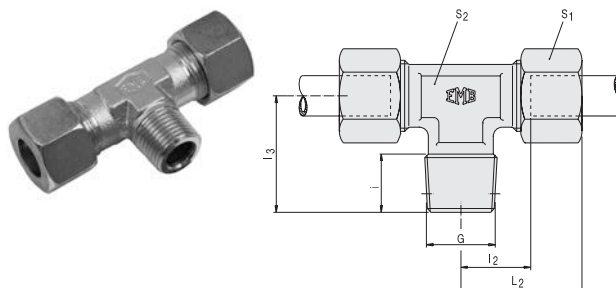
* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	L ₂	L ₃	i	G	кг/ 100 шт
C 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,2
C 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,8
C 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-C 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,5
DS-C 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-C 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	12,0
DS-C 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	21,0
DS-C 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	28,0
DS-C 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	38,0
DS-C 28-L/NPT	28	L 161 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-C 35-L/NPT	35	L 162 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	91,0
DS-C 42-L/NPT	42	L 163 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	137,0
DS-C 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-C 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	15,0
DS-C 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-C 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	25,0
DS-C 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	34,5
DS-C 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	49,5
DS-C 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	92,5
DS-C 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	128,0
DS-C 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	189,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

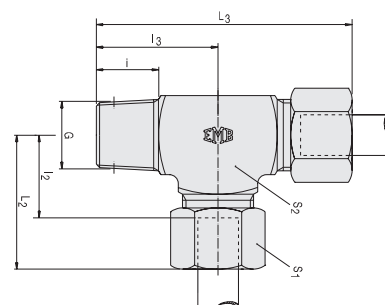
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	i	G	кг/100 шт
D 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	38	17	8	R 1/8" K	2,9
D 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	R 1/8" K	3,5
D 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-D 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-D 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	R 1/4" K	9,1
DS-D 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	R 1/4" K	11,4
DS-D 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	R 3/8" K	16,2
DS-D 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	70	34	14	R 1/2" K	20,0
DS-D 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	R 1/2" K	26,7
DS-D 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	R 1/4" K	10,8
DS-D 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	R 1/4" K	13,8
DS-D 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-D 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	R 3/8" K	24,3
DS-D 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	R 1/2" K	23,4
DS-D 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	R 1/2" K	30,7

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

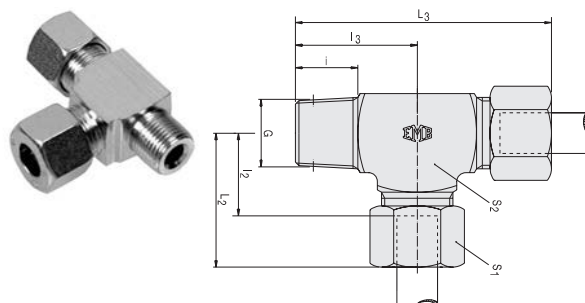
* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	i	G	кг/ 100 шт
D 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	38	17	8	M 8x1 K	2,8
D 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	M 10x1 K	3,5
D 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-D 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-D 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	M 12x1,5 K	9,1
DS-D 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	M 14x1,5 K	11,4
DS-D 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	M 16x1,5 K	16,2
DS-D 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	68	32	12	M 18x1,5 K	18,6
DS-D 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	M 22x1,5 K	26,6
DS-D 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	M 12x1,5 K	10,8
DS-D 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	M 14x1,5 K	13,8
DS-D 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-D 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	M 18x1,5 K	24,3
DS-D 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	M 20x1,5 K	23,8
DS-D 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	M 22x1,5 K	31,9

$L_2 + L_3$ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

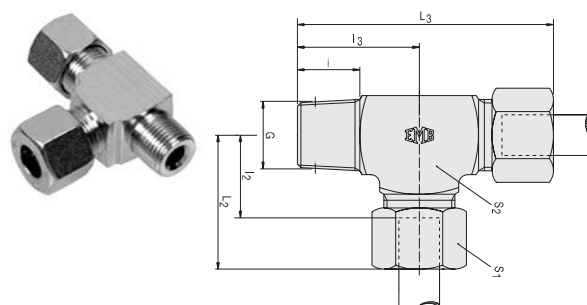
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	i	G	кг/ 100 шт
D 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	36	15	10,0	1/8" NPT	2,3
D 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	9	21	9,5	36	15	10,0	1/8" NPT	2,9
D 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	42	19	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-D 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	46	19	10,0	1/8" NPT	5,0
DS-D 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	52	23	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-D 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	54	24	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-D 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	57	25	15,0	3/8" NPT	12,5
DS-D 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	66	30	20,0	1/2" NPT	20,5
DS-D 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	73	33	20,0	1/2" NPT	26,5
DS-D 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	86	42	20,0	3/4" NPT	36,5
DS-D 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	95	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-D 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	110	54	25,5	1 1/4" NPT	81,0
DS-D 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	124	61	26,0	1 1/2" NPT	115,0
DS-D 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	54	23	15,0	1/4" NPT	9,0
DS-D 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	56	24	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-D 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	59	25	15,0	3/8" NPT	15,6
DS-D 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	66	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-D 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	70	30	20,0	1/2" NPT	24,5
DS-D 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	76	33	20,0	1/2" NPT	32,0
DS-D 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	90	42	20,0	3/4" NPT	49,0
DS-D 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	102	48	25,0	1" NPT	82,2
DS-D 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	116	54	25,5	1 1/4" NPT	109,5
DS-D 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	133	61	26,0	1 1/2" NPT	155,0

$L_2 + L_3$ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

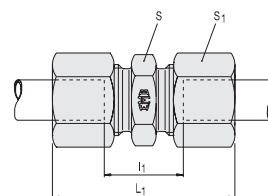
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	кг/ 100 шт
E 4-LL	4	LL 100 (400)	9	10	31	12	1,4
E 6-LL	6	LL 100 (400)	11	12	32	9	2,1
E 8-LL	8	LL 100 (400)	12	14	35	12	2,6
DS-E 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	39	10	3,5
DS-E 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	40	11	4,9
DS-E 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	42	13	6,9
DS-E 12-L	12	400 (1700)	19	22	43	14	8,5
DS-E 15-L	15	400 (1700)	24	27	46	16	13,8
DS-E 18-L	18	400 (1700)	27	32	48	16	19,5
DS-E 22-L	22	250 (1100)	32	36	52	20	26,2
DS-E 28-L	28	250 (1100)	41	41	54	21	31,5
DS-E 35-L	35	250 (1100)	46	50	63	20	49,4
DS-E 42-L	42	250 (1100)	55	60	66	21	72,8
DS-E 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	45	16	5,9
DS-E 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	47	18	7,8
DS-E 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	49	17	11,0
DS-E 12-S	12	630 (2700)	22	24	51	19	13,6
DS-E 14-S	14	630 (2700)	24	27	57	22	18,2
DS-E 16-S	16	630 (2700)	27	30	57	21	22,3
DS-E 20-S	20	400 (1700)	32	36	66	23	34,7
DS-E 25-S	25	400 (1700)	41	46	74	26	66,9
DS-E 30-S	30	400 (1700)	46	50	80	27	80,9
DS-E 38-S	38	400 (1700)	55	60	90	29	119,4

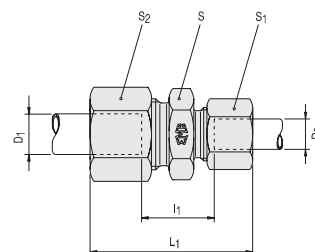
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ



Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	S ₂	L ₁	l ₁	кг/ 100 шт
ER 6/4-LL	6	4	LL 100 [400]	11	10	12	32	10,5	1,8
ER 8/4-LL	8	4	LL 100 [400]	12	10	14	34	12,5	2,1
ER 8/6-LL	8	6	LL 100 [400]	12	12	14	34	11,0	2,3
DS-ER 8/6-L	8	6	L 500 [2200]	14	14	17	40	11,0	4,3
DS-ER 10/6-L	10	6	L 500 [2200]	17	14	19	41	12,0	5,2
DS-ER 10/8-L	10	8	L 500 [2200]	17	17	19	41	12,0	5,7
DS-ER 12/6-L	12	6	L 400 [1700]	19	14	22	42	13,0	6,5
DS-ER 12/8-L	12	8	L 400 [1700]	19	17	22	42	13,0	7,0
DS-ER 12/10-L	12	10	L 400 [1700]	19	19	22	43	14,0	7,5
DS-ER 15/10-L	15	10	L 400 [1700]	24	19	27	45	15,0	10,7
DS-ER 15/12-L	15	12	L 400 [1700]	24	22	27	45	15,0	11,4
DS-ER 18/10-L	18	10	L 400 [1700]	27	19	32	46	15,5	14,3
DS-ER 18/12-L	18	12	L 400 [1700]	27	22	32	46	15,5	15,0
DS-ER 18/15-L	18	15	L 400 [1700]	27	27	32	48	16,5	17,2
DS-ER 22/12-L	22	12	L 250 [1100]	32	22	36	48	17,5	19,3
DS-ER 22/15-L	22	15	L 250 [1100]	32	27	36	50	18,5	21,8
DS-ER 22/18-L	22	18	L 250 [1100]	32	32	36	50	18,0	23,8
DS-ER 28/18-L	28	18	L 250 [1100]	41	32	41	52	19,0	30,6
DS-ER 28/22-L	28	22	L 250 [1100]	41	36	41	54	21,0	32,6
DS-ER 35/22-L	35	22	L 250 [1100]	46	36	50	59	21,0	44,3
DS-ER 35/28-L	35	28	L 250 [1100]	46	41	50	59	21,0	46,1
DS-ER 8/6-S	8	6	S 800 [3400]	17	17	19	47	18,0	7,4
DS-ER 10/6-S	10	6	S 800 [3400]	19	17	22	48	17,5	9,1
DS-ER 10/8-S	10	8	S 800 [3400]	19	19	22	48	17,5	9,5
DS-ER 12/6-S	12	6	S 630 [2700]	22	17	24	50	19,5	11,1
DS-ER 12/8-S	12	8	S 630 [2700]	22	19	24	50	19,5	11,5
DS-ER 12/10-S	12	10	S 630 [2700]	22	22	24	51	19,0	12,7
DS-ER 14/10-S	14	10	S 630 [2700]	24	22	27	54	20,5	15,6
DS-ER 14/12-S	14	12	S 630 [2700]	24	24	27	54	20,5	16,2
DS-ER 16/12-S	16	12	S 630 [2700]	27	24	30	54	20,0	18,8
DS-ER 16/14-S	16	14	S 630 [2700]	27	27	30	57	21,5	21,2
DS-ER 20/10-S	20	10	S 400 [1700]	32	22	36	60	22,0	27,1
DS-ER 20/12-S	20	12	S 400 [1700]	32	24	36	60	22,0	27,7
DS-ER 20/16-S	20	16	S 400 [1700]	32	30	36	63	23,0	31,3
DS-ER 25/16-S	25	16	S 400 [1700]	41	30	46	68	25,5	51,2
DS-ER 25/20-S	25	20	S 400 [1700]	41	36	46	71	25,5	56,4
DS-ER 30/20-S	30	20	S 400 [1700]	46	36	50	74	26,0	65,1
DS-ER 30/25-S	30	25	S 400 [1700]	46	46	50	77	26,5	77,8
DS-ER 38/30-S	38	30	S 400 [1700]	55	50	60	87	29,5	110,3

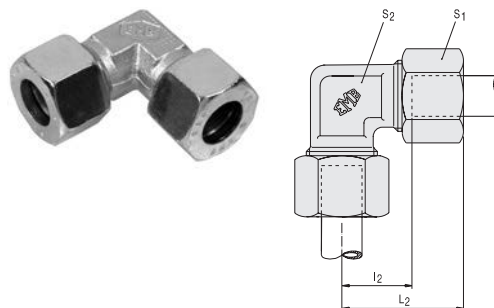
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	кг/ 100 шт
F 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,5
F 6-LL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	2,8
F 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	3,8
DS-F 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	4,9
DS-F 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	7,6
DS-F 10 L	10	L 500 (2200)	19	14/ 17	30	15,0	9,6
DS-F 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	13,5
DS-F 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	15,8
DS-F 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	23,9
DS-F 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	31,7
DS-F 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	42,0
DS-F 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	75,9
DS-F 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	107,8
DS-F 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	8,5
DS-F 8-S	8	S 800 (3400)	19	14/ 17	32	17,0	11,7
DS-F 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	16,1
DS-F 12-S	12	S 630 (2700)	24	22	38	21,5	20,5
DS-F 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	20,7
DS-F 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	25,0
DS-F 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	40,7
DS-F 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	77,6
DS-F 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	97,4
DS-F 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	131,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

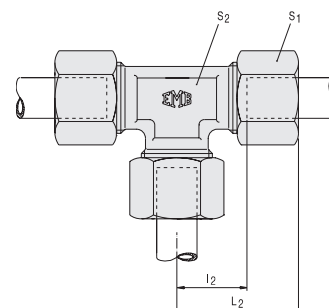
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	кг/ 100 шт
G 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,9
G 6-LL	6	LL 100 (400)	12	12	21	9,5	3,8
G 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	5,1
DS-G 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,1
DS-G 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	10,1
DS-G 10-L	10	L 500 (2200)	19	17	30	15,0	13,0
DS-G 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	32	17,0	17,7
DS-G 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	23,2
DS-G 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	35,4
DS-G 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	44,3
DS-G 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	61,1
DS-G 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	90,1
DS-G 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	136,8
DS-G 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	12,0
DS-G 8-S	8	S 800 (3400)	19	17	32	17,0	15,7
DS-G 10-S	10	S 800 (3400)	22	19	34	17,5	21,2
DS-G 12-S	12	S 630 (2700)	24	22/17	38	21,5	28,5
DS-G 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	28,5
DS-G 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	35,9
DS-G 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	55,8
DS-G 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	106,7
DS-G 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	134,9
DS-G 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	202,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

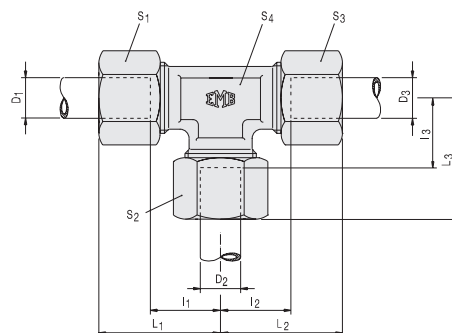
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ



Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	Внешн. диам. трубы OD ₃	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	l ₂	l ₃	кг/ 100 шт
GR 4/8/4-LL	4	8	4	LL 100 (400)	10	14	10	12	23	23	23	13,0	13,0	11,5	4,3
GR 6/4/6-LL	6	4	6	LL 100 (400)	12	10	12	11	21	21	21	9,5	9,5	11,0	3,5
DS-GR 6/8/6-L	6	8	6	L 500 (2200)	14	17	14	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,2
DS-GR 8/6/8-L	8	6	8	L 500 (2200)	17	14	17	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,5
DS-GR 6/10/6-L	6	10	6	L 500 (2200)	14	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	11,4
DS-GR 8/10/8-L	8	10	8	L 500 (2200)	17	19	17	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/6/10-L	10	6	10	L 500 (2200)	19	14	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 10/8/10-L	10	8	10	L 500 (2200)	19	17	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/10/6-L	10	10	6	L 500 (2200)	19	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 8/12/8-L	8	12	8	L 400 (1700)	17	22	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/6/12-L	12	6	12	L 400 (1700)	22	14	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	15,9
DS-GR 12/8/8-L	12	8	8	L 400 (1700)	22	17	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/8/12-L	12	8	12	L 400 (1700)	22	17	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,4
DS-GR 12/10/10-L	12	10	10	L 400 (1700)	22	19	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,2
DS-GR 12/10/12-L	12	10	12	L 400 (1700)	22	19	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 12/12/10-L	12	12	10	L 400 (1700)	22	22	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 10/15/10-L	10	15	10	L 400 (1700)	19	27	19	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 12/15/12-L	12	15	12	L 400 (1700)	22	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,2
DS-GR 15/6/15-L	15	6	15	L 400 (1700)	27	14	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,4
DS-GR 15/10/15-L	15	10	15	L 400 (1700)	27	19	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,7
DS-GR 15/12/12-L	15	12	12	L 400 (1700)	27	22	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 15/12/15-L	15	12	15	L 400 (1700)	27	22	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	21,1
DS-GR 15/15/12-L	15	15	12	L 400 (1700)	27	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,8
DS-GR 12/18/12-L	12	18	12	L 400 (1700)	22	32	22	24	39	39	40	24,0	24,0	23,5	26,3
DS-GR 18/10/10-L	18	10	10	L 400 (1700)	32	19	19	24	40	39	39	23,5	24,0	24,0	25,9
DS-GR 18/10/18-L	18	10	18	L 400 (1700)	32	19	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/12/18-L	18	12	18	L 400 (1700)	32	22	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/15/18-L	18	15	18	L 400 (1700)	32	27	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	31,6
DS-GR 18/18/10-L	18	18	10	L 400 (1700)	32	32	19	24	40	39	40	23,5	24,0	23,5	29,6
DS-GR 22/10/22-L	22	10	22	L 250 (1100)	36	19	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,1
DS-GR 22/12/22-L	22	12	22	L 250 (1100)	36	22	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,7
DS-GR 22/15/15-L	22	15	15	L 250 (1100)	36	27	27	27	44	43	43	27,5	28,0	28,0	37,7
DS-GR 22/15/22-L	22	15	22	L 250 (1100)	36	27	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	41,0
DS-GR 22/18/18-L	22	18	18	L 250 (1100)	36	32	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	42,2
DS-GR 22/18/22-L	22	18	22	L 250 (1100)	36	32	36	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,5
DS-GR 22/22/18-L	22	22	18	L 250 (1100)	36	36	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,1
DS-GR 28/10/28-L	28	10	28	L 250 (1100)	41	19	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	55,7
DS-GR 28/12/28-L	28	12	28	L 250 (1100)	41	22	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	56,3
DS-GR 28/15/28-L	28	15	28	L 250 (1100)	41	27	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	59,7

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	Внешн. диам. трубы OD ₃	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	l ₂	l ₃	кг/ 100 шт
DS-GR 28/18/28-L	28	18	28	L 250 (1100)	41	32	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	59,7
DS-GR 28/22/22-L	28	22	22	L 250 (1100)	41	36	36	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,2
DS-GR 28/22/28-L	28	22	28	L 250 (1100)	41	36	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,3
DS-GR 10/6/10-S	10	6	10	S 800 (3400)	22	17	22	17	34	34	33	17,5	17,5	18,0	19,9
DS-GR 12/8/8-S	12	8	8	S 630 (2700)	24	19	19	17	38	37	37	21,5	22,0	22,0	25,1
DS-GR 12/8/12-S	12	8	12	S 630 (2700)	24	19	24	17	38	38	37	21,5	21,5	22,0	26,6
DS-GR 12/10/12-S	12	10	12	S 630 (2700)	24	22	24	17	38	38	38	21,5	21,5	21,5	27,5
DS-GR 12/16/12-S	12	16	12	S 630 (2700)	24	30	24	24	42	42	43	25,5	25,5	24,5	32,9
DS-GR 16/6/16-S	16	6	16	S 630 (2700)	30	17	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,3
DS-GR 16/8/16-S	16	8	16	S 630 (2700)	30	19	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,2
DS-GR 16/10/16-S	16	10	16	S 630 (2700)	30	22	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	34,8
DS-GR 16/12/16-S	16	12	16	S 630 (2700)	30	24	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	35,6
DS-GR 16/20/16-S	16	20	16	S 400 (1700)	30	36	30	27	47	47	48	28,5	28,5	26,5	50,5
DS-GR 20/10/20-S	20	10	20	S 400 (1700)	36	22	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	51,7
DS-GR 20/12/20-S	20	12	20	S 400 (1700)	36	24	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	52,4
DS-GR 20/16/20-S	20	16	20	S 400 (1700)	36	30	36	27	48	48	47	26,5	26,5	28,5	54,2
DS-GR 20/25/20-S	20	25	20	S 400 (1700)	36	46	36	36	53	53	54	31,5	31,5	30,0	89,1
DS-GR 25/16/25-S	25	16	25	S 400 (1700)	46	30	46	36	54	54	52	30,0	30,0	33,5	96,6
DS-GR 25/20/25-S	25	20	25	S 400 (1700)	46	36	46	36	54	54	53	30,0	30,0	31,5	99,8
DS-GR 25/30/25-S	25	30	25	S 400 (1700)	46	50	46	41	61	61	62	37,0	37,0	35,5	139,4

$L_1+L_2+L_3$ = примерная длина с затянутой гайкой

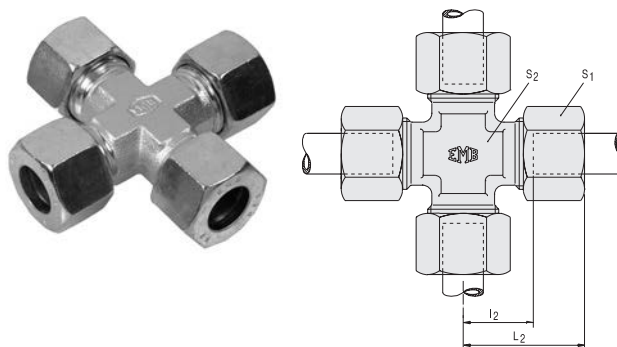
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



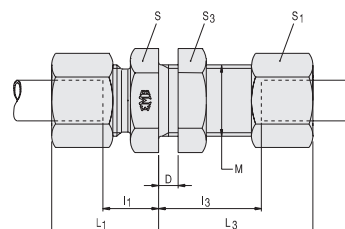
Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	кг/ 100 шт
DS-H 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,7
DS-H 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	29	14,0	10,9
DS-H 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	30	15,0	15,5
DS-H 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	19,2
DS-H 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	31,1
DS-H 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	48,3
DS-H 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	72,4
DS-H 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	101,2
DS-H 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	122,8
DS-H 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	175,6
DS-H 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	31	16,0	12,3
DS-H 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	32	17,0	14,8
DS-H 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	23,0
DS-H 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	38	21,5	28,2
DS-H 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	35,4
DS-H 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	45,1
DS-H 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	70,4
DS-H 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	125,7
DS-H 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	150,3
DS-H 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	205,1

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	S ₃	L ₁	l ₁	D макс.	L ₃	l ₃	M	кг/ 100 шт
DS-K 6-L	6	L 500 (2200)	17	14	17	22	7,0	16	42	27,0	M 12x1,5	6,7
DS-K 8-L	8	L 500 (2200)	19	17	19	23	8,0	16	42	27,0	M 14x1,5	8,4
DS-K 10-L	10	L 500 (2200)	22	19	22	25	10,0	16	43	28,0	M 16x1,5	11,0
DS-K 12-L	12	L 400 (1700)	24	22	24	25	10,0	16	44	29,0	M 18x1,5	13,3
DS-K 15-L	15	L 400 (1700)	27	27	30	27	12,0	16	46	31,0	M 22x1,5	22,8
DS-K 18-L	18	L 400 (1700)	32	32	36	30	13,5	16	49	32,5	M 26x1,5	33,2
DS-K 22-L	22	L 250 (1100)	36	36	41	33	16,5	16	51	34,5	M 30x2	41,5
DS-K 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	46	35	18,5	16	52	35,5	M 36x2	52,5
DS-K 35-L	35	L 250 (1100)	50	50	55	40	18,5	16	58	36,5	M 45x2	80,0
DS-K 42-L	42	L 250 (1100)	60	60	65	42	19,0	16	59	36,0	M 52x2	119,3
DS-K 6-S	6	S 800 (3400)	19	17	19	27	12,0	16	44	29,0	M 14x1,5	9,6
DS-K 8-S	8	S 800 (3400)	22	19	22	28	13,0	16	44	29,0	M 16x1,5	12,4
DS-K 10-S	10	S 800 (3400)	24	22	24	31	14,5	16	46	29,5	M 18x1,5	18,1
DS-K 12-S	12	S 630 (2700)	27	24	27	31	14,5	16	47	30,5	M 20x1,5	21,0
DS-K 14-S	14	S 630 (2700)	30	27	30	35	17,0	16	50	32,0	M 22x1,5	29,0
DS-K 16-S	16	S 630 (2700)	32	30	32	35	16,5	16	50	31,5	M 24x1,5	31,0
DS-K 20-S	20	S 400 (1700)	41	36	41	39	17,5	16	55	33,5	M 30x2	54,5
DS-K 25-S	25	S 400 (1700)	46	46	46	44	20,0	16	59	35,0	M 36x2	89,0
DS-K 30-S	30	S 400 (1700)	50	50	50	48	21,5	16	64	37,5	M 42x2	107,7
DS-K 38-S	38	S 400 (1700)	65	60	65	53	22,0	16	68	37,0	M 52x2	173,0

$L_1 + L_3$ = примерная длина с затянутой гайкой

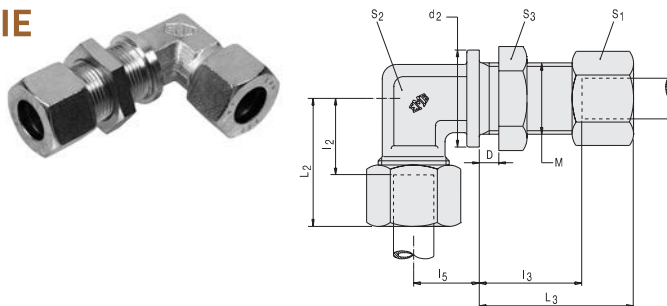
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₅	D макс.	L ₃	L ₃	d ₂	M	кг/ 100 шт
DS-L 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	17	27	12,0	14	16	42	27,0	17	M 12x1,5	7,5
DS-L 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	19	29	14,0	17	16	42	27,0	19	M 14x1,5	9,9
DS-L 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	22	30	15,0	18	16	43	28,0	22	M 16x1,5	12,0
DS-L 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	24	32	17,0	20	16	44	29,0	24	M 18x1,5	15,0
DS-L 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	30	36	21,0	23	16	46	31,0	27	M 22x1,5	25,0
DS-L 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	36	40	23,5	24	16	49	32,5	32	M 26x1,5	35,5
DS-L 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	41	44	27,5	30	16	51	34,5	36	M 30x2	46,5
DS-L 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	46	47	30,5	34	16	52	35,5	42	M 36x2	64,0
DS-L 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	55	56	34,5	39	16	58	36,5	50	M 45x2	99,4
DS-L 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	65	63	40,0	43	16	59	36,0	60	M 52x2	149,0
DS-L 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	19	31	16,0	17	16	44	29,0	19	M 14x1,5	10,5
DS-L 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	22	32	17,0	18	16	44	29,0	22	M 16x1,5	14,0
DS-L 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	24	34	17,5	20	16	46	29,5	24	M 18x1,5	19,0
DS-L 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	27	38	21,5	21	16	47	30,5	27	M 20x1,5	22,5
DS-L 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	30	40	22,0	23	16	50	32,0	27	M 22x1,5	30,0
DS-L 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	32	43	24,5	24	16	50	31,5	30	M 24x1,5	36,5
DS-L 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	41	48	26,5	30	16	55	33,5	36	M 30x2	58,0
DS-L 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	46	54	30,0	34	16	59	35,0	42	M 36x2	100,0
DS-L 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	50	62	35,5	39	16	64	37,5	50	M 42x2	130,0
DS-L 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	65	72	41,0	43	16	68	37,0	60	M 52x2	197,0

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

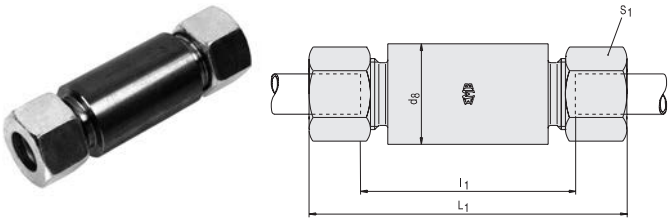
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ
СОЕДИНЕНИЯ

Материал разъема: сталь,
сварка плавлением.

Поверхность разъема:
яркая, промасленная.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	L ₁	l ₁	d ₈	кг/ 100 шт
DS-N 6-L	6	L 500 (2200)	14	85	56	18	13,1
DS-N 8-L	8	L 500 (2200)	17	85	56	20	16,2
DS-N 10-L	10	L 500 (2200)	19	87	58	22	19,5
DS-N 12-L	12	L 400 (1700)	22	87	58	25	24,1
DS-N 15-L	15	L 400 (1700)	27	100	70	28	35,3
DS-N 18-L	18	L 400 (1700)	32	101	69	32	46,9
DS-N 22-L	22	L 250 (1100)	36	105	73	36	58,2
DS-N 28-L	28	L 250 (1100)	41	106	73	40	66,0
DS-N 35-L	35	L 250 (1100)	50	114	71	50	102,9
DS-N 42-L	42	L 250 (1100)	60	115	70	60	148,8
DS-N 6-S	6	S 800 (3400)	17	89	60	20	16,9
DS-N 8-S	8	S 800 (3400)	19	89	60	22	20,4
DS-N 10-S	10	S 800 (3400)	22	91	59	25	27,0
DS-N 12-S	12	S 630 (2700)	24	91	59	28	33,1
DS-N 14-S	14	S 630 (2700)	27	107	72	30	44,7
DS-N 16-S	16	S 630 (2700)	30	107	71	35	57,8
DS-N 20-S	20	S 400 (1700)	36	114	71	38	73,2
DS-N 25-S	25	S 400 (1700)	46	120	72	45	114,6
DS-N 30-S	30	S 400 (1700)	50	126	73	50	134,4
DS-N 38-S	38	S 400 (1700)	60	133	72	60	191,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

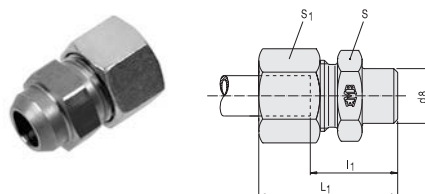
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ V СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

V СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

Материал разъема: сталь, сварка плавлением.

Поверхность разъема: яркая, промасленная.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₈	кг/ 100 шт
DS-V 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	29	14,0	10	2,5
DS-V 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	31	16,0	12	3,6
DS-V 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	33	18,0	14	4,7
DS-V 12-L	12	L 400 (1700)	19	22	33	18,0	16	6,3
DS-V 15-L	15	L 400 (1700)	22	27	37	22,0	19	8,4
DS-V 18-L	18	L 400 (1700)	27	32	40	23,5	22	13,9
DS-V 22-L	22	L 250 (1100)	32	36	45	28,5	27	18,1
DS-V 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	47	30,5	32	30,2
DS-V 35-L	35	L 250 (1100)	46	50	54	32,5	40	37,7
DS-V 42-L	42	L 250 (1100)	55	60	58	35,0	46	64,1
DS-V 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	34	19,0	11	3,2
DS-V 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	36	21,0	13	4,9
DS-V 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	39	22,5	15	7,2
DS-V 12-S	12	S 630 (2700)	22	24	41	24,5	17	8,3
DS-V 14-S	14	S 630 (2700)	24	27	45	27,0	19	10,8
DS-V 16-S	16	S 630 (2700)	27	30	45	26,5	21	14,4
DS-V 20-S	20	S 400 (1700)	32	36	51	29,5	26	21,8
DS-V 25-S	25	S 400 (1700)	41	46	56	32,0	31	37,7
DS-V 30-S	30	S 400 (1700)	46	50	62	35,5	36	44,9
DS-V 38-S	38	S 400 (1700)	55	60	69	38,0	44	68,4

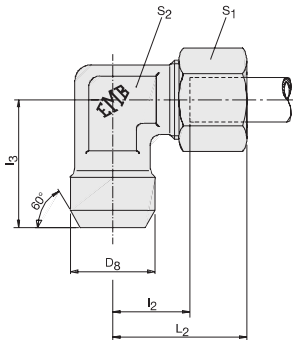
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ BS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

BS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	d ₈	кг/ 100 шт
DS-BS 6-L	6	L 500	14	12	27	12,0	19	10	3,0
DS-BS 8-L	8	L 500	17	12	29	14,0	23	12	3,6
DS-BS 10-L	10	L 500	19	14	30	15,0	24	14	5,2
DS-BS 12-L	12	L 500	22	17	32	17,0	25	16	7,3
DS-BS 15-L	15	L 400	27	19	36	21,0	30	19	12,0
DS-BS 18-L	18	L 400	32	24	40	23,5	33	22	16,6
DS-BS 22-L	22	L 250	36	27	44	27,5	37	27	24,6
DS-BS 28-L	28	L 250	41	36	47	30,5	42	32	34,7
DS-BS 35-L	35	L 250	50	41	56	34,5	49	40	61,2
DS-BS 42-L	42	L 250	60	50	63	40,0	57	46	84,6
DS-BS 6-S	6	S 800	17	12	31	16,0	23	11	5,2
DS-BS 8-S	8	S 800	19	14	32	17,0	24	13	6,4
DS-BS 10-S	10	S 800	22	17	34	17,5	25	15	9,7
DS-BS 12-S	12	S 630	24	17	38	21,5	29	17	10,8
DS-BS 14-S	14	S 630	27	19	40	22,0	30	19	15,3
DS-BS 16-S	16	S 630	30	24	43	24,5	33	21	18,9
DS-BS 20-S	20	S 400	36	27	48	26,5	37	26	30,3
DS-BS 25-S	25	S 400	46	36	54	30,0	42	31	58,0
DS-BS 30-S	30	S 400	50	41	62	35,5	49	36	74,4
DS-BS 38-S	38	S 400	60	50	72	41,0	57	44	98,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ



ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

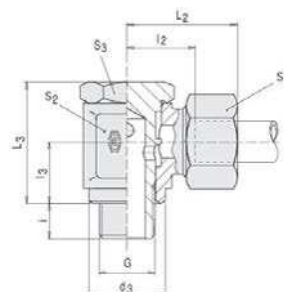
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным заплечником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-RLL	4	LL 100	10	14	14	21	11,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,0
SBD 6-RLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,3
SBD 8-RLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,5
DS-SBD 6-RL	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	4,0
DS-SBD 8-RL	8	L 250	17	19	19	28	13,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	7,7
DS-SBD 10-RL	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,5
DS-SBD 12-RL	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,2
DS-SBD 15-RL	15	L 250	27	27	27	34	19,0	18,0	37,5	26,5	11	G 1/2" A	100	19,5
DS-SBD 18-RL	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	20,5
DS-SBD 22-RL	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	38,3
DS-SBD 6-RS	6	S 250	17	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,0
DS-SBD 8-RS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	9,5
DS-SBD 10-RS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	12,0
DS-SBD 12-RS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,5
DS-SBD 14-RS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	26,5	11	G 1/2" A	100	21,5
DS-SBD 16-RS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	27,7
DS-SBD 20-RS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	42,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

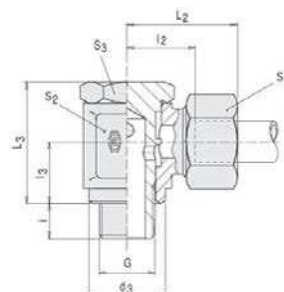
ФИТИНГИ **ФИТИНГ-БАНДЖО** **ФИТИНГ-БАНДЖО SBD**

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, **МЕТРИЧЕСКИЙ**

Метрическая параллельная.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным заплечником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-MLL	4	LL 100	10	12	12	20	10,5	8,0	17,0	12,5	6	M 8x1	10	2,8
SBD 6-MLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,3
SBD 8-MLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,5
DS-SBD 6-ML	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,8
DS-SBD 8-ML	8	L 250	17	17	17	27	12,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	7,0
DS-SBD 10-ML	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	8,0
DS-SBD 12-ML	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	11,2
DS-SBD 15-ML	15	L 250	27	24	24	33	17,5	18,0	37,5	23,5	9	M 18x1,5	90	16,5
DS-SBD 18-ML	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	26,5
DS-SBD 22-ML	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	31,0	13	M 26x1,5	140	35,0
DS-SBD 6-MS	6	S 250	17	17	17	29	14,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	6,7
DS-SBD 8-MS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	9,3
DS-SBD 10-MS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	13,0
DS-SBD 12-MS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	23,5	9	M 18x1,5	90	16,8
DS-SBD 14-MS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	25,5	11	M 20x1,5	120	21,5
DS-SBD 16-MS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	27,5
DS-SBD 20-MS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	M 27x2	150	42,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

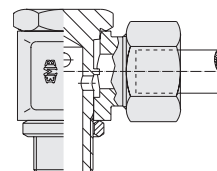
ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Коды заказа отдельных деталей.



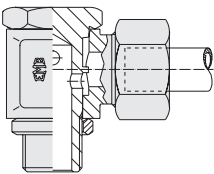
Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-RLL	4	LL	XSBD 4-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный запlechник
SBD 6-RLL	6	LL	XSBD 6-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный запlechник
SBD 8-RLL	8	LL	XSBD 8-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 6-RL	6	L	XSBD 6-RL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 8-RL	8	L	XSBD 8-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 10-RL	10	L	XSBD 10-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 12-RL	12	L	XSBD 12-RL/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 15-RL	15	L	XSBD 15-RL/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 18-RL	18	L	XSBD 18-RL/K	SHD R 1/2" / 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 22-RL	22	L	XSBD 22-RL/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"
DS-SBD 6-RS	6	S	XSBD 6-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 8-RS	8	S	XSBD 8-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 10-RS	10	S	XSBD 10-RS/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 12-RS	12	S	XSBD 12-RS/K	SHD R 3/8" 24	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 14-RS	14	S	XSBD 14-RS/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный запlechник
DS-SBD 16-RS	16	S	XSBD 16-RS/K	SHD R 1/2" 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 20-RS	20	S	XSBD 20-RS/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА- БАНДЖО SBD, МЕТРИЧЕСКОГО

Метрическая параллельная.
 Коды заказа отдельных деталей.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-MLL	4	LL	XSBD 4-MLL/K	SHD M 8x1	поворотное уплотнение колена
SBD 6-MLL	6	LL	XSBD 6-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
SBD 8-MLL	8	LL	XSBD 8-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 6-ML	6	L	XSBD 6-ML/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-ML	8	L	XSBD 8-ML/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-ML	10	L	XSBD 10-ML/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-ML	12	L	XSBD 12-ML/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 15-ML	15	L	XSBD 15-ML/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 18-ML	18	L	XSBD 18-ML/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 22-ML	22	L	XSBD 22-ML/K	SHD M 26x1,5	DKAD M 26
DS-SBD 6-MS	6	S	XSBD 6-MS/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-MS	8	S	XSBD 8-MS/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-MS	10	S	XSBD 10-MS/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-MS	12	S	XSBD 12-MS/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 14-MS	14	S	XSBD 14-MS/K	SHD M 20x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 16-MS	16	S	XSBD 16-MS/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 20-MS	20	S	XSBD 20-MS/K	SHD M 27x2	DKAD M 27

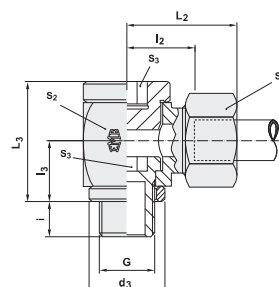
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО SB ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ-БАНДЖО SB ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
DS-SB 6-RL	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	G 1/8" A	5,9
DS-SB 8-RL	8	L 250	17	22	8	29	14,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,5
DS-SB 10-RL	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,3
DS-SB 12-RL	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	22	12	G 3/8" A	18,0
DS-SB 15-RL	15	L 250	27	32	12	37	22,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	24,7
DS-SB 18-RL	18	L 100	32	36	12	38	21,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	26,9
DS-SB 22-RL	22	L 100	36	46	17	45	28,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	54,6
DS-SB 28-RL	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	G 1" A	83,0
DS-SB 35-RL	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	117,3
DS-SB 42-RL	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	224,4
DS-SB 6-RS	6	S 400*	17	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,9
DS-SB 8-RS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,4
DS-SB 10-RS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,0
DS-SB 12-RS	12	S 400*	24	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,6
DS-SB 14-RS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	29,7
DS-SB 16-RS	16	S 400*	30	36	12	41	22,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	30,7
DS-SB 20-RS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	75,3
DS-SB 25-RS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	G 1" A	101,9
DS-SB 30-RS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	158,0
DS-SB 38-RS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	243,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО СВ

ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

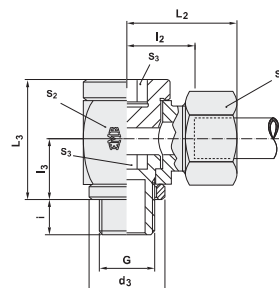
ФИТИНГ-БАНДЖО СВ

ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ

ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	кг/ 100 шт
DS-SB 6-ML	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	M 10x1	6,2
DS-SB 8-ML	8	L 250	17	22	6	29	14,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	10,0
DS-SB 10-ML	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,4
DS-SB 12-ML	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	21	12	M 16x1,5	17,9
DS-SB 15-ML	15	L 250	27	30	12	36	21,0	20,0	40	23	12	M 18x1,5	24,1
DS-SB 18-ML	18	L 100	32	36	14	38	21,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	30,1
DS-SB 22-ML	22	L 100	36	41	17	42	26,0	25,0	51	31	16	M 26x1,5	39,9
DS-SB 28-ML	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	M 33x2	82,5
DS-SB 35-ML	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	M 42x2	116,1
DS-SB 42-ML	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	M 48x2	224,0
DS-SB 6-MS	6	S 400*	17	22	6	31	16,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	9,2
DS-SB 8-MS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,6
DS-SB 10-MS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	21	12	M 16x1,5	18,9
DS-SB 12-MS	12	S 400*	24	30	12	37	20,5	20,0	41	23	12	M 18x1,5	24,0
DS-SB 14-MS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	25	14	M 20x1,5	30,2
DS-SB 16-MS	16	S 400*	30	36	14	41	22,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	38,9
DS-SB 20-MS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	M 27x2	75,8
DS-SB 25-MS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	M 33x2	101,4
DS-SB 30-MS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	M 42x2	156,8
DS-SB 38-MS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	M 48x2	242,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

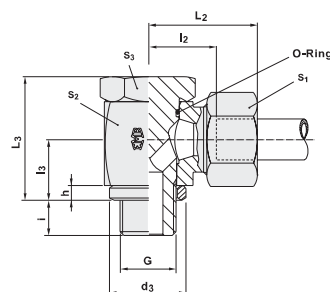
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	24	12,0	10,5	14	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	30	14,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	30	15,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	36	18,0	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	45	21,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	45	21,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	53	27,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	66	32,0	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	76	36,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	87	40,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	45	22,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	45	22,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	53	26,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	66	31,5	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	76	37,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	87	41,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G: с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

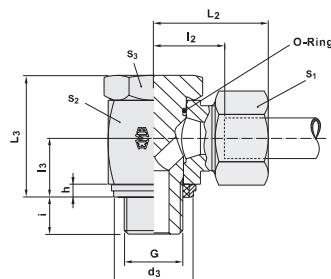
ФИТИНГИ **ФИТИНГ-БАНДЖО** **ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE**

ФИТИНГ SBE BANJO **BSP EDE**

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	D ₉	i	h	G	МА* Нм	кг/ 100 шт
DS-SBE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	24	10,5	14,9	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

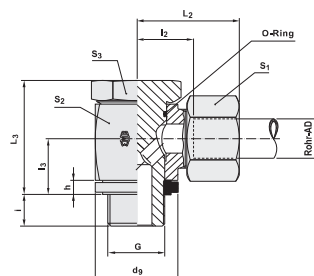
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ BSP KDE

Параллельная резьба BSP.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	D ₉	i	h	G	МА* Нм	кг/ 100 шт
DS-SBE 6-RL/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	17	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	11,9
DS-SBE 10-RL/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,5
DS-SBE 12-RL/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	21,0
DS-SBE 15-RL/KDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	36,5
DS-SBE 18-RL/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,0
DS-SBE 22-RL/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	67,7
DS-SBE 28-RL/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	113,5
DS-SBE 35-RL/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	167,7
DS-SBE 42-RL/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	247,7
DS-SBE 6-RS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,7
DS-SBE 8-RS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	13,1
DS-SBE 10-RS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,2
DS-SBE 12-RS/KDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,8
DS-SBE 14-RS/KDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	38,0
DS-SBE 16-RS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,9
DS-SBE 20-RS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	70,3
DS-SBE 25-RS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	129,2
DS-SBE 30-RS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	177,7
DS-SBE 38-RS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	294,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

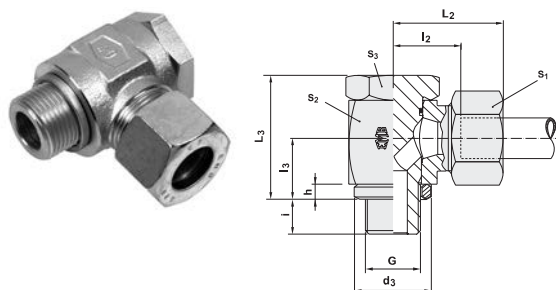
ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

ФИТИНГ SBE BANJO МЕТРИЧЕСКИЙ ДКА

Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	G	МА* Нм	кг/ 100 шт
DS-SBE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	M 10x1	25	6,5
DS-SBE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	11,4
DS-SBE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	12,5
DS-SBE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	20,3
DS-SBE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	38,8
DS-SBE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	M 26x1,5	350	65,8
DS-SBE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	110,3
DS-SBE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	166,3
DS-SBE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	249,9
DS-SBE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	12,2
DS-SBE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	13,2
DS-SBE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	21,7
DS-SBE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,0
DS-SBE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	48,5	25	14	3,0	M 20x1,5	130	37,4
DS-SBE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	39,4
DS-SBE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	M 27x2	350	68,8
DS-SBE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	126,0
DS-SBE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	176,3
DS-SBE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	296,9

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

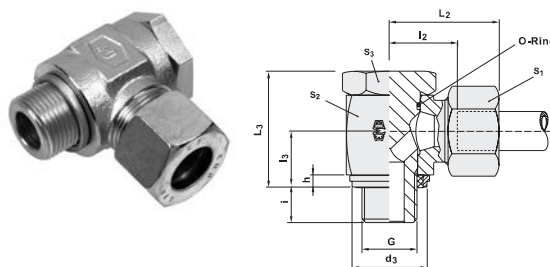
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, МЕТРИЧЕСКИЙ EDE

Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	MA* Нм	кг/ 100 шт
DS-SBE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14,9	8	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31,9	16	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32,9	16	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	39,0	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	49,0	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	55,0	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

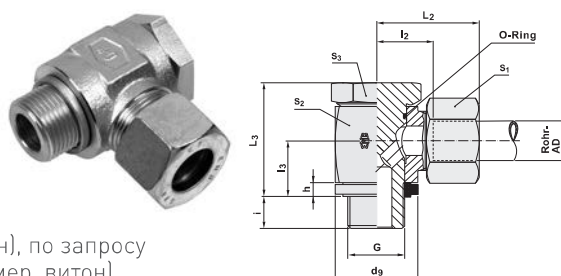
ФИТИНГИ **ФИТИНГ-БАНДЖО** **ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE**

ФИТИНГ SBE BANJO **ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ KDE** **МЕТРИЧЕСКИЙ**

Метрическая параллельная.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	h	d ₉	G	МА* Нм	кг/ 100 шт
DS-SBE 6-ML/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	17	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/KDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/KDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ **ФИТИНГ-БАНДЖО** **ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ** **С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T**

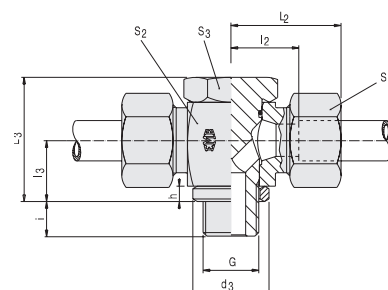
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,0
DS-SGE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,1
DS-SGE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,0
DS-SGE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,1
DS-SGE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	40,9
DS-SGE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	45,8
DS-SGE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	75,9
DS-SGE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	125,4
DS-SGE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	206,1
DS-SGE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	299,0
DS-SGE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,4
DS-SGE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,4
DS-SGE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	27,8
DS-SGE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	[37,5]
DS-SGE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,0
DS-SGE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	84,2
DS-SGE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,0
DS-SGE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	230,0
DS-SGE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	337,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G: с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

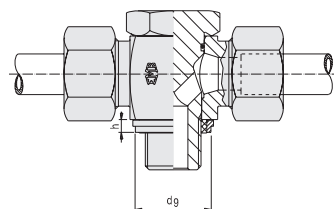
ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP EDE

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PB	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	MA* Нм	кг/ 100 шт
DS-SGE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,1
DS-SGE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,2
DS-SGE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,3
DS-SGE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	41,5
DS-SGE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	46,4
DS-SGE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	77,0
DS-SGE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	126,2
DS-SGE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	207,4
DS-SGE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	300,8
DS-SGE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,3
DS-SGE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,6
DS-SGE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,7
DS-SGE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	28,1
DS-SGE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	[38,0]
DS-SGE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,6
DS-SGE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	85,2
DS-SGE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,9
DS-SGE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	231,4
DS-SGE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	339,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

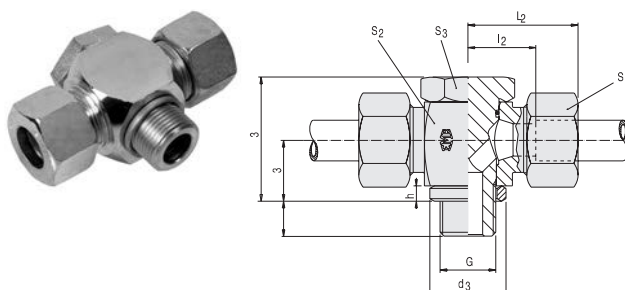
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T МЕТРИЧЕСКАЯ ДКА

Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d _g	G	MA* Нм	кг/ 100 шт
DS-SGE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	13,8
DS-SGE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,3
DS-SGE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	23,7
DS-SGE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,3
DS-SGE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,3
DS-SGE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	76,0
DS-SGE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	122,9
DS-SGE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	206,0
DS-SGE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	303,0
DS-SGE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,8
DS-SGE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,6
DS-SGE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,2
DS-SGE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,1
DS-SGE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	43,5	25	14	3,0	—	M 20x1,5	130	(37,4)
DS-SGE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	48,7
DS-SGE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	83,7
DS-SGE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	152,6
DS-SGE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	229,9
DS-SGE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	341,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

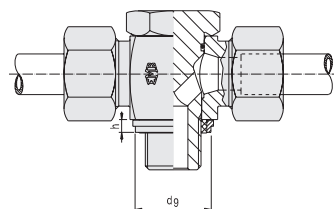
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T МЕТРИЧЕСКАЯ EDE



Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	МА* Нм	кг/ 100 шт
DS-SGE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,0
DS-SGE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,4
DS-SGE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	24,0
DS-SGE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,7
DS-SGE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,8
DS-SGE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	77,2
DS-SGE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	123,8
DS-SGE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	207,4
DS-SGE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	304,8
DS-SGE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	15,1
DS-SGE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,8
DS-SGE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,5
DS-SGE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,5
DS-SGE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	49,2
DS-SGE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	84,8
DS-SGE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	153,5
DS-SGE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	231,3
DS-SGE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	343,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

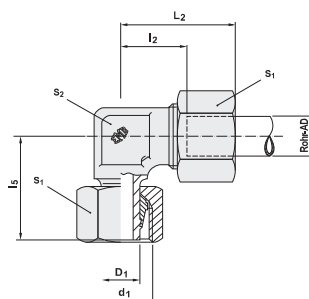
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VB РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Без прямого соединения «винт в винте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/ 100 шт
DS-VB 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	3,6
DS-VB 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	5,0
DS-VB 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	6,8
DS-VB 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	9,0
DS-VB 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	15,3
DS-VB 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	22,6
DS-VB 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	30,4
DS-VB 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	42,5
DS-VB 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	64,7
DS-VB 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	99,7
DS-VB 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	5,7
DS-VB 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	7,0
DS-VB 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	11,1
DS-VB 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	13,8
DS-VB 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	18,9
DS-VB 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	23,8
DS-VB 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	36,2
DS-VB 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	72,1
DS-VB 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	96,4
DS-VB 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	138,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

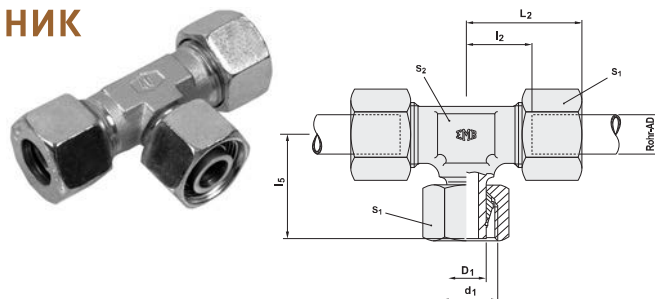
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VC РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК

Без прямого соединения «вент в вент».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/ 100 шт
DS-VC 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	5,3
DS-VC 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	7,4
DS-VC 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	10,3
DS-VC 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	12,9
DS-VC 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VC 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	32,4
DS-VC 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VC 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	57,9
DS-VC 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	90,1
DS-VC 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	135,3
DS-VC 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	8,5
DS-VC 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VC 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	16,5
DS-VC 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VC 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	27,5
DS-VC 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	35,6
DS-VC 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	53,6
DS-VC 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	104,2
DS-VC 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	133,3
DS-VC 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	204,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

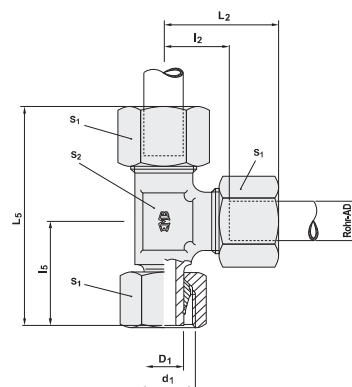
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VD РЕГУЛИРУЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ С БОКОВОЙ ГИЛЬЗОЙ

Без прямого соединения «винт в винте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	L ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/ 100 шт
DS-VD 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	53	6	M 12x1,5	14	12	5,2
DS-VD 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	56	8	M 14x1,5	17	12	7,8
DS-VD 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	59	10	M 16x1,5	19	14	10,5
DS-VD 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	62	12	M 18x1,5	22	17	12,6
DS-VD 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	70	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VD 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	76	18	M 26x1,5	32	24	32,9
DS-VD 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	83	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VD 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	91	28	M 36x2	41	36	55,8
DS-VD 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	111	35	M 45x2	50	41	89,1
DS-VD 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	123	42	M 52x2	60	50	132,8
DS-VD 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	58	6	M 14x1,5	17	12	8,7
DS-VD 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	61	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VD 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	66	10	M 18x1,5	22	17	16,6
DS-VD 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	71	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VD 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	76	14	M 22x1,5	27	19	27,1
DS-VD 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	80	16	M 24x1,5	30	24	33,7
DS-VD 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	93	20	M 30x2	36	27	54,2
DS-VD 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	105	25	M 36x2	46	36	102,6
DS-VD 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	119	30	M 42x2	50	41	132,5
DS-VD 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	139	38	M 52x2	60	50	195,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

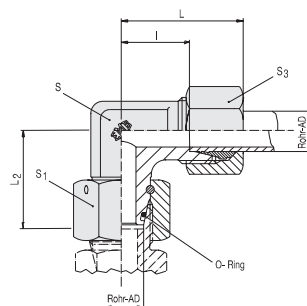
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VBDKO РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S	S ₁	S ₃	кг/ 100 шт	Уплотни- тельное кольцо
DS-VBDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	17	14	4,0	4x1,5
DS-VBDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	12	17	17	5,5	6x1,5
DS-VBDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	14	19	19	7,1	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	17	22	22	9,6	9x1,5
DS-VBDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0	19	27	27	16,6	12x2
DS-VBDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5	24	32	32	23,6	15x2
DS-VBDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5	27	36	36	32,7	20x2
DS-VBDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5	36	41	41	52,4	26x2
DS-VBDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5	41	50	50	68,8	32x2,5
DS-VBDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0	50	60	60	108,0	38x2,5
DS-VBDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0	14	17	17	6,2	4x1,5
DS-VBDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0	17	19	19	7,4	6x1,5
DS-VBDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5	19	22	22	11,3	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5	22	24	24	14,0	9x1,5
DS-VBDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0	19	27	27	19,3	10x2
DS-VBDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5	24	30	30	25,8	12x2
DS-VBDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5	27	36	36	40,3	16,3x2,4
DS-VBDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0	36	46	46	75,1	20,3x2,4
DS-VBDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5	41	50	50	96,4	25,3x2,4
DS-VBDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0	50	60	60	142,5	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

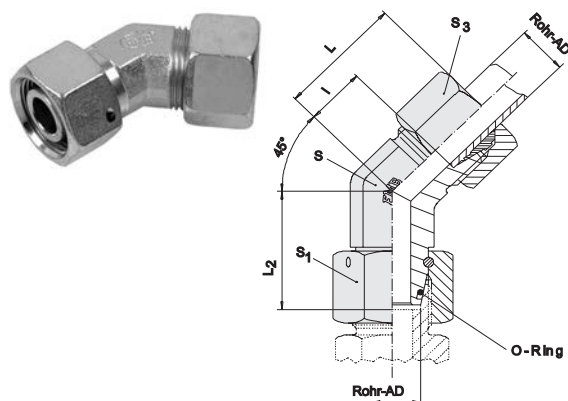
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВФДКО РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНО 45°

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S	S ₁	S ₃	кг/ 100 шт	Уплотни- тельное кольцо
DS-BFDKO 6-L	6	L 500	26,0	24	9	14	17	14	4,3	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-L	8	L 500	27,5	27	12	14	17	17	5,7	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-L	10	L 500	29,0	27	12	19	19	19	7,3	8x1,5
DS-BFDKO 12-L	12	L 400	29,5	28	14	19	22	22	10,0	10x1,5
DS-BFDKO 15-L	15	L 400	32,5	32	17	22	27	27	16,8	12x2
DS-BFDKO 18-L	18	L 400	35,5	33	17	27	32	32	24,1	15x2
DS-BFDKO 22-L	22	L 250	38,5	35	19	30	36	36	33,0	20x2
DS-BFDKO 28-L	28	L 250	41,5	40	23	36	41	41	49,3	26x2
DS-BFDKO 35-L	35	L 250	51,0	48	27	50	50	50	69,0	32x2,5
DS-BFDKO 42-L	42	L 250	56,0	49	26	50	60	60	108,1	38x2,5
DS-BFDKO 6-S	6	S 800	27,0	24	9	14	17	17	6,4	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-S	8	S 800	27,5	27	12	19	19	19	8,4	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-S	10	S 800	30,0	29	13	19	22	22	11,5	8x1,5
DS-BFDKO 12-S	12	S 630	31,0	33	17	19	24	24	14,2	10x1,5
DS-BFDKO 16-S	16	S 630	36,5	34	16	19	30	30	26,0	13x2
DS-BFDKO 20-S	20	S 400	44,5	38	16	27	36	36	40,6	16,3x2,4
DS-BFDKO 25-S	25	S 400	50,0	43	19	36	46	46	74,7	20,3x2,4
DS-BFDKO 30-S	30	S 400	55,0	50	24	50	50	50	95,7	25,3x2,4
DS-BFDKO 38-S	38	S 400	63,0	52	21	50	60	60	142,9	33,3x2,4

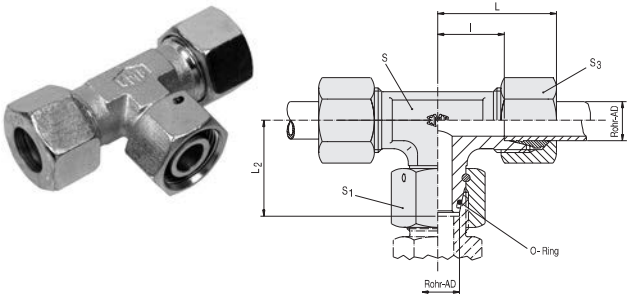
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VCDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S (A)	S (B)	S ₁	S ₃	кг/ 100 шт	Уплотни- тельное кольцо
DS-VCDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	5,8	4x1,5
DS-VCDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	7,9	6x1,5
DS-VCDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	10,1	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	13,5	9x1,5
DS-VCDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	23,3	12x2
DS-VCDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	33,2	15x2
DS-VCDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	44,6	20x2
DS-VCDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	70,2	26x2
DS-VCDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	96,1	32x2,5
DS-VCDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	146,1	38x2,5
DS-VCDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	8,7	4x1,5
DS-VCDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	11,8	6x1,5
DS-VCDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	16,3	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	20,6	9x1,5
DS-VCDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	28,1	10x2
DS-VCDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	37,3	12x2
DS-VCDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	56,8	16,3x2,4
DS-VCDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	107,9	20,3x2,4
DS-VCDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	136,3	25,3x2,4
DS-VCDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	203,6	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой
Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

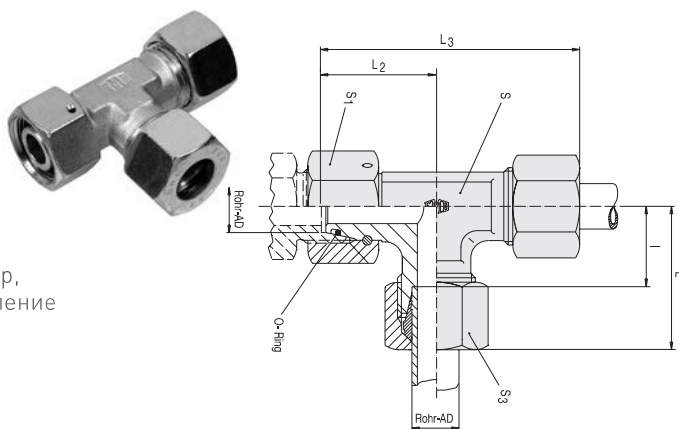
ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VDDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА — С ГИЛЬЗОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S (A)	S (B)	S ₁	S ₃	L ₃	кг/ 100 шт	Уплотни- тельное кольцо
DS-VDDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	53	5,8	4x1,5
DS-VDDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	56	7,9	6x1,5
DS-VDDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	59	10,0	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	62	13,4	9x1,5
DS-VDDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	70	23,3	12x2
DS-VDDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	76	33,2	15x2
DS-VDDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	83	44,3	20x2
DS-VDDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	91	70,2	26x2
DS-VDDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	111	94,5	32x2,5
DS-VDDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	123	146,3	38x2,5
DS-VDDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	58	9,1	4x1,5
DS-VDDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	61	11,8	6x1,5
DS-VDDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	66	16,4	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	71	20,7	9x1,5
DS-VDDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	76	28,1	10x2
DS-VDDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	80	38,2	12x2
DS-VDDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	93	58,3	16,3x2,4
DS-VDDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	105	107,8	20,3x2,4
DS-VDDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	119	138,0	25,3x2,4
DS-VDDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	139	205,1	33,3x2,4

L+L₃ = примерная длина с затянутой гайкой

Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

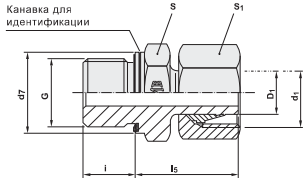
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Is	d7	D1	i	S1	S	d1	G	кг/100 шт
DS-VA 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	G 1/8" A	2,5
DS-VA 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	29,5	19	8	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	4,5
DS-VA 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	4,7
DS-VA 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	34,0	22	12	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	6,3
DS-VA 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	32,0	27	15	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	11,5
DS-VA 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	G 1/2" A	12,9
DS-VA 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	17,6
DS-VA 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	G 1" A	24,7
DS-VA 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	G 1 1/4" A	40,7
DS-VA 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	45,6
DS-VA 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	19	6	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	5,0
DS-VA 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	5,5
DS-VA 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	8,2
DS-VA 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	22	12	12	24	22	M 20x1,5	G 3/8" A	9,5
DS-VA 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	33,5	27	12	14	24	27	M 20x1,5	G 1/2" A	11,8
DS-VA 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	27	14	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	14,8
DS-VA 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	G 1/2" A	15,4
DS-VA 16-S/R 3/4"/WD	16	S 400 (1700)	39,0	32	16	16	30	32	M 24x1,5	G 3/4" A	20,0
DS-VA 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	25,3
DS-VA 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	G 1" A	46,5
DS-VA 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	G 1 1/4" A	64,4
DS-VA 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

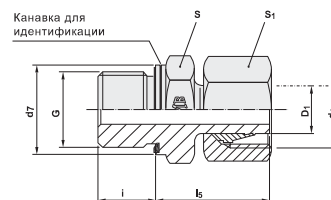
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрессовке из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	I ₅	d ₇	D ₁	i	S ₁	S	d ₁	G	кг/100 шт
DS-VA 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	M 10x1	2,5
DS-VA 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	17	8	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,0
DS-VA 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	4,7
DS-VA 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	22	12	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	6,3
DS-VA 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	24	15	12	27	24	M 22x1,5	M 18x1,5	9,5
DS-VA 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	M 22x1,5	12,9
DS-VA 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	M 26x1,5	17,6
DS-VA 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	M 33x2	24,7
DS-VA 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	M 42x2	40,7
DS-VA 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	M 48x2	45,6
DS-VA 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	17	6	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,5
DS-VA 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	5,5
DS-VA 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	8,2
DS-VA 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	24	12	12	24	24	M 20x1,5	M 18x1,5	10,5
DS-VA 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	26	14	14	27	27	M 22x1,5	M 20x1,5	14,8
DS-VA 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	M 22x1,5	15,4
DS-VA 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	M 27x2	25,3
DS-VA 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	M 33x2	46,5
DS-VA 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	M 42x2	64,4
DS-VA 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	M 48x2	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

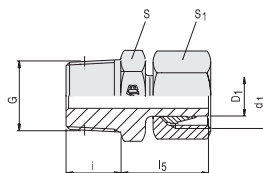
VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l_5	D_1	i	S_1	S	d_1	G	кг/ 100 шт
DS-VA 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	24,0	6	10,0	14	11	M 12x1,5	1/8" NPT	2,6
DS-VA 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	27,5	8	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	4,1
DS-VA 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	25,5	10	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	4,8
DS-VA 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	31,5	12	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	6,5
DS-VA 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,0	15	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	11,0
DS-VA 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	28,5	18	20,0	32	22	M 26x1,5	1/2" NPT	13,5
DS-VA 22-L/NPT	22	L 160 (640)	29,5	22	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	19,0
DS-VA 28-L/NPT	28	L 160 (640)	32,0	28	25,0	41	36	M 36x2	1" NPT	27,4
DS-VA 35-L/NPT	35	L 160 (640)	39,5	35	25,5	50	46	M 45x2	1 1/4" NPT	40,5
DS-VA 42-L/NPT	42	L 160 (640)	43,5	42	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	57,5
DS-VA 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	25,0	6	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	5,0
DS-VA 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	27,5	8	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	5,5
DS-VA 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	29,5	10	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	8,0
DS-VA 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	31,5	12	15,0	24	19	M 20x1,5	3/8" NPT	10,0
DS-VA 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	33,5	14	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	14,9
DS-VA 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	34,0	16	20,0	30	22	M 24x1,5	1/2" NPT	16,4
DS-VA 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	40,0	20	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	25,0
DS-VA 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	45,0	25	25,0	46	36	M 36x2	1" NPT	47,0
DS-VA 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	48,0	30	25,5	50	46	M 42x2	1 1/4" NPT	61,9
DS-VA 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	56,5	38	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

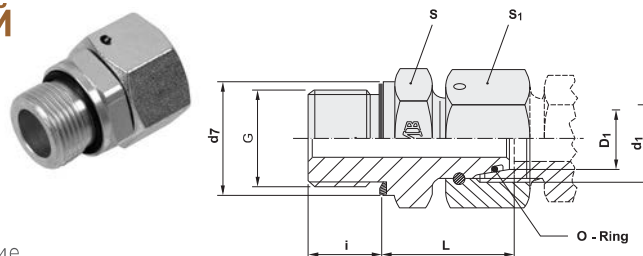
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

Параллельная резьба BSP.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d ₇	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотни- тельное кольцо
VADKO 6-RL/WD	6	L 500 [2200]	24,5	8	14	G 1/8" A	6	M 12x1,5	14	17	2,4	4x1,5
VADKO 8-RL/WD	8	L 500 [2200]	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 14x1,5	19	17	4,4	6x1,5
VADKO 10-RL/WD	10	L 500 [2200]	27,5	12	19	G 1/4" A	10	M 16x1,5	19	19	4,7	7,5x1,5
VADKO 12-RL/R1/4"/WD	12	L 400 [1700]	27,5	12	19	G 1/4" A	12	M 18x1,5	19	22	6,8	9x1,5
VADKO 12-RL/WD	12	L 400 [1700]	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 18x1,5	22	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-RL/WD	15	L 400 [1700]	32,0	14	27	G 1/2" A	15	M 22x1,5	27	27	12,1	12x2
VADKO 18-RL/WD	18	L 400 [1700]	31,5	14	27	G 1/2" A	18	M 26x1,5	27	32	13,4	15x2
VADKO 22-RL/WD	22	L 250 [1100]	32,5	16	32	G 3/4" A	22	M 30x2	32	36	19,6	20x2
VADKO 28-RL/WD	28	L 250 [1100]	35,0	18	40	G 1" A	28	M 36x2	41	41	36,0	26x2
VADKO 35-RL/WD	35	L 250 [1100]	42,5	20	50	G 1 1/4" A	35	M 45x2	50	50	45,5	32x2,5
VADKO 42-RL/WD	42	L 250 [1100]	46,5	22	55	G 1 1/2" A	42	M 52x2	55	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-RS/WD	6	S 800 [3400]	27,0	12	19	G 1/4" A	6	M 14x1,5	19	17	4,5	4x1,5
VADKO 8-RS/WD	8	S 800 [3400]	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 16x1,5	19	19	5,0	6x1,5
VADKO 10-RS/WD	10	S 800 [3400]	32,0	12	22	G 3/8" A	10	M 18x1,5	22	22	7,4	7,5x1,5
VADKO 12-RS/WD	12	S 630 [2700]	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 20x1,5	22	24	8,2	9x1,5
VADKO 12-S/R1/2"/WD	12	S 630 [2700]	34,5	14	27	G 1/2" A	12	M 20x1,5	27	24	15,3	9x1,5
VADKO 14-RS/WD	14	S 630 [2700]	36,5	14	27	G 1/2" A	14	M 22x1,5	27	27	12,6	10x2
VADKO 16-RS/WD	16	S 630 [2700]	37,0	14	27	G 1/2" A	16	M 24x1,5	27	30	14,6	12x2
VADKO 20-RS/WD	20	S 400 [1700]	43,0	16	32	G 3/4" A	20	M 30x2	32	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-RS/WD	25	S 400 [1700]	48,0	18	40	G 1" A	25	M 36x2	41	46	40,2	20,3x2,4
VADKO 30-RS/WD	30	S 400 [1700]	51,0	20	50	G 1 1/4" A	30	M 42x2	50	50	58,2	25,3x2,4
VADKO 38-RS/WD	38	S 400 [1700]	60,0	22	55	G 1 1/2" A	38	M 52x2	55	60	78,6	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

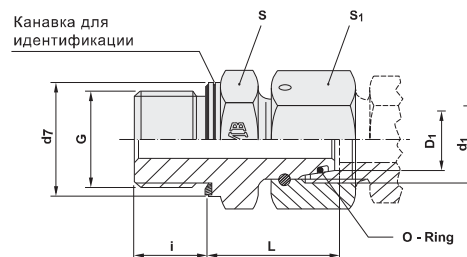
VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d ₇	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	8	14	M 10x1	6	M 12x1,5	14	17	2,3	4 x1,5
VADKO 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	12	17	M 12x1,5	8	M 14x1,5	17	17	3,8	6 x1,5
VADKO 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	12	19	M 14x1,5	10	M 16x1,5	19	19	4,8	7,5x1,5
VADKO 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	12	22	M 16x1,5	12	M 18x1,5	22	22	6,7	9 x1,5
VADKO 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	12	24	M 18x1,5	15	M 22x1,5	24	27	10,1	12x2
VADKO 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	14	27	M 22x1,5	18	M 26x1,5	27	32	13,8	15x2
VADKO 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	16	32	M 26x1,5	22	M 30x2	32	36	19,9	20x2
VADKO 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	18	40	M 33x2	28	M 36x2	41	41	35,8	26x2
VADKO 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	20	50	M 42x2	35	M 45x2	50	50	45,0	32x2,5
VADKO 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	22	55	M 48x2	42	M 52x2	55	60	70,8	38x2,5
VADKO 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	12	17	M 12x1,5	6	M 14x1,5	17	17	4,0	4x1,5
VADKO 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	12	19	M 14x1,5	8	M 16x1,5	19	19	5,1	6x1,5
VADKO 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	12	22	M 16x1,5	10	M 18x1,5	22	22	7,1	7,5x1,5
VADKO 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	12	24	M 18x1,5	12	M 20x1,5	24	24	8,9	9x1,5
VADKO 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	14	26	M 20x1,5	14	M 22x1,5	27	27	12,1	10x2
VADKO 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	14	27	M 22x1,5	16	M 24x1,5	27	30	14,8	12x2
VADKO 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	16	32	M 27x2	20	M 30x2	32	36	22,3	16,3x2,4
VADKO 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	18	40	M 33x2	25	M 36x2	41	46	40,0	20,3x2,4
VADKO 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	20	50	M 42x2	30	M 42x2	50	50	58,3	25,3x2,4
VADKO 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	22	55	M 48x2	38	M 52x2	55	60	78,2	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

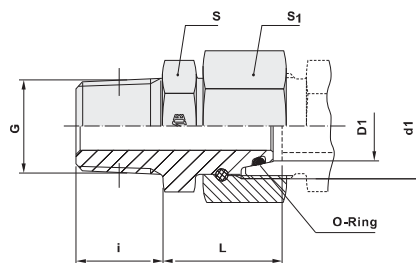
ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	20,5	10,0	1/8"NPT	6	M 12x1,5	11	17	2,3	4x1,5
VADKO 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	22,5	15,0	1/4"NPT	8	M 14x1,5	14	17	4,1	6x1,5
VADKO 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	23,0	15,0	1/4"NPT	10	M 16x1,5	14	19	4,4	7,5x1,5
VADKO 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	24,7	15,3	3/8"NPT	12	M 18x1,5	19	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,5	20,0	1/2"NPT	15	M 22x1,5	22	27	12,7	2x2
VADKO 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	29,0	20,0	1/2"NPT	18	M 26x1,5	24	32	14,2	15x2
VADKO 22-L/NPT	22	L 160 (640)	32,0	20,0	3/4"NPT	22	M 30x2	27	36	20,0	20x2
VADKO 28-L/NPT	28	L 160 (640)	36,0	25,0	1" NPT	28	M 36x2	36	41	30,6	26x2
VADKO 35-L/NPT	35	L 160 (640)	40,0	25,5	1/4"NPT	35	M 45x2	46	50	48,6	32x2,5
VADKO 42-L/NPT	42	L 160 (640)	42,5	26,0	1 1/2"NPT	42	M 52x2	50	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	22,5	15,0	1/4"NPT	6	M 14x1,5	14	17	4,2	4x1,5
VADKO 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	23,0	15,0	1/4"NPT	8	M 16x1,5	14	19	4,7	6x1,5
VADKO 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	25,2	15,3	3/8"NPT	10	M 18x1,5	19	22	7,5	7,5x1,5
VADKO 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	26,7	15,3	3/8"NPT	12	M 20x1,5	19	24	8,1	9x1,5
VADKO 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	30,5	20,0	1/2"NPT	14	M 22x1,5	22	27	13,1	10x2
VADKO 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	31,0	20,0	1/2"NPT	16	M 24x1,5	22	30	14,5	12x2
VADKO 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	34,0	20,0	3/4"NPT	20	M 30x2	27	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	38,5	25,0	1" NPT	25	M 36x2	36	46	42,2	20,3x2,4
VADKO 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	45,0	25,5	1 1/4"NPT	30	M 42x2	46	50	62,8	25,3x2,4
VADKO 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	47,5	26,0	1 1/2"NPT	38	M 52x2	50	60	77,0	33,3x2,4

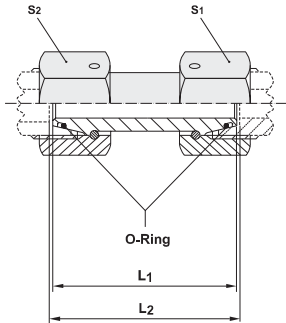
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

EDKO ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	L ₂	S ₁	Уплотнительное кольцо
EDKO 6-L	6	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	4x1,5
EDKO 8-L	8	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	6x1,5
EDKO 10-L	10	L 500 (2200)	35,0	37,0	19	7,5x1,5
EDKO 12-L	12	L 400 (1700)	35,0	37,0	22	9x1,5
EDKO 15-L	15	L 400 (1700)	38,0	40,0	27	12x2
EDKO 18-L	18	L 400 (1700)	39,5	42,5	32	15x2
EDKO 22-L	22	L 250 (1100)	44,0	47,0	36	20x2
EDKO 28-L	28	L 250 (1100)	46,0	49,0	41	26x2
EDKO 35-L	35	L 250 (1100)	52,0	58,0	50	32x2,5
EDKO 42-L	42	L 250 (1100)	52,0	59,0	60	38x2,5
EDKO 6-S	6	S 800 (3400)	36,0	39,0	17	4x1,5
EDKO 8-S	8	S 800 (3400)	36,0	39,0	19	6x1,5
EDKO 10-S	10	S 800 (3400)	40,0	43,0	22	7,5x1,5
EDKO 12-S	12	S 630 (2700)	41,0	44,0	24	9x1,5
EDKO 14-S	14	S 630 (2700)	44,0	48,0	27	10x2
EDKO 16-S	16	S 630 (2700)	45,0	50,0	30	12x2
EDKO 20-S	20	S 400 (1700)	54,0	60,0	36	16,3x2,4
EDKO 25-S	25	S 400 (1700)	59,0	66,0	46	20,3x2,4
EDKO 30-S	30	S 400 (1700)	63,0	73,0	50	25,3x2,4
EDKO 38-S	38	S 400 (1700)	68,0	83,0	60	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

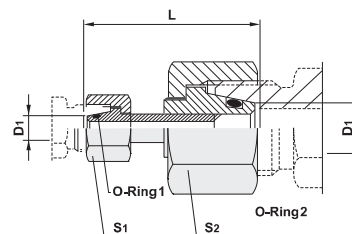
ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

EDKOR ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	PВ	труба D ₁	труба D ₂	L (± 2 мм)	S ₁	S ₂	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 6L/6S	500	6L	6S	35,0	14	17	4x1,5	4x1,5
EDKOR 6L/8L	500	6L	8L	34,0	14	17	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/8S	500	6L	8S	37,0	14	19	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/10L	500	6L	10L	34,0	14	19	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 6L/10S	500	6L	10S	35,0	14	22	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/8S	500	8L	8S	37,0	17	19	6x1,5	6x1,5
EDKOR 8L/10L	500	8L	10L	34,0	17	19	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/10S	500	8L	10S	35,0	17	22	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/12L	500	8L	12L	34,0	17	22	6x1,5	9x1,5
EDKOR 8L/12S	500	8L	12S	35,0	17	24	6x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/10L	500	10S	10L	37,0	22	19	7,5x1,5	7,5x1,5
EDKOR 10L/12L	500	10L	12L	36,0	19	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/12S	500	10L	12S	37,0	19	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12L	400	10S	12L	36,0	22	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12S	630	10S	12S	37,0	22	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/14S	500	10L	14S	39,0	19	27	7,5x1,5	10x2
EDKOR 10L/15L	400	10L	15L	34,0	19	27	7,5x1,5	12x2
EDKOR 10L/16S	500	10L	16S	39,0	19	30	7,5x1,5	12x2
EDKOR 12S/12L	400	12S	12L	40,0	24	22	9x1,5	9x1,5
EDKOR 12L/14S	400	12L	14S	38,0	22	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12S/14S	630	12S	14S	38,0	24	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12L/15L	400	12L	15L	36,0	22	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/15L	400	12S	15L	35,0	24	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/16S	400	12L	16S	38,0	22	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/16S	630	12S	16S	38,0	24	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/18L	400	12L	18L	36,0	22	32	9x1,5	15x2
EDKOR 12L/20S	400	12L	20S	44,0	22	36	9x1,5	16,3x2,4
EDKOR 14S/16S	630	14S	16S	42,0	27	30	10x2	12x2

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

Описание	PВ	труба D ₁	труба D ₂	L (± 2 мм)	S ₁	S ₂	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 15L/16S	400	15L	16S	39,0	27	30	12x2	12x2
EDKOR 15L/18L	400	15L	18L	38,0	27	32	12x2	15x2
EDKOR 15L/20S	400	15L	20S	44,0	27	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 15L/22L	250	15L	22L	42,0	27	36	12x2	20x2
EDKOR 15L/25S	400	15L	25S	50,0	27	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 16S/18L	400	16S	18L	41,0	30	32	12x2	15x2
EDKOR 16S/20S	400	16S	20S	47,0	30	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 16S/22L	250	16S	22L	44,0	30	36	12x2	20x2
EDKOR 16S/25S	400	16S	25S	48,0	30	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/20S	400	18L	20S	46,0	32	36	15x2	16,3x2,4
EDKOR 18L/22L	250	18L	22L	41,0	32	36	15x2	20x2
EDKOR 18L/25S	400	18L	25S	47,0	32	46	15x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/28L	250	18L	28L	47,0	32	41	15x2	26x2
EDKOR 18L/30S	400	18L	30S	52,0	32	50	15x2	25,3x2,4
EDKOR 20S/22L	250	20S	22L	46,0	36	36	16,3x2,4	20x2
EDKOR 20S/25S	400	20S	25S	55,0	36	46	16,3x2,4	20,3x2,4
EDKOR 20S/28L	250	20S	28L	50,0	36	41	16,3x2,4	26x2
EDKOR 20S/30S	400	20S	30S	60,0	36	50	16,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 22L/25S	250	22L	25S	47,0	36	46	20x2	20,3x2,4
EDKOR 22L/28L	250	22L	28L	41,0	36	41	20x2	26x2
EDKOR 22L/30S	250	22L	30S	49,0	36	50	20x2	25,3x2,4
EDKOR 22L/35L	250	22L	35L	48,0	36	50	20x2	32x2,5
EDKOR 22L/38S	250	22L	38S	51,0	36	60	20x2	33,3x2,4
EDKOR 25S/28L	250	25S	28L	48,0	46	41	20,3x2,4	26x2
EDKOR 25S/30S	400	25S	30S	57,0	46	50	20,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 25S/35L	250	25S	35L	62,0	46	50	20,3x2,4	32x2,5
EDKOR 25S/38S	400	25S	38S	95,0	46	60	20,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 28L/30S	250	28L	30S	50,0	41	50	26x2	25,3x2,4
EDKOR 28L/35L	250	28L	35L	51,0	41	50	26x2	32x2,5
EDKOR 28L/38S	250	28L	38S	50,0	41	60	26x2	33,3x2,4
EDKOR 28L/42L	250	28L	42L	50,0	41	60	26x2	38x2,5
EDKOR 30S/35L	250	30S	35L	58,0	50	50	25,3x2,4	32x2,5
EDKOR 30S/38S	400	30S	38S	57,0	50	60	25,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 30S/42L	250	30S	42L	58,0	50	60	25,3x2,4	38x2,5
EDKOR 35L/38S	250	35L	38S	57,0	50	60	32x2,5	33,3x2,4
EDKOR 35L/42L	250	35L	42L	59,0	50	60	32x2,5	38x2,5
EDKOR 38S/42L	250	38S	42L	62,0	60	60	33,3x2,4	38x2,5

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

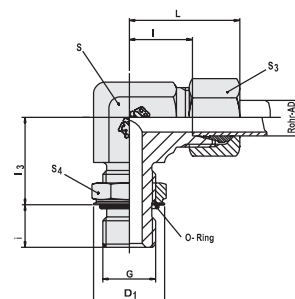
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
BE 4-MLL/O	4	LL 250	12	11	10	21	11,5	19,8	13,3	7,1	M 8x1		6,1x1,6	2,5
BE 4-MLL/M10x1/O	4	LL 251	14	11	10	21	11,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,9
BE 6-MLL/O	6	LL 252	14	11	12	22	9,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,8
BE 6-MLL/M12x1.5/O	6	LL 253	17	14	12	25	12,5	23,2	18,6	9,6	M 12x1,5		9,3x2,2	4,9
DS-BE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,0	15,0	7,0	M 10x1	15	8,1x1,6	6,6
DS-BE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	25	9,3x2,2	6,6
DS-BE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17,0	25,0	20,0	10,0	M 14x1,5	35	11,3x2,2	8,7
DS-BE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19,0	26,0	23,0	10,0	M 16x1,5	40	13,3x2,2	9,5
DS-BE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21,0	30,0	25,0	11,0	M 18x1,5	45	15,3x2,2	22,4
DS-BE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24,0	33,0	28,0	12,0	M 22x1,5	60	19,3x2,2	28,4
DS-BE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28,0	35,0	33,0	14,0	M 27x2	100	23,6x2,9	53,4
DS-BE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31,0	38,0	41,0	14,0	M 33x2	160	29,6x2,9	60,7
DS-BE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38,0	48,0	51,0	14,0	M 42x2	210	38,6x2,9	84,4
DS-BE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38,0	49,0	56,0	16,0	M 48x2	260	44,6x2,9	92,8
DS-BE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	35	9,3x2,2	7,2
DS-BE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17,0	26,0	20,0	10,0	M 14x1,5	45	11,3x2,2	8,8
DS-BE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18,0	27,0	23,0	11,0	M 16x1,5	55	13,3x2,2	9,7
DS-BE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22,0	31,0	25,0	12,0	M 18x1,5	70	15,3x2,2	22,7
DS-BE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25,0	35,0	28,0	14,0	M 22x1,5	100	19,3x2,2	28,6
DS-BE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28,0	39,0	33,0	16,0	M 27x2	170	23,6x2,9	55,3
DS-BE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30,0	44,0	41,0	16,0	M 33x2	310	29,6x2,9	72,2
DS-BE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36,0	51,0	51,0	17,0	M 42x2	330	38,6x2,9	93,2
DS-BE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34,0	54,0	56,0	19,0	M 48x2	420	44,6x2,9	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

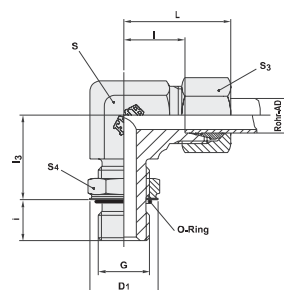
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-BE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	7,0
DS-BE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	11,0
DS-BE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	19,4
DS-BE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	18,5
DS-BE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,8
DS-BE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	28,4
DS-BE 18-L/1 1/16-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	31,8
DS-BE 22-L/1 1/16-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	53,5
DS-BE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	45,2
DS-BE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	84,4
DS-BE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	92,8
DS-BE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	8,5
DS-BE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	21,3
DS-BE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	28,6
DS-BE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,5
DS-BE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	69,4
DS-BE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	93,2
DS-BE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G: с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

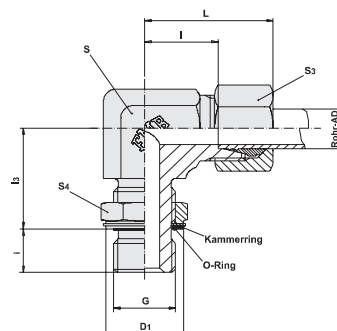
ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
BE 4-RLL/OA	4	LL 250	14	11	10	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/3	3,0
BE 6-RLL/OA	6	LL 250	14	11	12	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/8	3,2
DS-BE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	6,6
DS-BE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16,0	25,5	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,6
DS-BE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	11,9
DS-BE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21,0	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	28,3
DS-BE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,4
DS-BE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	44,9
DS-BE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	65,7
DS-BE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38,0	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	111,3
DS-BE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38,0	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	119,7
DS-BE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15,0	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,9
DS-BE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	12,0
DS-BE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,6
DS-BE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	46,8
DS-BE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	77,2
DS-BE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36,0	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	106,9
DS-BE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34,0	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	131,1

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

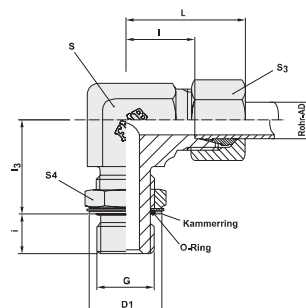
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/ 100 шт
DS-BE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	6,6
DS-BE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,6
DS-BE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,7
DS-BE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,5
DS-BE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,4
DS-BE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,4
DS-BE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	53,4
DS-BE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	60,9
DS-BE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	84,4
DS-BE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,4
DS-BE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	7,2
DS-BE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,8
DS-BE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,7
DS-BE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,7
DS-BE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,6
DS-BE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	55,3
DS-BE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	72,2
DS-BE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	93,2
DS-BE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

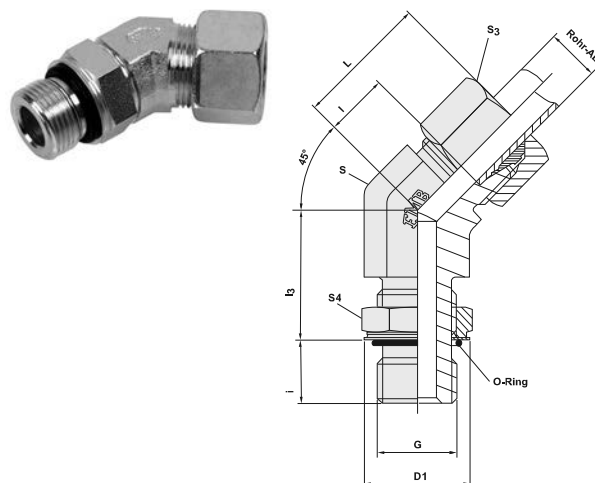
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-BFE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	24	9	19	15	7	M10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-BFE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	27	12	19	18	10	M12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-BFE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	27	12	24	20	10	M14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-BFE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	28	14	24	23	10	M16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-BFE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	32	17	24	25	11	M18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-BFE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	33	17	30	28	12	M22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-BFE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	35	19	33	33	14	M27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-BFE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	40	23	35	41	14	M33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-BFE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	48	27	37	51	14	M42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-BFE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	49	26	37	56	16	M48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-BFE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	24	9	18	18	10	M12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-BFE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	27	12	21	20	10	M14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-BFE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	29	13	21	23	11	M16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-BFE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	33	17	22	25	12	M18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-BFE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	34	16	29	28	14	M22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-BFE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	38	16	31	33	16	M27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-BFE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	43	19	33	41	16	M33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-BFE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	50	24	35	51	17	M42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-BFE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	52	21	35	56	19	M48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

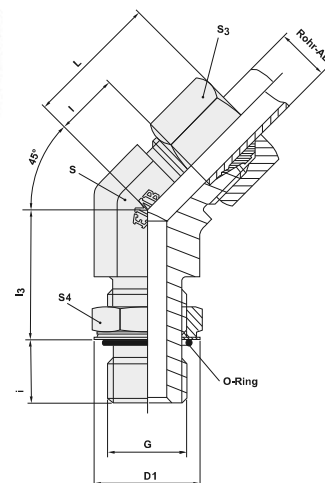
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МД* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BFE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	24	9	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	5,7
DS-BFE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	27	12	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,2
DS-BFE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	27	12	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,5
DS-BFE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	28	14	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,1
DS-BFE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	28	14	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	14,7
DS-BFE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	32	17	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	20,3
DS-BFE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	32	17	24	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,0
DS-BFE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	33	17	30	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	26,4
DS-BFE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 160	32	30	32	33	17	30	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	36,4
DS-BFE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	35	19	33	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	38,8
DS-BFE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	39	23	35	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	50,0
DS-BFE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	48	27	37	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	73,1
DS-BFE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 16	55	50	60	49	26	37	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	81,5
DS-BFE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	24	9	18	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BFE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	27	12	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	10,6
DS-BFE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	29	13	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	11,5
DS-BFE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	33	17	22	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	17,1
DS-BFE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	34	16	29	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	26,6
DS-BFE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	38	16	31	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	40,7
DS-BFE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	43	19	33	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,8
DS-BFE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	50	24	35	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	81,9
DS-BFE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	52	21	35	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	92,9

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

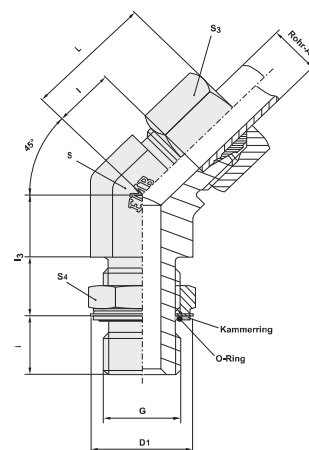
BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-RL/OA	6	L 315	14	4	14	24	9	24,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-BFE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	27	12	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-BFE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-BFE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	28	14	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BFE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	32	17	27,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-BFE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-BFE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	35	19	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-BFE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-BFE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-BFE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-BFE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	24	9	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-BFE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-BFE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	29	13	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-BFE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	33	17	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-BFE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-BFE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	38	16	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-BFE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	43	19	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-BFE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-BFE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

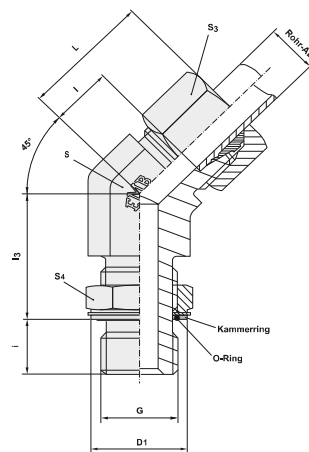
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	L ₃	D ₁	i	G	МН* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	24	9	20,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	5,7
DS-BFE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	27	12	20,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,2
DS-BFE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,4
DS-BFE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	28	14	25,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	14,0
DS-BFE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	32	17	26,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	19,8
DS-BFE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	32,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	26,0
DS-BFE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	35	19	35,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	38,2
DS-BFE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	37,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	40,6
DS-BFE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	39,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	72,9
DS-BFE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	39,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	81,3
DS-BFE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	24	9	19,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,4
DS-BFE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	22,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,5
DS-BFE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	29	13	22,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	11,4
DS-BFE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	33	17	24,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	14,9
DS-BFE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	31,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	22,2
DS-BFE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	38	16	33,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	40,1
DS-BFE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	43	19	35,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	52,1
DS-BFE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	37,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	81,7
DS-BFE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	37,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,7

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

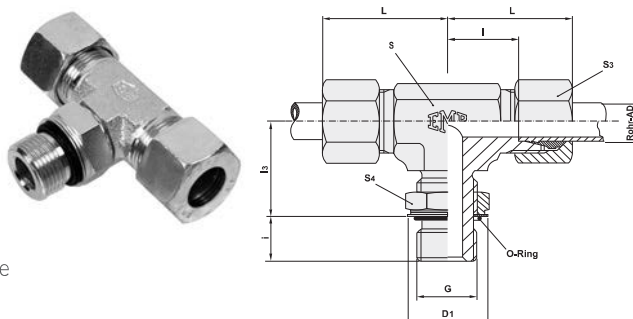
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₁	S	S ₂	L	l	l ₁	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-CE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-CE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-CE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-CE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-CE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-CE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-CE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-CE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-CE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-CE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-CE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-CE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-CE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-CE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-CE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-CE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-CE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-CE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-CE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

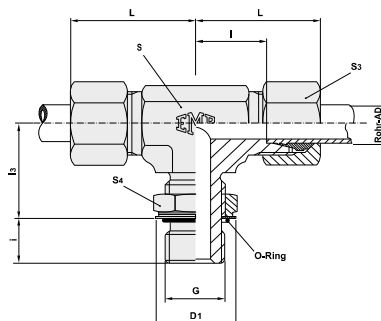
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная
с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-CE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-CE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-CE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-CE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-CE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-CE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-CE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-CE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-CE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-CE 28-L/1 5/8-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/8-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-CE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-CE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-CE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-CE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-CE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-CE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-CE 20-S/1 1/6-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-CE 25-S/1 1/6-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-CE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-CE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

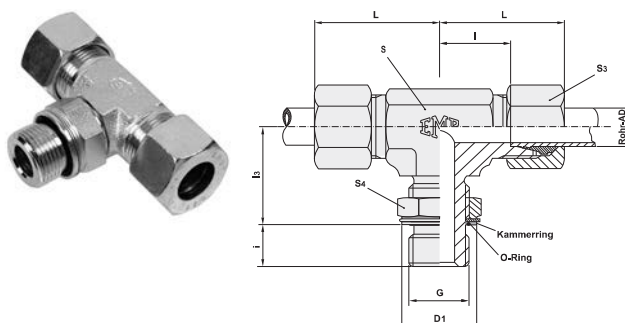
ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотн. тельное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/ 100 шт
DS-CE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-CE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-CE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-CE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-CE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-CE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-CE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-CE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-CE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-CE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-CE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-CE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-CE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-CE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-CE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-CE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-CE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-CE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-CE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

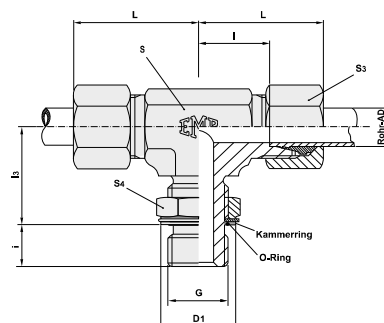
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/ 100 шт
DS-CE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-CE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-CE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-CE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-CE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-CE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-CE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-CE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-CE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-CE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-CE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-CE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-CE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-CE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-CE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-CE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-CE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-CE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-CE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали.
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

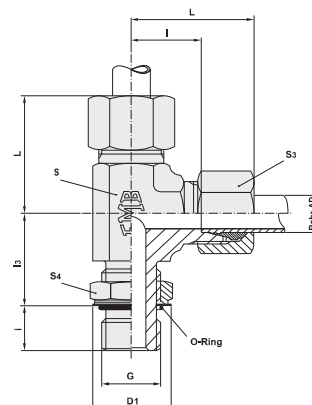
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-DE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-DE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-DE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-DE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-DE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-DE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-DE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-DE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-DE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-DE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-DE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-DE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-DE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-DE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-DE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-DE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-DE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-DE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-DE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

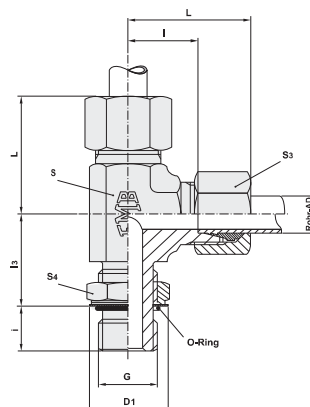
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная
с уплотнительным кольцом.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-DE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-DE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-DE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-DE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-DE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-DE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-DE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-DE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-DE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-DE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-DE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-DE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-DE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-DE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-DE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-DE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-DE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-DE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-DE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-DE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

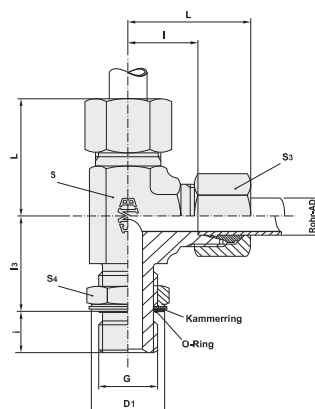
DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP, RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/ 100 шт
DS-DE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-DE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-DE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-DE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-DE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-DE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-DE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-DE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-DE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-DE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-DE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-DE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-DE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-DE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-DE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-DE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-DE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-DE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-DE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
 Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
 Выбор правильного трубного фитинга».

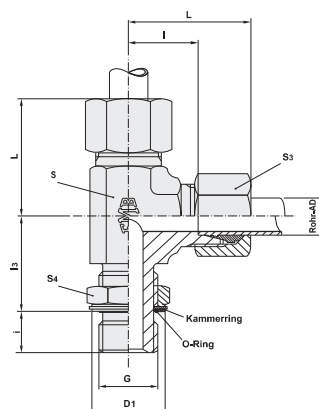
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/ 100 шт
DS-DE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-DE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-DE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-DE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-DE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-DE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-DE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-DE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-DE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-DE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-DE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-DE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-DE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-DE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-DE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-DE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-DE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-DE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-DE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

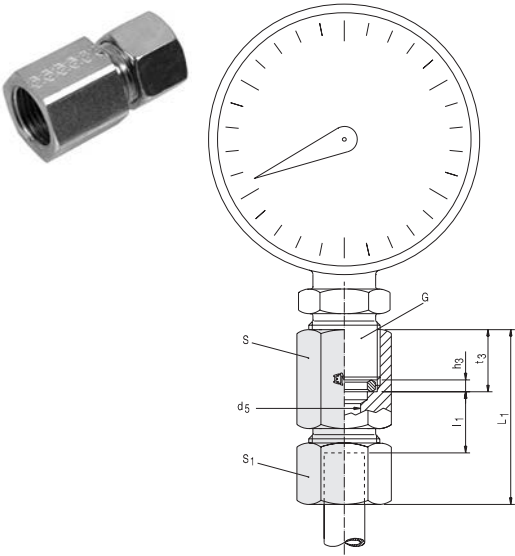


ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

О ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА, BSP

Параллельная резьба BSP.
С уплотнительным кольцом DKI.



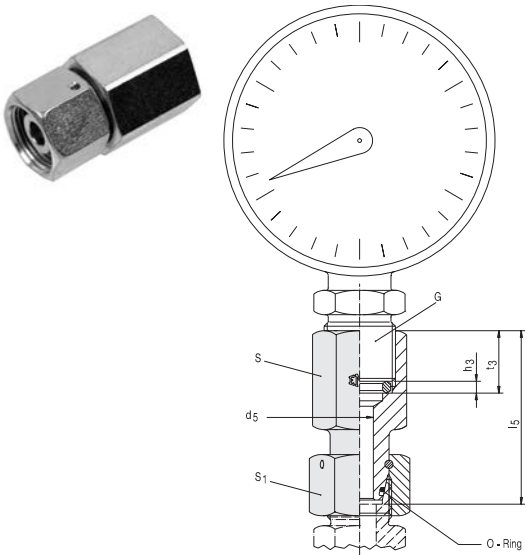
Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S	L ₁	L	G	d ₅	t ₃	h ₃	кг/ 100 шт
DS-O 6-L	6	L 400 (1700)	14	19	37	7,5	G 1/4"	2,5	14,5	4,5	4,6
DS-O 8-L	8	L 400 (1700)	17	19	37	7,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	5,3
DS-O 10-L	10	L 400 (1700)	19	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	6,2
DS-O 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	7,0
DS-O 6-S	6	S 630 (2700)	17	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,5
DS-O 8-S	8	S 630 (2700)	19	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,7
DS-O 10-S	10	S 630 (2700)	22	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	12,5
DS-O 12-S	12	S 630 (2700)	24	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	13,4

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой
 Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
 Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

VODKO ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА С КОНИЧЕСКОЙ ВТУЛКОЙ

С конусом, уплотнительным кольцом DK1 и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l ₅	d ₅	t ₃	S	S ₁	h ₃	G	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
VODKO 6-L	6	L 400 (1700)	38,0	2,5	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	4x1,5	4,6
VODKO 8-L	8	L 400 (1700)	38,0	4,0	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	6x1,5	5,3
VODKO 10-L	10	L 400 (1700)	39,5	5,5	14,5	19	19	4,5	G 1/4"	7,5x1,5	6,2
VODKO 12-L	12	L 400 (1700)	40,5	5,5	14,5	19	22	4,5	G 1/4"	9x1,5	7,0
VODKO 6-S	6	S 630 (2700)	45,0	2,5	20,0	27	17	5,0	G 1/2"	4x1,5	10,5
VODKO 8-S	8	S 630 (2700)	45,0	4,0	20,0	27	19	5,0	G 1/2"	6x1,5	10,7
VODKO 10-S	10	S 630 (2700)	47,0	6,0	20,0	27	22	5,0	G 1/2"	7,5x1,5	12,5
VODKO 12-S	12	S 630 (2700)	47,5	7,0	20,0	27	24	5,0	G 1/2"	9x1,5	13,4

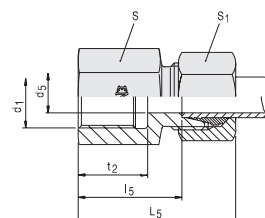
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	l_5	d_5	L_5	S	S_1	t_2	G	кг/ 100 шт
DS-AI 6-L/R 1/8"	6	L 315 [863]	19,0	4	34	14	14	12,0	G 1/8"	2,5
DS-AI 8-L/R 1/4"	8	L 315 [863]	24,0	6	39	19	17	17,0	G 1/4"	4,5
DS-AI 10-L/R 1/4"	10	L 315 [863]	25,0	8	40	19	19	17,0	G 1/4"	5,5
DS-AI 12-L/R 3/8"	12	L 315 [863]	26,0	10	41	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 15-L/R 1/2"	15	L 315 [863]	31,0	12	46	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 18-L/R 1/2"	18	L 315 [863]	30,5	15	47	27	32	20,0	G 1/2"	15,0
DS-AI 22-L/R 3/4"	22	L 160 [400]	35,5	19	52	36	36	22,0	G 3/4"	25,5
DS-AI 28-L/R 1"	28	L 160 [400]	38,0	24	55	41	41	24,5	G 1"	30,0
DS-AI 35-L/R 1 1/4"	35	L 160 [400]	41,0	30	63	55	50	26,5	G 1 1/4"	42,0
DS-AI 42-L/R 1 1/2"	42	L 160 [400]	42,5	36	65	60	60	28,5	G 1 1/2"	60,5
DS-AI 6-S/R 1/4"	6	S 630 [1575]	26,0	4	41	19	17	17,0	G 1/4"	6,0
DS-AI 8-S/R 1/4"	8	S 630 [1575]	26,0	5	41	19	19	17,0	G 1/4"	6,5
DS-AI 10-S/R 3/8"	10	S 630 [1575]	26,5	7	43	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 12-S/R 3/8"	12	S 630 [1575]	26,5	8	43	24	24	17,0	G 3/8"	10,5
DS-AI 14-S/R 1/2"	14	S 630 [1575]	32,0	10	50	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 16-S/R 1/2"	16	S 630 [1575]	31,5	12	50	27	30	20,0	G 1/2"	16,0
DS-AI 20-S/R 3/4"	20	S 400 [1000]	34,5	16	56	36	36	22,0	G 3/4"	26,0
DS-AI 25-S/R 1"	25	S 400 [1000]	37,5	20	62	41	46	24,5	G 1"	40,0
DS-AI 30-S/R 1 1/4"	30	S 400 [1000]	42,0	25	69	55	50	26,5	G 1 1/4"	72,0
DS-AI 38-S/R 1 1/2"	38	S 400 [1000]	43,5	32	74	60	60	28,5	G 1 1/2"	85,5

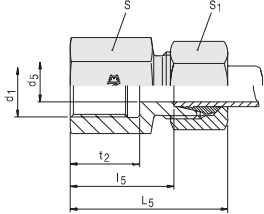
L_5 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ
РЕЗЬБОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	l_5	d_5	L_5	S	S_1	t_2	G	кг/ 100 шт
DS-AI 6-L/M 10x1	6	L 315 [863]	19,5	4	34	14	14	12,5	M 10x1	2,9
DS-AI 8-L/M 12x1,5	8	L 315 [863]	24,0	6	39	17	17	17,0	M 12x1,5	4,7
DS-AI 10-L/M 14x1,5	10	L 315 [863]	25,0	8	40	19	19	17,0	M 14x1,5	5,9
DS-AI 12-L/M 16x1,5	12	L 315 [863]	26,0	10	41	22	22	17,0	M 16x1,5	7,9
DS-AI 15-L/M 18x1,5	15	L 315 [863]	28,0	12	43	24	27	17,0	M 18x1,5	11,2
DS-AI 18-L/M 22x1,5	18	L 315 [863]	29,5	15	46	30	32	19,0	M 22x1,5	17,4
DS-AI 22-L/M 26x1,5	22	L 160 [400]	34,5	19	51	32	36	21,0	M 26x1,5	20,9
DS-AI 28-L/M 33x2	28	L 160 [400]	37,5	24	54	41	41	24,0	M 33x2	31,2
DS-AI 35-L/M 42x2	35	L 160 [400]	40,5	30	62	55	50	26,0	M 42x2	57,9
DS-AI 42-L/M 48x2	42	L 160 [400]	42,0	36	65	60	60	28,0	M 48x2	76,0
DS-AI 6-S/M 12x1,5	6	S 630 [1575]	26,0	4	41	17	17	17,0	M 12x1,5	5,3
DS-AI 8-S/M 14x1,5	8	S 630 [1575]	26,0	5	41	19	19	17,0	M 14x1,5	6,4
DS-AI 10-S/M 16x1,5	10	S 630 [1575]	26,5	7	43	22	22	17,0	M 16x1,5	9,0
DS-AI 12-S/M 18x1,5	12	S 630 [1575]	27,5	8	44	22	24	17,0	M 18x1,5	10,6
DS-AI 14-S/M 20x1,5	14	S 630 [1575]	31,0	10	49	27	27	19,0	M 20x1,5	14,9
DS-AI 16-S/M 22x1,5	16	S 630 [1575]	30,5	12	49	27	30	19,0	M 22x1,5	18,3
DS-AI 20-S/M 27x2	20	S 400 [1000]	34,5	16	56	36	36	22,0	M 27x2	29,9
DS-AI 25-S/M 33x2	25	S 400 [1000]	37,0	20	61	41	46	24,0	M 33x2	45,5
DS-AI 30-S/M 42x2	30	S 400 [1000]	41,5	25	68	55	50	26,0	M 42x2	73,0
DS-AI 38-S/M 48x2	38	S 400 [1000]	43,0	32	74	60	60	28,0	M 48x2	93,8

L_5 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

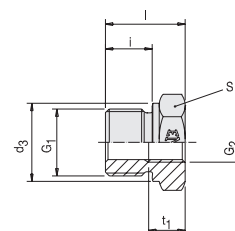
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР

Параллельная резьба BSP.

Форма В поверхности штуцера.

Другие размеры и типы резьбы
поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PB	l	i	S	d ₃	t ₁	кг/ 100 шт
RI 3/8" - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	4,0
RI 1/2-1/4	400	24,0	14	27	26	8,0	6,0
RI 1/2-1/8	400	24,0	14	27	26	12,0	6,0
RI 3/4-1/4	400	26,0	16	32	32	12,0	9,5
RI 3/4-3/8	400	26,0	16	32	32	12,0	9,0
RI 1-1/4	400	29,0	18	41	39	12,0	20,0
RI 1-3/8	400	29,0	18	41	39	12,0	18,0
RI 1-1/2	400	29,0	18	41	39	14,0	16,0
RI 1 1/4-1/2	250	32,0	20	50	49	14,0	31,0
RI 1 1/4-3/4	250	32,0	20	50	49	16,0	27,0
RI 1 1/2-1/2	250	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2-3/4	250	36,0	22	55	55	16,0	43,0
RI 1 1/2-1	250	36,0	22	55	55	18,0	34,5
RI 1/8-1/4	630	31,0	8	19	14	17,0	3,6
RI 1/8-3/8	630	32,0	8	24	14	17,0	4,5
RI 1/4-1/8	630	28,0	12	19	18	12,0	3,6
RI 1/4-3/8	630	36,0	12	24	18	17,0	6,6
RI 1/4-1/2	630	40,0	12	30	18	20,0	8,5
RI 1/4-3/4	400	43,0	12	36	18	22,0	17,3
RI 3/8-1/4	630	36,0	12	22	22	17,0	3,0
RI 3/8-1/2	630	41,0	12	30	22	20,0	9,0
RI 3/8-3/4	400	44,0	12	36	22	22,0	17,5
RI 1/2-3/8	400	36,0	14	27	26	17,0	9,5
RI 1/2-3/4	400	46,0	14	36	26	22,0	18,0
RI 1/2-1	400	49,0	14	41	26	24,5	22,5
RI 1/2-1 1/4	250	53,0	14	55	26	26,5	47,0
RI 3/4-1/2	400	41,0	16	32	32	20,0	15,0
RI 3/4-1	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4-1 1/4	250	55,0	16	55	32	26,5	48,3
RI 3/4-1 1/2	250	57,0	16	60	32	28,5	54,5
RI 1-3/4	400	47,0	18	41	39	22,0	28,0
RI 1-1 1/4	250	57,0	18	55	39	26,5	51,0
RI 1-1 1/2	250	59,0	18	60	39	28,5	56,5
RI 1 1/4-1	250	52,0	20	50	49	24,5	45,5
RI 1 1/4-1 1/2	250	60,0	20	60	49	28,5	58,0
RI 1 1/2-1 1/4	250	58,0	22	55	55	26,5	53,0

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

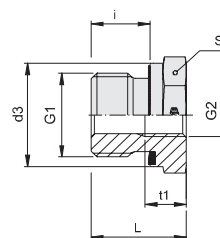
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР С УПЛОТНЕНИЕМ В ОПРАВЕ

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан),
по запросу возможно изготовление уплотнения
из FKM (например, витон).

Другие размеры и типы резьбы поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PB	l	i	S	d ₃	t ₁	кг/ 100 шт
RI 3/8"WD - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	3,9
RI 1/2"WD - 1/8"	630	24,0	14	27	27	8,0	6,6
RI 1/2"WD - 1/4"	630	24,0	14	27	27	12,0	5,6
RI 3/4"WD - 1/4"	400	26,0	16	32	32	12,0	10,3
RI 3/4"WD - 3/8"	400	26,0	16	32	32	12,0	8,7
RI 1"WD - 1/4"	400	29,0	18	41	40	12,0	19,5
RI 1"WD - 3/8"	400	29,0	18	41	40	12,0	17,9
RI 1"WD - 1/2"	400	29,0	18	41	40	14,0	15,7
RI 1 1/4"WD - 1/2"	400	32,0	20	50	50	14,0	30,8
RI 1 1/4"WD - 3/4"	400	32,0	20	50	50	16,0	26,6
RI 1 1/2"WD - 1/2"	315	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2"WD - 3/4"	315	36,0	22	55	55	16,0	40,2
RI 1 1/2"WD - 1"	315	36,0	22	55	55	18,0	33,7
RI 1/8"WD - 1/4"	630	31,0	8	19	14	17,0	3,9
RI 1/8"WD - 3/8"	630	32,0	8	24	14	17,0	6,3
RI 1/4"WD - 1/8"	630	29,0	12	19	19	12,0	3,8
RI 1/4"WD - 3/8"	630	36,0	12	24	19	17,0	6,7
RI 1/4"WD - 1/2"	630	40,0	12	30	19	20,0	11,6
RI 1/4"WD - 3/4"	630	43,0	12	36	19	22,0	17,0
RI 3/8"WD - 1/4"	630	36,0	12	22	22	17,0	6,8
RI 3/8"WD - 1/2"	630	41,0	12	30	22	20,0	14,3
RI 3/8"WD - 3/4"	400	44,0	12	36	22	22,0	18,3
RI 1/2"WD - 3/8"	630	37,0	14	27	27	17,0	9,1
RI 1/2"WD - 3/4"	400	46,0	14	36	27	22,0	18,2
RI 1/2"WD - 1"	400	49,0	14	41	27	24,5	22,1
RI 1/2"WD - 1 1/4"	400	53,0	14	55	27	26,5	48,2
RI 3/4"WD - 1/2"	400	43,0	16	32	32	20,0	14,3
RI 3/4"WD - 1"	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4"WD - 1 1/4"	400	55,0	16	55	32	26,5	48,1
RI 3/4"WD - 1 1/2"	315	57,0	16	60	32	28,5	56,0
RI 1"WD - 3/4"	400	49,0	18	41	40	22,0	26,8
RI 1"WD - 1 1/4"	400	57,0	18	55	40	26,5	50,3
RI 1"WD - 1 1/2"	315	59,0	18	60	40	28,5	58,5
RI 1 1/4"WD - 1"	400	53,0	20	50	50	24,5	45,8
RI 1 1/4"WD - 1 1/2"	315	60,0	20	60	50	28,5	61,6
RI 1 1/2"WD - 1 1/4"	315	58,0	22	55	55	26,5	54,2

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

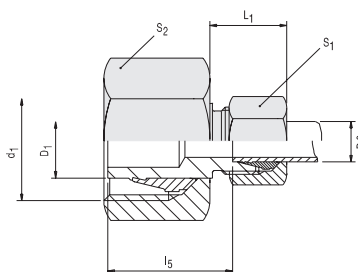
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RL УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните
с использованием гаечного ключа, затем
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	L ₅	S ₁	S ₂	d ₁	кг/ 100 шт
DS-RL 8/6	8	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	17	M 14x1,5	4,0
DS-RL 10/6	10	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	19	M 16x1,5	4,7
DS-RL 10/8	10	8	L 500 (2200)	24	23,5	17	19	M 16x1,5	5,2
DS-RL 12/6	12	6	L 400 (1700)	24	23,5	14	22	M 18x1,5	5,9
DS-RL 12/8	12	8	L 400 (1700)	24	23,5	17	22	M 18x1,5	6,3
DS-RL 12/10	12	10	L 400 (1700)	25	24,5	19	22	M 18x1,5	6,9
DS-RL 15/6	15	6	L 400 (1700)	23	23,5	14	27	M 22x1,5	8,2
DS-RL 15/8	15	8	L 400 (1700)	23	23,5	17	27	M 22x1,5	8,9
DS-RL 15/10	15	10	L 400 (1700)	24	24,5	19	27	M 22x1,5	9,3
DS-RL 15/12	15	12	L 400 (1700)	24	24,5	22	27	M 22x1,5	10,0
DS-RL 18/6	18	6	L 400 (1700)	23	24,5	14	32	M 26x1,5	10,8
DS-RL 18/8	18	8	L 400 (1700)	23	24,5	17	32	M 26x1,5	11,0
DS-RL 18/10	18	10	L 400 (1700)	24	25,5	19	32	M 26x1,5	11,7
DS-RL 18/12	18	12	L 400 (1700)	24	25,5	22	32	M 26x1,5	12,5
DS-RL 18/15	18	15	L 400 (1700)	26	26,5	27	32	M 26x1,5	14,9
DS-RL 22/6	22	6	L 250 (1100)	24	25,5	14	36	M 30x2	14,1
DS-RL 22/8	22	8	L 250 (1100)	24	25,5	17	36	M 30x2	14,9
DS-RL 22/10	22	10	L 250 (1100)	25	26,5	19	36	M 30x2	15,1
DS-RL 22/12	22	12	L 250 (1100)	25	26,5	22	36	M 30x2	16,0
DS-RL 22/15	22	15	L 250 (1100)	27	27,5	27	36	M 30x2	18,0
DS-RL 22/18	22	18	L 250 (1100)	27	27,0	32	36	M 30x2	19,8
DS-RL 28/6	28	6	L 250 (1100)	25	26,5	14	41	M 36x2	18,5
DS-RL 28/8	28	8	L 250 (1100)	25	26,5	17	41	M 36x2	19,3
DS-RL 28/10	28	10	L 250 (1100)	26	27,5	19	41	M 36x2	20,0
DS-RL 28/12	28	12	L 250 (1100)	26	27,5	22	41	M 36x2	20,5
DS-RL 28/15	28	15	L 250 (1100)	27	28,5	27	41	M 36x2	22,5
DS-RL 28/18	28	18	L 250 (1100)	28	28,0	32	41	M 36x2	24,5
DS-RL 28/22	28	22	L 250 (1100)	30	30,0	36	41	M 36x2	26,8
DS-RL 35/6	35	6	L 250 (1100)	25	31,5	14	50	M 45x2	30,8
DS-RL 35/8	35	8	L 250 (1100)	25	31,5	17	50	M 45x2	31,2
DS-RL 35/10	35	10	L 250 (1100)	26	32,5	19	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/12	35	12	L 250 (1100)	26	32,5	22	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/15	35	15	L 250 (1100)	27	33,5	27	50	M 45x2	34,8
DS-RL 35/18	35	18	L 250 (1100)	28	33,0	32	50	M 45x2	36,2
DS-RL 35/22	35	22	L 250 (1100)	30	35,0	36	50	M 45x2	37,8
DS-RL 35/28	35	28	L 250 (1100)	30	35,0	41	50	M 45x2	39,5
DS-RL 42/6	42	6	L 250 (1100)	24	32,5	14	60	M 52x2	44,0
DS-RL 42/8	42	8	L 250 (1100)	24	32,5	17	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/10	42	10	L 250 (1100)	26	33,5	19	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/12	42	12	L 250 (1100)	26	33,5	22	60	M 52x2	45,9
DS-RL 42/15	42	15	L 250 (1100)	27	34,5	27	60	M 52x2	47,0
DS-RL 42/18	42	18	L 250 (1100)	28	34,0	32	60	M 52x2	48,9
DS-RL 42/22	42	22	L 250 (1100)	30	36,0	36	60	M 52x2	51,0
DS-RL 42/28	42	28	L 250 (1100)	30	36,0	41	60	M 52x2	53,0
DS-RL 42/35	42	35	L 250 (1100)	34	34,0	50	60	M 52x2	58,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

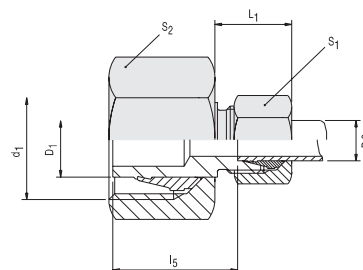
- дополнительная информация о давлении.

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

RS УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните
с использованием гаечного ключа, затем
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	l ₅	S ₁	S ₂	d ₁	кг/ 100 шт
DS-RS 8/6	8	6	S 800 (3400)	25	25,0	17	19	M 16x1,5	6,5
DS-RS 10/6	10	6	S 800 (3400)	25	26,0	17	22	M 18x1,5	7,0
DS-RS 10/8	10	8	S 800 (3400)	25	26,0	19	22	M 18x1,5	7,5
DS-RS 12/6	12	6	S 630 (2700)	26	27,0	17	24	M 20x1,5	8,0
DS-RS 12/8	12	8	S 630 (2700)	26	27,0	19	24	M 20x1,5	8,5
DS-RS 12/10	12	10	S 630 (2700)	27	26,5	22	24	M 20x1,5	9,9
DS-RS 14/6	14	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	27	M 22x1,5	10,4
DS-RS 14/8	14	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	27	M 22x1,5	10,9
DS-RS 14/10	14	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	27	M 22x1,5	12,1
DS-RS 14/12	14	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	27	M 22x1,5	12,6
DS-RS 16/6	16	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	30	M 24x1,5	12,1
DS-RS 16/8	16	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	30	M 24x1,5	12,6
DS-RS 16/10	16	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	30	M 24x1,5	14,0
DS-RS 16/12	16	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	30	M 24x1,5	14,5
DS-RS 16/14	16	14	S 630 (2700)	30	30,0	27	30	M 24x1,5	16,1
DS-RS 20/6	20	6	S 400 (1700)	27	34,0	17	36	M 30x2	17,8
DS-RS 20/8	20	8	S 400 (1700)	27	34,0	19	36	M 30x2	18,4
DS-RS 20/10	20	10	S 400 (1700)	28	33,5	22	36	M 30x2	19,5
DS-RS 20/12	20	12	S 400 (1700)	28	33,5	24	36	M 30x2	20,4
DS-RS 20/14	20	14	S 400 (1700)	31	35,0	27	36	M 30x2	22,5
DS-RS 20/16	20	16	S 400 (1700)	31	34,5	30	36	M 30x2	23,9
DS-RS 25/6	25	6	S 400 (1700)	28	37,0	17	46	M 36x2	31,3
DS-RS 25/8	25	8	S 400 (1700)	28	37,0	19	46	M 36x2	31,9
DS-RS 25/10	25	10	S 400 (1700)	29	36,5	22	46	M 36x2	33,0
DS-RS 25/12	25	12	S 400 (1700)	29	36,5	24	46	M 36x2	33,6
DS-RS 25/14	25	14	S 400 (1700)	31	37,0	27	46	M 36x2	36,0
DS-RS 25/16	25	16	S 400 (1700)	31	36,5	30	46	M 36x2	36,8
DS-RS 25/20	25	20	S 400 (1700)	35	37,5	36	46	M 36x2	40,8
DS-RS 30/6	30	6	S 400 (1700)	27	39,0	17	50	M 42x2	37,7
DS-RS 30/8	30	8	S 400 (1700)	27	39,0	19	50	M 42x2	38,7
DS-RS 30/10	30	10	S 400 (1700)	28	38,5	22	50	M 42x2	39,8
DS-RS 30/12	30	12	S 400 (1700)	28	38,5	24	50	M 42x2	40,4
DS-RS 30/14	30	14	S 400 (1700)	31	40,0	27	50	M 42x2	42,3
DS-RS 30/16	30	16	S 400 (1700)	31	39,5	30	50	M 42x2	43,4
DS-RS 30/20	30	20	S 400 (1700)	35	39,5	36	50	M 42x2	47,6
DS-RS 30/25	30	25	S 400 (1700)	38	40,0	46	50	M 42x2	59,1
DS-RS 38/6	38	6	S 400 (1700)	27	43,0	17	60	M 52x2	55,5
DS-RS 38/8	38	8	S 400 (1700)	27	43,0	19	60	M 52x2	55,7
DS-RS 38/10	38	10	S 400 (1700)	28	42,5	22	60	M 52x2	57,6
DS-RS 38/12	38	12	S 400 (1700)	28	42,5	24	60	M 52x2	58,0
DS-RS 38/14	38	14	S 400 (1700)	31	44,0	27	60	M 52x2	60,0
DS-RS 38/16	38	16	S 400 (1700)	31	43,5	30	60	M 52x2	61,3
DS-RS 38/20	38	20	S 400 (1700)	35	43,5	36	60	M 52x2	65,2
DS-RS 38/25	38	25	S 400 (1700)	38	44,0	46	60	M 52x2	76,9
DS-RS 38/30	38	30	S 400 (1700)	41	44,5	50	60	M 52x2	80,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

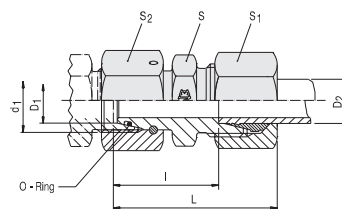
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RLDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным кольцом
NBR (например, пербунан), по запросу возможно
изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S ₁	S ₂	d ₁	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RLDKO 8/6	8	6	L 500 (2200)	38,0	23,5	12	14	17	M 14x1,5	6x1,5	3,9
DS-RLDKO 10/6	10	6	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	14	19	M 16x1,5	7,5x1,5	4,9
DS-RLDKO 10/8	10	8	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	17	19	M 16x1,5	7,5x1,5	5,3
DS-RLDKO 12/6	12	6	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	14	22	M 18x1,5	9x1,5	6,3
DS-RLDKO 12/8	12	8	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	17	22	M 18x1,5	9x1,5	6,8
DS-RLDKO 12/10	12	10	L 400 (1700)	40,5	26,0	17	19	22	M 18x1,5	9x1,5	7,0
DS-RLDKO 15/6	15	6	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	14	27	M 22x1,5	12x2	5,5
DS-RLDKO 15/8	15	8	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	17	27	M 22x1,5	12x2	9,8
DS-RLDKO 15/10	15	10	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	19	27	M 22x1,5	12x2	10,7
DS-RLDKO 15/12	15	12	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	22	27	M 22x1,5	12x2	11,0
DS-RLDKO 18/6	18	6	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	14	32	M 26x1,5	15x2	11,9
DS-RLDKO 18/8	18	8	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	17	32	M 26x1,5	15x2	12,4
DS-RLDKO 18/10	18	10	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	19	32	M 26x1,5	15x2	12,8
DS-RLDKO 18/12	18	12	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	22	32	M 26x1,5	15x2	17,2
DS-RLDKO 18/15	18	15	L 400 (1700)	45,0	30,0	24	27	32	M 26x1,5	15x2	19,0
DS-RLDKO 22/6	22	6	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	14	36	M 30x2	20x2	16,9
DS-RLDKO 22/8	22	8	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	17	36	M 30x2	20x2	17,6
DS-RLDKO 22/10	22	10	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	19	36	M 30x2	20x2	17,8
DS-RLDKO 22/12	22	12	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	22	36	M 30x2	20x2	18,6
DS-RLDKO 22/15	22	15	L 250 (1100)	49,0	34,0	27	27	36	M 30x2	20x2	20,8
DS-RLDKO 22/18	22	18	L 250 (1100)	49,5	33,5	27	32	36	M 30x2	20x2	24,4
DS-RLDKO 28/6	28	6	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	14	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/8	28	8	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	17	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/10	28	10	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	19	41	M 36x2	26x2	29,9
DS-RLDKO 28/12	28	12	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	22	41	M 36x2	26x2	30,8
DS-RLDKO 28/15	28	15	L 250 (1100)	51,0	36,0	36	27	41	M 36x2	26x2	33,0
DS-RLDKO 28/18	28	18	L 250 (1100)	51,5	35,5	36	32	41	M 36x2	26x2	38,3
DS-RLDKO 28/22	28	22	L 250 (1100)	53,5	37,5	36	36	41	M 36x2	26x2	39,1
DS-RLDKO 35/6	35	6	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	14	50	M 45x2	32x2,5	33,2
DS-RLDKO 35/8	35	8	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	17	50	M 45x2	32x2,5	33,7
DS-RLDKO 35/10	35	10	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	19	50	M 45x2	32x2,5	34,2
DS-RLDKO 35/12	35	12	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	22	50	M 45x2	32x2,5	35,3
DS-RLDKO 35/15	35	15	L 250 (1100)	54,0	39,0	46	27	50	M 45x2	32x2,5	37,1
DS-RLDKO 35/18	35	18	L 250 (1100)	54,5	38,5	46	32	50	M 45x2	32x2,5	39,1
DS-RLDKO 35/22	35	22	L 250 (1100)	56,5	40,5	46	36	50	M 45x2	32x2,5	41,6
DS-RLDKO 35/28	35	28	L 250 (1100)	57,0	40,5	46	41	50	M 45x2	32x2,5	42,6
DS-RLDKO 42/6	42	6	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	14	60	M 52x2	38x2,5	51,2
DS-RLDKO 42/8	42	8	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	17	60	M 52x2	38x2,5	51,8
DS-RLDKO 42/10	42	10	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	19	60	M 52x2	38x2,5	52,3
DS-RLDKO 42/12	42	12	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	22	60	M 52x2	38x2,5	53,4
DS-RLDKO 42/15	42	15	L 250 (1100)	57,5	42,5	50	27	60	M 52x2	38x2,5	55,1
DS-RLDKO 42/18	42	18	L 250 (1100)	58,0	42,0	50	32	60	M 52x2	38x2,5	60,7
DS-RLDKO 42/22	42	22	L 250 (1100)	60,0	44,0	50	36	60	M 52x2	38x2,5	66,5
DS-RLDKO 42/28	42	28	L 250 (1100)	60,5	44,0	50	41	60	M 52x2	38x2,5	68,0
DS-RLDKO 42/35	42	35	L 250 (1100)	64,5	43,0	50	50	60	M 52x2	38x2,5	69,5

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

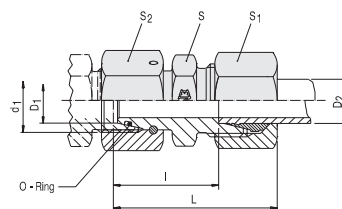
- дополнительная информация о давлении.

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

RSDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным
кольцом NBR (например, пербунан), по запросу
возможно изготовление уплотнения из FKM
(например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S ₁	S ₂	d ₁	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RSDKO 8/6	8	6	S 800 (3400)	41,5	27,0	14	17	19	M 16x1,5	6x1,5	3,4
DS-RSDKO 10/6	10	6	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	17	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,2
DS-RSDKO 10/8	10	8	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	19	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,8
DS-RSDKO 12/6	12	6	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	17	24	M 20x1,5	9x1,5	8,3
DS-RSDKO 12/8	12	8	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	19	24	M 20x1,5	9x1,5	9,3
DS-RSDKO 12/10	12	10	S 630 (2700)	45,5	29,5	19	22	24	M 20x1,5	9x1,5	10,7
DS-RSDKO 14/6	14	6	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	17	27	M 22x1,5	10x2	9,2
DS-RSDKO 14/8	14	8	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	19	27	M 22x1,5	10x2	9,9
DS-RSDKO 14/10	14	10	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	22	27	M 22x1,5	10x2	11,0
DS-RSDKO 14/12	14	12	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	24	27	M 22x1,5	10x2	11,9
DS-RSDKO 16/6	16	6	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	17	30	M 24x1,5	12x2	12,7
DS-RSDKO 16/8	16	8	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	19	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/10	16	10	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	22	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/12	16	12	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	24	30	M 24x1,5	12x2	15,5
DS-RSDKO 16/14	16	14	S 630 (2700)	50,5	33,0	24	27	30	M 24x1,5	12x2	16,3
DS-RSDKO 20/6	20	6	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	17	36	M 30x2	16,3x2,4	18,9
DS-RSDKO 20/8	20	8	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	19	36	M 30x2	16,3x2,4	20,5
DS-RSDKO 20/10	20	10	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	22	36	M 30x2	16,3x2,4	20,6
DS-RSDKO 20/12	20	12	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	24	36	M 30x2	16,3x2,4	21,3
DS-RSDKO 20/14	20	14	S 400 (1700)	54,5	37,0	27	27	36	M 30x2	16,3x2,4	23,2
DS-RSDKO 20/16	20	16	S 400 (1700)	54,5	36,5	27	30	36	M 30x2	16,3x2,4	25,9
DS-RSDKO 25/6	25	6	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	17	46	M 36x2	20,3x2,4	30,8
DS-RSDKO 25/8	25	8	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	19	46	M 36x2	20,3x2,4	31,9
DS-RSDKO 25/10	25	10	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	22	46	M 36x2	20,3x2,4	33,2
DS-RSDKO 25/12	25	12	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	24	46	M 36x2	20,3x2,4	33,4
DS-RSDKO 25/14	25	14	S 400 (1700)	57,0	39,5	36	27	46	M 36x2	20,3x2,4	35,1
DS-RSDKO 25/16	25	16	S 400 (1700)	57,0	39,0	36	30	46	M 36x2	20,3x2,4	37,3
DS-RSDKO 25/20	25	20	S 400 (1700)	60,5	39,0	36	36	46	M 36x2	20,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/6	30	6	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	17	50	M 42x2	25,3x2,4	42,9
DS-RSDKO 30/8	30	8	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	19	50	M 42x2	25,3x2,4	43,1
DS-RSDKO 30/10	30	10	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	22	50	M 42x2	25,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/12	30	12	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	24	50	M 42x2	25,3x2,4	44,3
DS-RSDKO 30/14	30	14	S 400 (1700)	62,5	45,0	41	27	50	M 42x2	25,3x2,4	46,1
DS-RSDKO 30/16	30	16	S 400 (1700)	62,5	44,5	41	30	50	M 42x2	25,3x2,4	48,7
DS-RSDKO 30/20	30	20	S 400 (1700)	66,0	44,5	41	36	50	M 42x2	25,3x2,4	53,6
DS-RSDKO 30/25	30	25	S 400 (1700)	69,0	45,0	41	46	50	M 42x2	25,3x2,4	67,3
DS-RSDKO 38/6	38	6	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	17	60	M 52x2	33,3x2,4	70,8
DS-RSDKO 38/8	38	8	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	19	60	M 52x2	33,3x2,4	71,0
DS-RSDKO 38/10	38	10	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	22	60	M 52x2	33,3x2,4	71,4
DS-RSDKO 38/12	38	12	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	24	60	M 52x2	33,3x2,4	72,0
DS-RSDKO 38/14	38	14	S 400 (1700)	66,0	48,5	50	27	60	M 52x2	33,3x2,4	74,3
DS-RSDKO 38/16	38	16	S 400 (1700)	66,0	48,0	50	30	60	M 52x2	33,3x2,4	77,0
DS-RSDKO 38/20	38	20	S 400 (1700)	69,5	48,0	50	36	60	M 52x2	33,3x2,4	81,2
DS-RSDKO 38/25	38	25	S 400 (1700)	72,5	48,5	50	46	60	M 52x2	33,3x2,4	85,0
DS-RSDKO 38/30	38	30	S 400 (1700)	75,5	49,0	50	50	60	M 52x2	33,3x2,4	87,8

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



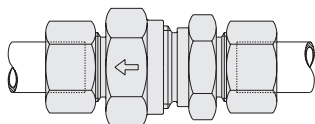
КЛАПАНЫ



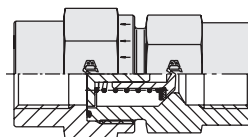
КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

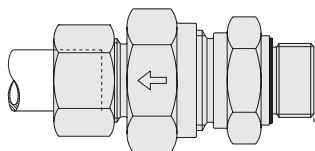
НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ — ВВЕДЕНИЕ



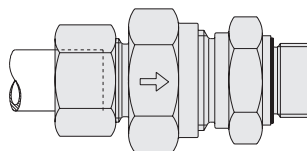
Код для заказа RD



Код для заказа RF



Код для заказа RV



Код для заказа RZ

УПЛОТНЕНИЕ

Направляемый конус со стопором подъема клапана.

Без уменьшения поперечного сечения.

Максимальная скорость потока около 8 м/с.

ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ

1 бар. Другие значения давления открытия по запросу.

Допуск давления открытия $\pm 20\%$.

КЛАПАНЫ ОБРАТНОГО ДАВЛЕНИЯ RV И RZ

Уплотнение на винтовой резьбе с помощью эластичного уплотнения Gates-EMB (WD).

ТЕМПЕРАТУРА

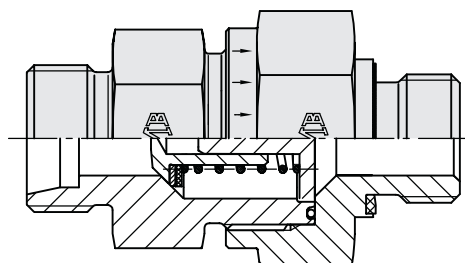
Стандартная для пербунана от -35 до $+100$ °C.

Витон дополнительно от -40 до $+200$ °C.

МАТЕРИАЛ

Волооченная сталь, оцинкованная поверхность.

Другие материалы поставляются по запросу.

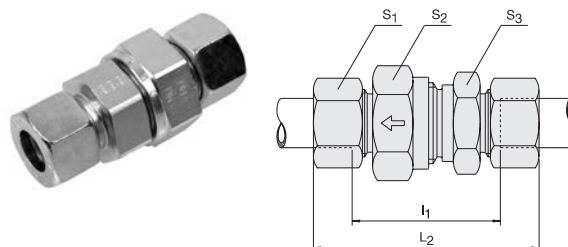


КЛАПАНЫ

НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

RD НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Для подключения труб с двух сторон.



Описание		Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номи- нальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₁	I ₁	отвер- стия	кг/ 100 шт
DS-RD 6-L		6	L 250 (625)	4		14	17	17	58,0	29,0	3,5	6,5
DS-RD 8-L		8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	59,0	30,0	5,5	8,0
DS-RD 10-L		10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	69,5	40,5	7,5	14,0
DS-RD 12-L		12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	72,5	43,5	9,5	21,0
DS-RD 15-L		15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	77,5	47,5	11,5	25,0
DS-RD 18-L		18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	83,5	51,5	14,0	40,0
DS-RD 22-L		22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	93,5	61,5	18,0	61,0
DS-RD 28-L		28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	102,5	69,5	23,0	88,0
DS-RD 35-L		35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	117,5	74,5	29,0	130,0
DS-RD 42-L	1)	42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	119,0	74,0	29,0	200,0
DS-RD 6-S		6	S 400 (1000)	3		17	19	19	63,5	34,5	3,5	9,5
DS-RD 8-S		8	S 400 (1000)	4		19	19	19	63,5	34,5	3,5	11,0
DS-RD 10-S		10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	72,5	40,5	5,5	18,0
DS-RD 12-S		12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	74,5	42,5	7,5	21,5
DS-RD 14-S		14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	82,5	47,5	9,5	30,0
DS-RD 16-S	1)	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	86,5	50,5	11,5	40,0
DS-RD 20-S	1)	20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	97,5	54,5	15,0	69,0
DS-RD 25-S	1)	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	106,5	58,5	19,0	103,5
DS-RD 30-S		30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	122,5	69,5	24,0	159,0
DS-RD 38-S	1)	38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	136,5	75,5	29,0	227,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

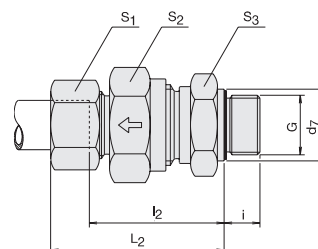
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RV НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, BSP

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номи- нальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	d ₇	i	отвер- стия	Резьба BSP	кг/ 100 шт
DS-RV 6-RL/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	42,5	28,0	14	8	3,5	G 1/8" A	5,0
DS-RV 8-RL/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	44,5	30,0	19	12	5,5	G 1/4" A	7,2
DS-RV 10-RL/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 12-RL/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	57,0	42,5	22	12	9,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 15-RL/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	60,5	45,5	27	14	11,5	G 1/2" A	22,5
DS-RV 18-RL/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	66,0	50,0	27	14	14,0	G 1/2" A	33,5
DS-RV 22-RL/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	71,0	55,0	32	16	18,0	G 3/4" A	50,0
DS-RV 28-RL/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	79,5	63,0	40	18	23,0	G 1" A	78,5
DS-RV 35-RL/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	90,5	69,0	50	20	29,0	G 1 1/4" A	115,2
DS-RV 42-RL/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	91,0	68,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	179,0
DS-RV 6-RS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 8-RS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	11,5
DS-RV 10-RS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	54,0	38,0	22	12	5,5	G 3/8" A	15,0
DS-RV 12-RS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	57,0	41,0	22	12	7,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 14-RS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	62,0	44,5	27	14	11,5	G 1/2" A	25,5
DS-RV 16-RS/WD	1) 16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	66,0	48,0	27	14	11,5	G 1/2" A	32,0
DS-RV 20-RS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	73,5	52,0	32	16	15,0	G 3/4" A	59,5
DS-RV 25-RS/WD	1) 25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	78,5	54,5	40	18	19,0	G 1" A	85,0
DS-RV 30-RS/WD	1) 30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	G 1 1/4" A	136,0
DS-RV 38-RS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	100,0	69,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	195,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».